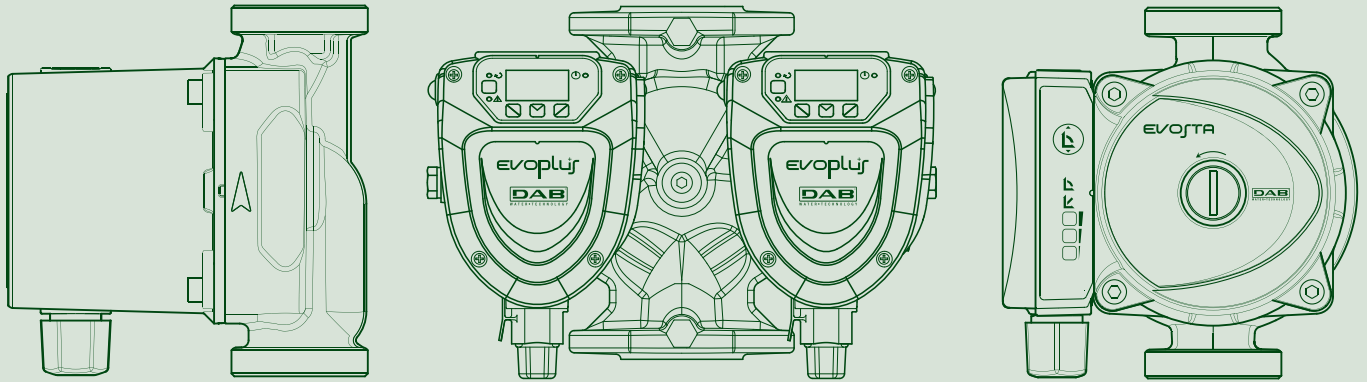


# ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ



# ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

# CERTIFICATE

IONet and its partner  
**CISQ/IMQ-CSQ**  
hereby certify that the organization  
**DWT HOLDING SPA**  
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)  
BRENDOLA (VI) - CASTELLO DI GODEGO (TV) - BIENTINA (PI) -  
SAN GERMANO DEI BERICI (VI) - GESSATE (MI) -  
PRC CHINA

for the following field of activities  
*Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps,  
electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use*  
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

has implemented and maintains a  
**Quality Management System**  
which fulfills the requirements of the following standard

**ISO 9001:2008**

Issued on: 2013 - 09 - 23      Expiry date: 2015 - 06 - 15

Registration Number: IT - 824



*Michael Drechsel*  
Michael Drechsel  
President of IQNET



*Ing. Claudio Provetti*  
Ing. Claudio Provetti  
President of CISQ

**IQNet Partners\***  
AFNOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE-SIGE Mexico APCER Portugal CCC Cyprus  
CISQ India CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany DS Denmark  
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico INNORPI Tunisia  
Inspecta Certification Finland IRAM Argentina IQA Japan KFQ Korea MKITEC Greece MISAT Hungary Nemko AS Norway  
NSAI Ireland PCMC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia  
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia  
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under: [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)

All. 1 di 1  
Ann. 1 of 2



ALLEGATO CERTIFICATO n. **9101.COGE**  
ANNEX CERTIFICATE

(\*) Unità Operative:  
(\* Operative Units:

**DAB PUMPS SPA**  
VIA BONANNO PISANO 1 - 56031 BIENTINA (PI)

**TESLA SRL**  
VIA DEL LAVORO 3 - 36040 SAN GERMANO DEI BERICI (VI)

**TESLA SRL**  
VIA BERGAMO 2 - 20060 GESSATE (MI)

**DAB PUMPS QINGDAO CO. LTD.**  
40 KAITOU ROAD, QINGDAO DEVELOPMENT ZONE - SHANGDONG PROVINCE, PRC CHINA

DATE	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	1995-07-17	2013-09-23	2015-06-15

*Provetti*  
IMQ S.p.A. - VIA GURITLIANO, 43 - 20138 MILANO



EA: 18, 19

La validità del certificato è subordinata a sottoporre a sorveglianza annuale il sistema complessivo del Sistema di Gestione con periodicità triennale  
The validity of the certificate is submitted to annual audit and a re-approval of the entire Management System within three years

La validità del certificato è subordinata a sottoporre a sorveglianza annuale il sistema complessivo del Sistema di Gestione con periodicità triennale  
The validity of the certificate is submitted to annual audit and a re-approval of the entire Management System within three years

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.  
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.



[www.cisq.com](http://www.cisq.com)



CERTIFICATO N. **9101.COGE**  
CERTIFICATE N. **9101.COGE**

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY  
**DWT HOLDING SPA**  
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)

UNITÀ OPERATIVE  
OPERATIVE UNITS  
**DAB PUMPS**  
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)  
**DAB PUMPS**  
VIA EINAUDI 2 - 36040 BRENDOLA (VI)  
**DAB PUMPS**  
VIA E. FERMI 6-8-10 - 31030 CASTELLO DI GODEGO (TV)

Vedere gli Allegati per le altre Unità Operative (n° 1 pagina)  
View the Annexes for the other Operative Units (n° 1 page)

È CONFORME ALLA NORMA  
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD  
**ISO 9001:2008**

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ  
FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

Progettazione, produzione, vendita e assistenza di componenti e controlli elettronici per pompe,  
electropumps e gruppi di pompaggio per acqua fredda e calda ad uso civile, industriale ed agricolo  
Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps,  
electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use

Riferirsi al manuale della qualità per l'applicabilità dei requisiti della norma ISO 9001:2008  
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

IL PRESENTE CERTIFICATO È SOGGETTO AL RISPETTO DEL  
REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI GESTIONE  
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE  
REQUIREMENTS OF THE RULES FOR CERTIFICATION OF MANAGEMENT SYSTEMS

DATE	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	1995-07-17	2013-09-23	2015-06-15

*Provetti*  
IMQ S.p.A. - VIA GURITLIANO, 43 - 20138 MILANO



EA: 18, 19

La validità del certificato è subordinata a sottoporre a sorveglianza annuale il sistema complessivo del Sistema di Gestione con periodicità triennale  
The validity of the certificate is submitted to annual audit and a re-approval of the entire Management System within three years

La validità del certificato è subordinata a sottoporre a sorveglianza annuale il sistema complessivo del Sistema di Gestione con periodicità triennale  
The validity of the certificate is submitted to annual audit and a re-approval of the entire Management System within three years

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.  
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.



[www.cisq.com](http://www.cisq.com)



# СОДЕРЖАНИЕ

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ



**EVOSTA**



СТРАНИЦА 3



**EVOPLUS SMALL**



СТРАНИЦА 24



**EVOTRON**



СТРАНИЦА 6



**EVOPLUS SMALL SAN**

СТРАНИЦА 24



**EVOTRON SAN**

СТРАНИЦА 12



**EVOPLUS**



СТРАНИЦА 51



**EVOTRON SOL**



СТРАНИЦА 18



**EVOPLUS SAN**

СТРАНИЦА 51

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ



**VA / VB / VD**

СТРАНИЦА 105



**VSA**

СТРАНИЦА 168



**A / B / D**

СТРАНИЦА 119



**VS**

СТРАНИЦА 172

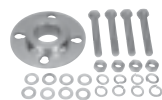


**BPH / BMH /  
DPH / DMH**

СТРАНИЦА 139

## АКСЕССУАРЫ

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ



СТРАНИЦА 175

СТРАНИЦА 179



в соответствии с Европейской директивой  
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 года

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,4 до 3 м<sup>3</sup>/ч, напор до 6,9 метров.

**Диапазон температуры жидкости:** от +2 °C до +95 °C.

**Макс. рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Степень защиты:** IP 44.

**Класс изоляции:** F.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Напряжение питания:** 1 x 230 В~ 50/60 Гц.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным регулированием предназначен для использования в бытовых системах отопления, характеризуется низким потреблением электроэнергии.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Благодаря новейшей технологии, используемой в **синхронном электродвигателе с постоянными магнитами и преобразователю частоты**, новая серия циркуляционных насосов **EVOSTA** обеспечивает высокую эффективность во всех сферах применения и дает существенные преимущества в плане энергосбережения. Насос **EVOSTA** соответствует Европейской директиве 2009/125/ErP EC (первый EuP) и отвечает требованиям правил, вступивших в силу в 2015 г. (**EEI ≤ 0,23**). Насос оборудован электронным устройством, определяющим изменения в системе и автоматически регулирует производительность, обеспечивая максимальную эффективность при минимальном энергопотреблении.

Циркуляционный насос **EVOSTA** подходит для замены трехскоростных циркуляционных насосов, имеет те же габаритные размеры, что и у серии VA, и заменяет насосы с максимальным напором до 4, 5 и 6 метров. Данный продукт упрощает эксплуатацию, обеспечивая последовательную настройку с помощью одной кнопки, имеет пробку для спуска воздуха из насоса и разблокировки вала.

Циркуляционный насос **EVOSTA** имеет 2 режима работы:

• пропорциональный перепад давления



6 кривых

• постоянная скорость вращения



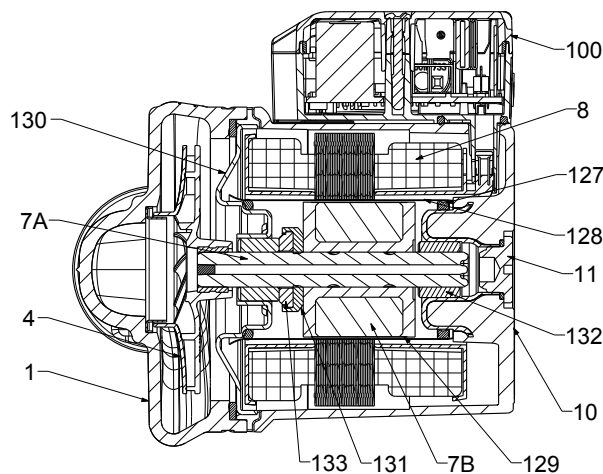
3 кривых

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, ротора, вкладыш статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Упорный подшипник - керамика. Уплотнительные кольца – EPDM, пробка спуска воздуха – латунь. В электродвигатель встроена защита от перегрузки.

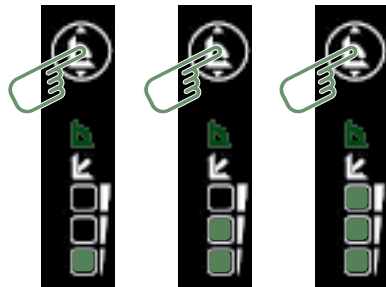
### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	КЕРАМИКА
7B	РОТОР	МАГНИТНЫЙ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	ТЕХНОПОЛИМЕР
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА



### РЕЖИМЫ РАБОТЫ

#### РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ



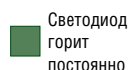
CS1

CS2

CS3

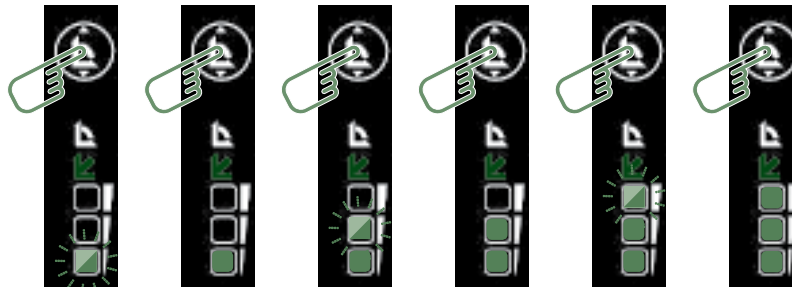


Медленно мигающий светодиод



Светодиод горит постоянно

#### РАБОТА В РЕЖИМЕ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



PP1

PP2

PP3

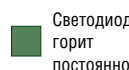
PP4

PP5

PP6



Медленно мигающий светодиод



Светодиод горит постоянно

-Маркировка:  
(пример)

EVOSTA 40-70/ 130 1/2"

циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

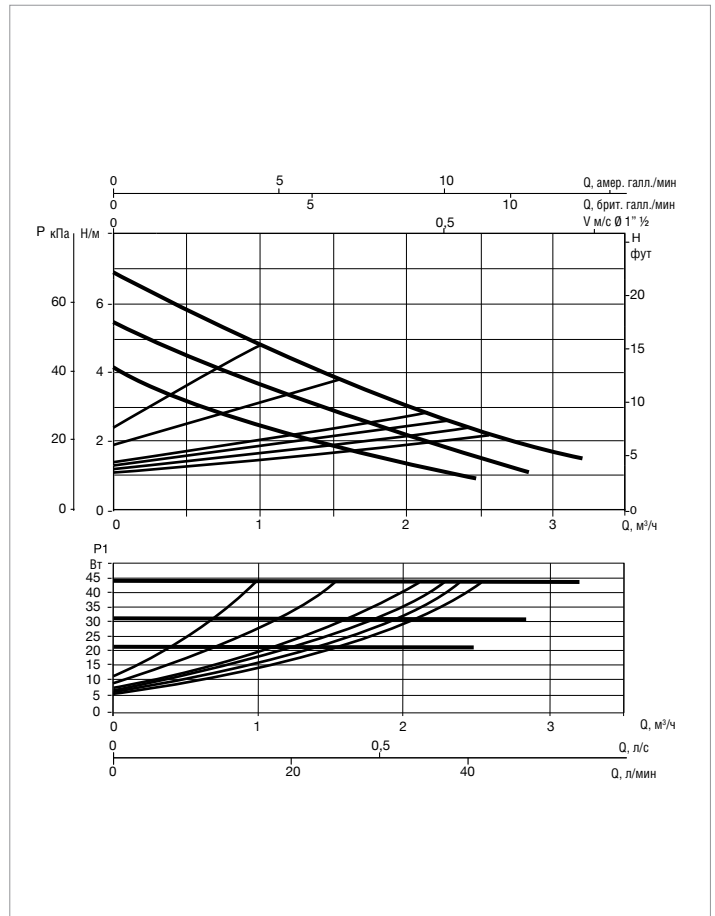
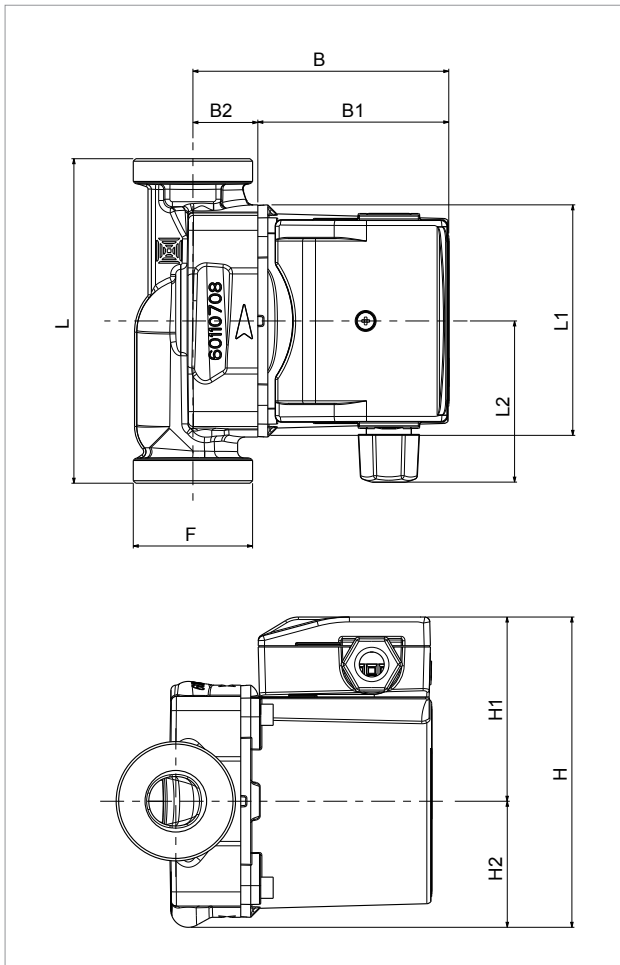
диапазон напорных характеристик (дм)

межосевое расстояние (мм)

1/2" = 1" 1/2 резьбовое соединение  
1/2" = 1" резьбовое соединение

# EVOSTA - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от +2 °С до +95 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50
EVOSTA 40-70/130	H (м)	6,88	5,5	4,42	3,35	2,41	1,71
EVOSTA 40-70/130 1/2"		6,88	5,5	4,42	3,35	2,41	1,71
EVOSTA 40-70/180		6,88	5,5	4,42	3,35	2,41	1,71

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					t°	90°
EVOSTA 40-70/130	130	1" F	¾" F - 1¼" M	1 x 230 В ~	6 44	0,08 0,38	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10
EVOSTA 40-70/130 1/2"	130	½" F	-	1 x 230 В ~	6 44	0,08 0,39	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10
EVOSTA 40-70/180	180	1" F	¾" F - 1¼" M	1 x 230 В ~	6 44	0,08 0,38	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10

\* Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
EVOSTA 40-70/130	130	93	59	102,5	76,5	26	124	73,5	50,5	1"1/2	135	135	150	0,0027	2,4
EVOSTA 40-70/130 1/2"	130	93	59	102,5	76,5	26	124	73,5	50,5	1"	135	135	150	0,0027	2,4
EVOSTA 40-70/180	180	93	59	102,5	76,5	26	124	73,5	50,5	1"1/2	130	190	150	0,0037	2,8

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ



в соответствии с Европейской директивой  
ErP 2009/125/CE (ранее EuP)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,4 до 4,2 м<sup>3</sup>/ч, напор до 8 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С.

**Макс. рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Степень защиты:** IP X4.

**Класс изоляции:** F.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Напряжение питания:** 1 x 230 В ~ 50/60 Гц.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ




Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным управлением предназначен для бытовых открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха, характеризуется низким уровнем энергопотребления.


## ПРЕИМУЩЕСТВА

Благодаря новейшей технологии - **синхронному электродвигателю с постоянными магнитами и преобразователю частоты**, новая серия циркуляционных насосов **EVOTRON** обеспечивает высокую эффективность во всех сферах применения и дает существенные преимущества в плане энергосбережения. Циркуляционный насос оборудован электронным устройством, определяющим изменения в системе, и автоматически регулирует производительность насоса, всегда обеспечивая оптимальную эффективность и минимальное энергопотребление.

Интуитивная панель управления отображает выбранный режим работы.

Циркуляционный насос **EVOTRON** имеет 3 режима работы:

- пропорциональный перепад давления  3 кривых
- постоянный перепад давления  3 кривых
- постоянная скорость вращения  3 кривых

Уменьшение и оптимизация энергопотребления реализованы в функции **СПЯЩИЙ РЕЖИМ**. 

Поставляется со специальным коннектором для простого и быстрого подключения к электросети.

В комплект поставки входит теплоизоляция корпуса, существенно снижающая потерю тепла.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна.

Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера.

Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью.

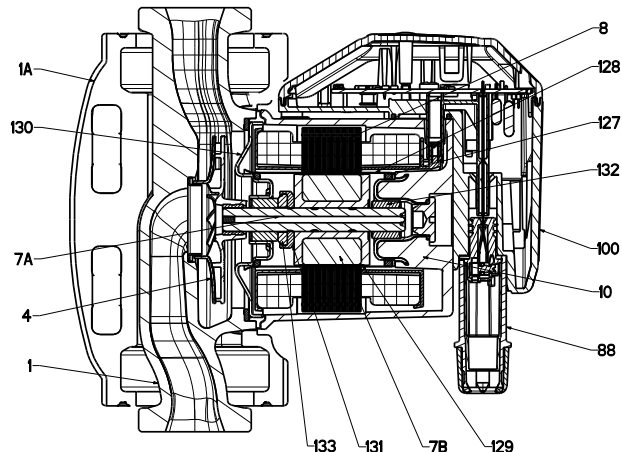
Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали.

Упорный подшипник - керамика. Уплотнительные кольца - EPDM.

Синхронный двухполюсный электродвигатель с мокрым ротором управляется электронным блоком управления, в электродвигатель встроена защита от перегрузки.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН
1A	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ	ПОЛИПРОПИЛЕН С ПЕННЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР ULTRASON
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	КЕРАМИКА
7B	РОТОР	МАГНИТНЫЙ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
88	КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ	НЕЙЛОН
100	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	ПОЛИКАРБОНАТ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА



- Маркировка:  
(пример)

EVOTRON 40 / 180 X

циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

максимальный напор (дм)

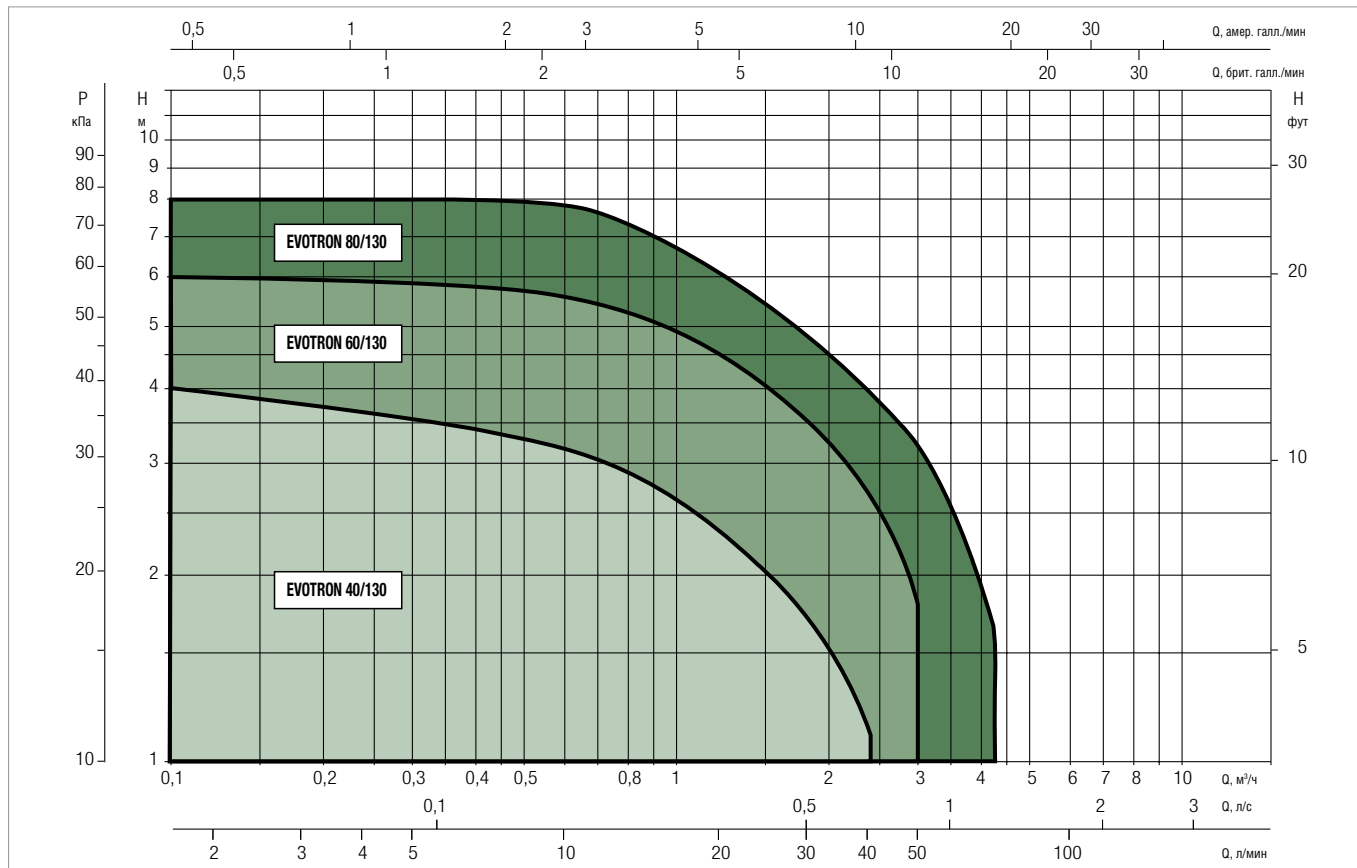
межосевое расстояние (мм)

стандартный  
(без индекса) = 1" ½ резьбовое соединение  
½" = 1" резьбовое соединение  
X = 2" резьбовое соединение

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

#### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



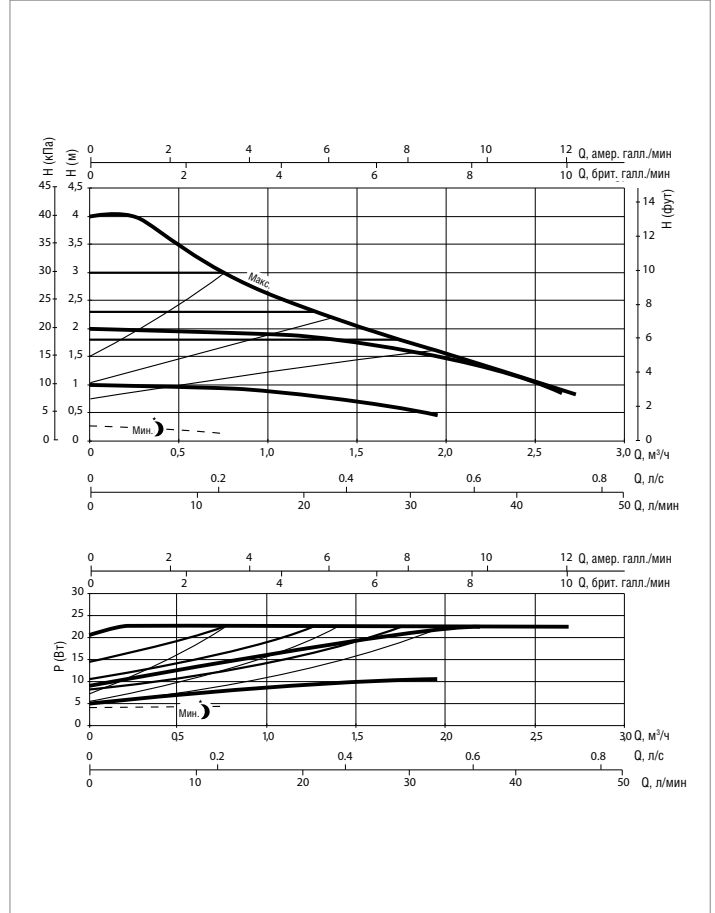
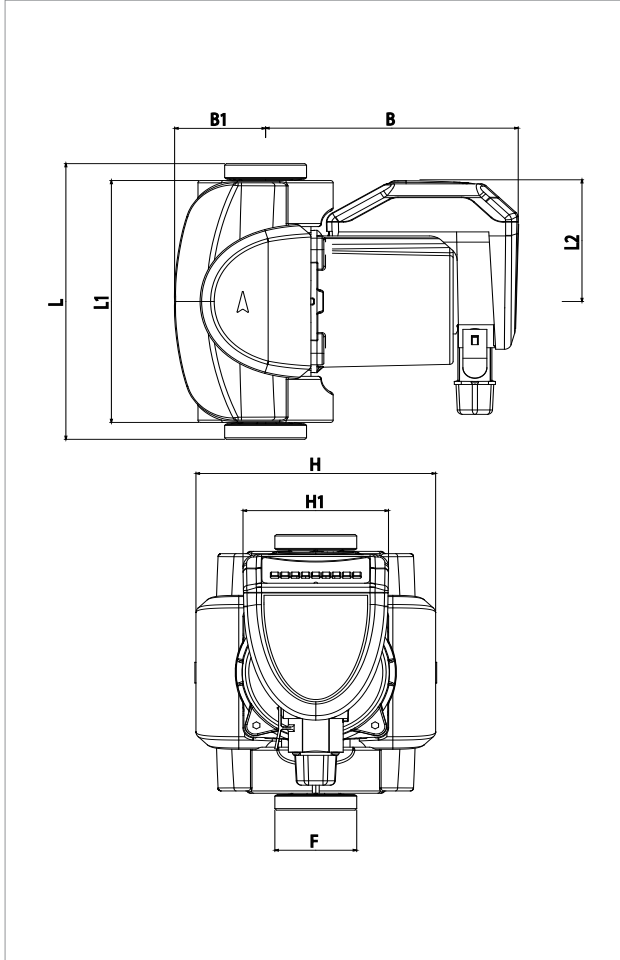
### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOTRON

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70
EVOTRON 40/130	H (M)	4	3,2	2,3	1,7	1,1		
EVOTRON 40/130(½)		4	3,2	2,3	1,7	1,1		
EVOTRON 40/180		4	3,2	2,3	1,7	1,1		
EVOTRON 40/180X		4	3,2	2,3	1,7	1,1		
EVOTRON 60/130		6	5,6	4,5	3,5	2,6	1,8	
EVOTRON 60/130(½)		6	5,6	4,5	3,5	2,6	1,8	
EVOTRON 60/180		6	5,6	4,5	3,5	2,6	1,8	
EVOTRON 60/180X		6	5,6	4,5	3,5	2,6	1,8	
EVOTRON 80/130		8	7,8	6	4,8	3,9	3,1	1,6
EVOTRON 80/130(½)		8	7,8	6	4,8	3,9	3,1	1,6
EVOTRON 80/180		8	7,8	6	4,8	3,9	3,1	1,6
EVOTRON 80/180X		8	7,8	6	4,8	3,9	3,1	1,6



# EVOTRON - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

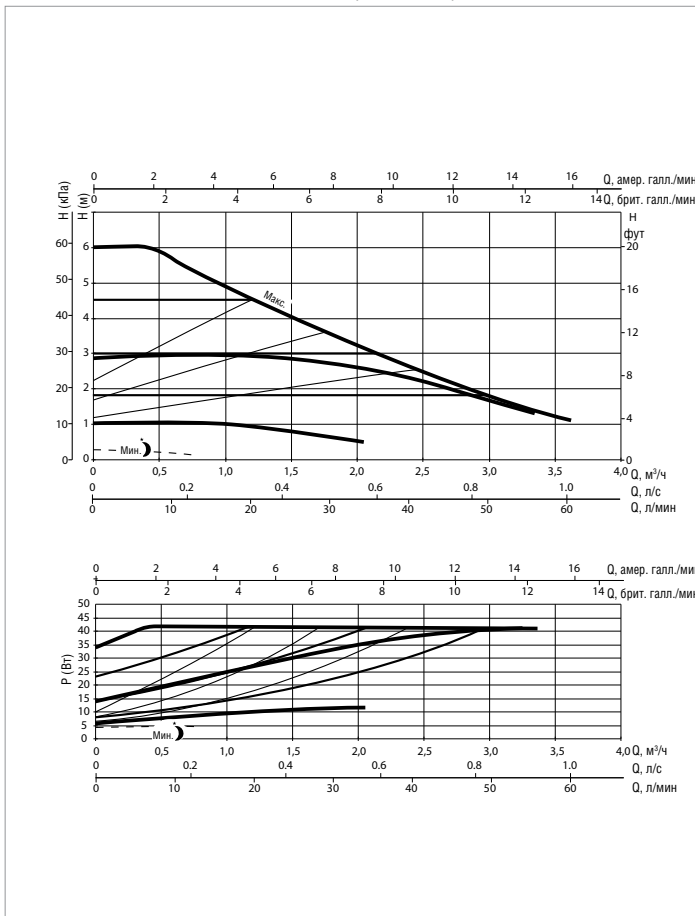
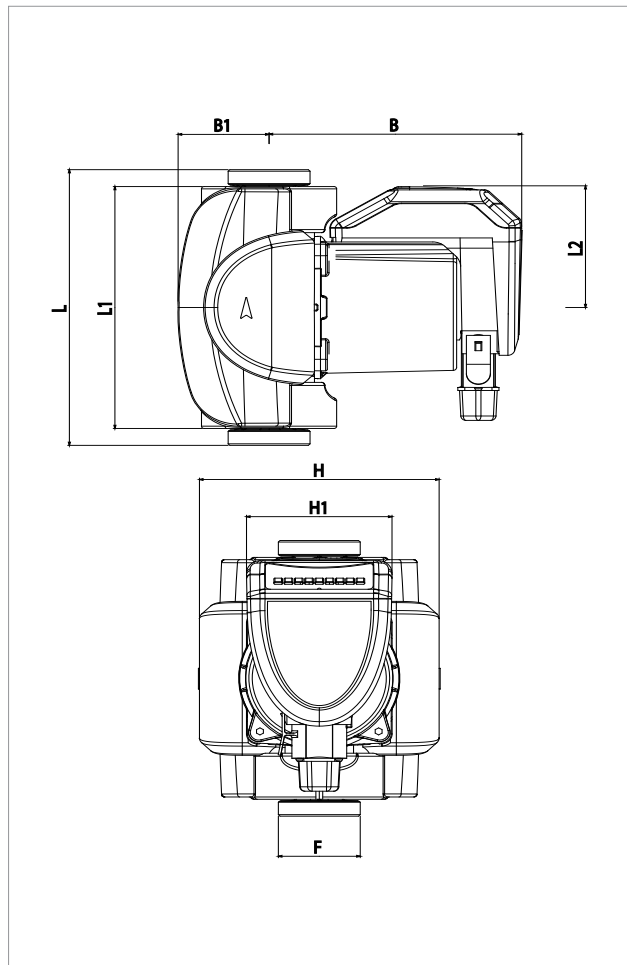
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI* ЧАСТЬ 2	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					t°	90°
EVOTRON 40/130 1/2"	130	1"	1/2" F	-	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	10
EVOTRON 40/130	130	1" 1/2	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	10
EVOTRON 40/180	180	1" 1/2	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	10
EVOTRON 40/180 X	180	2"	1 1/4" F	-	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	10

\* Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 40/130 1/2"	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,0
EVOTRON 40/130	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1" 1/2	148	193	217	3,2
EVOTRON 40/180	180	158	79,5	147,5	53	140	85	1" 1/2	148	193	217	3,3
EVOTRON 40/180 X	180	158	79,5	147,5	53	140	85	2"	148	193	217	3,4

# EVOTRON - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

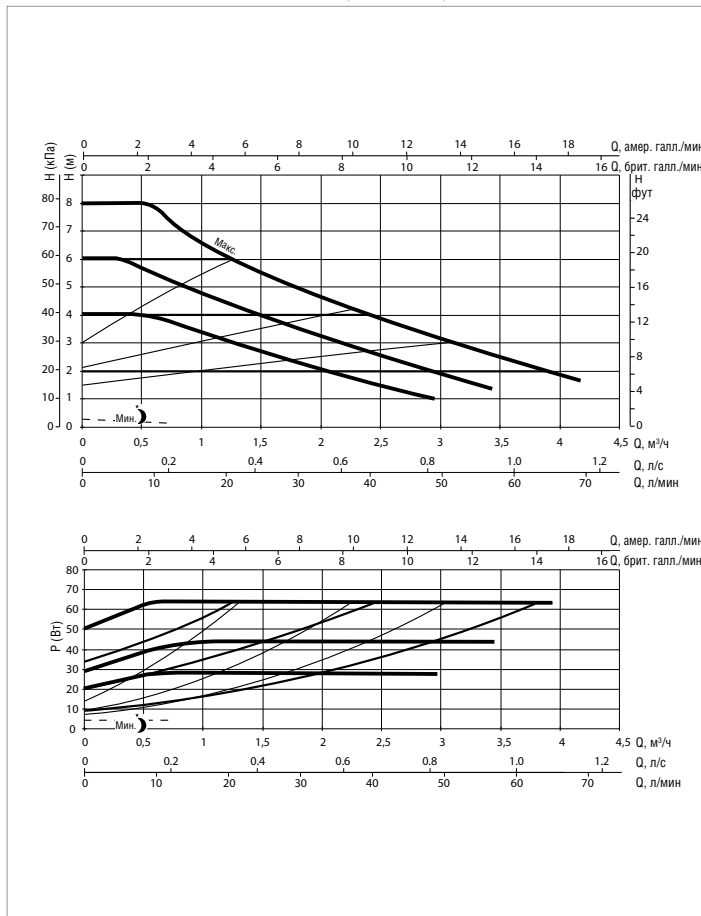
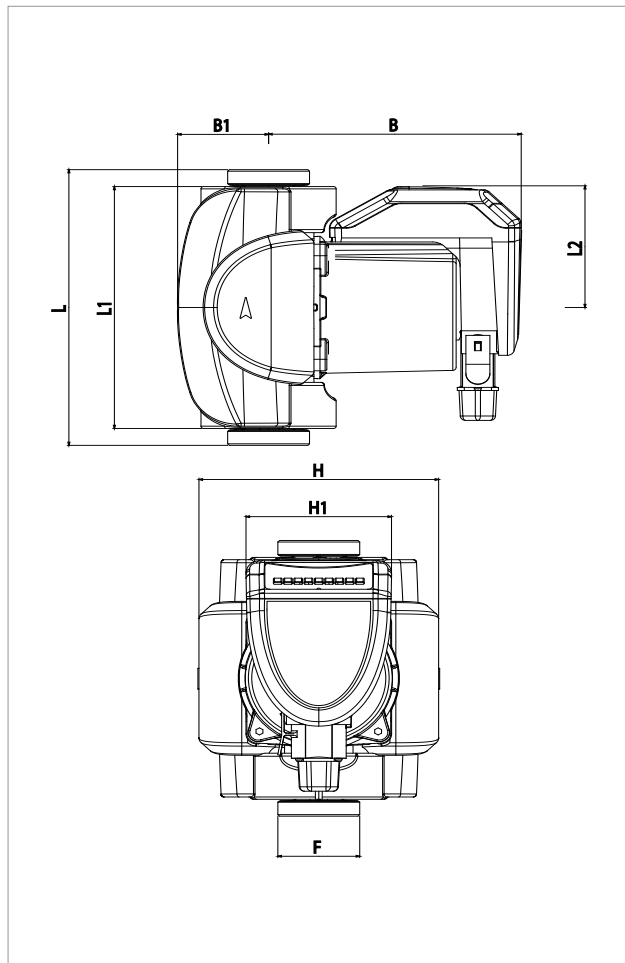
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI * ЧАСТЬ 2	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					t°	90°
EVOTRON 60/130 1/2"	130	1"	1/2" F	-	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,37	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	10
EVOTRON 60/130	130	1" 1/2	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,32	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	10
EVOTRON 60/180	180	1" 1/2	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,37	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	10
EVOTRON 60/180 X	180	2"	1 1/4" F	-	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,37	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	10

\*Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 60/130 1/2"	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,0
EVOTRON 60/130	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1" 1/2	148	193	217	3,2
EVOTRON 60/180	180	158	79,5	147,5	53	140	85	1" 1/2	148	193	217	3,3
EVOTRON 60/180 X	180	158	79,5	147,5	53	140	85	2"	148	193	217	3,4

# EVOTRON - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI * ЧАСТЬ 2	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					t°	90°
EVOTRON 80/130 1/2"	130	1"	1/2" F	-	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10
EVOTRON 80/130	130	1" 1/2	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	10
EVOTRON 80/180	180	1" 1/2	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10
EVOTRON 80/180 X	180	2"	1 1/4" F	-	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10

\* Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 80/130 1/2"	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,0
EVOTRON 80/130	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1" 1/2	148	193	217	3,2
EVOTRON 80/180	180	158	79,5	147,5	53	140	85	1" 1/2	148	193	217	3,3
EVOTRON 80/180 X	180	158	79,5	147,5	53	140	85	2"	148	193	217	3,4



в соответствии с Европейской директивой  
ErP 2009/125/CE (ранее EuP)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,4 до 4,2 м<sup>3</sup>/ч, напор до 8 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С.

**Рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Степень защиты:** IP X4.

**Класс изоляции:** F.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Напряжение питания:** 1 x 230 В~ 50/60 Гц.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным регулированием предназначен для бытовых систем рециркуляции ГВС и циркуляции чистой воды, характеризуется низким уровнем энергопотребления.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Благодаря новейшей технологии - **синхронному электродвигателю с постоянными магнитами и преобразователю частоты**, новая серия циркуляционных насосов **EVOTRON** обеспечивает высокую эффективность во всех сферах применения и дает существенные преимущества в плане энергосбережения. Циркуляционный насос оборудован электронным устройством, определяющим изменения в системе, и автоматически регулирует производительность насоса, всегда обеспечивая оптимальную эффективность и минимальное энергопотребление. Циркуляционный насос **EVOTRON** имеет 3 режима работы:

• пропорциональный перепад давления



3 кривых

• постоянный перепад давления



3 кривых

• постоянная скорость вращения



3 кривых

Уменьшение и оптимизация энергопотребления реализованы в функции **СПЯЩИЙ РЕЖИМ**.



Поставляется со специальным коннектором для простого и быстрого подключения к электросети.

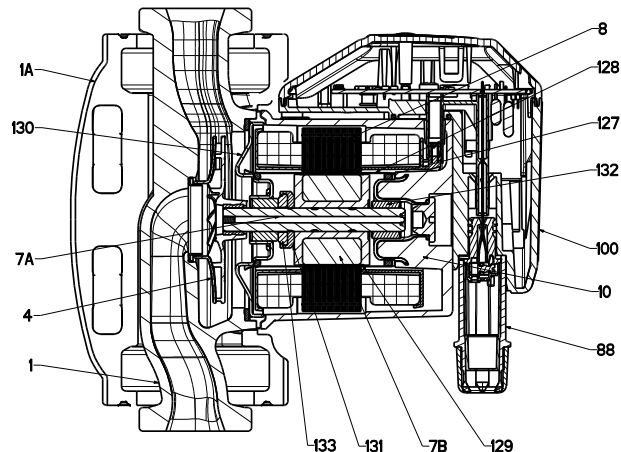
В комплект поставки входит теплоизоляция корпуса, существенно снижающая потерю тепла.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из бронзы. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Упорный подшипник - керамика. Уплотнение корпуса- EPDM, уплотнение статора- силикон. Синхронный двухполюсный электродвигатель с мокрым ротором управляется электронным блоком управления, в электродвигатель встроена защита от перегрузки.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	БРОНЗА
1A	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ	ПОЛИПРОПИЛЕН С ПЕННЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР ULTRASON
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	КЕРАМИКА
7B	РОТОР	МАГНИТНЫЙ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
88	КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ	НЕЙЛОН
100	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	ПОЛИКАРБОНАТ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	СИЛИКОН
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА



**- Маркировка:**  
(пример)

циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

стандарт = 1" 1/2 резьбовое соединение

Версия для рециркуляции ГВС

**EVOTRON**

**40/150**

**SAN**

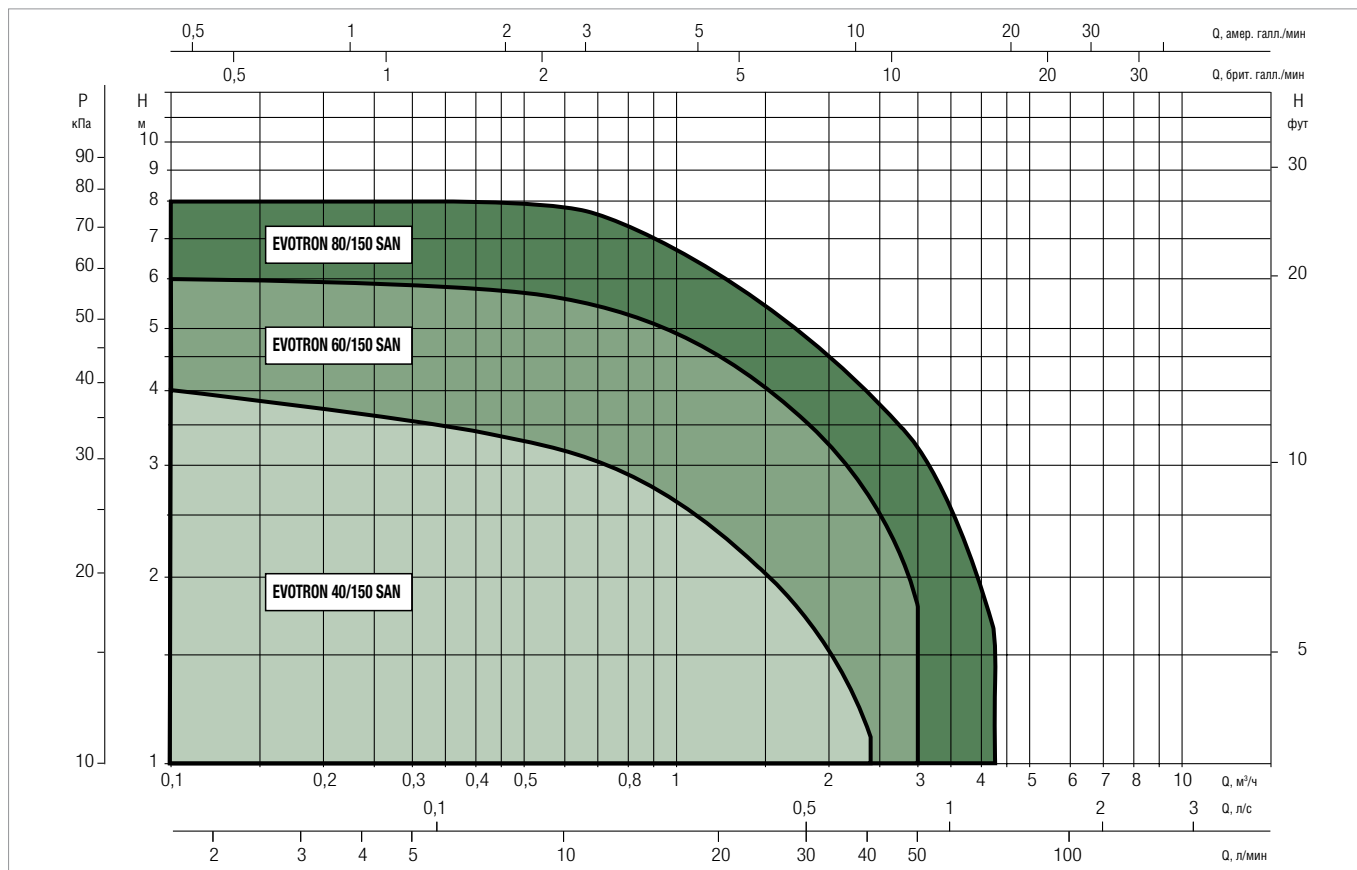
# EVOTRON SAN

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

#### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ

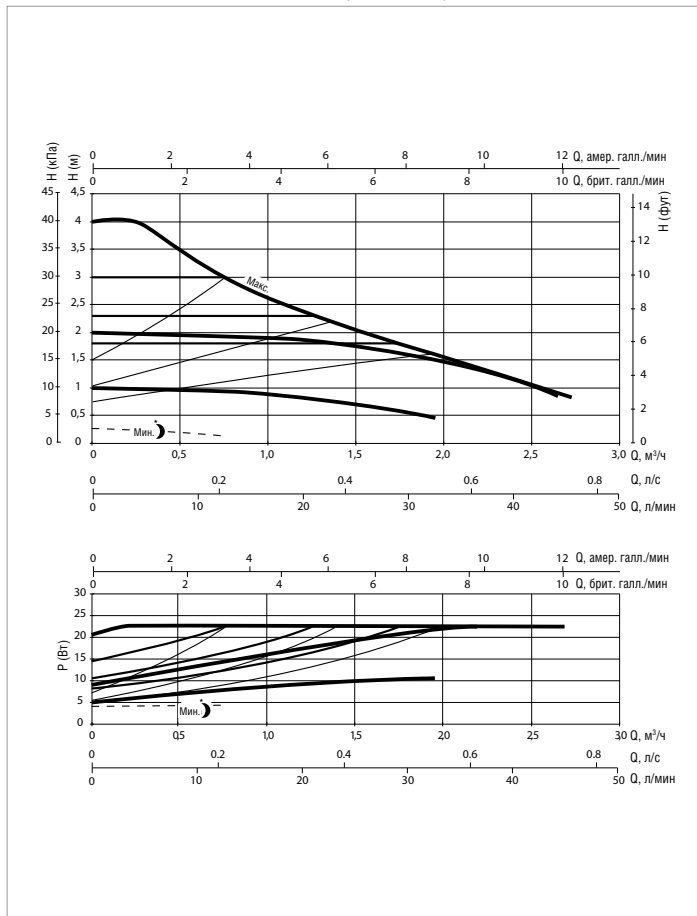
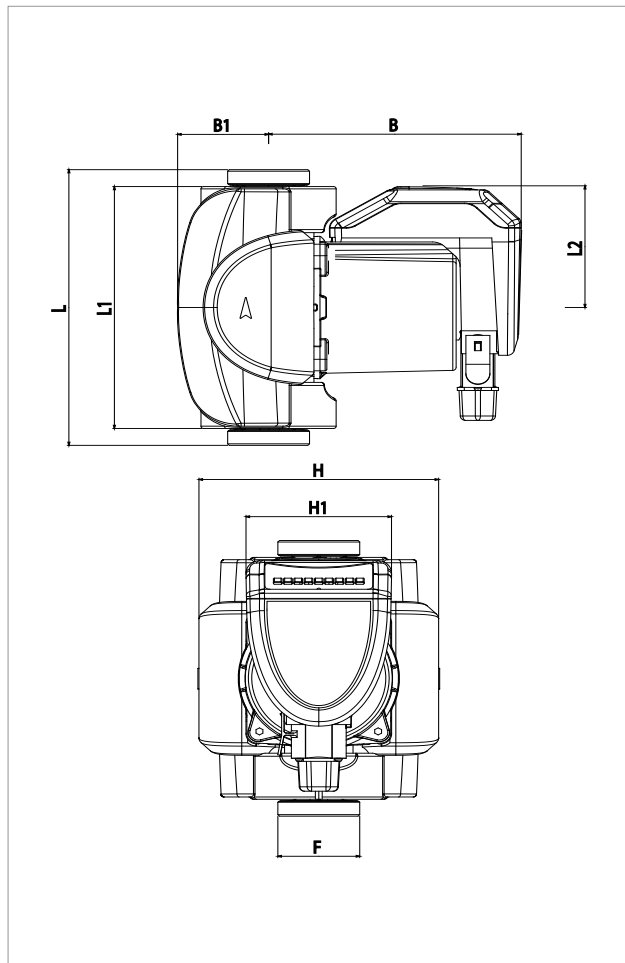


### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOTRON SAN

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2
	Q=л/МИН	0	10	20	30	40	50	70
EVOTRON 40/150 SAN	H (м)	4	3,2	2,3	1,7	1,1		
EVOTRON 60/150 SAN		6	5,6	4,5	3,5	2,6	1,8	
EVOTRON 80/150 SAN		8	7,8	6	4,8	3,9	3,1	1,6

# EVOTRON SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

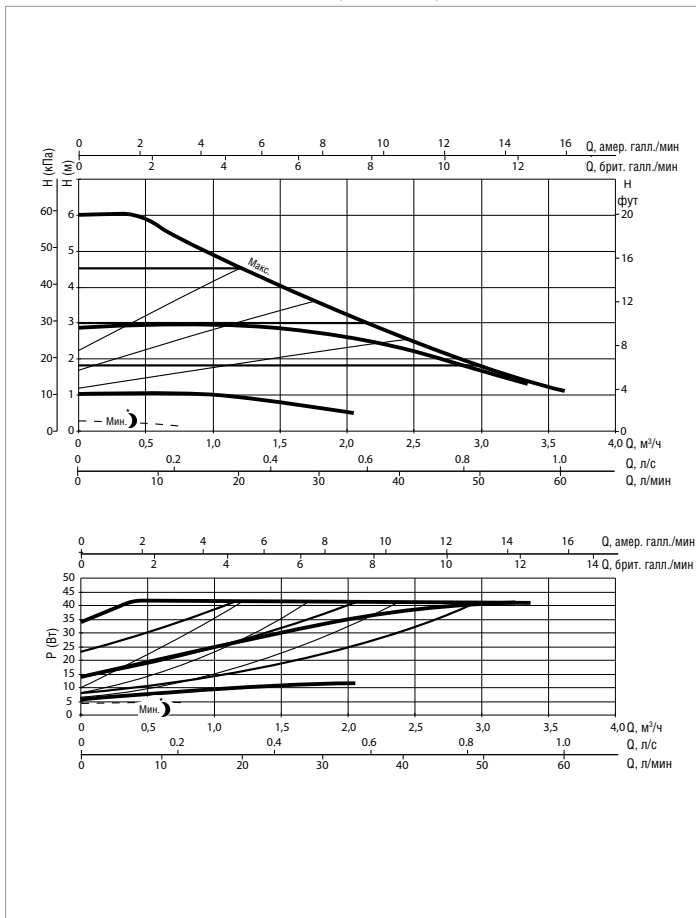
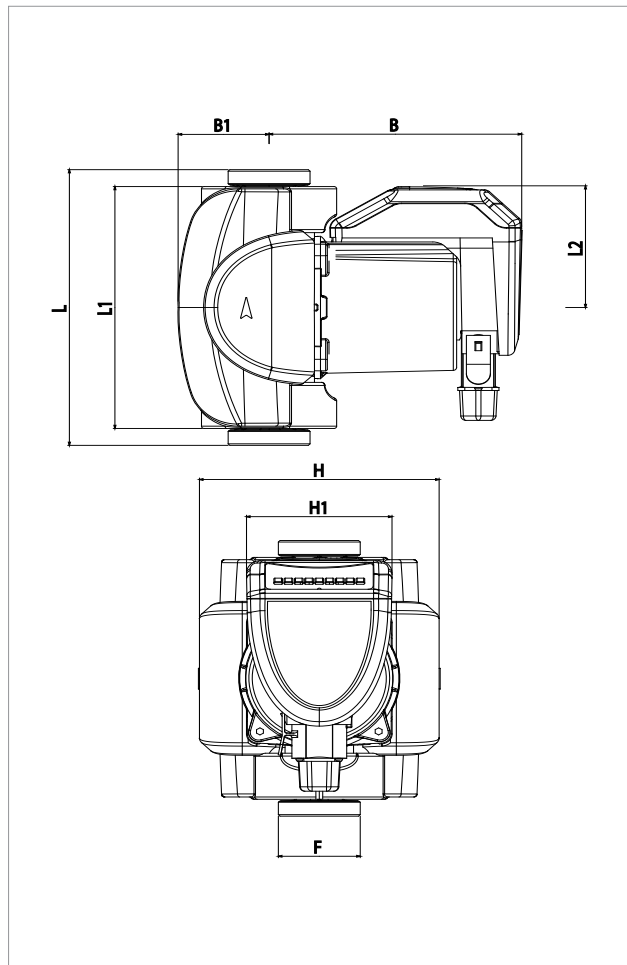
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			ЛАТУНЬ	МЕДЬ				t°	90°
EVOTRON 40/150 SAN	150	1" ½	½" F - ¾" M - 1" F	ø 22 - ø 28	1 x 230 В ~	4 - 24	0,05 - 0,26	м вод. ст.	10

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 40/150 SAN	150	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,08



# EVOTRON SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



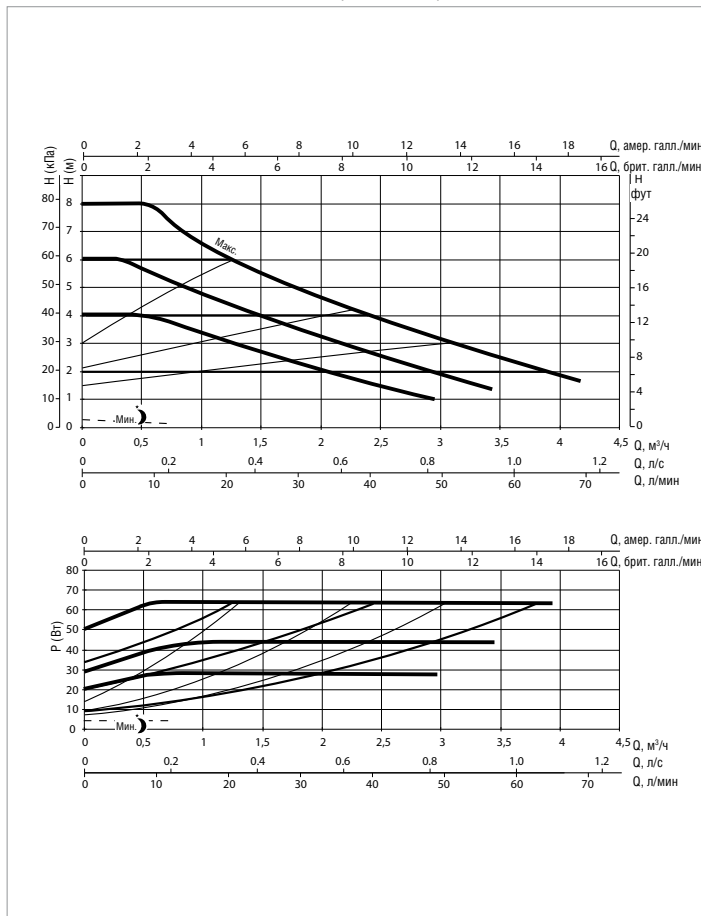
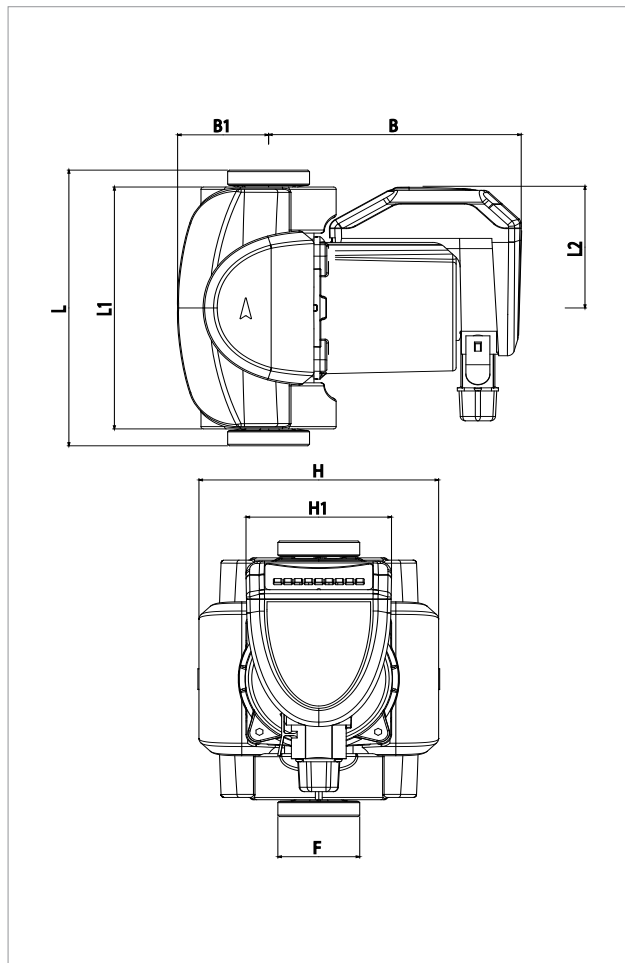
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			ЛАТУНЬ	МЕДЬ				t°	90°
EVOTRON 60/150 SAN	150	1" 1/2	1/2" F - 3/4" M - 1" F	∅ 22 - ∅ 28	1 x 230 В ~	4 - 41	0,05 - 0,40	м вод. ст.	10

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 60/150 SAN	150	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,08

# EVOTRON SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			ЛАТУНЬ	МЕДЬ				t°	90°
EVOTRON 80/150 SAN	150	1" 1/2	1/2" F - 3/4" M - 1" F	ø 22 - ø 28	1 x 230 В ~	4 - 66	0,06 - 0,60	м вод. ст.	10

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 80/150 SAN	150	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,08

# EVOTRON SOL

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ



в соответствии с Европейской директивой  
ErP 2009/125/CE (ранее EuP)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,4 до 4,2 м<sup>3</sup>/ч, напор до 8 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С  
(максимальная температура до 140 °С при непродолжительном использовании).

**Рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа)

**Степень защиты:** IP X4

**Класс изоляции:** F

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Напряжение питания:** 1 x 230 В~ 50/60 Гц

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 60%).




**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.


### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным регулированием предназначен для систем отопления с солнечными панелями с высоким содержанием гликоля в теплоносителе (концентрация до 60%), характеризуются низким уровнем энергопотребления.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Благодаря новейшей технологии - **синхронному электродвигателю с постоянными магнитами и преобразователю частоты**, новая серия циркуляционных насосов **EVOTRON** обеспечивает высокую эффективность во всех сферах применения и дает существенные преимущества в плане энергосбережения. Циркуляционный насос оборудован электронным устройством, определяющим изменения в системе, и автоматически регулирует производительность насоса, всегда обеспечивая оптимальную эффективность и минимальное энергопотребление. Циркуляционный насос **EVOTRON** имеет 3 режима работы:

- пропорциональный перепад давления  3 кривых
- постоянный перепад давления  3 кривых
- постоянная скорость вращения  3 кривых

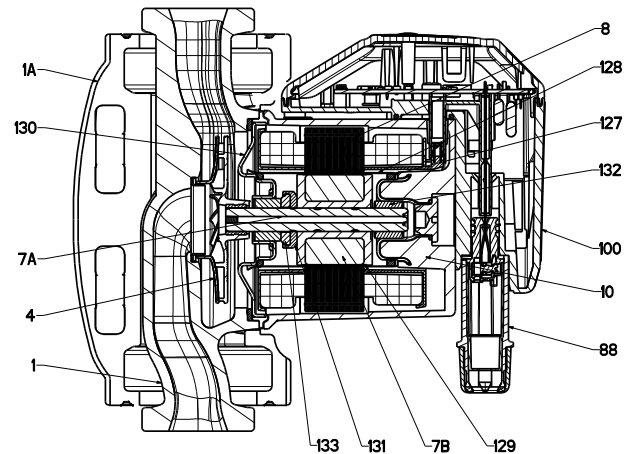
Уменьшение и оптимизация энергопотребления реализованы в функции **СПЯЩИЙ РЕЖИМ**.   
Поставляется со специальным коннектором для простого и быстрого подключения к электросети.  
В комплект поставки входит теплоизоляция корпуса, существенно снижающая потерю тепла.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна с катафорезным покрытием. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Упорный подшипник - керамика. Уплотнение корпуса - EPDM, уплотнение статора - силикон. Синхронный двухполюсный электродвигатель с мокрым ротором управляется электронным блоком управления, в электродвигатель встроена защита от перегрузки.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
1A	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ	ПОЛИПРОПИЛЕН С ПЕННЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР ULTRASON
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	КЕРАМИКА
7B	РОТОР	МАГНИТНЫЙ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
88	КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ	НЕЙЛОН
100	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	ПОЛИКАРБОНАТ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	СИЛИКОН
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА



**- Маркировка:**  
(пример)

циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

стандартный  
(без индекса) = 1" 1/2 резьбовое соединение  
1/2" = 1" резьбовое соединение

Версия для систем отопления с солнечными панелями

**EVOTRON 40/130 1/2" SOL**

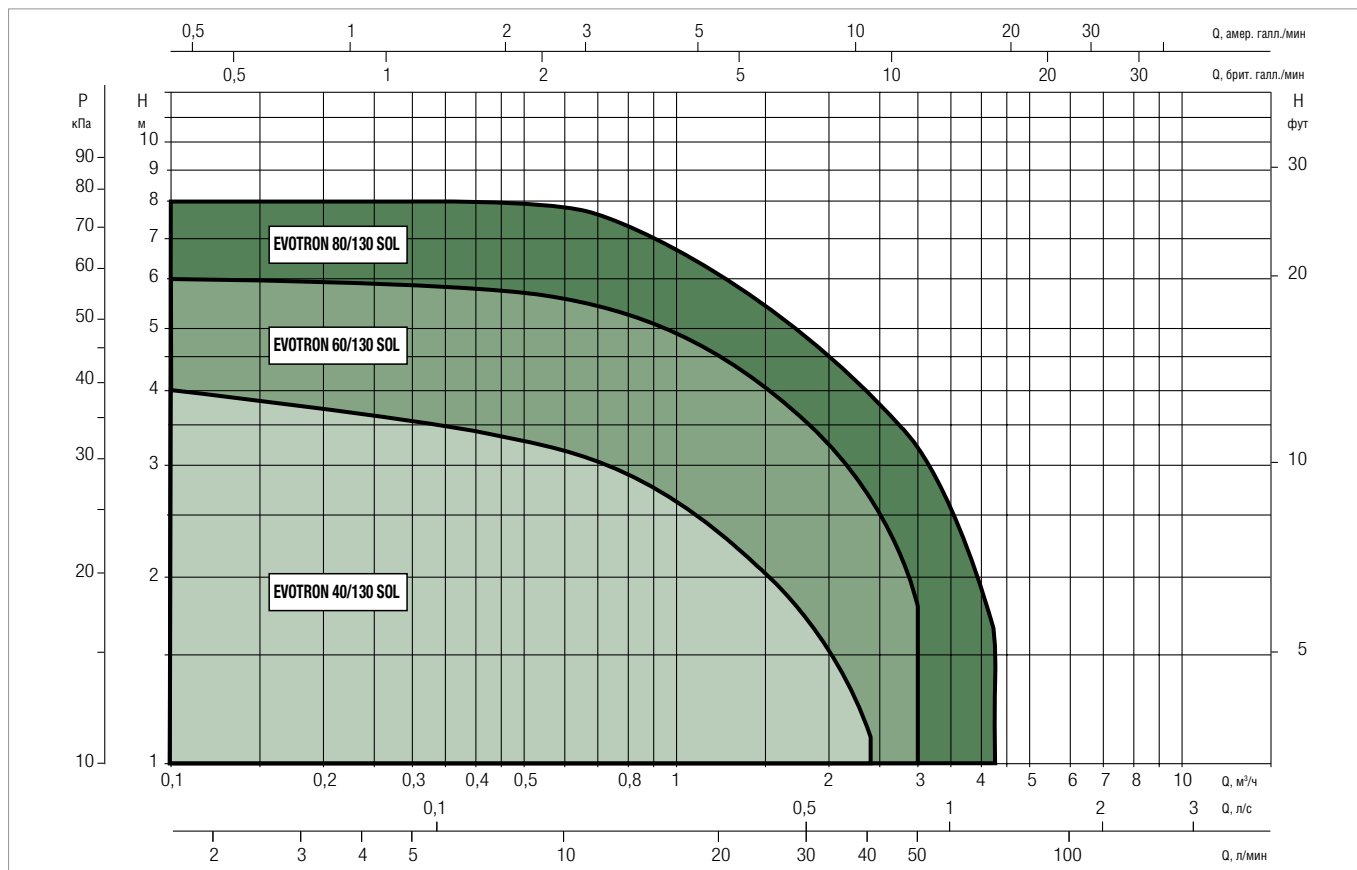
# EVOTRON SOL

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ

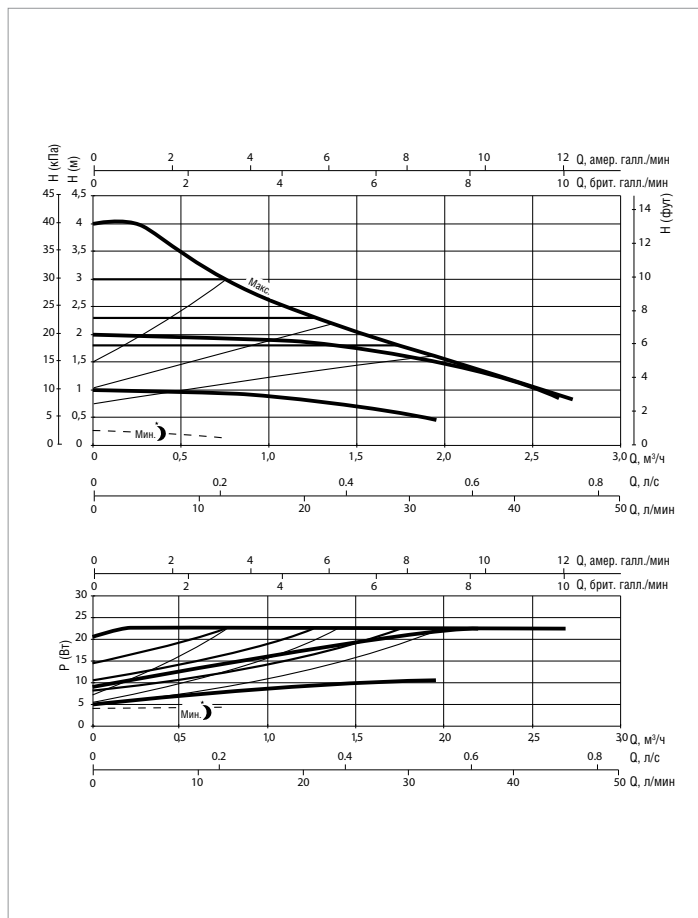
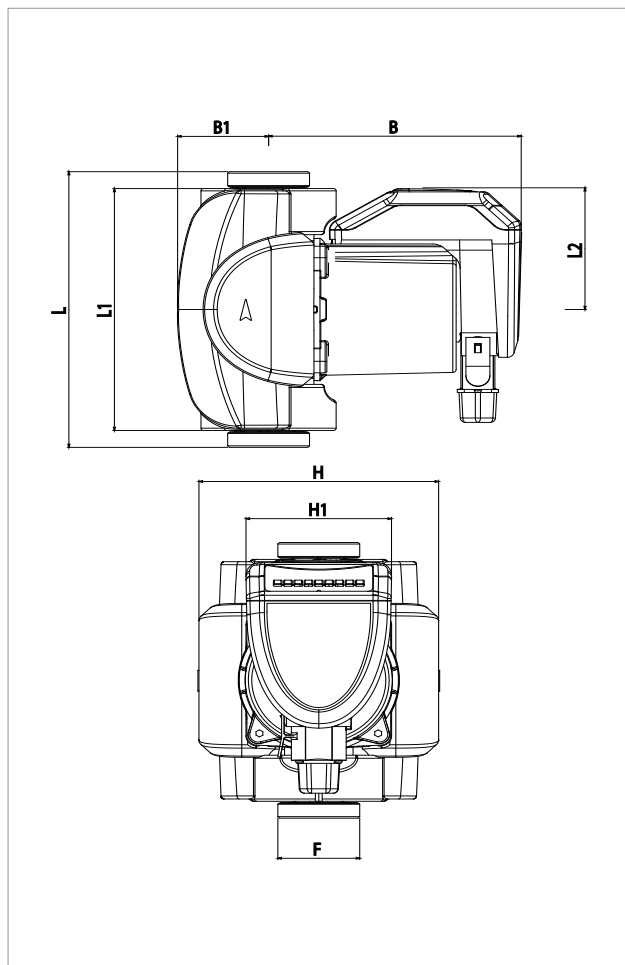


### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOTRON SOL

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40
EVOTRON 40/130 SOL	H (м)	4	3,2	2,3	1,7	1,1
EVOTRON 40/130 1/2" SOL		4	3,2	2,3	1,7	1,1
EVOTRON 40/180 SOL		4	3,2	2,3	1,7	1,1
EVOTRON 60/130 SOL		6	5,6	4,5	3,5	
EVOTRON 60/130 1/2" SOL		6	5,6	4,5	3,5	
EVOTRON 60/180 SOL		6	5,6	4,5	3,5	
EVOTRON 80/130 SOL		8	7,8	6	4,8	3,9
EVOTRON 80/130 1/2" SOL		8	7,8	6	4,8	3,9
EVOTRON 80/180 SOL		8	7,8	6	4,8	3,9

# EVOTRON SOL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С СОЛНЕЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

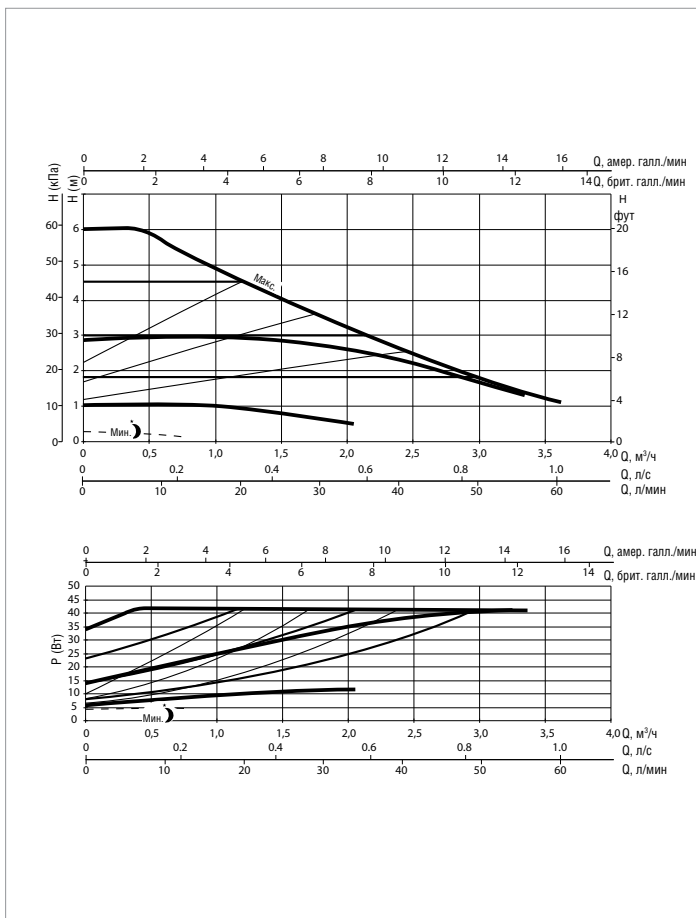
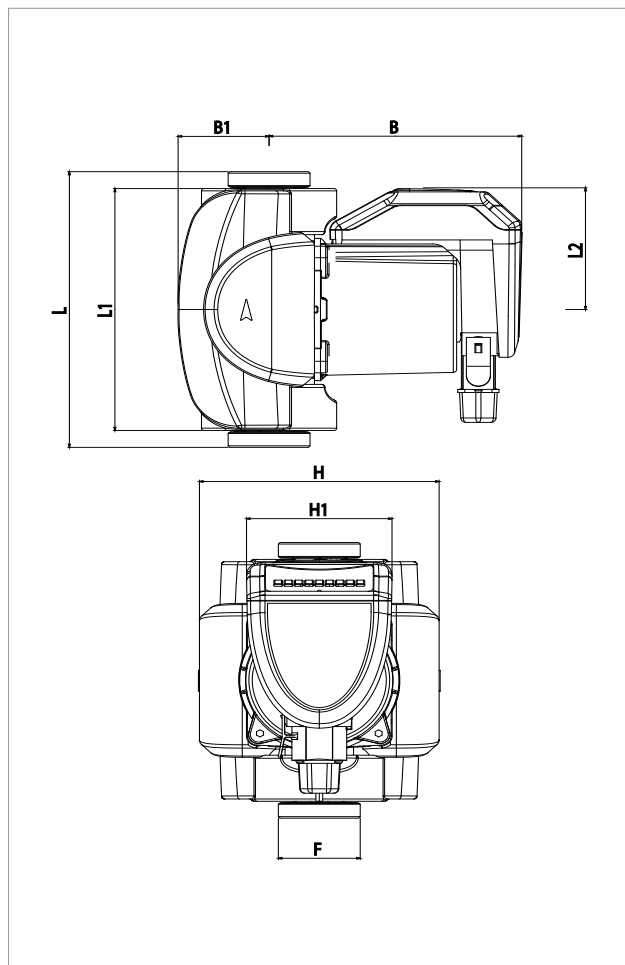
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI * ЧАСТЬ 2	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			ЛАТУНЬ	МЕДЬ					t°	90°
EVOTRON 40/130 SOL	130	1" ½	½" F - ¾" M - 1" F	ø 22 - ø 28	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	10
EVOTRON 40/130 1/2" SOL	130	1"	-	-	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	10
EVOTRON 40/180 SOL	130	1" ½	½" F - ¾" M - 1" F	ø 22 - ø 28	1 x 230 В ~	4 - 23	0,05 - 0,19	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	10

\* Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 40/130 SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,2
EVOTRON 40/130 1/2" SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,0
EVOTRON 40/180 SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,3

# EVOTRON SOL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С СОЛНЕЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI* ЧАСТЬ 2	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			ЛАТУНЬ	МЕДЬ					t°	90°
EVOTRON 60/130 SOL	130	1" 1/2	1/2" F - 3/4" M - 1" F	ø 22 - ø 28	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,32	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	10
EVOTRON 60/130 1/2" SOL	130	1"	-	-	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,37	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	10
EVOTRON 60/180 SOL	130	1" 1/2	1/2" F - 3/4" M - 1" F	ø 22 - ø 28	1 x 230 В ~	4 - 43	0,05 - 0,37	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	10

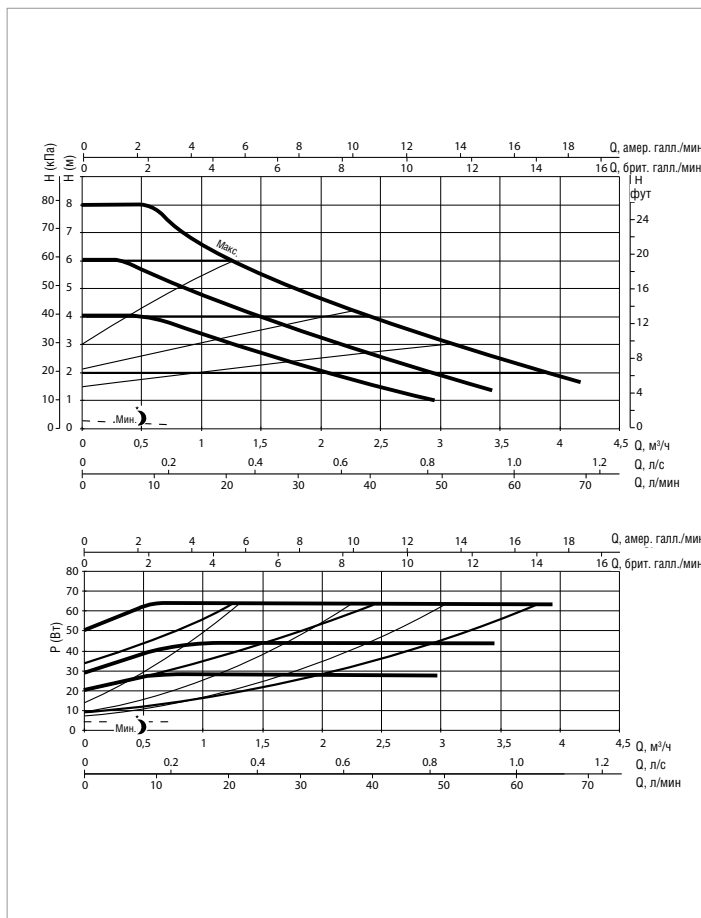
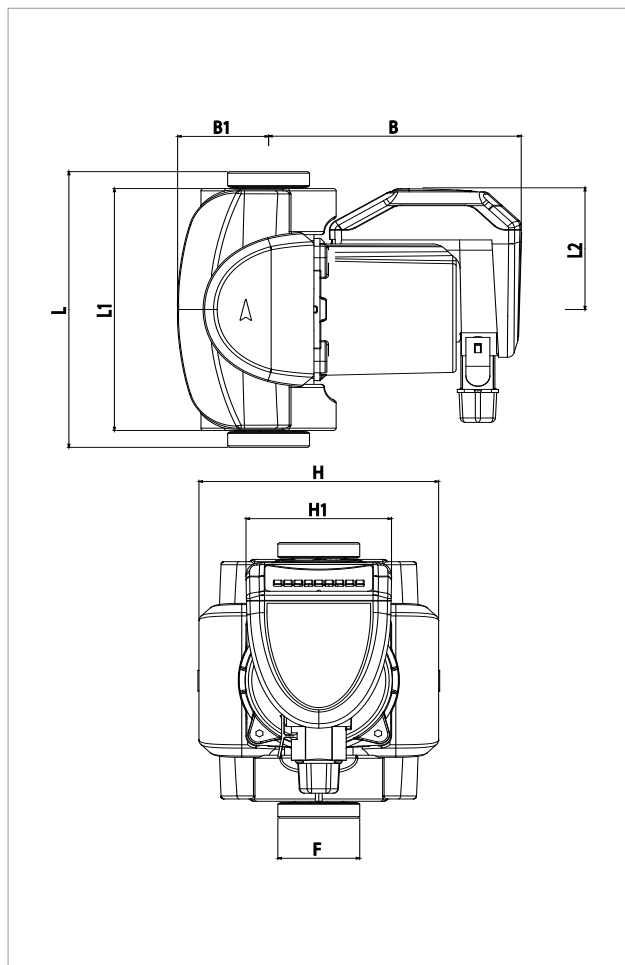
\* Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 60/130 SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,2
EVOTRON 60/130 1/2" SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,0
EVOTRON 60/180 SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,3



# EVOTRON SOL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С СОЛНЕЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ (мм)	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI * ЧАСТЬ 2	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			ЛАТУНЬ	МЕДЬ					t°	90°
EVOTRON 80/130 SOL	130	1" ½	½" F - ¾" M - 1" F	Ø 22 - Ø 28	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	10
EVOTRON 80/130 1/2" SOL	130	1"	-	-	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10
EVOTRON 80/180 SOL	130	1" ½	½" F - ¾" M - 1" F	Ø 22 - Ø 28	1 x 230 В ~	4 - 64	0,05 - 0,56	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	10

\* Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	H	H1	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС КГ
									L	B	H	
EVOTRON 80/130 SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,2
EVOTRON 80/130 1/2" SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1/2"	148	193	217	3,0
EVOTRON 80/180 SOL	130	158	79,5	147,5	53	140	85	1"1/2	148	193	217	3,3

# EVOPLUS SMALL / EVOPLUS SMALL SAN

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ



в соответствии с Европейской директивой  
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 года

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 2 до 12 м<sup>3</sup>/ч, напор до 11 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °C до +110 °C.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 16 бар (1600 кПа).

**Стандартное фланцевое соединение:** DN 32, DN 40 PN 6 / PN 10 / PN 16 (4 отверстия).

**Максимальная температура окружающей среды:** + 40 °C.

**Мин. давление на всасе:** значения представлены в специальных таблицах.

**Аксессуары:** ½" F, ¾" F, 1" F, 1" ¼ F, 1" ¼ M соединительные гайки.

DN 32 PN 10 и DN 40 PN 10 резьбовые ответные фланцы.

**Электромагнитная совместимость:** циркуляционный насос EVOPLUS соответствует стандарту EN 61800-3, категория C2.

**Электромагнитное излучение:** возможность установки в жилых зданиях.

**Кондуктивное излучение:** возможность установки в жилых зданиях.

**Степень защиты:** IP 44.

**Класс изоляции:** F.

**Напряжение питания:** 1 x 220-240 В~ 50/60 Гц.

**Уровень шума:** ≤ 33 дБ(A).

**Соответствие европейским стандартам:** EN 61800-3 – EN 60335-1 – EN 60335-2-51

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы EVOPLUS с электронным регулированием предназначены для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в жилых и промышленных зданиях.

Поставляются модели в одинарном исполнении с резьбовым соединением 1 ½" и 2", с фланцевым соединением DN 32 и DN 40, PN 6 / PN 10 / PN 16.

Поставляются модели в двоярном исполнении с фланцевым соединением DN 32 и DN 40, PN 6 / PN 10 / PN 16.

Поставляются модели в одинарном исполнении для систем рециркуляции ГВС (версия SAN).

Возможность управления внешним сигналом 0-10 В или ШИМ-сигналом и соединение с системами управления ModBus (LonBus с соответствующим дополнительным коммуникационным модулем), при помощи дополнительного многофункционального модуля (входит в стандартный комплект поставки двоярных моделей).

### ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ

Необходимость отопления различных объектов существенно различается в дневное и ночное время в зависимости от температуры воздуха и степени заполненности помещения объекта. Следует добавить потребности условий эксплуатации, открытость и закрытость различных участков сети в комплексных системах. Насосы с мокрым ротором и электронным регулированием обеспечивают постоянный и достаточный уровень расхода в системе отопления, имеют низкий уровень шума, обеспечивают высокий уровень комфорта наряду со значительным снижением эксплуатационных расходов.

### ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

В отличие от обычных насосов с электронным регулированием, циркуляционные насосы EVOPLUS могут использоваться в системах кондиционирования воздуха, где температура перекачиваемой жидкости ниже комнатной температуры. При таких условиях может проявляться тенденция к образованию конденсата на внешней поверхности циркуляционного насоса, который не влияет на работу электронных и механических компонентов. Устройство спроектировано и подобрано по размеру таким образом, что позволяет конденсату стекать вниз по корпусу, минуя блок частотного управления насоса.

### ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ РЕЦИРКУЛЯЦИИ ГВС

Версия SAN с бронзовым корпусом насоса была разработана специально для систем рециркуляции ГВС. В режиме работы при постоянной температуре жидкости в системе рециркуляции, управление происходит без необходимости использования термостатических клапанов, что значительно повышает комфорт при использовании.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Синхронный электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна или бронзы в зависимости от модели. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Корпус гидравлической части, выполненный в виде спирали, обеспечивает высокий гидравлический КПД благодаря высокоточной конструкции и гладким внутренним поверхностям. Присоединительные патрубки расположены ин-лайн. Для насосов в одинарном исполнении в стандартный комплект поставки входит изолирующий кожух, позволяющий избежать охлаждения перекачиваемой жидкости и образования конденсата на корпусе гидравлики насоса. Для насосов в двоярном исполнении термоизоляция корпуса должна быть произведена эксплуатирующей организацией. Термоизоляция корпуса гидравлической части не должна закрывать дренажные отверстия на корпусе во избежание выхода насоса из строя. Циркуляционные насосы EVOPLUS SMALL и EVOPLUS SMALL SAN подключаются к питающей электросети при помощи специального быстроразъемного коннектора, который входит в стандартный комплект поставки. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из оксида алюминия вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора из нержавеющей стали. Керамический упорный подшипник, уплотнительные кольца - EPDM. Гильза статора из композитного материала с волокнами графита. Ротор с постоянными магнитами. В двоярных моделях в корпусе гидравлической части встроен обратный клапан для предотвращения перетока жидкости во время работы одного из насосов; фланец-заглушка поставляется в стандартной комплектации насосов двоярной модели для демонтажа одного из насосов при проведении сервисного обслуживания. Стандартное исполнение корпуса насоса PN 16, присоединение фланцевое с 4 отверстиями, совместимость с ответными фланцами PN 6 / PN 10 / PN 16, возможность замены насосов в существующих системах.

# EOPLUS SMALL / EOPLUS SMALL SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ EOPLUS (ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ).

Циркуляционные насосы EOPLUS управляются при помощи новейшего поколения NPT технологии и устройства IGBT, обеспечивая высокую производительность. Доступные функции:

- Управление электродвигателем без датчиков
- Синосуидальная ШИМ-модуляция
- Высокая несущая частота для устранения шумов от платы управления
- Специальный 32-разрядный процессор
- Оптимизированный алгоритм "пространственных векторов"

Интуитивно понятный и функциональный пользовательский интерфейс позволяет пользователю легко выполнить настройку. Информация отображается на OLED дисплее, расположенном на панели управления, 4 кнопки для навигации по меню настроек, встроенное каскадное меню на основе новейших тенденций мобильных технологий, а также широкий спектр функций подтверждают, что циркуляционные насосы EOPLUS являются новейшей инновационной продукцией.

Благодаря дополнительным модулям существует возможность дистанционного управления насосами данного модельного ряда:

### Базовый модуль

- Экономичный режим
- Пуск/останов циркуляционного насоса
- Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
- Уведомление о рабочем состоянии насоса

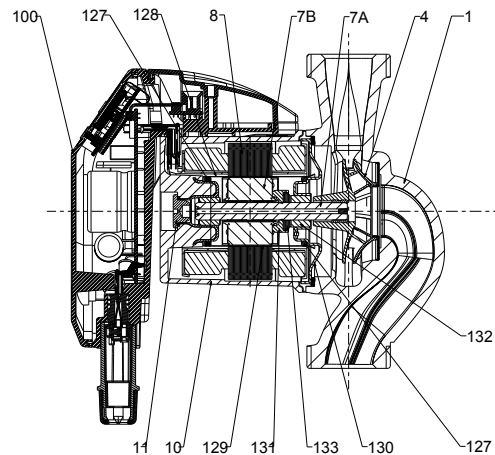
### Многофункциональный модуль\*

- 2 x 0-10 В - аналоговые сигналы
- 1 ШИМ-сигнал
- 1 ΔT - аналоговый сигнал от датчика температуры
- Подключение к устройствам управления системы ModBus
- Для подключения к устройствам управления системы LonBus дополнительный модуль поставляется по запросу
- Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
- Уведомление о рабочем состоянии насоса

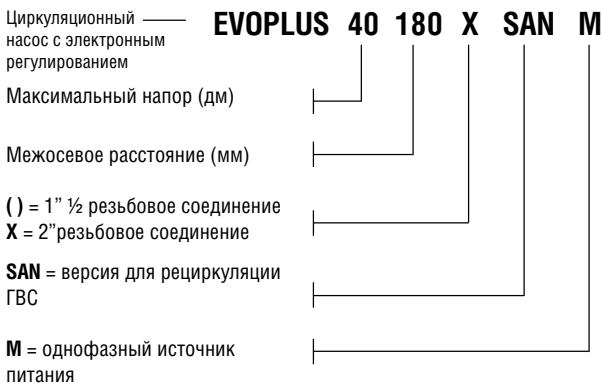
\* Входы доступны только в случае активации необходимой функции

## МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185 - CTF БРОНЗА (версия SAN)
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ
7B	РОТОР	КОЖУХ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ



### - Маркировка: (пример)



# EVOPLUS SMALL / EVOPLUS SMALL SAN

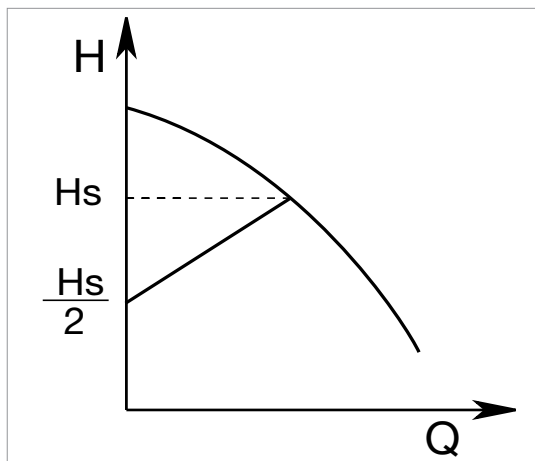
## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Пользователи могут получить доступ ко всем перечисленным ниже функциям во время настройки. Изменение параметров защищено и может производиться только квалифицированными пользователями. Заводская настройка EVOPLUS соответствует режиму управления по кривой с пропорциональным перепадом давления, обеспечивающей максимальную эффективность.

#### 1 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления $\Delta P-v$

В режиме регулирования  $\Delta P-v$  с переменным расходом величина напора изменяется по линейному закону от  $H_s$  до  $H_s/2$ .



Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

##### а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и:

- напором более 4 метров;
- очень длинным контуром гидравлической системы;
- клапанами с широким рабочим диапазоном;
- регуляторами перепада давления;
- высокими потерями давления в отдельных ветках системы с высоким расходом;
- низким дифференциальным давлением.

##### б. Центральные системы отопления "Теплый пол" с термостатическими клапанами и высокими потерями давления в контуре котла.

##### в. Системы отопления с насосами первичного контура и высокими потерями давления.

#### Пример установки заданного значения $\Delta P-v$

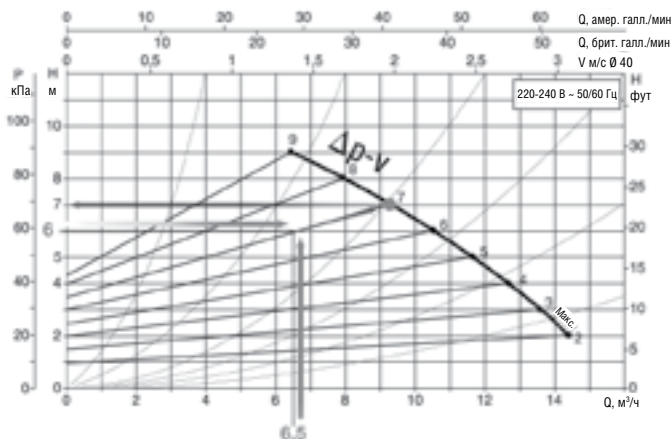
Требуемая рабочая точка:

$$Q = 6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$$

$$H = 6 \text{ м}$$

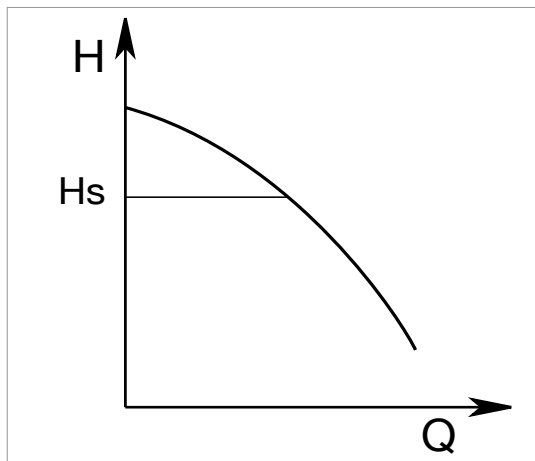
#### ПРОЦЕДУРА:

1. Выберите на графике гидравлической характеристики требуемую рабочую точку и найдите ближайшую кривую характеристики EVOPLUS (в данном случае точка расположена точно на кривой)
2. Двигайтесь по выбранной кривой вверх до пересечения с кривой ограничения мощности насоса.
3. Полученное значение напора в точке пересечения кривых является необходимым значением напора, которое необходимо ввести, чтобы получить требуемый рабочий режим.



#### 2 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления $\Delta P-c$

В режиме регулирования  $\Delta P-c$  поддерживается постоянный перепад давления в системе в заданном значении  $H_s$  в независимости от изменения расхода.



Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

##### а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и:

- напором ниже 2 метров;
- естественной циркуляцией;
- низкими потерями давления в отдельных ветках системы с высоким расходом;
- высоким перепадом температуры (центральное отопление).

##### б. Системы отопления "Теплый пол" с термостатическими клапанами

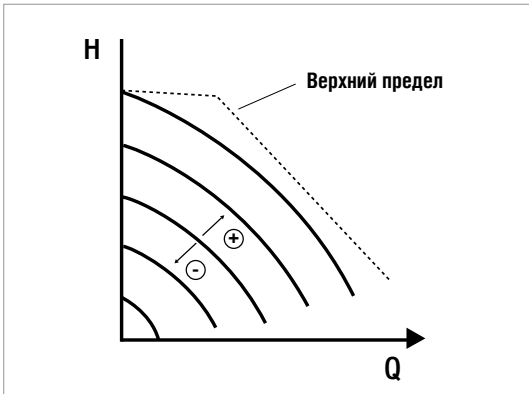
##### в. Однотрубные системы отопления с термостатическими клапанами и регулирующими клапанами

##### г. Системы отопления с насосами первичного контура и низкими потерями давления

# EVOPLUS SMALL / EVOPLUS SMALL SAN

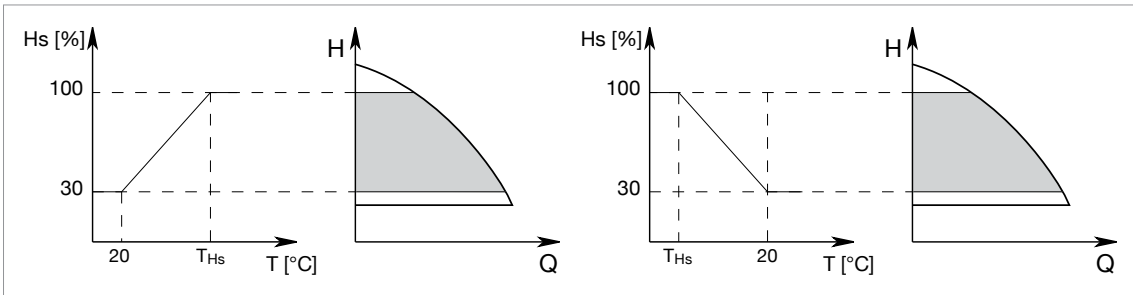
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## 3 - Режимы регулирования с постоянной скоростью вращения



В данном режиме циркуляционный насос работает по кривой гидравлической характеристики с постоянной скоростью вращения. Выбор рабочей кривой производится путём установки частоты вращения при помощи процентного коэффициента. 100 % значение показывает верхнюю предельную кривую. На фактическую частоту вращения могут влиять ограничения перепада давления и мощности выбранной модели циркуляционного насоса. Настроить частоту вращения можно при помощи дисплея или при помощи внешнего сигнала 0-10 В или ШИМ, используя дополнительный многофункциональный модуль.

## 4 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости (данный режим доступен при использовании с многофункциональным модулем)

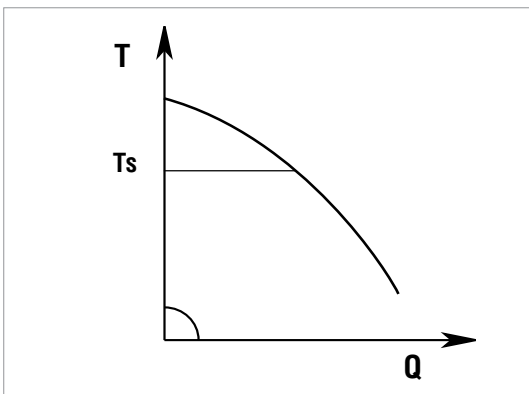


Уставка напора циркуляционного насоса изменяется в зависимости от температуры жидкости. Диапазон регулирования производится в пределах от 0 °C до 100 °C.

Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

- системы с переменным расходом (двухтрубные системы центрального отопления), в которых дальнейшее снижение производительности циркуляционного насоса обеспечивается в соответствии со снижением температуры циркулирующей жидкости в случае снижения отопительной нагрузки.
- системы с постоянным расходом (однотрубные системы центрального отопления и системы центрального отопления "Теплый пол"), где производительность циркуляционного насоса подвергается регулировке только путём активации функции влияния температуры. Настройка производится на панели управления EVOPLUS.

## 5 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости $\Delta T$ -с (данный режим доступен при использовании с многофункциональным модулем)\*



Режим регулирования  $\Delta T$ -с поддерживает постоянную температуру перекачиваемой жидкости, изменяя расход в соответствии с устанавливаемым значением  $T_s$ .

Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

- Системы отопления "Теплый пол".
- Системы отопления с насосами первичного контура.
- Системы с циркуляционными насосами и теплообменником.
- Системы отопления с солнечными панелями и накопительной емкостью.
- Системы подогрева бассейнов с солнечными панелями.

\* Регулировка во время установки.

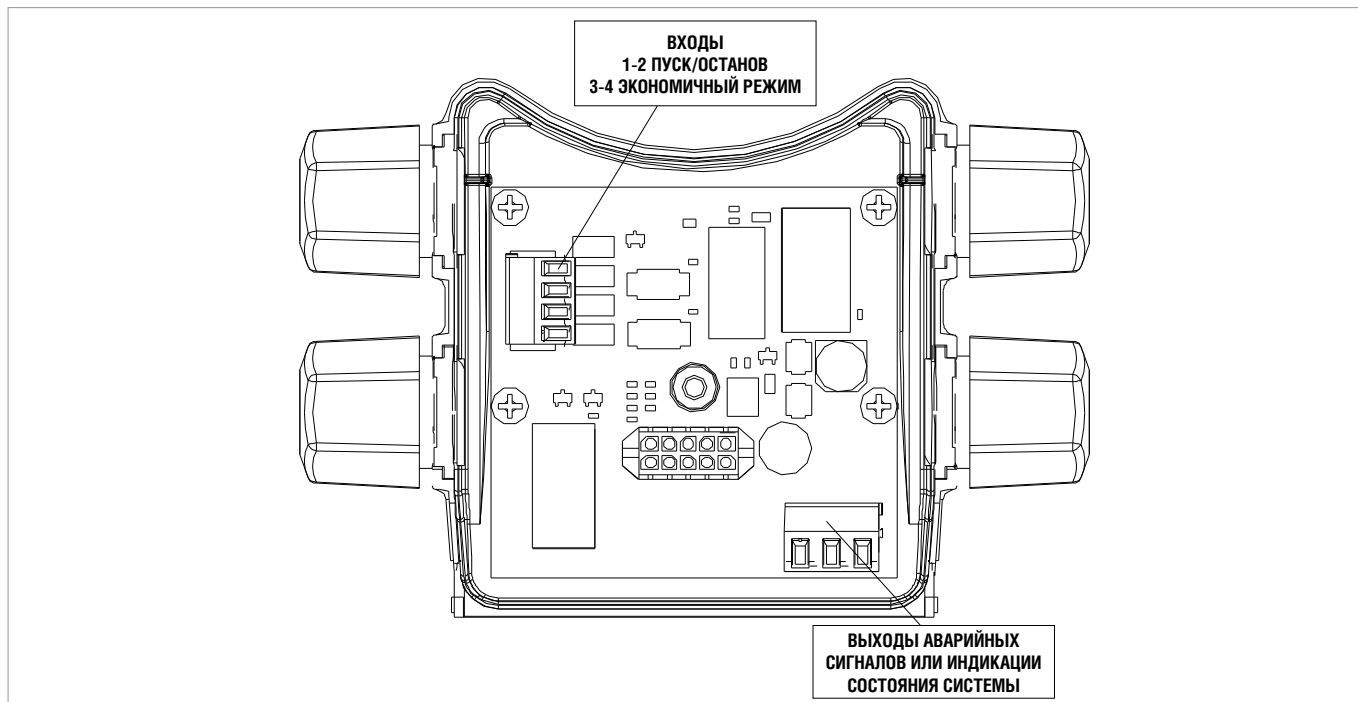
## ЭКОНОМИЧНЫЙ РЕЖИМ

Функция экономичного режима активируется на панели управления, при этом задается значение параметра снижения частоты (f.rid), максимальное настраиваемое значение – не более 50%. Во всех ранее перечисленных режимах регулирования значение Hs необходимо изменить на Hs x f.rid.

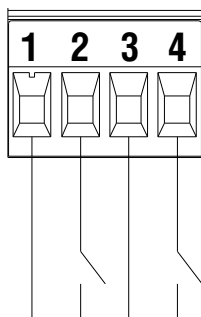
# EVOPLUS SMALL / EVOPLUS SMALL SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## БАЗОВЫЙ МОДУЛЬ



### Релейные входы



Входы (сухой контакт)  
1-2 ПУСК/ОСТАНОВ  
3-4 ЭКОНОМИЧНЫЙ РЕЖИМ

### ВХОД1 ВХОД2

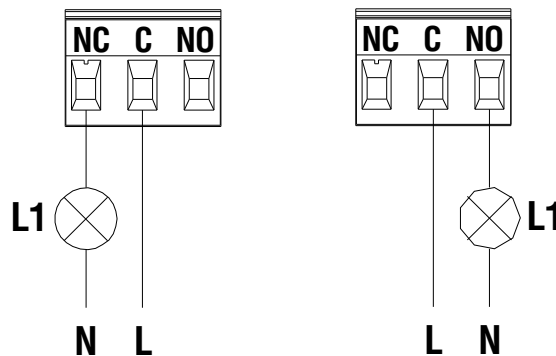
Вход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВХОД1	1	Сухой контакт	<b>EXT:</b> При активации на панели управления появляется возможность управлять включением и выключением насоса дистанционно.
	2		
ВХОД2	3	Сухой контакт	<b>Esopotu:</b> При активации на панели управления появляется возможность переходить в экономичный режим работы дистанционно.
	4		

Если функции **EXT** и **Esopotu** активированы на панели управления, насос будет работать по нижеследующему алгоритму::

ВХОД1	ВХОД2	Статус системы
Разомкнут	Разомкнут	Насос не работает
Разомкнут	Замкнут	Насос не работает
Замкнут	Разомкнут	Насос работает, настройка рабочего давления производится пользователем
Замкнут	Замкнут	Насос работает, рабочее давление поддерживается в зависимости от величины параметра f.rid, установленного пользователем

### Релейные выходы

Выходы аварийных сигналов и индикации состояния системы



Контакт между клеммами C и NC замыкается при наличии аварийного состояния насоса и размыкается при его отсутствии.

Контакт между клеммами C и NO замыкается, когда насос работает и размыкается, когда насос остановлен.

Выход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВЫХОД1	NC	NC	• Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы • Насос работает/Насос остановлен
	C	COM	
	NO	NO	

Клеммы расположены на 3-х полюсной съёмной клеммной колодке, где обозначен тип контакта (NC = Normally Closed (нормально замкнутый), COM = Common (общий), NO = Normally Open (нормально разомкнутый)).

Характеристики выходных контактов	
Макс. выдерживаемое напряжение [В]	250
Макс. выдерживаемый ток [А]	5 - при резистивной нагрузке 2,5 - при индуктивной нагрузке
Макс. допустимое сечение кабеля [мм <sup>2</sup> ]	1,5

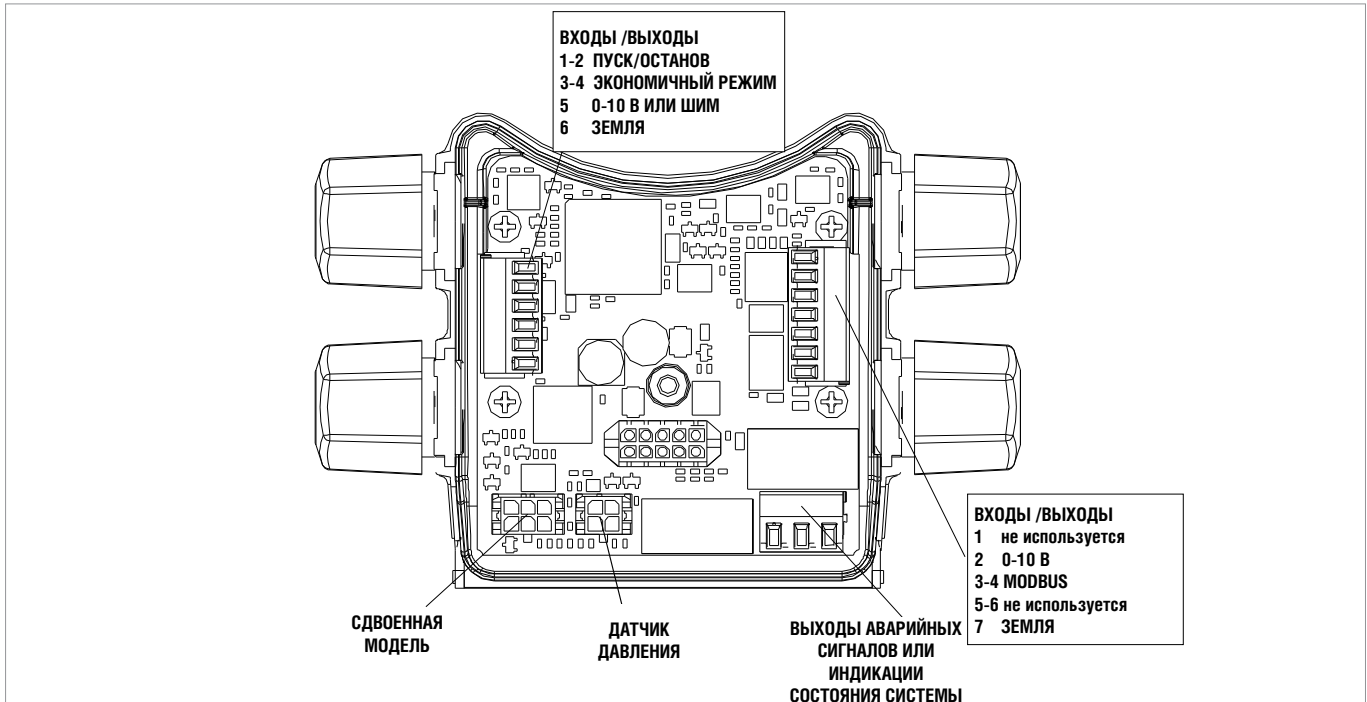


# EVOPPLUS SMALL / EVOPPLUS SMALL SAN

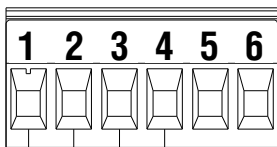
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ  
С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ



### Релейные, аналоговые и ШИМ входы



**ВХОДЫ / ВЫХОДЫ**  
1-2 ПУСК/ОСТАНОВ  
3-4 ЭКОНОМИЧНЫЙ РЕЖИМ  
5 0-10В, ШИМ или датчик температуры NTC  
6 ЗЕМЛЯ

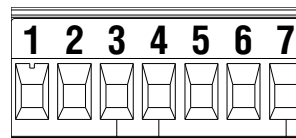
**ВХОД1 ВХОД2**

Вход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВХОД1	1	Сухой контакт	<b>EXT:</b> При активации на панели управления появляется возможность управлять включением и выключением насоса дистанционно.
	2		
ВХОД2	3	Сухой контакт	<b>Есоpomy:</b> При активации на панели управления появляется возможность переходить в экономичный режим работы дистанционно.
	4		

Если функции **EXT** и **Есоpomy** активированы на панели управления, насос будет работать по нижеследующему алгоритму:

ВХОД1	ВХОД2	Статус системы
Разомкнут	Разомкнут	Насос не работает
Разомкнут	Замкнут	Насос не работает
Замкнут	Разомкнут	Насос работает, настройка рабочего давления производится пользователем
Замкнут	Замкнут	Насос работает, рабочее давление поддерживается в зависимости от величины параметра f.r.id, установленного пользователем

### MODBUS

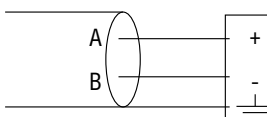


**ВХОДЫ / ВЫХОДЫ**  
1 не используется  
2 0-10 В  
3-4 modbus  
5-6 не используется  
7 ЗЕМЛЯ

Многофункциональный модуль обеспечивает последовательную связь по интерфейсу RS-485. Связь устанавливается в соответствии со спецификациями для MODBUS. При помощи MODBUS можно дистанционно устанавливать рабочие параметры циркуляционного насоса, в том числе необходимый перепад давления, режим регулирования и др. Циркуляционный насос может предоставлять важную информацию о работе системы.

Клеммы Modbus	Клемма №	Наименование
A	3	Неинвертирующая линия (+)
B	4	Инвертирующая линия (+)
Y	7	ЗЕМЛЯ

### LONBUS



Соединение Шлюз/ Evoplus

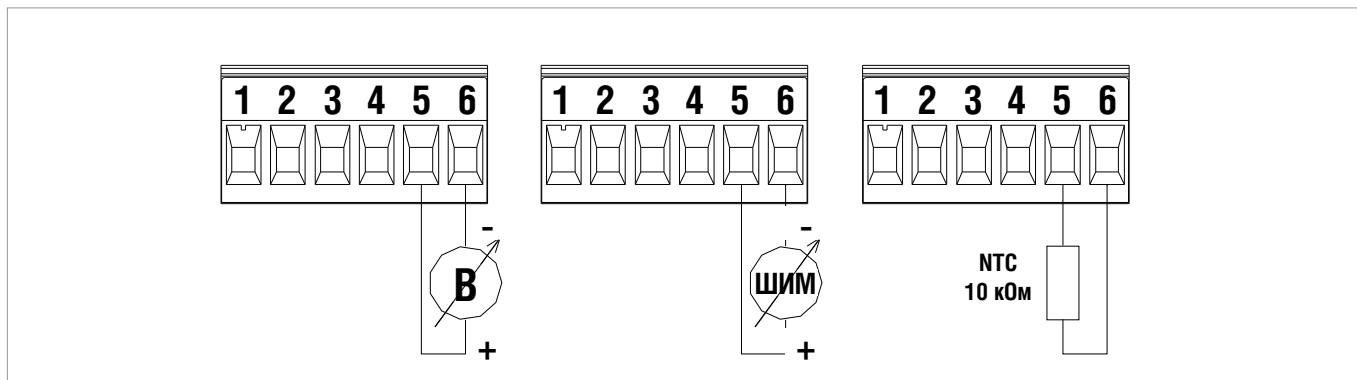
Используя специальный модуль, циркуляционный насос может быть подключен в сеть LonWorks. Появляется возможность изменять рабочие параметры циркуляционного насоса, считывая и внося изменения в регистры согласно руководству по работе с протоколом Modbus ("Modbus Protocol instruction manual"), доступному по ссылке: <http://www.dabpumps.it/evoplus>.



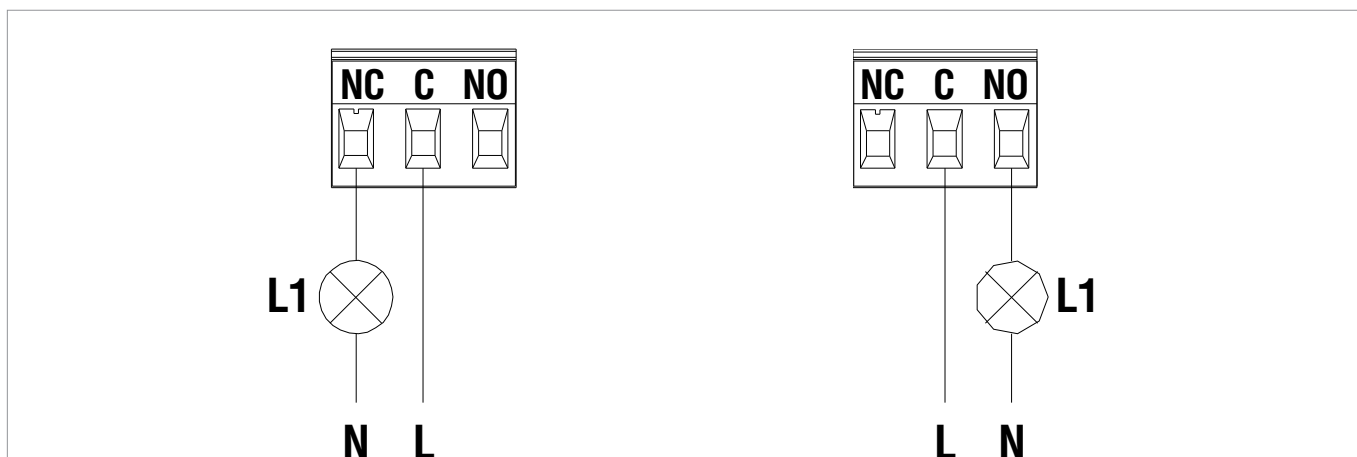
# EVOPLUS SMALL / EVOPLUS SMALL SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## АНАЛОГОВЫЙ ВХОД, ШИМ И ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ NTC



## РЕЛЕЙНЫЕ ВЫХОДЫ



Контакт между клеммами C и NC замыкается при наличии аварийного состояния насоса и размыкается при его отсутствии.

Контакт между клеммами C и NO замыкается, когда насос работает и размыкается, когда насос остановлен.

Выход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВЫХОД1	NC	NC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы</li> <li>Насос работает/Насос остановлен</li> </ul>
	C	COM	
	NO	NO	

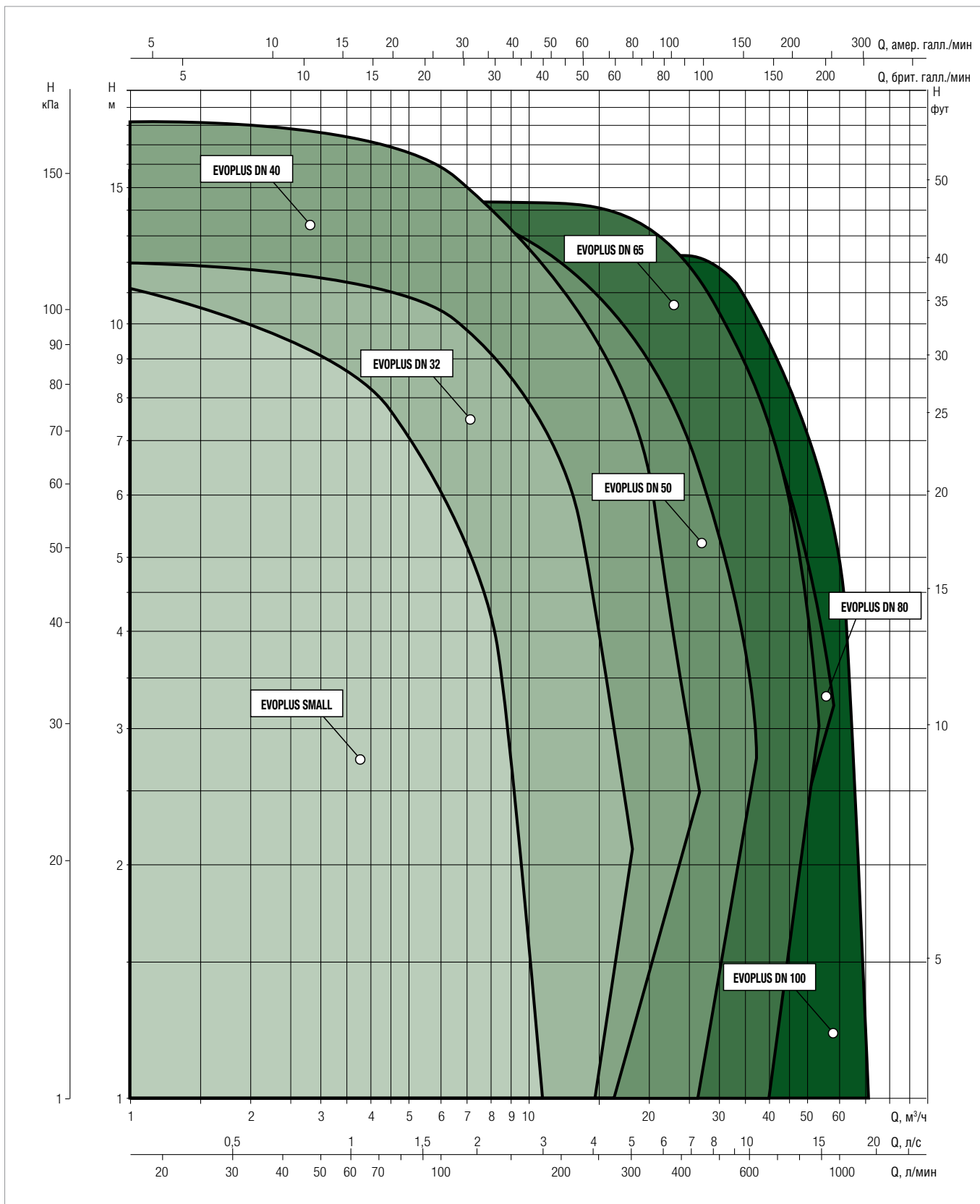
Клеммы расположены на 3-х полюсной съёмной клеммной колодке, где обозначен тип контакта (NC = Normally Closed (нормально замкнутый), COM = Common (общий), NO = Normally Open (нормально разомкнутый)).

Характеристики выходных контактов	
Макс. напряжение [В]	250
Макс. ток [А]	5 - при резистивной нагрузке 2,5 - при индуктивной нагрузке
Макс. допустимое сечение кабеля [мм <sup>2</sup> ]	1,5

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

#### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



# EVOPLUS SMALL / EVOPLUS SMALL SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS SMALL

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	2,4	3	4,2	5,4	7,2	9,6
	Q=л/мин	0	40	50	70	90	120	160
EVOPLUS 40/180 M	Н (м)	4,2	4,2	4	3,1	2,4		
EVOPLUS 60/180 M		6,1	6,1	5,8	4,6	3,4		
EVOPLUS 80/180 M		8,2	8,2	7,7	6,2	4,8	2,9	
EVOPLUS 110/180 M		11,1	10,1	9,2	7,5	5,9	3,9	
EVOPLUS 40/180 XM		4,1	4,1	4	3,1	2,2		
EVOPLUS 60/180 XM		6,1	6,1	5,7	4,5	3,4		
EVOPLUS 80/180 XM		8,1	8,1	7,6	6,2	4,9	3	
EVOPLUS 110/180 XM		11,3	10,2	9,5	7,9	6,3	4,3	2
EVOPLUS B 40/220.32 M		4,2	4,2	4,2	3,3	2,5	1,3	
EVOPLUS B 60/220.32 M		6,1	6,1	5,6	4,6	3,6	2,2	
EVOPLUS B 80/220.32 M		8	8	7,3	6	4,9	3,3	
EVOPLUS B 110/220.32 M		11,2	10,5	9,6	8,1	6,8	5	2,6
EVOPLUS B 40/250.40 M		4,2	4,2	4,2	3,3	2,5	1,3	
EVOPLUS B 60/250.40 M		6,1	6,1	5,6	4,6	3,6	2,2	
EVOPLUS B 80/250.40 M		8	8	7,3	6	4,9	3,3	
EVOPLUS B 110/250.40 M		11,2	10,5	9,6	8,1	6,8	5	2,6
EVOPLUS D 40/220.32 M		4,2	4,2	4,2	3,3	2,5	1,3	
EVOPLUS D 60/220.32 M		6,1	6,1	5,6	4,6	3,6	2,2	
EVOPLUS D 80/220.32 M		8	8	7,3	6	4,9	3,3	
EVOPLUS D 110/220.32 M		11,2	10,5	9,6	8,1	6,8	5	2,6
EVOPLUS D 40/250.40 M		4,2	4,2	4,2	3,3	2,5	1,3	
EVOPLUS D 60/250.40 M		6,1	6,1	5,6	4,6	3,6	2,2	
EVOPLUS D 80/250.40 M		8	8	7,3	6	4,9	3,3	
EVOPLUS D 110/250.40 M		11,2	10,5	9,6	8,1	6,8	5	2,6

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS SMALL SAN

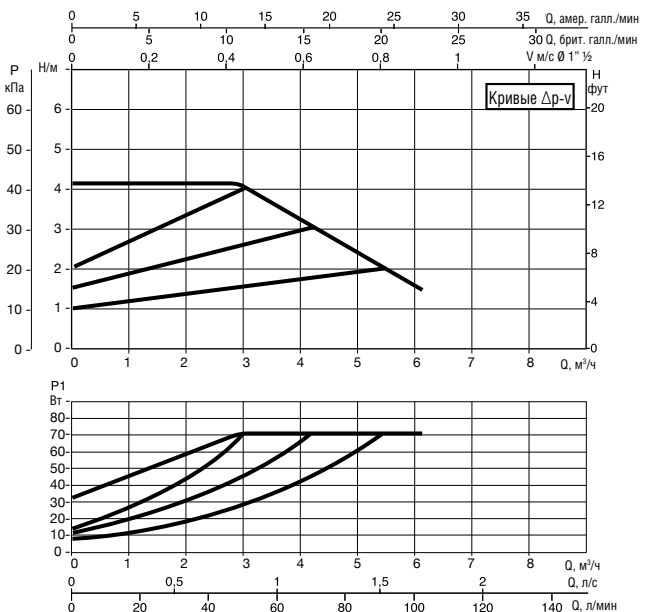
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	2,4	3	4,2	5,4	7,2	9,6
	Q=л/мин	0	40	50	70	90	120	160
EVOPLUS 40/180 SAN M	Н (м)	4,2	4,2	4	3,1	2,4		
EVOPLUS 60/180 SAN M		6,1	6,1	5,8	4,6	3,4		
EVOPLUS 80/180 SAN M		8,2	8,2	7,7	6,2	4,8	2,9	
EVOPLUS 110/180 SAN M		11,1	10,1	9,2	7,5	5,9	3,9	
EVOPLUS B 40/220.32 SAN M		4,2	4,2	4,2	3,3	2,5	1,3	
EVOPLUS B 60/220.32 SAN M		6,1	6,1	5,6	4,6	3,6	2,2	
EVOPLUS B 80/220.32 SAN M		8	8	7,3	6	4,9	3,3	
EVOPLUS B 110/220.32 SAN M		11,2	10,5	9,6	8,1	6,8	5	2,6
EVOPLUS B 40/250.40 SAN M		4,2	4,2	4,2	3,3	2,5	1,3	
EVOPLUS B 60/250.40 SAN M		6,1	6,1	5,6	4,6	3,6	2,2	
EVOPLUS B 80/250.40 SAN M		8	8	7,3	6	4,9	3,3	
EVOPLUS B 110/250.40 SAN M		11,2	10,5	9,6	8,1	6,8	5	2,6

# EVOPLUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

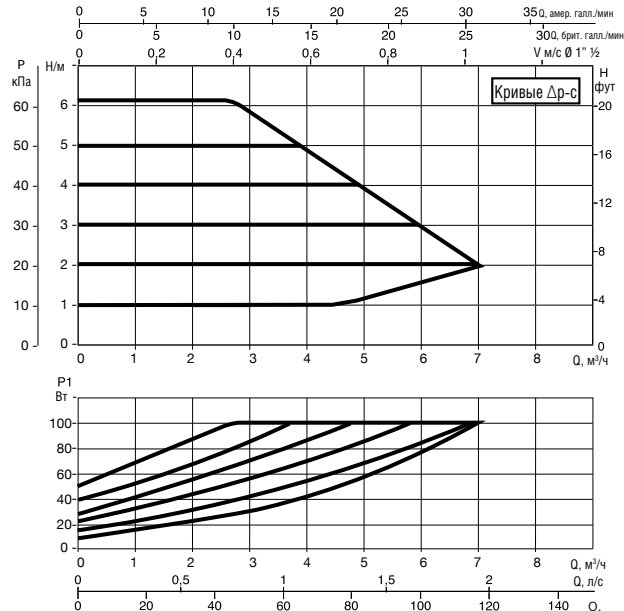
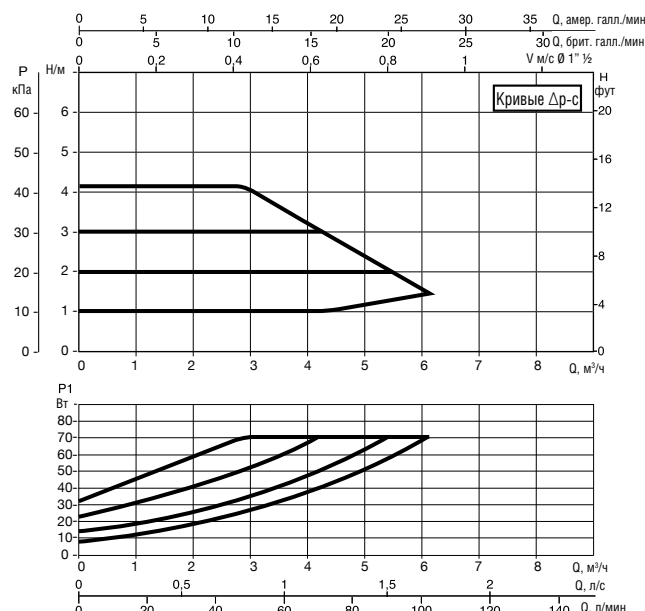
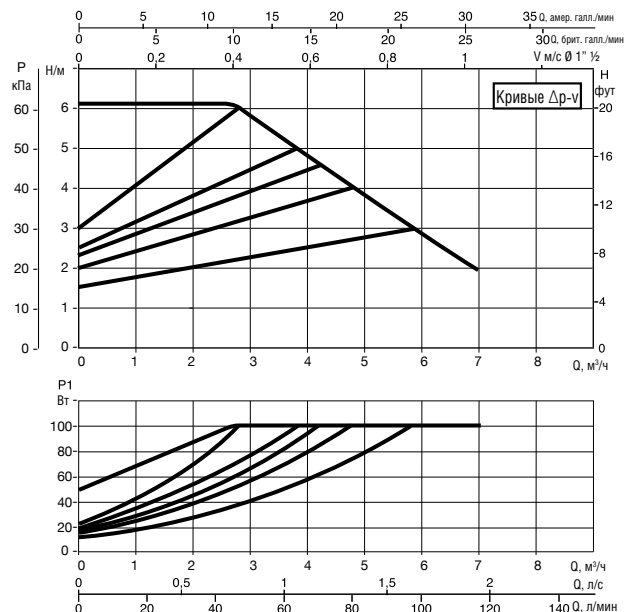
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

EVOPLUS 40/180 M



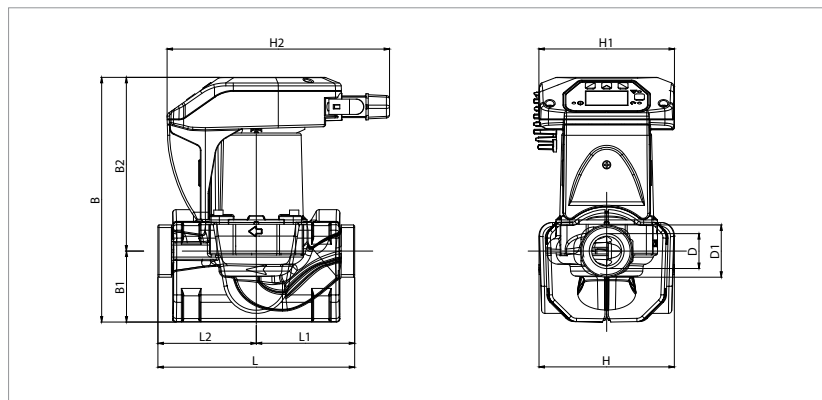
EVOPLUS 60/180 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					t°	90°	100°	
EVOPLUS 40/180 M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	70	0,52	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	4,5
EVOPLUS 60/180 M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	100	0,72	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	4,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



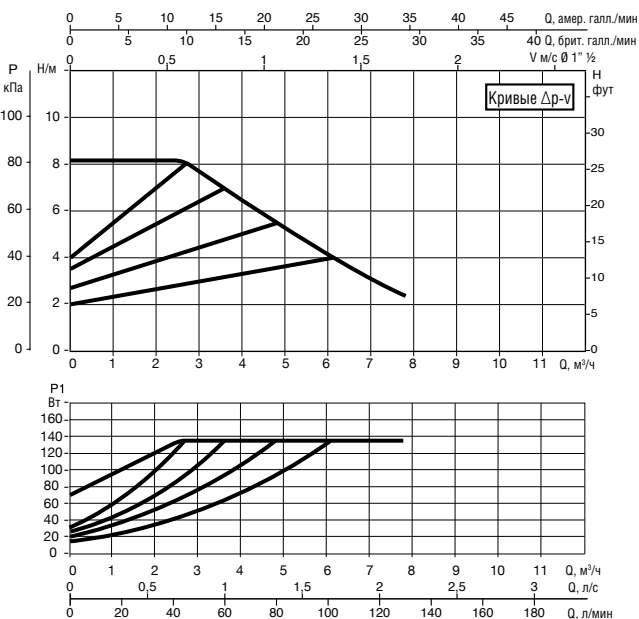
L	L1	L2	B	B1	B2
180	90	90	224	65	159

D	D1	H	H1	H2
32	1½"	124	124	204

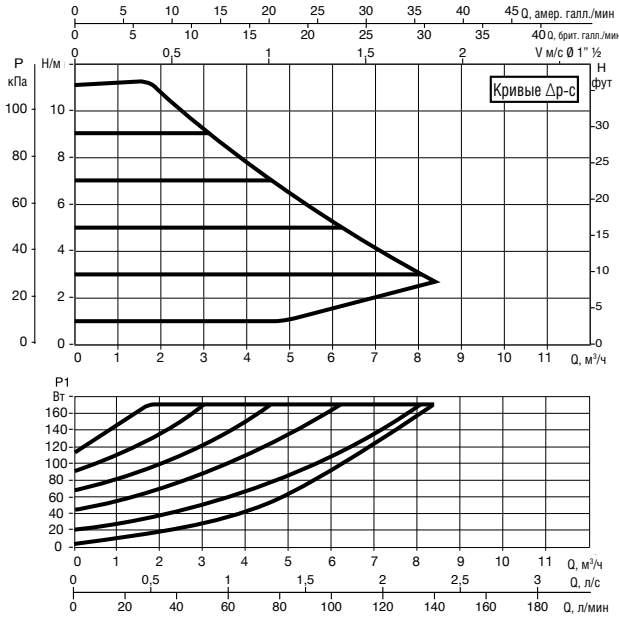
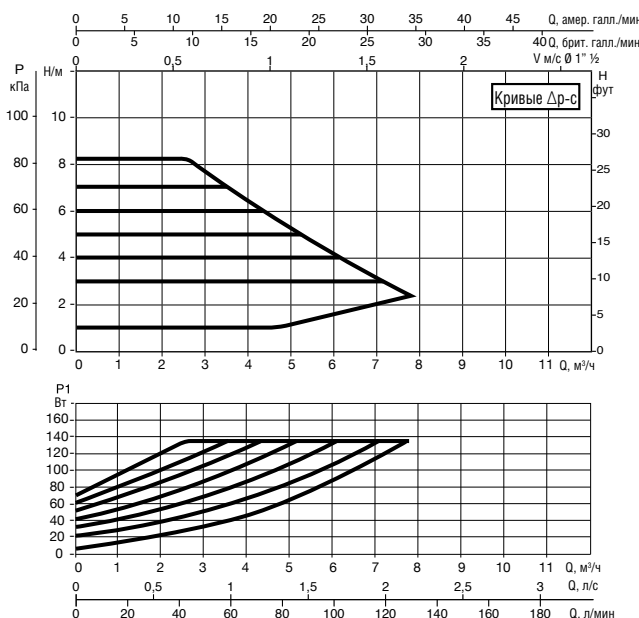
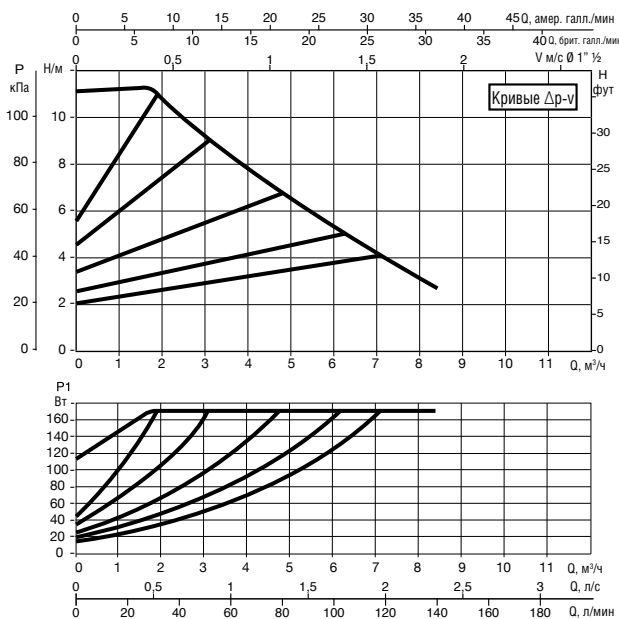
## EVOPUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS 80/180 M



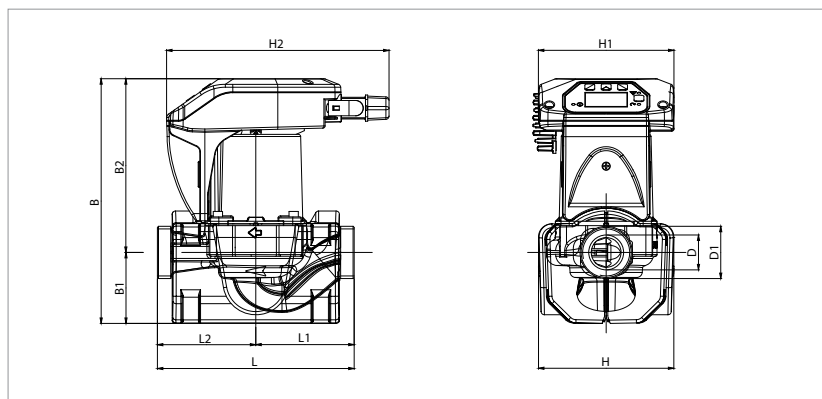
EVOPUS 110/180 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВЫЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					t°	90°	100°	
EVOPUS 80/180 M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	135	0,95	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	4,5
EVOPUS 110/180 M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	170	1,18	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	4,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



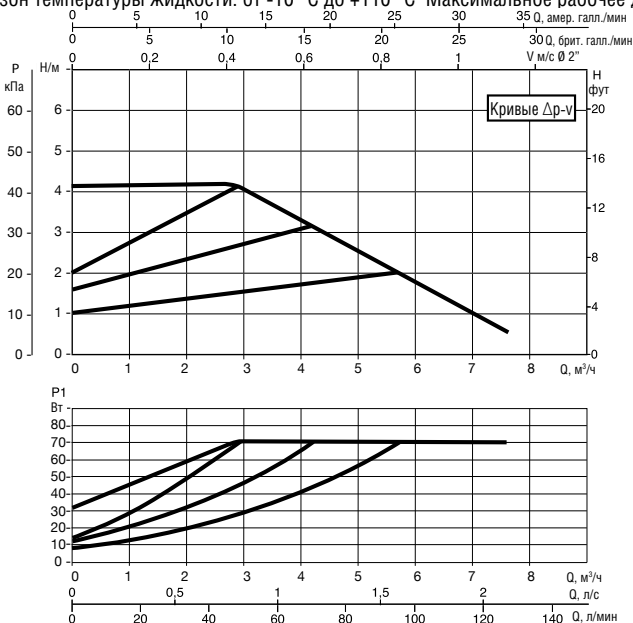
L	L1	L2	B	B1	B2
180	90	90	224	65	159

D	D1	H	H1	H2
32	1½"	124	124	204

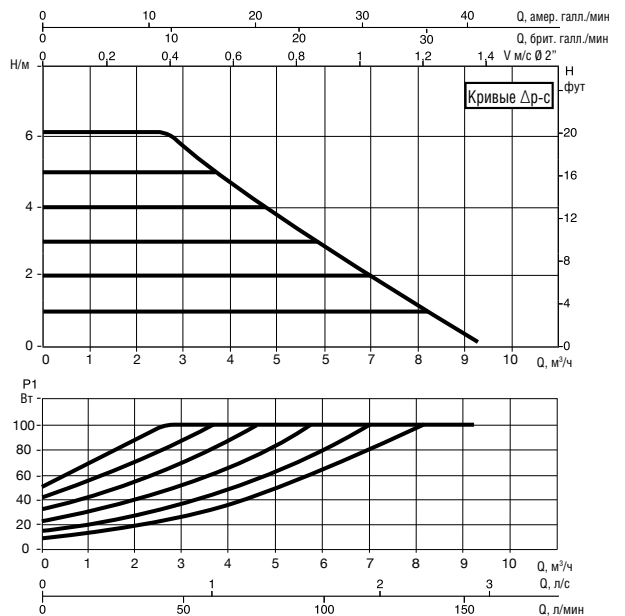
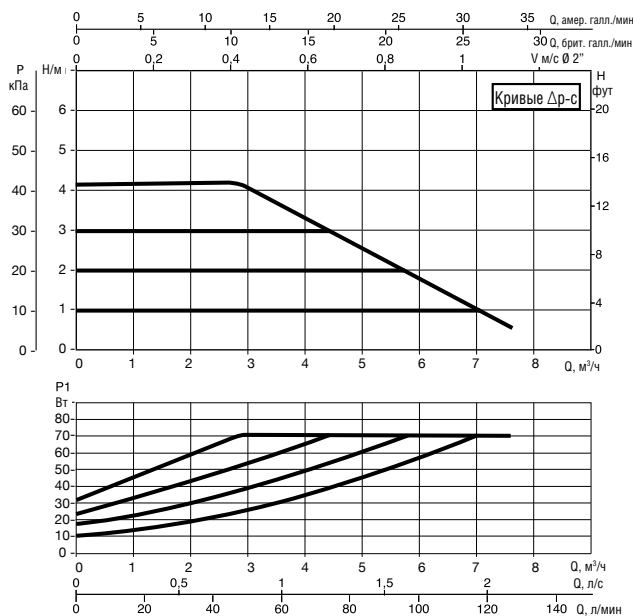
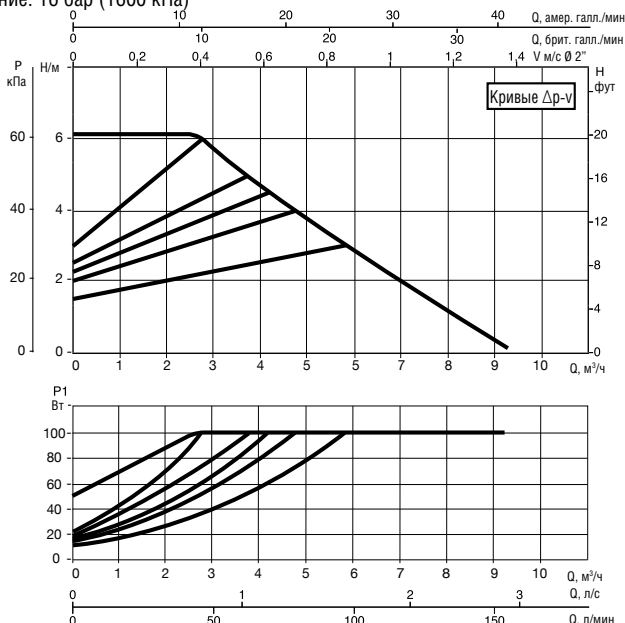
**EVOPLUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS 40/180 XM



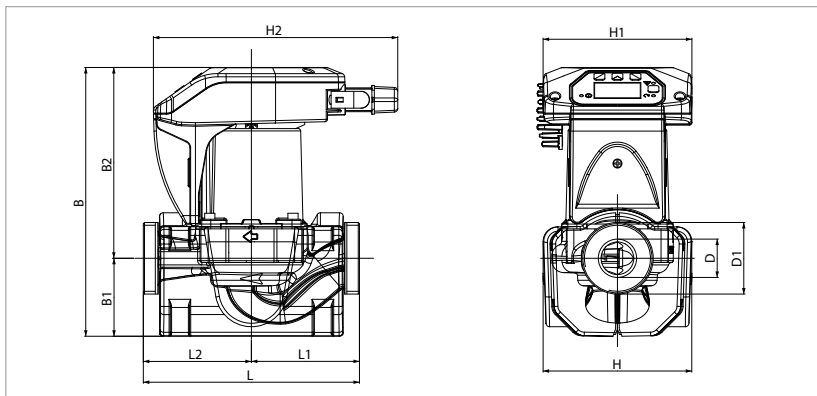
EVOPLUS 60/180 XM



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРСУ					т°	90°	100°	
EVOPLUS 40/180 XM	180	2" G	1 1/4" F	220/240 В	70	0,51	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	4,7
EVOPLUS 60/180 XM	180	2" G	1 1/4" F	220/240 В	100	0,71	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	4,7

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



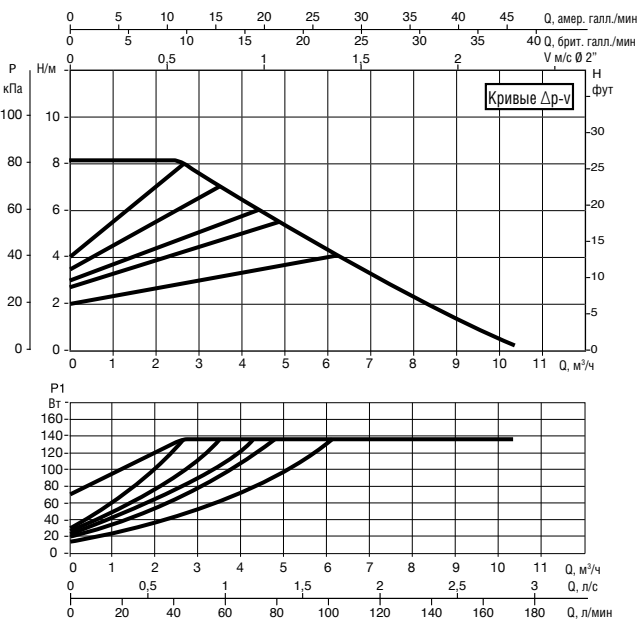
L	L1	L2	B	B1	B2
180	90	90	224	65	159

D	D1	H	H1	H2
32	2"	124	124	204

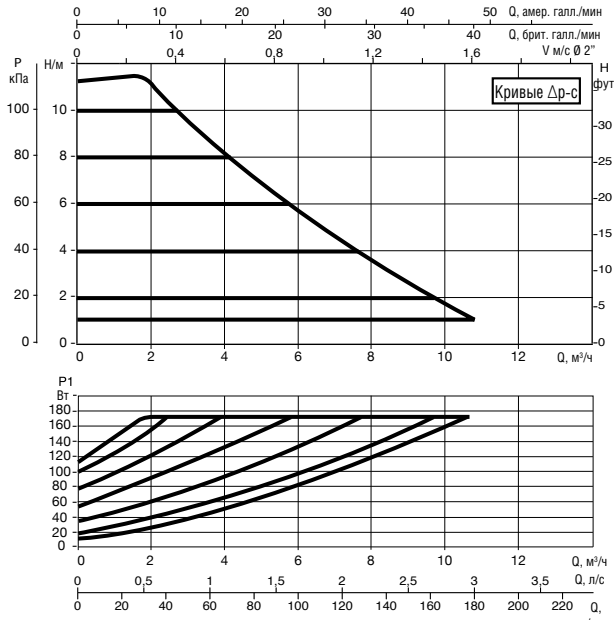
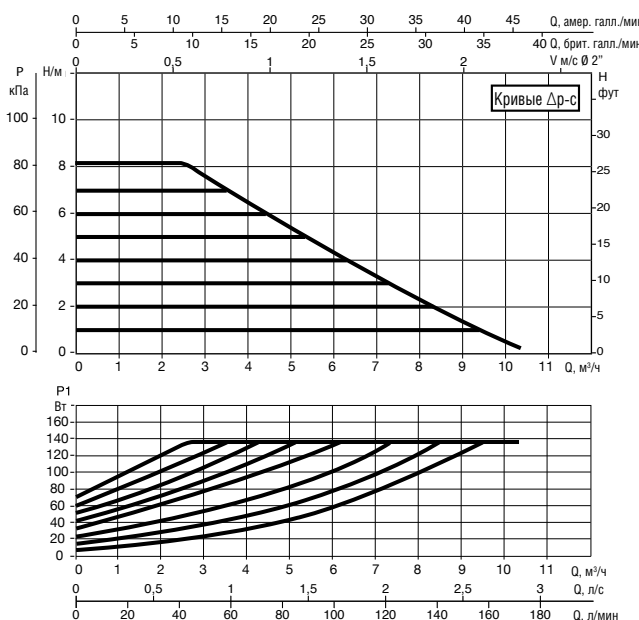
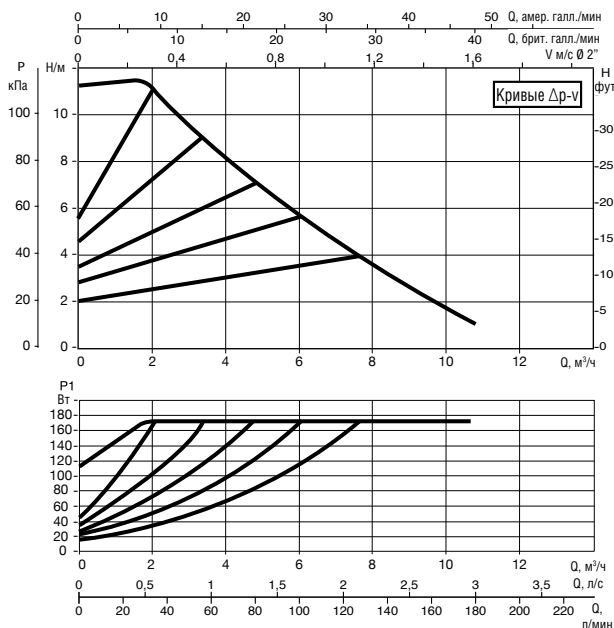
## EVOPUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS 80/180 XM



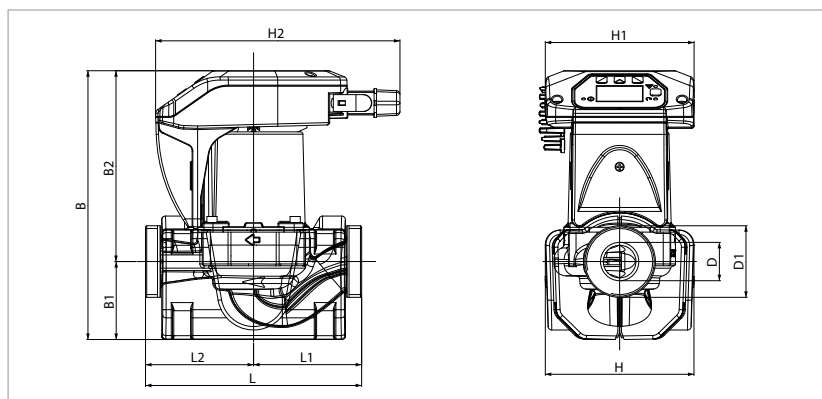
EVOPUS 110/180 XM



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ					ι°	90°	100°	
EVOPUS 80/180 XM	180	2" G	1¼" F	220/240 В	135	0,93	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	4,7
EVOPUS 110/180 XM	180	2" G	1¼" F	220/240 В	170	1,18	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	4,7

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



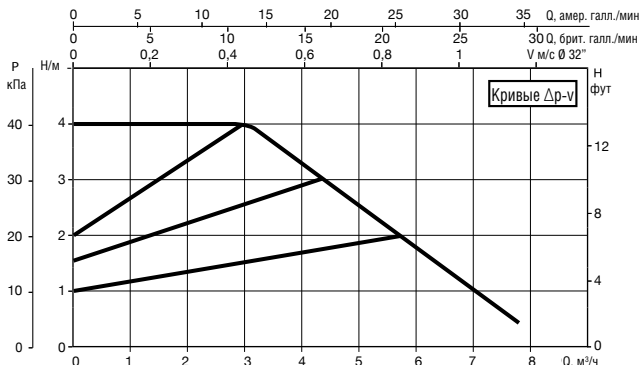
L	L1	L2	B	B1	B2
180	90	90	224	65	159

D	D1	H	H1	H2
32	2"	124	124	204

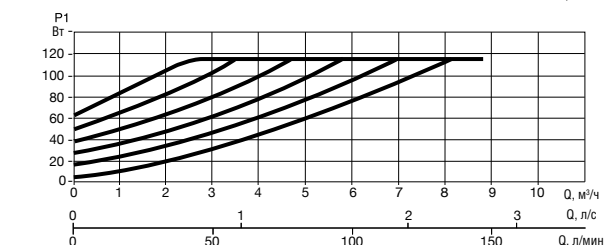
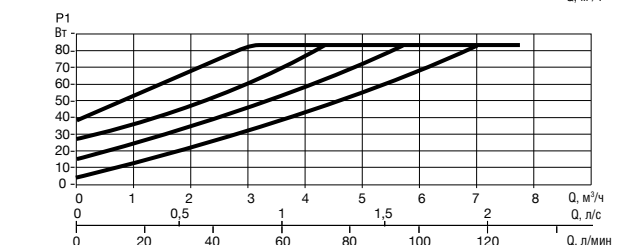
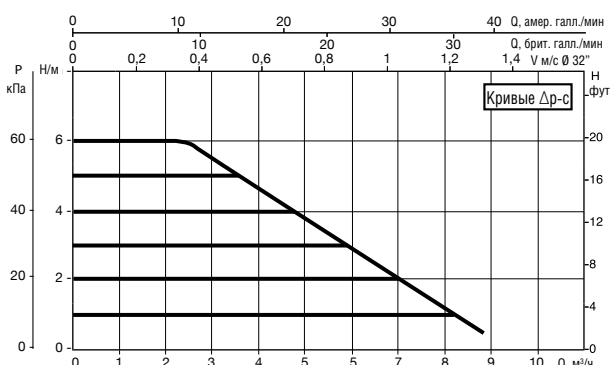
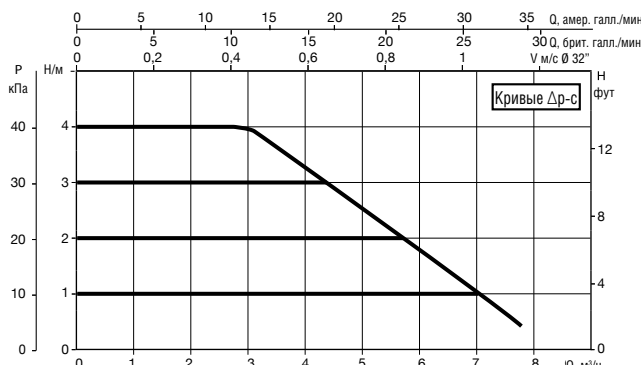
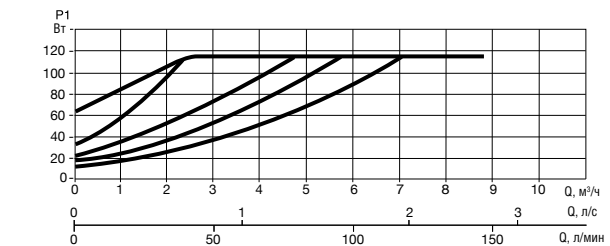
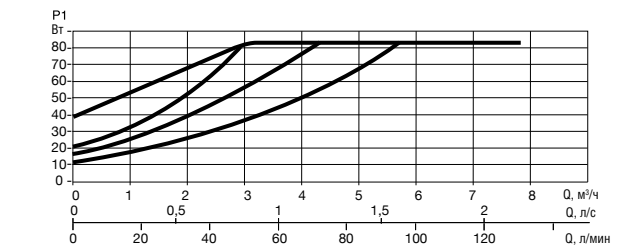
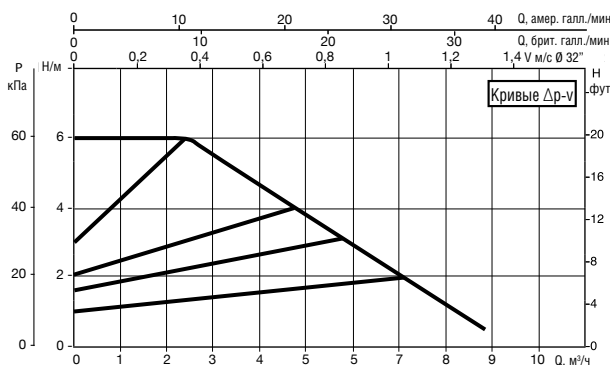
**EVOPLUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/220.32 M



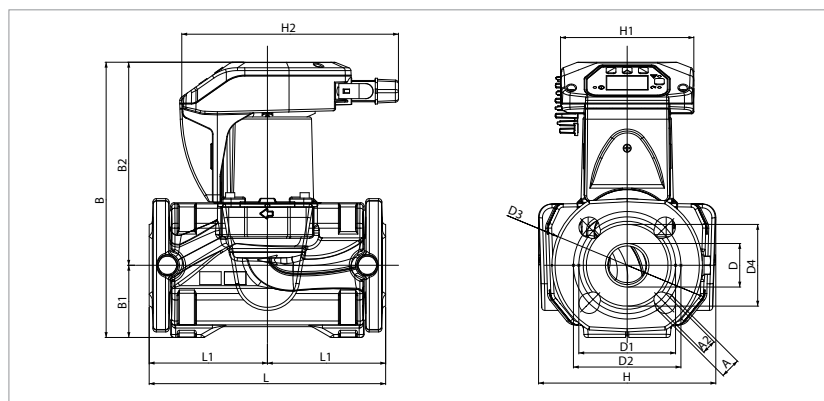
EVOPLUS B 60/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	85	0,55	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	7,5
EVOPLUS B 60/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	110	0,75	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	7,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	256	67	189

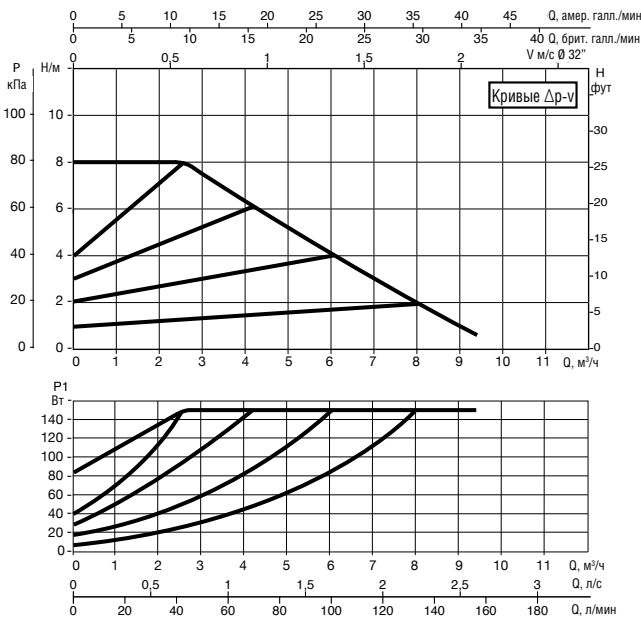
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
40	90	100	140	76	165	124	204



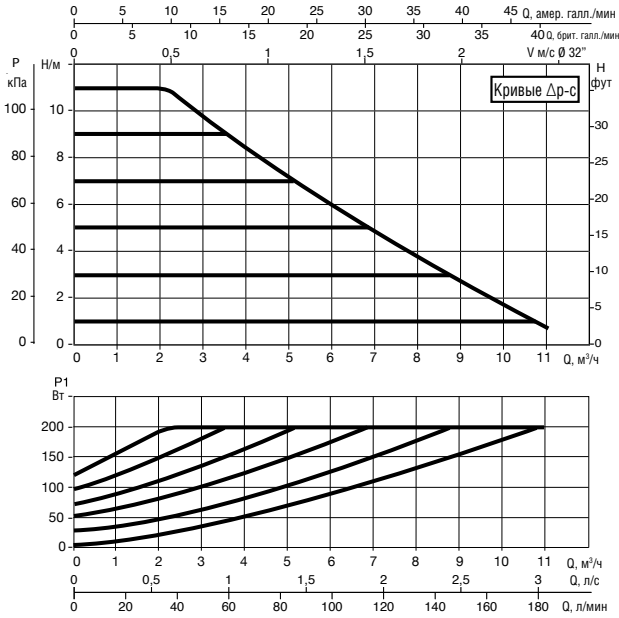
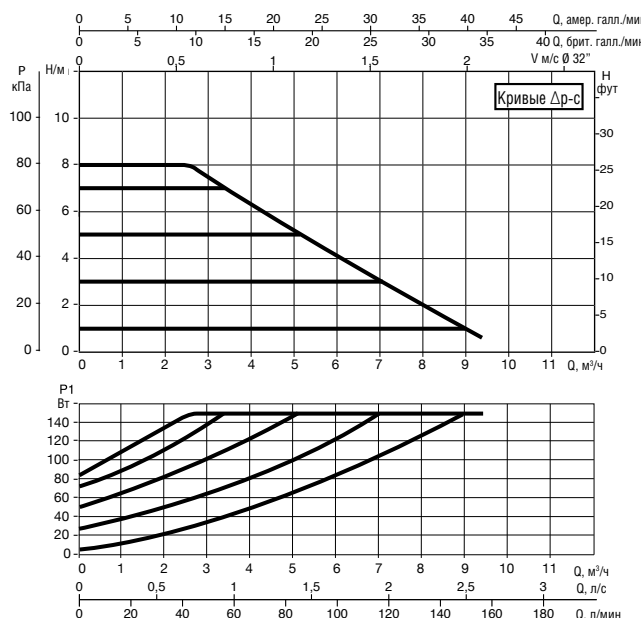
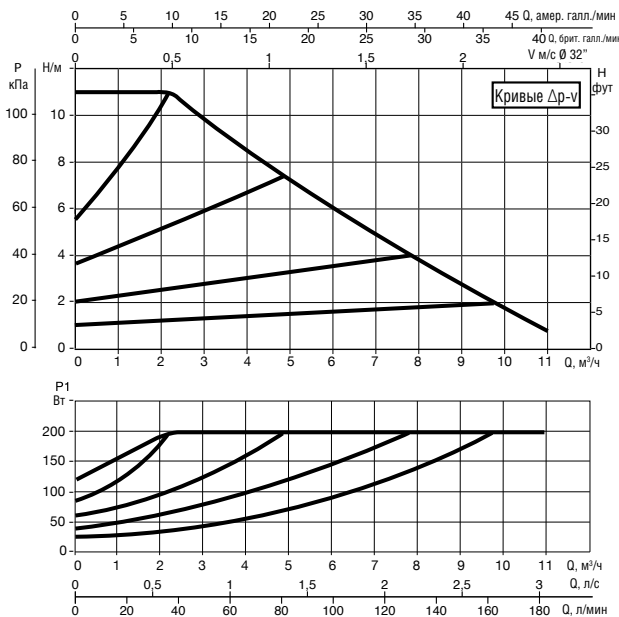
## EVOPUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 80/220.32 M**



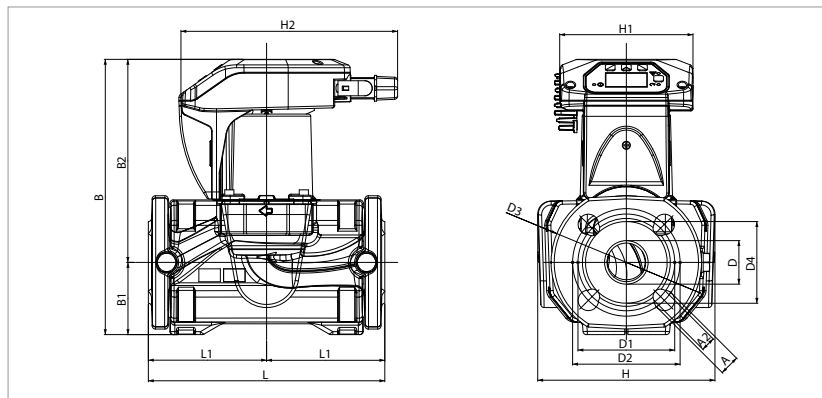
**EVOPUS B 110/220.32 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 80/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	150	0,97	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	7,5
EVOPUS B 110/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	200	1,3	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	7,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	256	67	189

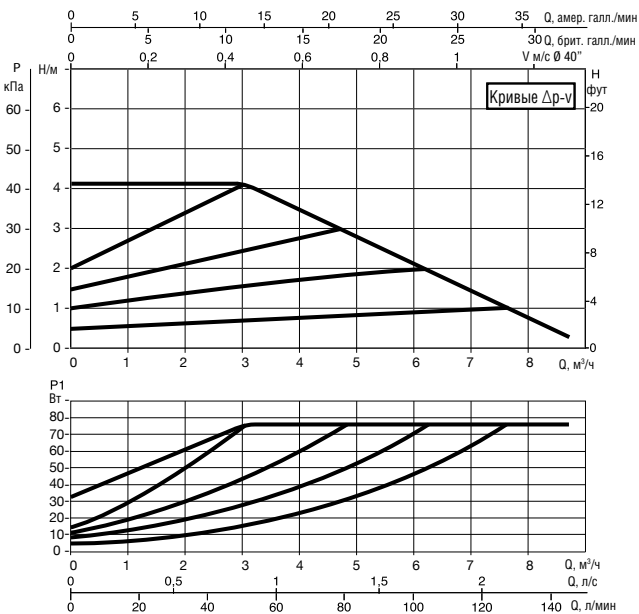
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
40	90	100	140	76	165	124	204

# EVOPLUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

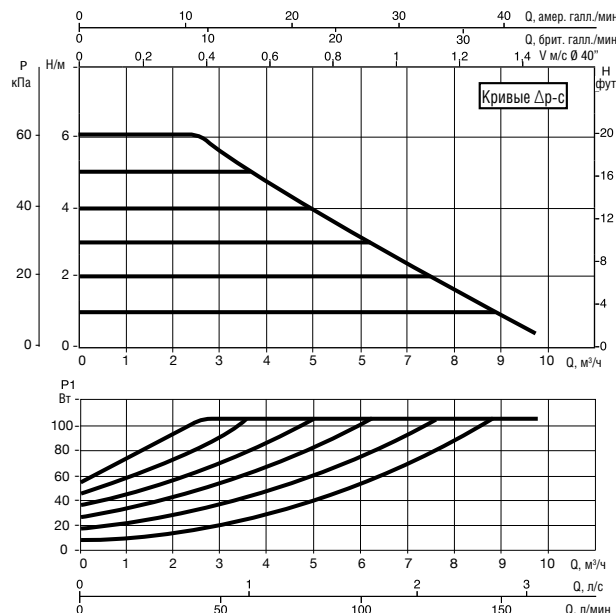
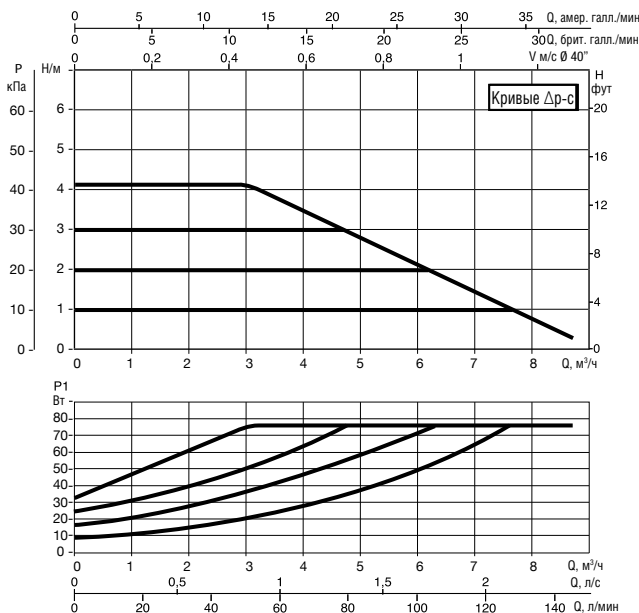
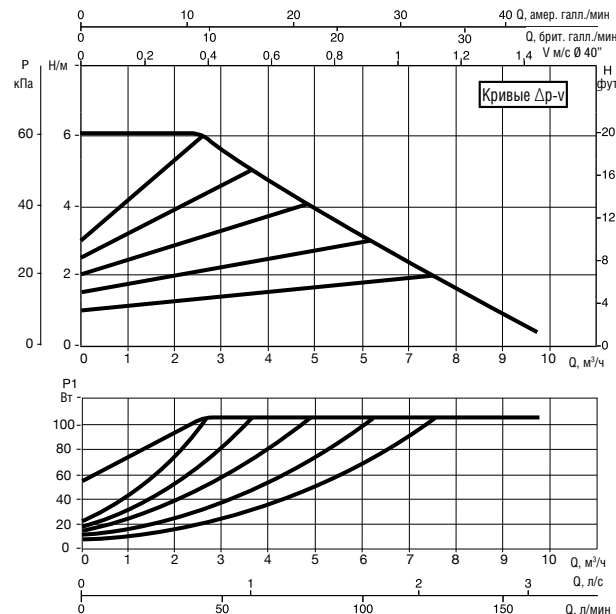
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

EVOPLUS B 40/250.40 M



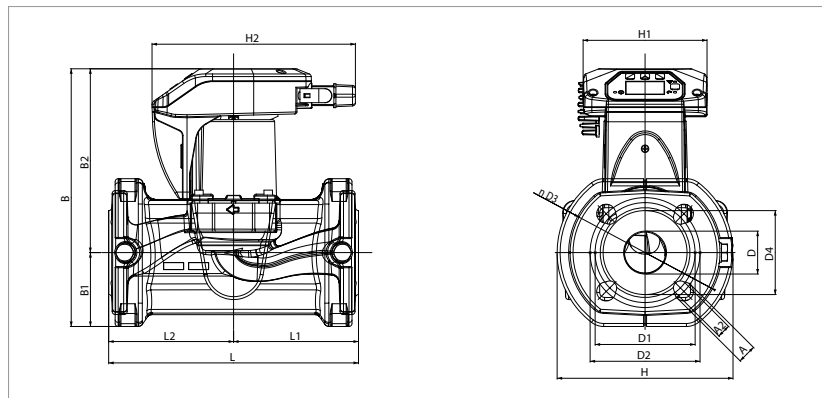
EVOPLUS B 60/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	75	0,55	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	7,5
EVOPLUS B 60/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	105	0,75	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	7,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



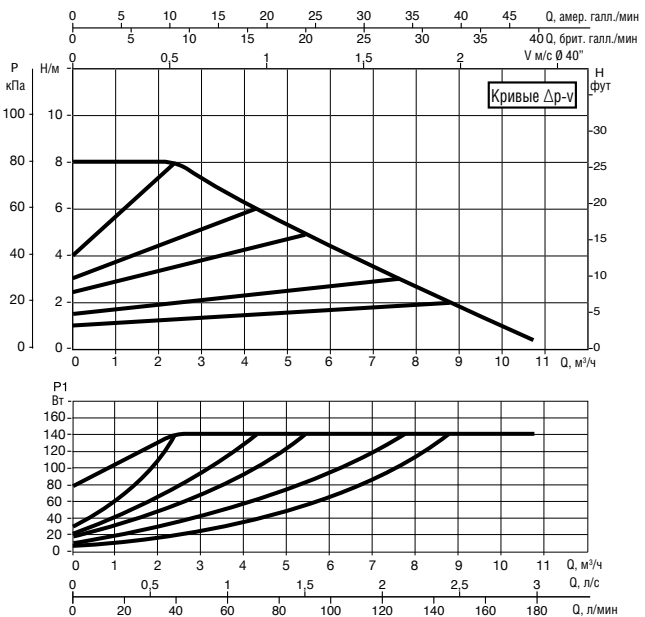
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	258	74	184

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
43	100	110	150	84	176	124	204

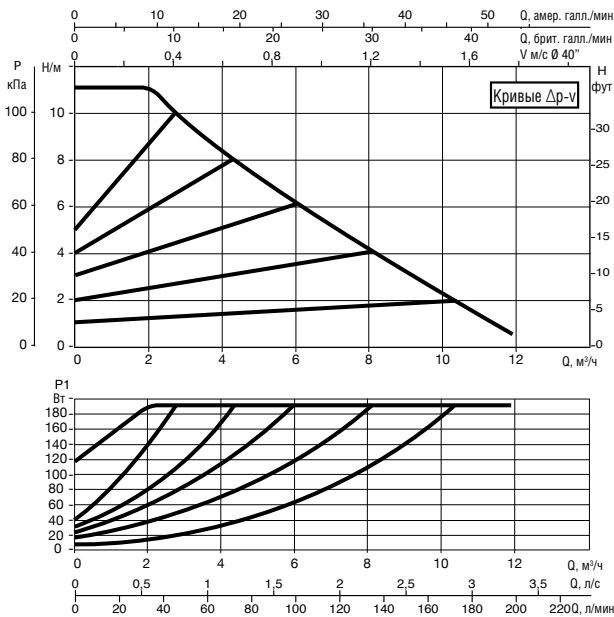
## EVOPUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 80/250.40 M**



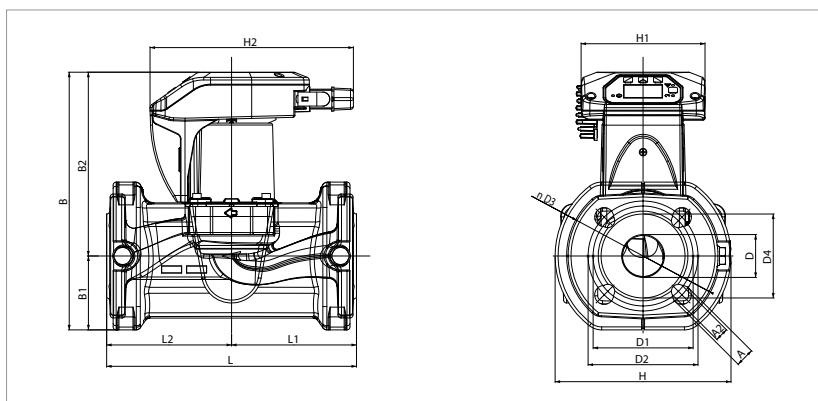
**EVOPUS B 110/250.40 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 80/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	140	0,97	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	7,5
EVOPUS B 110/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	190	1,3	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	7,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



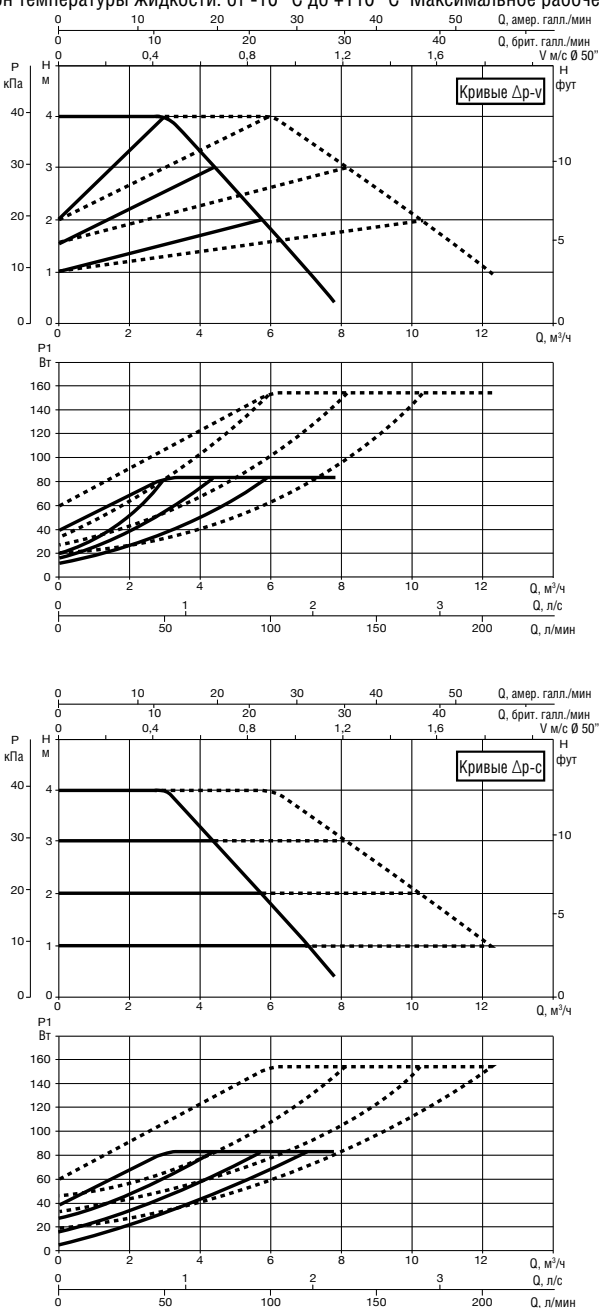
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	258	74	184

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
43	100	110	150	84	176	124	204

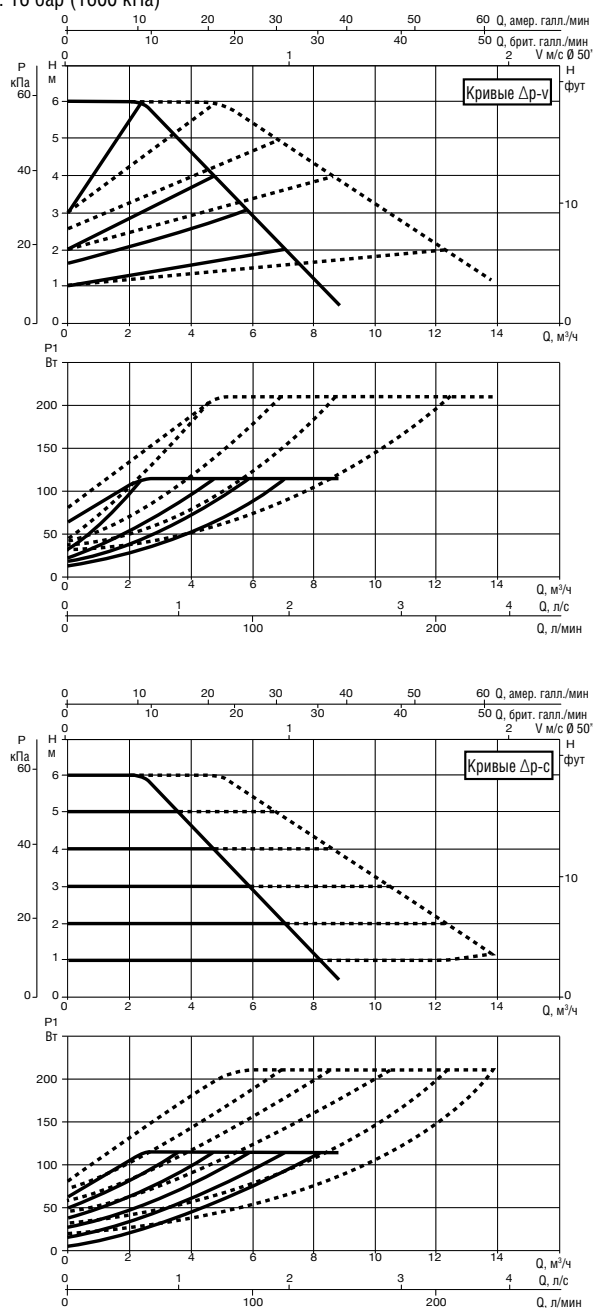
**EVOPLUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 40/220.32 M



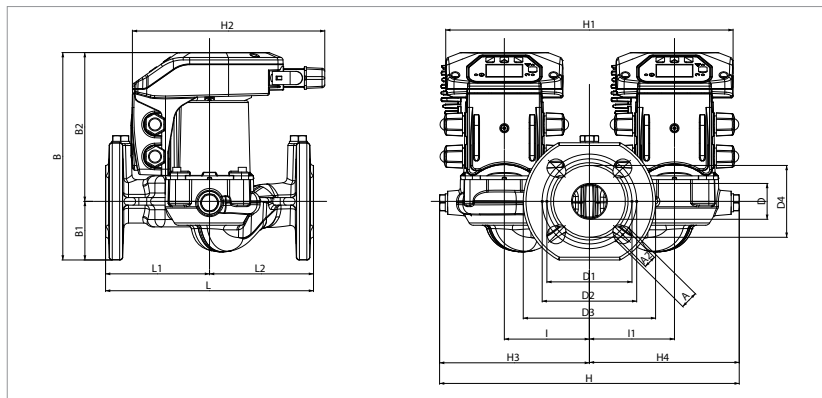
EVOPLUS D 60/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 40/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	85	0,55	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	13,5
EVOPLUS D 60/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	110	0,75	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	13,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



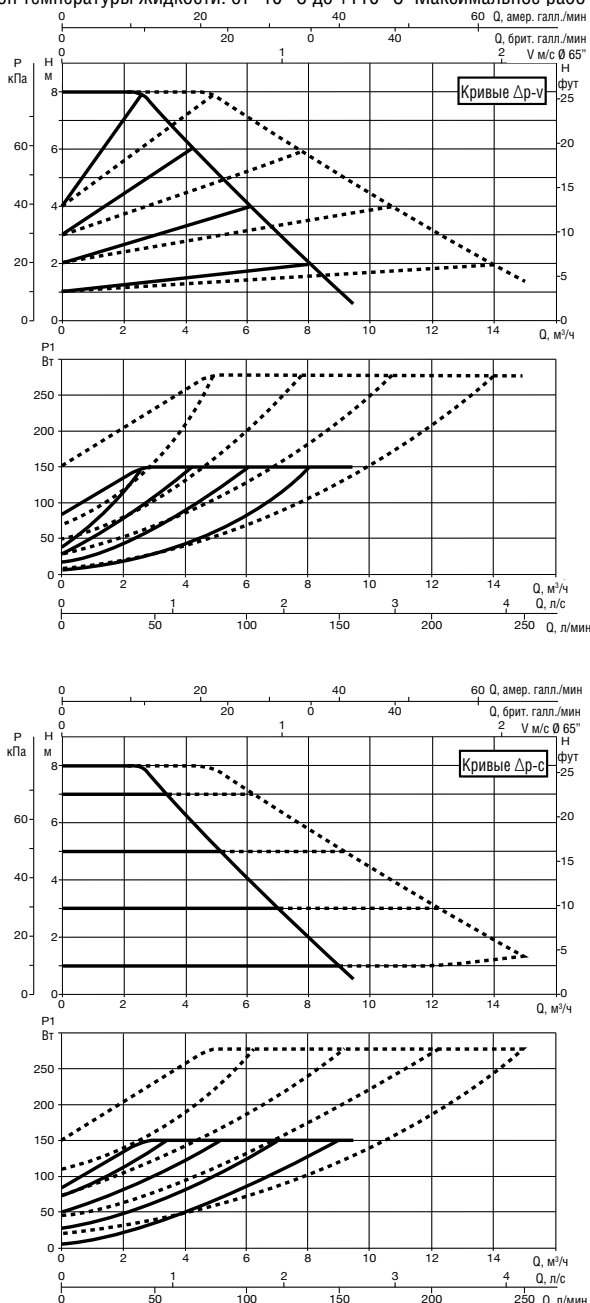
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2	D	D1
220	110	110	19	14	220	62	158	40	90

D2	D3	D4	I	I1	H	H1	H2	H3	H4
100	140	76	90	90	300	304	204	150	150

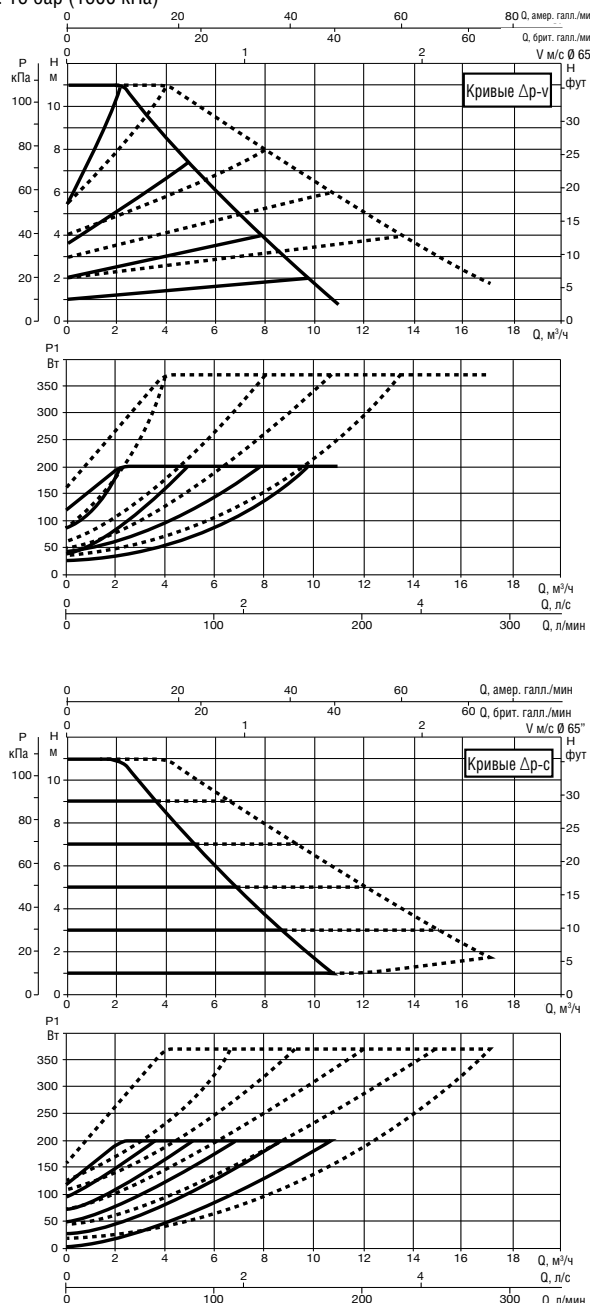
## EVOPUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 80/220.32 M



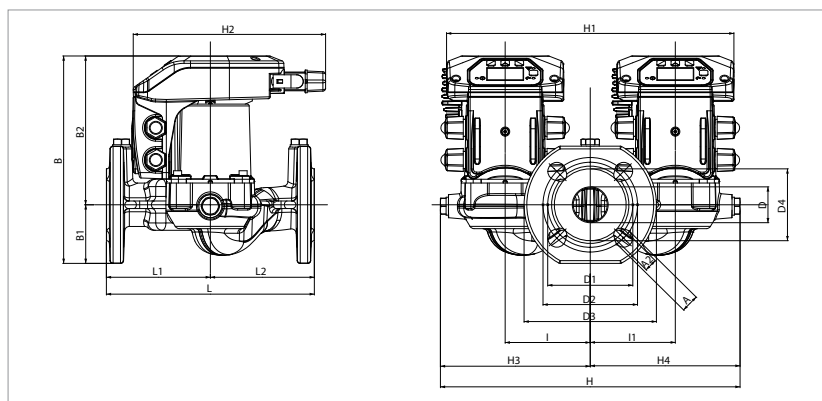
EVOPUS D110/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 80/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	150	0,95	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	13,5
EVOPUS D110/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	200	1,3	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	13,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



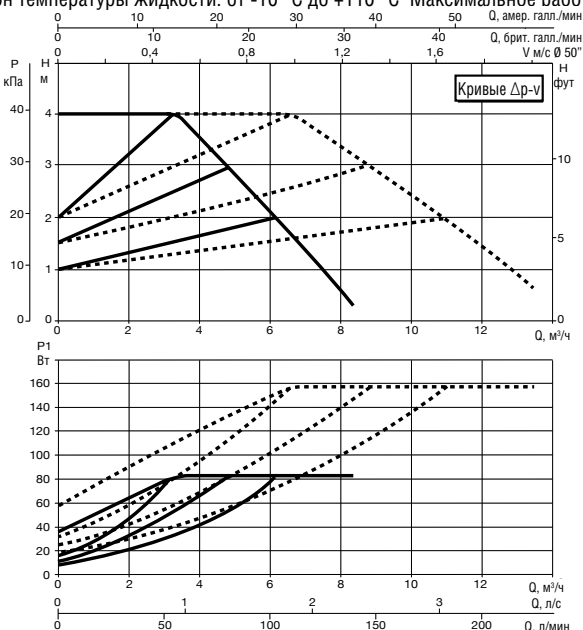
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2	D	D1
220	110	110	19	14	220	62	158	40	90

D2	D3	D4	I	I1	H	H1	H2	H3	H4
100	140	76	90	90	300	304	204	150	150

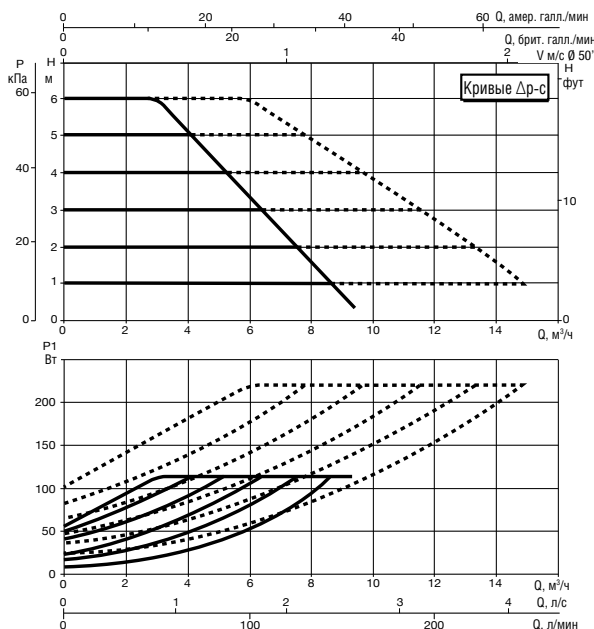
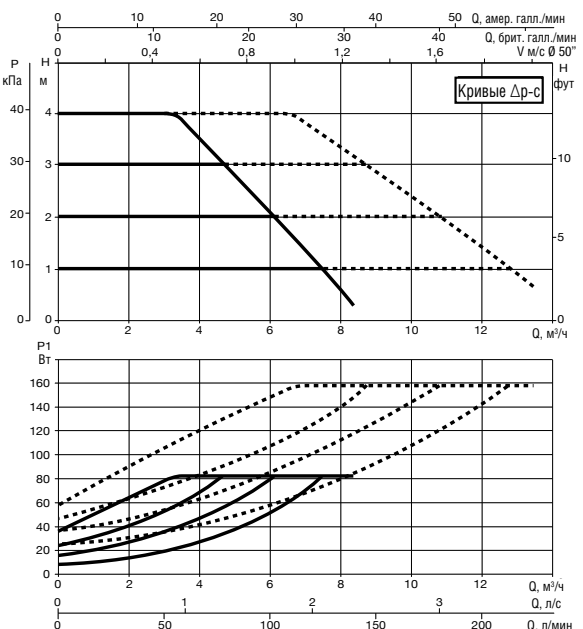
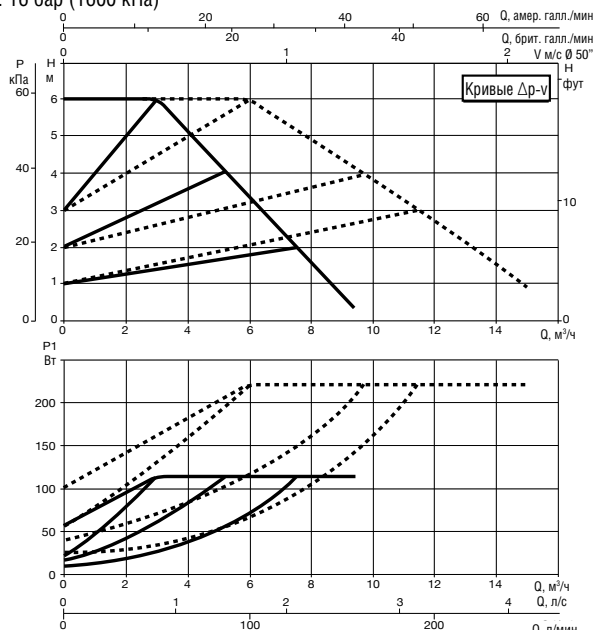
**EVOPLUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 40/250.40 M



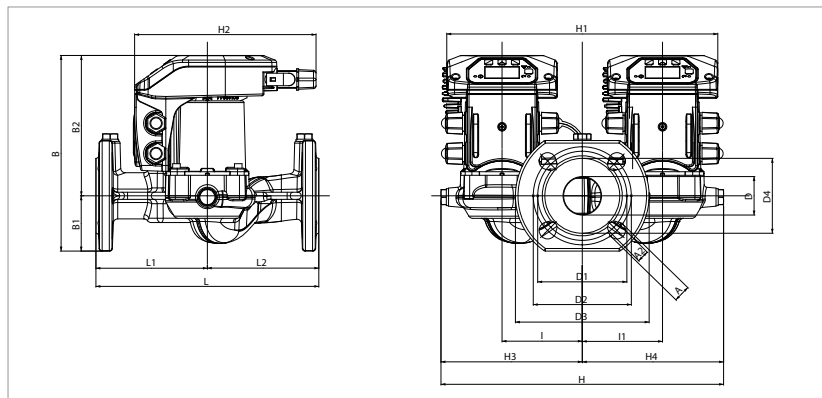
EVOPLUS D 60/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕГОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 40/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	75	0,55	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	14,2
EVOPLUS D 60/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	100	0,75	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	14,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



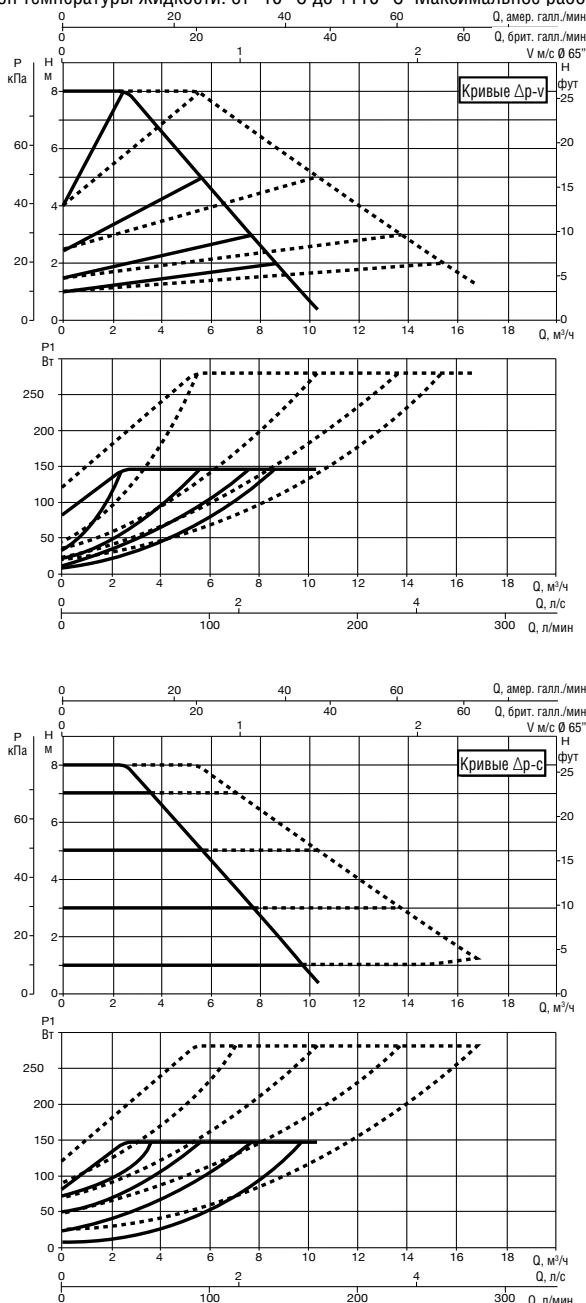
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2	D	D1
250	125	125	19	14	220	62	158	43	100

D2	D3	D4	I	I1	H	H1	H2	H3	H4
110	150	84	90	90	300	304	204	150	150

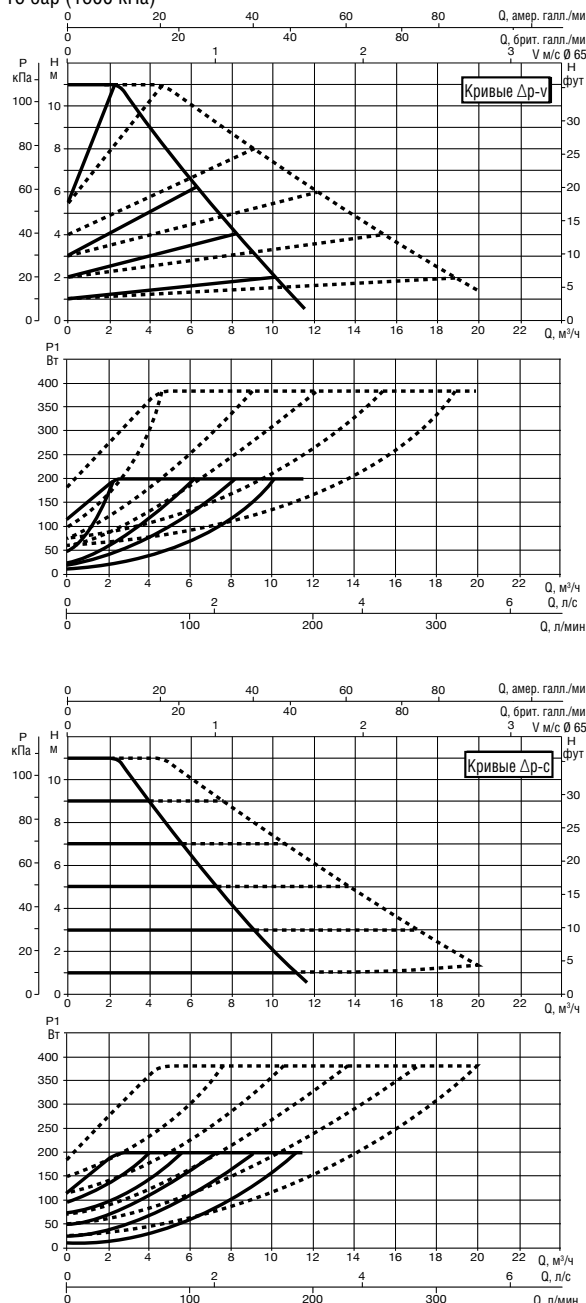
## EVOPUS SMALL - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 80/250.40 M



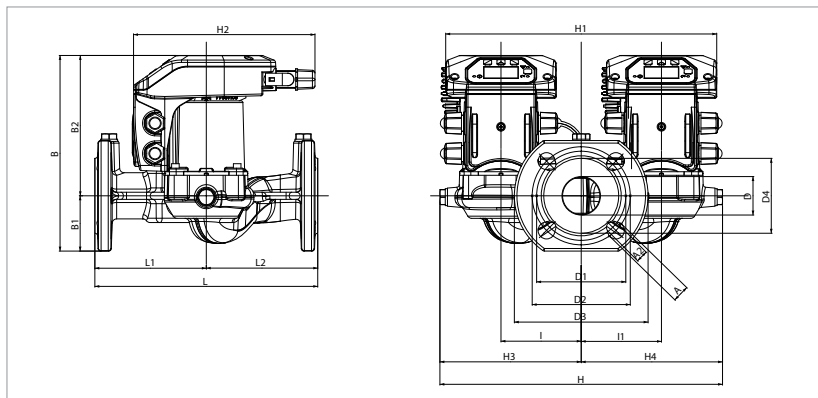
EVOPUS D110/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI *	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 80/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	135	0,95	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	14,2
EVOPUS D110/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	190	1,3	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	14,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2	D	D1
250	125	125	19	14	220	62	158	43	100

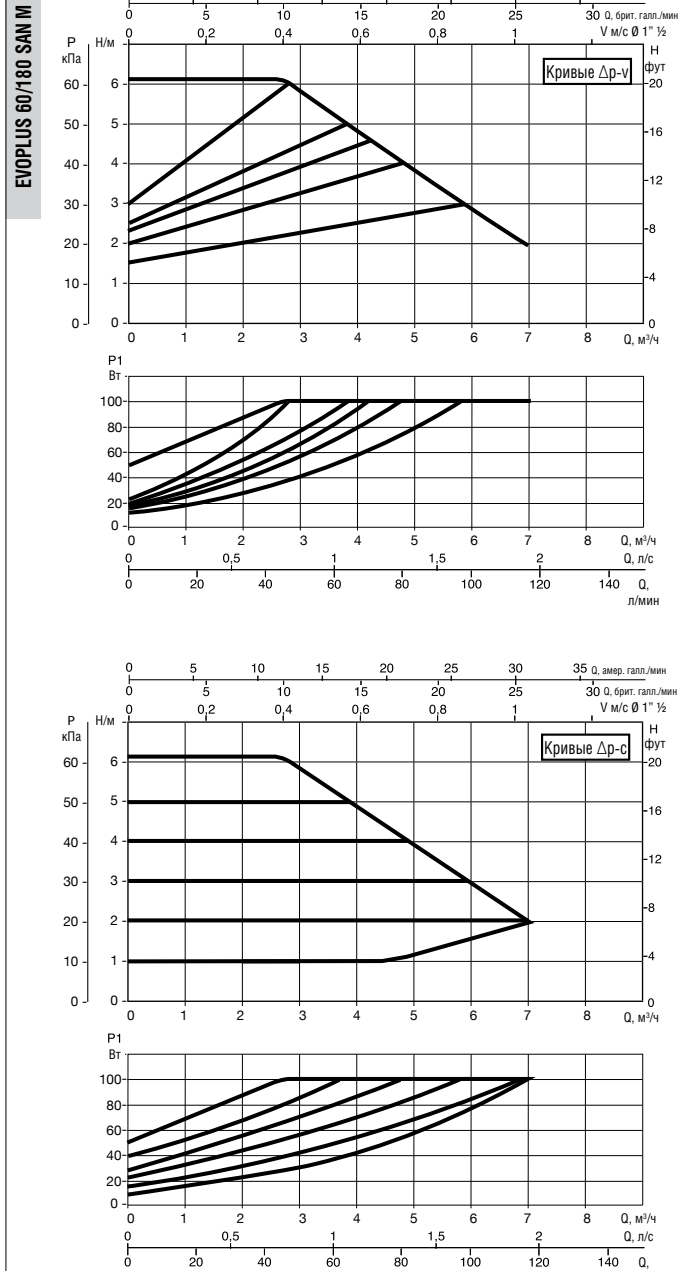
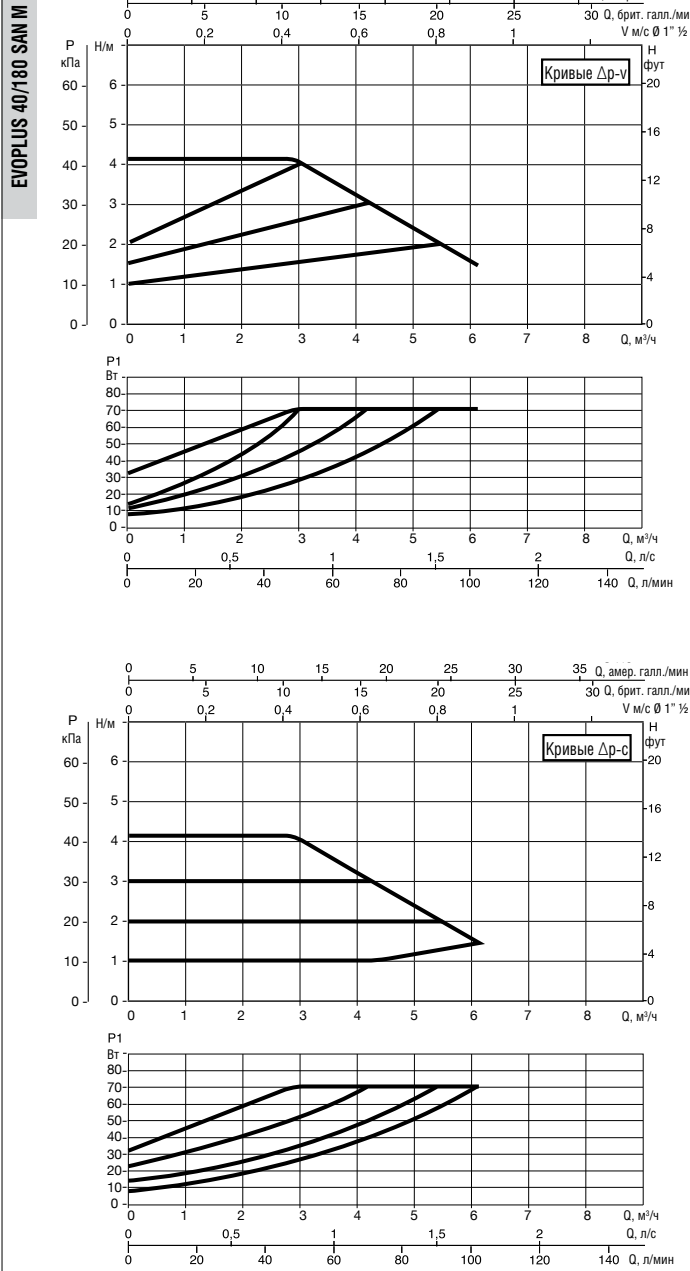
D2	D3	D4	I	I1	H	H1	H2	H3	H4
110	150	84	90	90	300	304	204	150	150



# EVOPUS SMALL SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

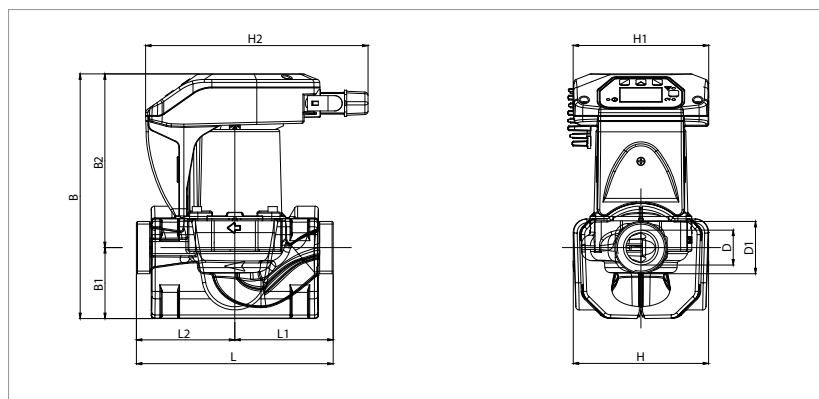
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ПОКРЫТЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВЫЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ				t°	90°	100°	
EVOPUS 40/180 SAN M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	70	0,52	м вод. ст.	20	25	4,5
EVOPUS 60/180 SAN M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	100	0,72	м вод. ст.	20	25	4,5

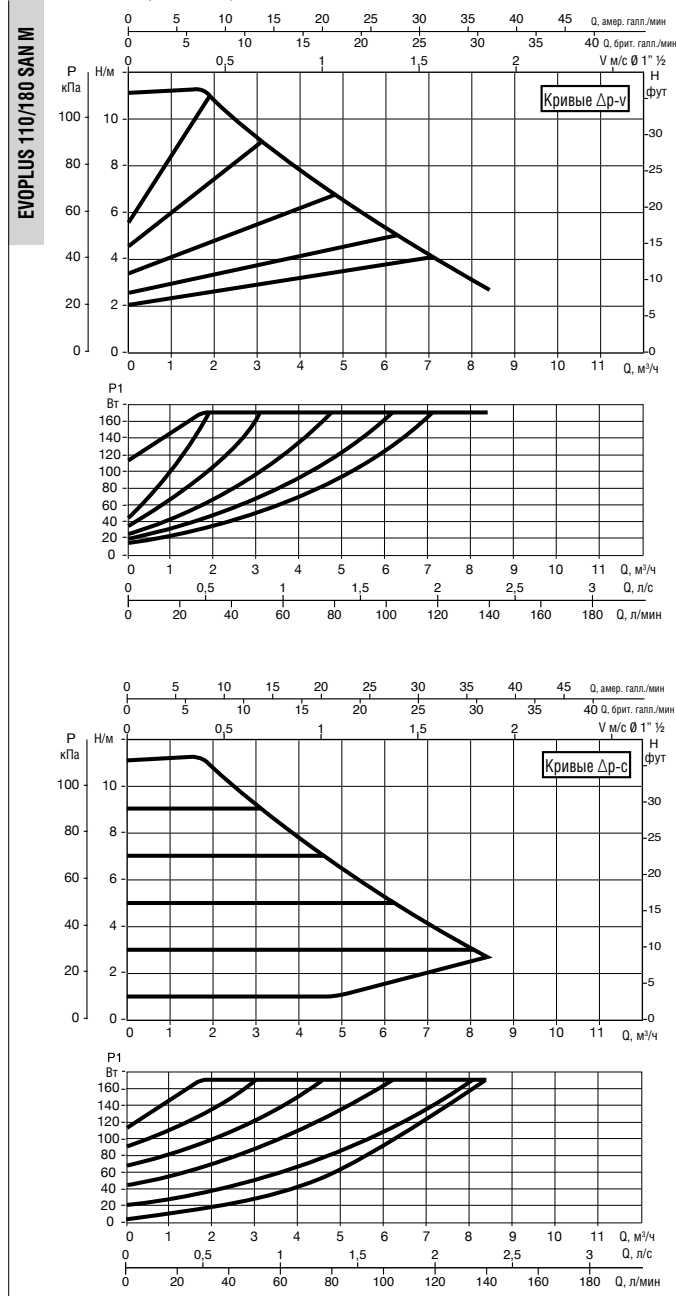
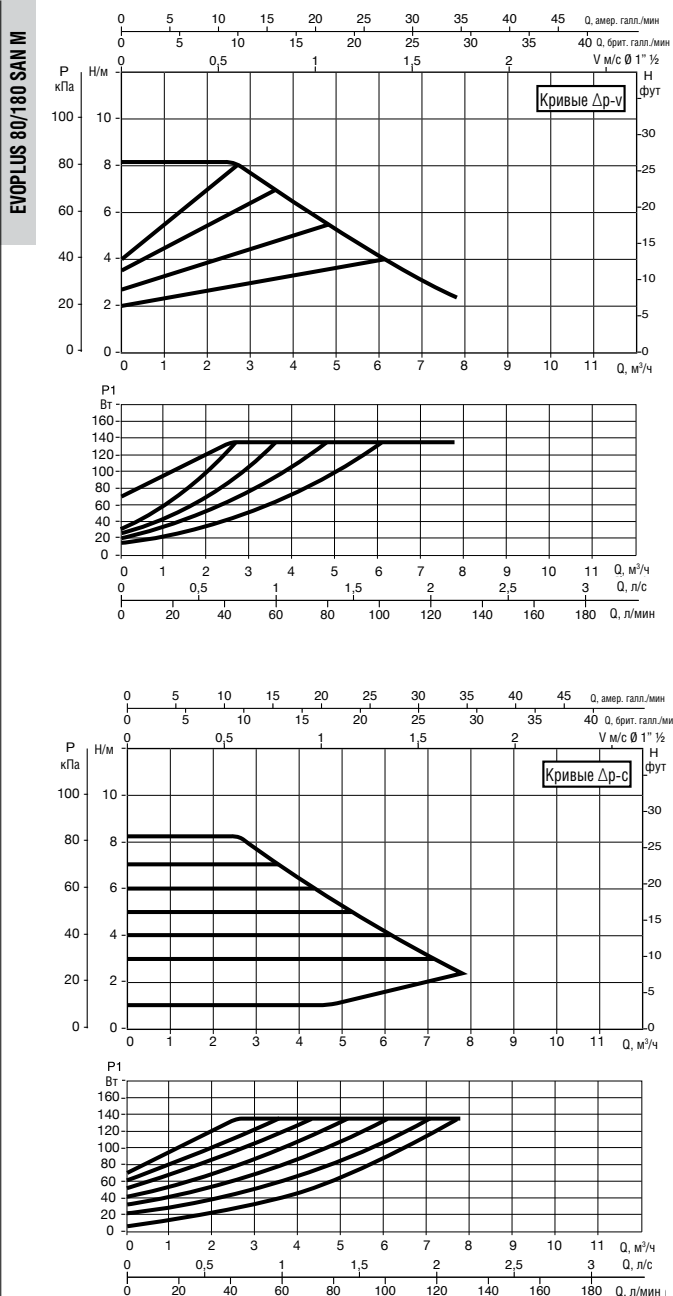


L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	H	H1	H2
180	90	90	224	65	159	32	1½"	124	124	204



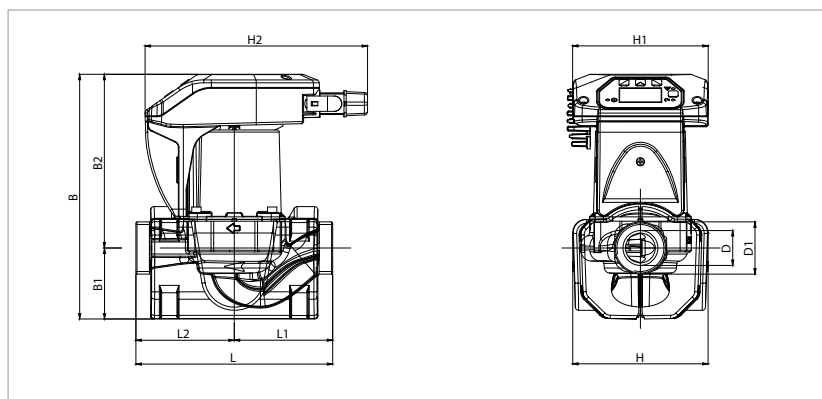
## EVOPLUS SMALL SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
		СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ				t°	90°	100°	
EVOPLUS 80/180 SAN M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	135	0,95	м вод. ст.	20	25	4,5
EVOPLUS 110/180 SAN M	180	1" F	¾" F - 1¼" M	220/240 В	170	1,16	м вод. ст.	20	25	4,5

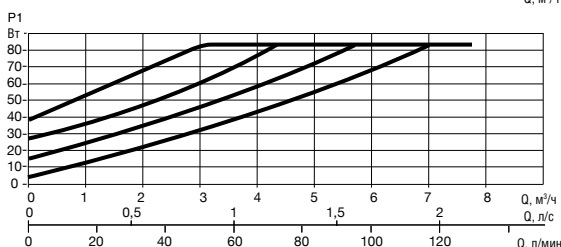
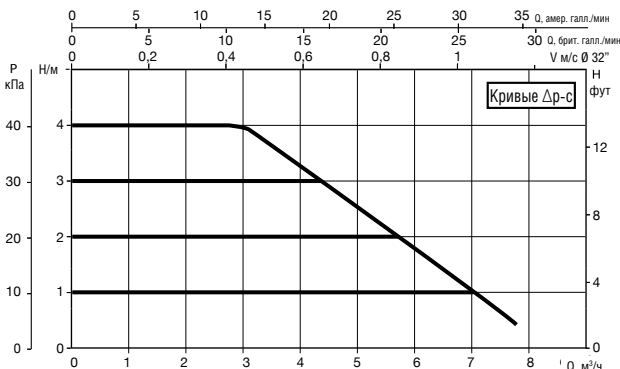
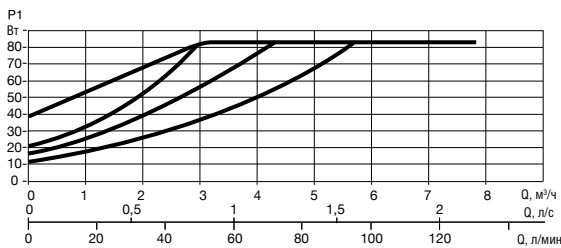
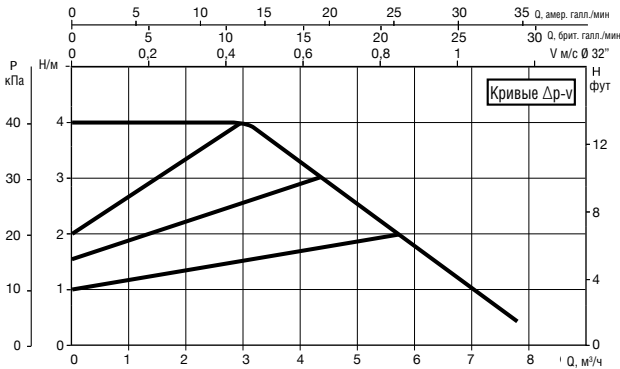


L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	H	H1	H2
180	90	90	224	65	159	32	1½"	124	124	204

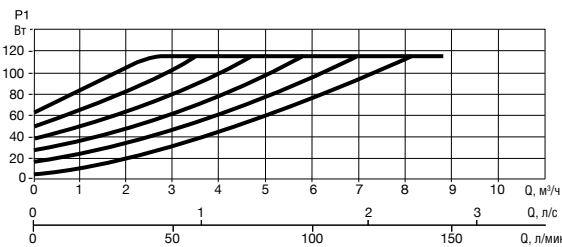
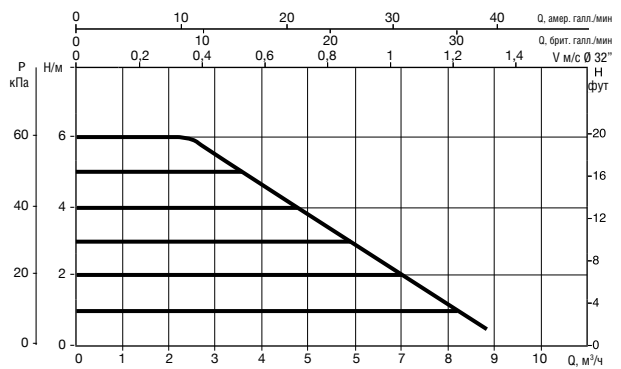
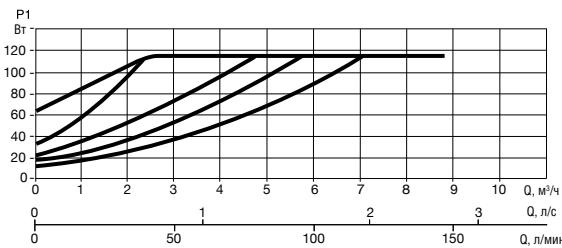
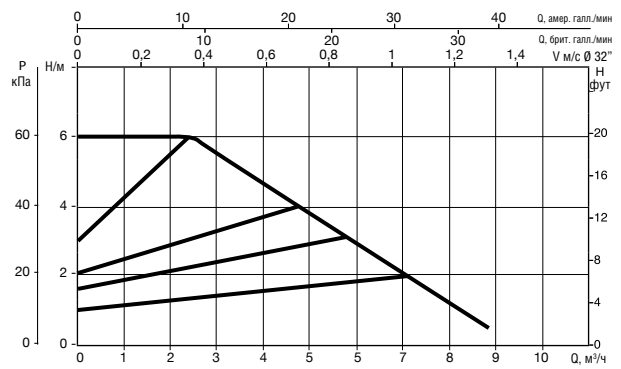
# EVOPLUS SMALL SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/220.32 SAN M

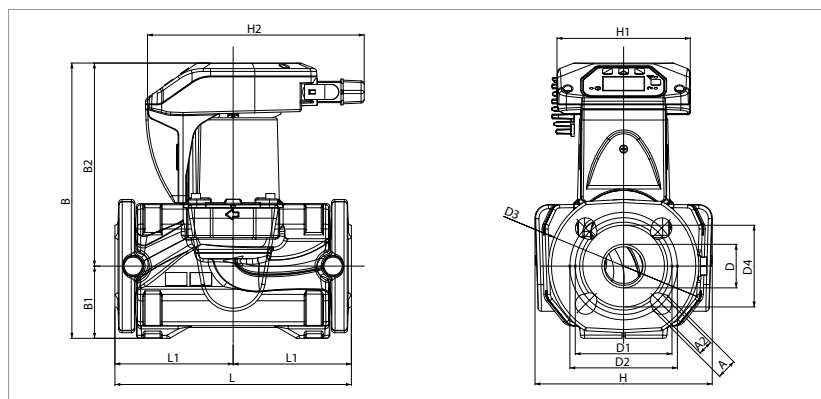


EVOPLUS B 60/220.32 SAN M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/220.32 SAN M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	85	0,55	м вод. ст.	20	25	8,6
EVOPLUS B 60/220.32 SAN M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	110	0,75	м вод. ст.	20	25	8,6



L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	256	67	189

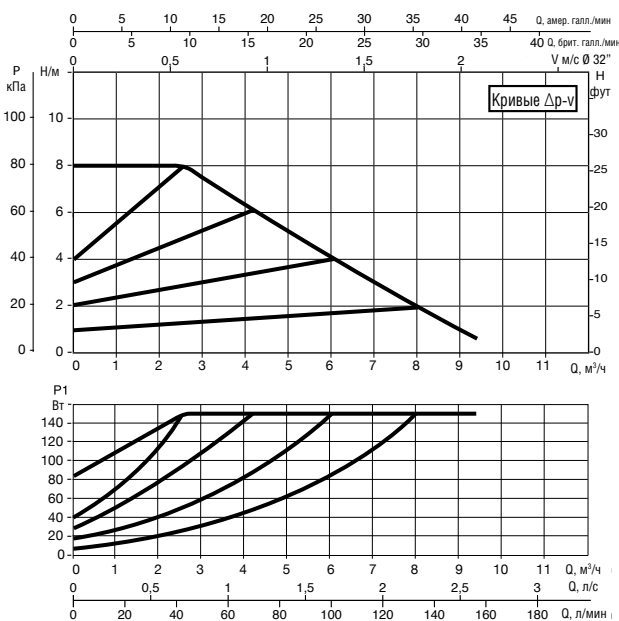
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
40	90	100	140	76	165	124	204



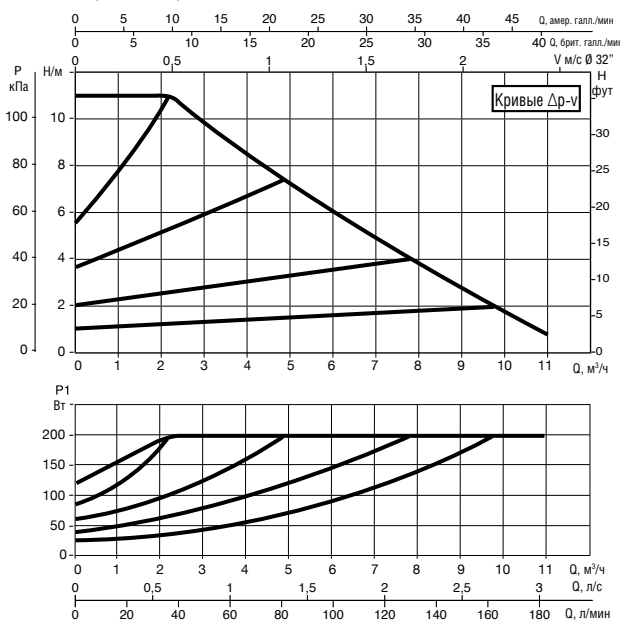
## EVOPLUS SMALL SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPLUS B 80/220.32 SAN M**

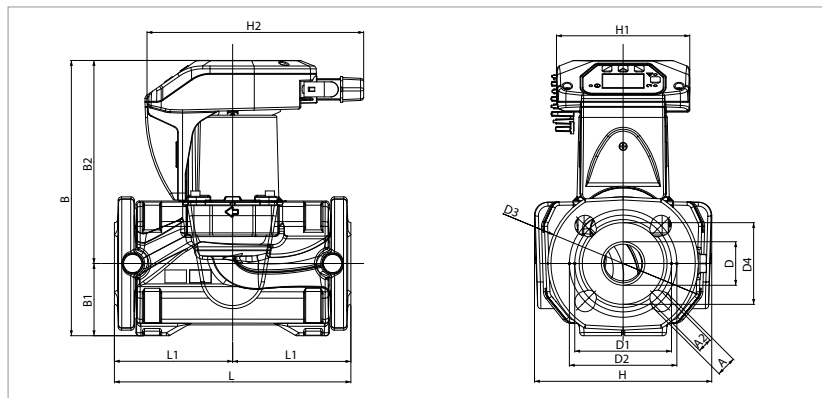


**EVOPLUS B 110/220.32 SAN M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ НА ЗАКАЗ	ВХОД ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 80/220.32 SAN M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	150	0,97	м вод. ст.	20	25	8,6
EVOPLUS B 110/220.32 SAN M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	200	1,3	м вод. ст.	20	25	8,6



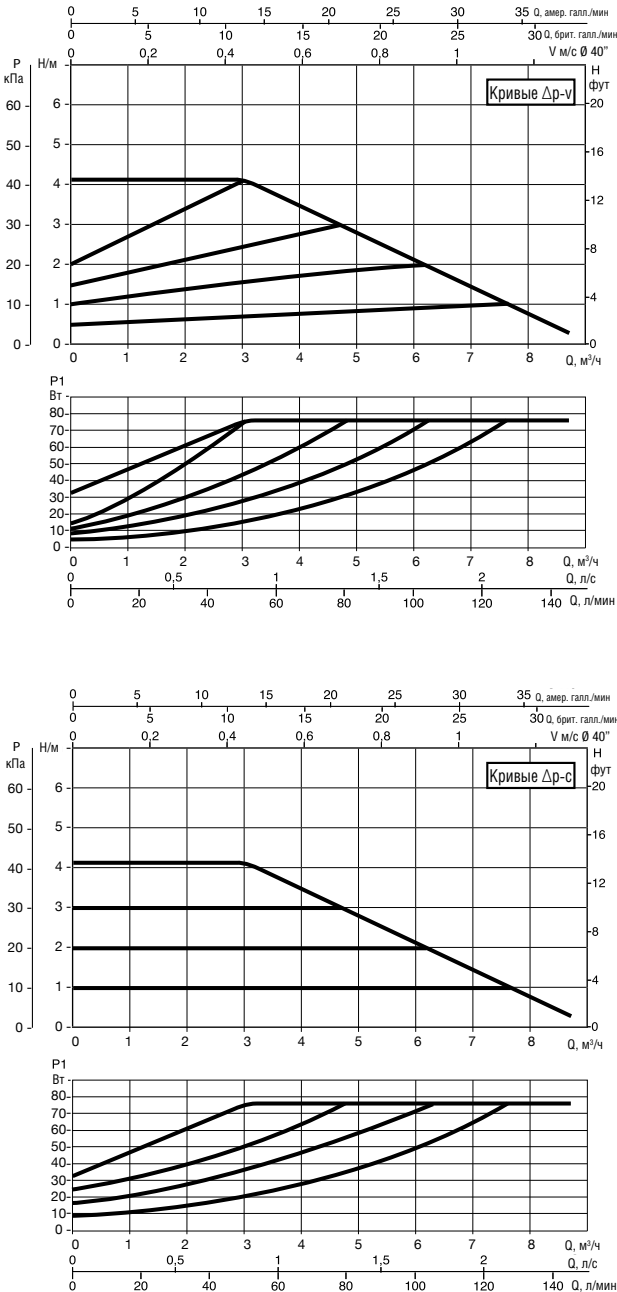
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	256	67	189

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
40	90	100	140	76	165	124	204

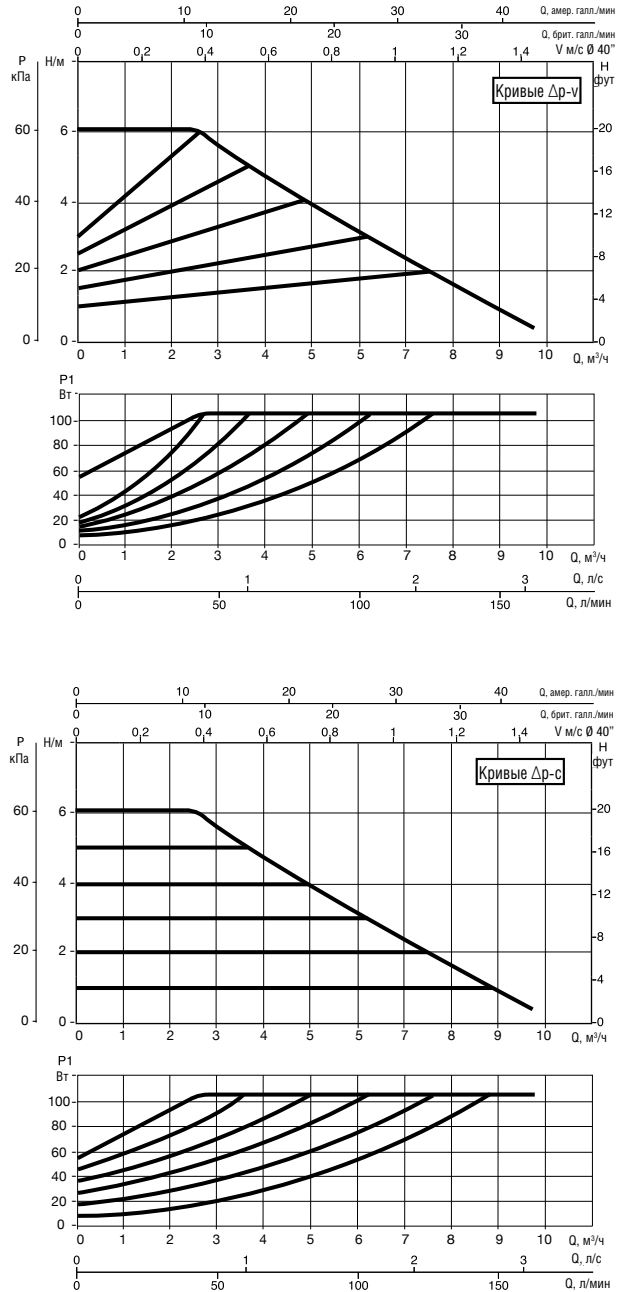
# EVOPLUS SMALL SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/250.40 SAN M

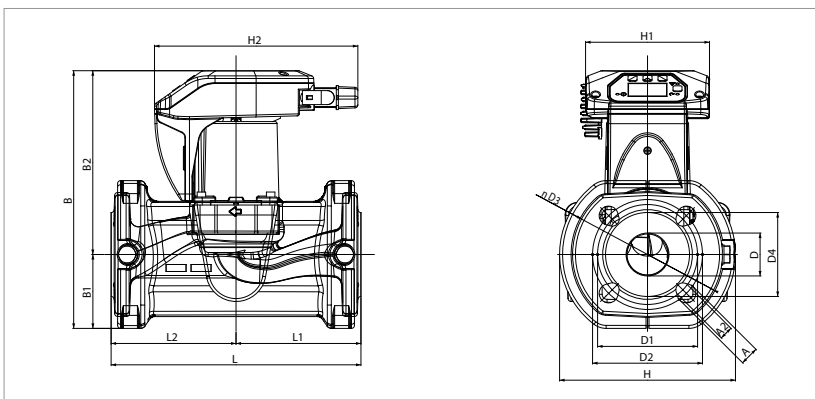


EVOPLUS B 60/250.40 SAN M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	75	0,55	м вод. ст.	20	25	9,3
EVOPLUS B 60/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	105	0,75	м вод. ст.	20	25	9,3



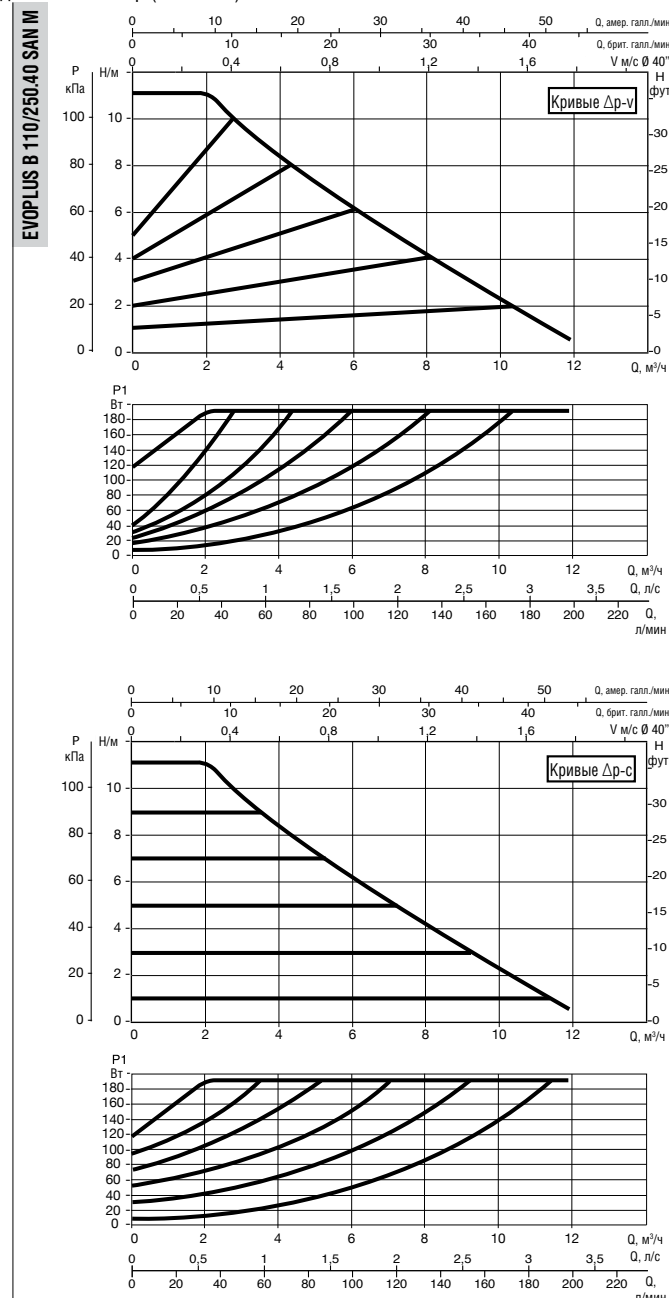
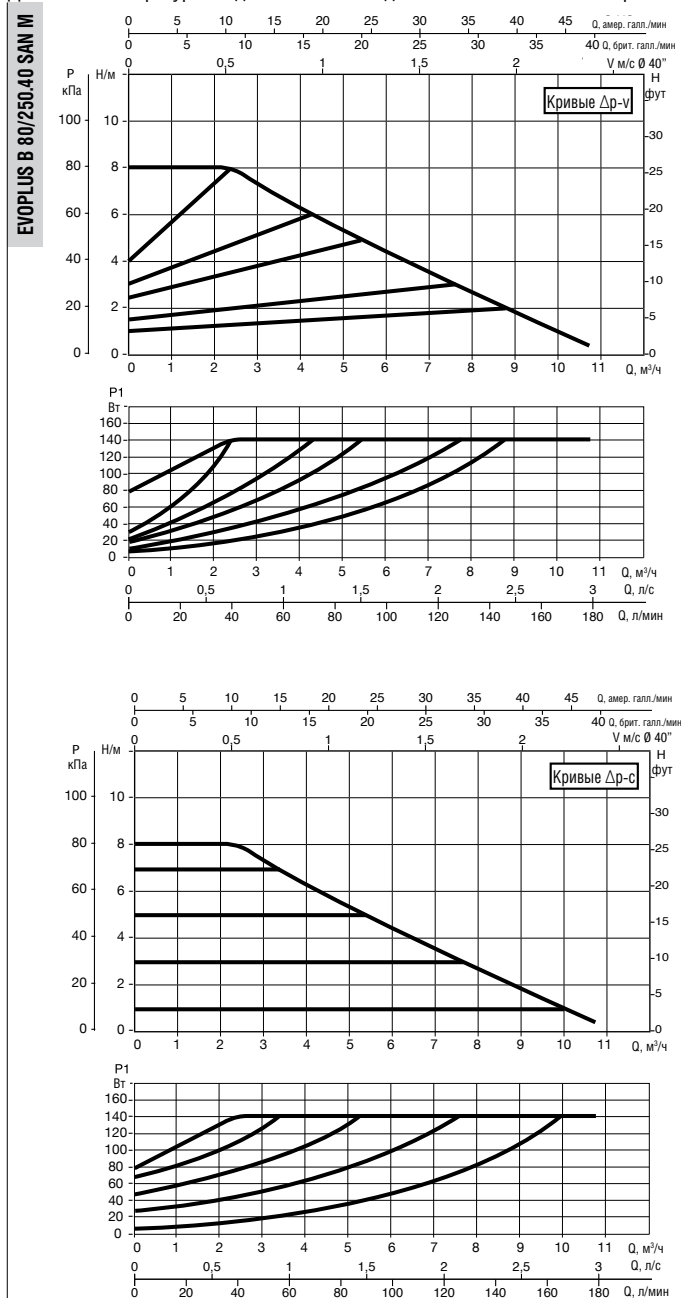
L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	258	74	184

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
43	100	110	150	84	176	124	204



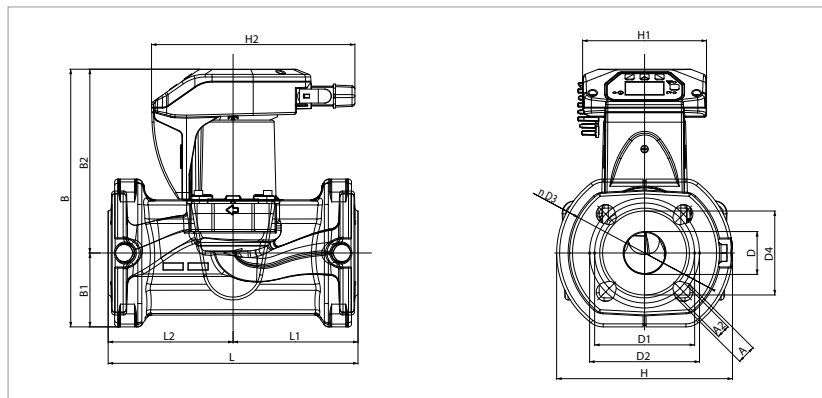
## EVOPUS SMALL SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	140	0,97	м вод. ст.	20	25	9,3
EVOPUS B 110/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	190	1,3	м вод. ст.	20	25	9,3



L	L1	L2	A	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	258	74	184

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
43	100	110	150	84	176	124	204

# EVOPPLUS / EVOPPLUS SAN

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 2 до 75,6 м<sup>3</sup>/ч, напор до 18 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 16 бар (1600 кПа).

**Стандартное фланцевое соединение:** DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, PN 6 / PN 10 / PN 16 (4 отверстия), DN 80 и DN 100, PN 6 (4 отверстия).

**Максимальная температура окружающей среды:** + 40 °С.

**Мин. давление на всасе:** значения представлены в специальных таблицах.

**Специальное исполнение по запросу:** DN 80, DN 100 PN 10 / PN 16 (8 отверстий).

**Аксессуары:** ответные фланцы PN 10 DN 32 - DN 40 - DN 50 - DN 65 PN 6 DN 80 - DN 100.

**Электромагнитная совместимость:** Циркуляционный насос EVOPPLUS соответствует стандарту EN 61800-3, категория C2.

**Электромагнитное излучение:** возможность установки в жилых зданиях.

**Кондуктивное излучение:** возможность установки в жилых зданиях.



в соответствии с Европейской директивой  
ErP 2009/125/ЕС (ранее EuP) 2015 года

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы EVOPPLUS с электронным регулированием предназначены для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в жилых и промышленных зданиях.

Поставляются модели в сдвоенном исполнении с фланцевым соединением.

Возможность управления внешним сигналом 0-10 В или ШИМ-сигналом и соединение с системами управления ModBus (LonBus с соответствующим дополнительным коммуникационным модулем).

Поставляются модели в одинарном исполнении для систем рециркуляции ГВС (версия SAN) с фланцевым соединением DN 32, DN 40, DN 50 и DN 65.

### ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ

Необходимость отопления различных объектов существенно различается в дневное и ночное время в зависимости от температуры воздуха и степени заполненности помещения объекта. Следует добавить потребности условий эксплуатации, открытость и закрытость различных участков сети в комплексных системах. Насосы с мокрым ротором и электронным регулированием обеспечивают постоянный и достаточный уровень расхода в системе отопления, имеют низкий уровень шума, обеспечивают высокий уровень комфорта наряду со значительным снижением эксплуатационных расходов.

### ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

В отличие от обычных насосов с электронным регулированием, циркуляционные насосы EVOPPLUS могут использоваться в системах кондиционирования воздуха, где температура перекачиваемой жидкости ниже комнатной температуры. При таких условиях может проявляться тенденция к образованию конденсата на внешней поверхности циркуляционного насоса, который не влияет на работу электронных и механических компонентов. Устройство спроектировано и подобрано по размеру таким образом, что позволяет конденсату стекать вниз по корпусу, минуя блок частотного управления насоса..

### ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ РЕЦИРКУЦИИ ГВС

Версия SAN с бронзовым корпусом насоса была разработана специально для систем рециркуляции ГВС. В режиме работы при постоянной температуре жидкости в системе рециркуляции, управление происходит без необходимости использования термостатических клапанов, что значительно повышает комфорт при использовании.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Синхронный электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна или бронзы в зависимости от модели. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Корпус гидравлической части, выполненный в виде спирали, обеспечивает высокий гидравлический КПД благодаря высокоточной конструкции и гладким внутренним поверхностям. Присоединительные патрубки расположены ин-лайн. Для насосов в одинарном исполнении в стандартный комплект поставки входит изолирующий кожух, позволяющий избежать охлаждения перекачиваемой жидкости и образования конденсата на корпусе гидравлики насоса. Для насосов в сдвоенном исполнении термоизоляция корпуса должна быть произведена эксплуатирующей организацией. Термоизоляция корпуса гидравлической части не должна закрывать дренажные отверстия на корпусе во избежание выхода насоса из строя. Циркуляционные насосы EVOPPLUS и EVOPPLUS SAN подключаются к питающей электросети при помощи специального быстросъемного коннектора, который входит в стандартный комплект поставки. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из нержавеющей стали вращается на втулках из оксида алюминия, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора из нержавеющей стали. Керамический упорный подшипник, уплотнительные кольца - EPDM. Гильза статора из композитного материала с волокнами графита. Ротор с постоянными магнитами. В сдвоенных моделях в корпусе гидравлической части встроен обратный клапан для предотвращения перетока жидкости во время работы одного из насосов; фланец-заглушка поставляется в стандартной комплектации насосов сдвоенной модели для демонтажа одного из насосов при проведении сервисного обслуживания.

Стандартное исполнение корпуса насоса - PN 16. DN 80 и DN 100 PN 16 (8 отверстий) доступны по запросу.

Степень защиты: IP X4D.

Класс изоляции: F.

Напряжение питания: 1 x 220-240 В~ 50/60 Гц.

Уровень шума: ≤ 45 дБ (А).

Соответствие европейским стандартам: EN 61800-3 – EN 60335-1 – EN 60335-2-51.



# EOPLUS / EOPLUS SAN

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ EOPLUS (ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ)\*

Циркуляционные насосы EOPLUS управляются при помощи новейшего поколения NPT технологии и устройства IGBT, обеспечивая высокую производительность. Доступные функции:

- Синусоидальная ШИМ модуляция
- Высокая несущая частота для устранения шумов от платы управления
- 2 специальных 32-разрядных процессора:

один для управления двигателем

один для пользовательского интерфейса, позволяющий выполнять следующие функции:

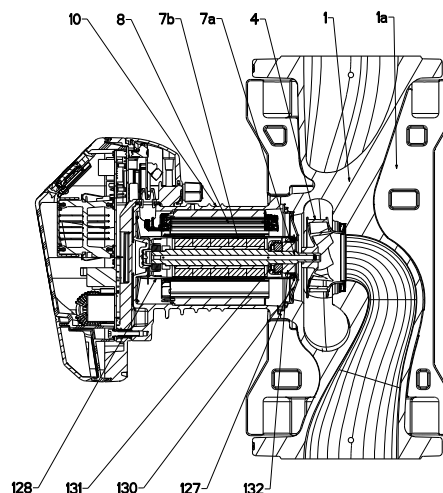
- дистанционный пуск и останов насоса
- переход в экономичный режим
- дистанционное управление аналоговым сигналом 0-10 В
- дистанционное управление импульсным ШИМ-сигналом
- дистанционное управление аналоговым сигналом 4-20 мА
- управление по сигналу с датчика температуры  $\Delta T$
- подключение к устройствам управления системы ModBus. (LonBus с соответствующим с дополнительным коммуникационным модулем).
- Оптимизированный алгоритм "пространственных векторов"
- Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
- Уведомление о рабочем состоянии насоса

\* Входы доступны только в случае активации необходимой функции.

Интуитивно понятный и функциональный пользовательский интерфейс позволяет пользователю легко выполнить настройку. Информация отображается на OLED дисплее, расположенном на панели управления, 4 кнопки для навигации по меню настроек, встроенное каскадное меню на основе новейших тенденций мобильных технологий, а также широкий спектр функций подтверждают, что циркуляционные насосы EOPLUS являются новейшей инновационной продукцией.

## МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185 - CTF БРОНЗА (версия SAN)
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7B	РОТОР	КОЖУХ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	КОМПОЗИТНЫЙ МАТЕРИАЛ С ВОЛОКНАМИ ГРАФИТА
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
132	ВТУЛКИ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- Маркировка:  
(пример)

Циркуляционный насос с электронным регулированием

— **EOPLUS B 120 / 250 . 40 SAN M**

**B** = одинарный циркуляционный насос  
**D** = двоярный циркуляционный насос

Максимальный напор (дм)

Межосевое расстояние (мм)

(DN) номинальный диаметр фланцевых соединений

**SAN** = версия для рециркуляции ГВС

**M** = однофазный источник питания

# EVOPLUS / EVOPLUS SAN

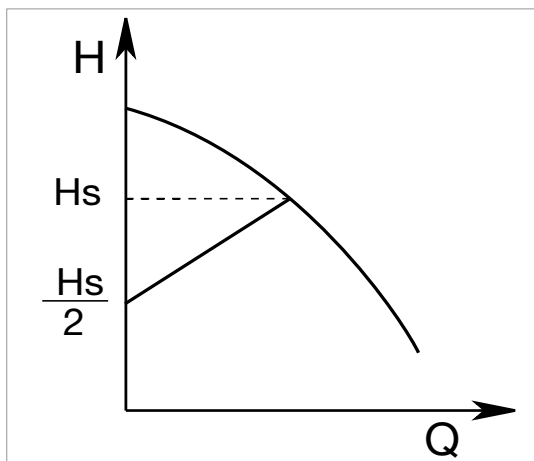
## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Пользователи могут получить доступ ко всем перечисленным ниже функциям во время настройки. Изменение параметров защищено и может производиться только квалифицированными пользователями. Заводская настройка EVOPLUS соответствует режиму управления по кривой с пропорциональным перепадом давления, обеспечивающей максимальную эффективность.

#### 1 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления $\Delta P-v$

В режиме регулирования  $\Delta P-v$  с переменным расходом величина напора изменяется по линейному закону от  $H_s$  до  $H_s/2$ .



Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

##### а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и:

- напором более 4 метров;
- очень длинным контуром гидравлической системы;
- клапанами с широким рабочим диапазоном;
- регуляторами перепада давления;
- высокими потерями давления в отдельных ветках системы с высоким расходом;
- низким дифференциальным давлением.

##### б. Центральные системы отопления "Теплый пол" с термостатическими клапанами и высокими потерями давления в контуре котла.

##### в. Системы отопления с насосами первичного контура и высокими потерями давления.

#### Пример установки уставки с $\Delta P-v$

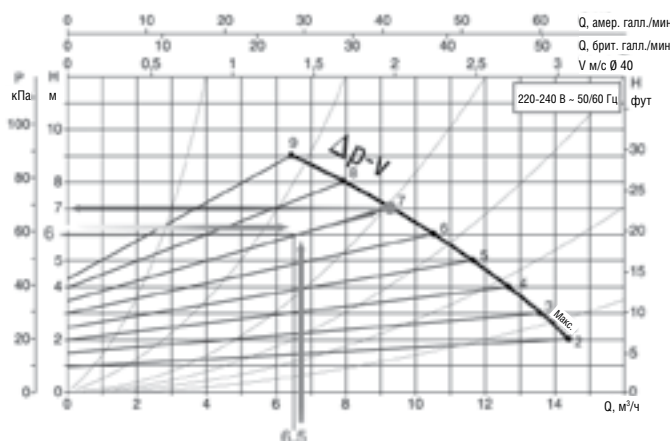
Требуется наличие следующей рабочей точки:

$$Q = 6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$$

$$H = 6 \text{ м}$$

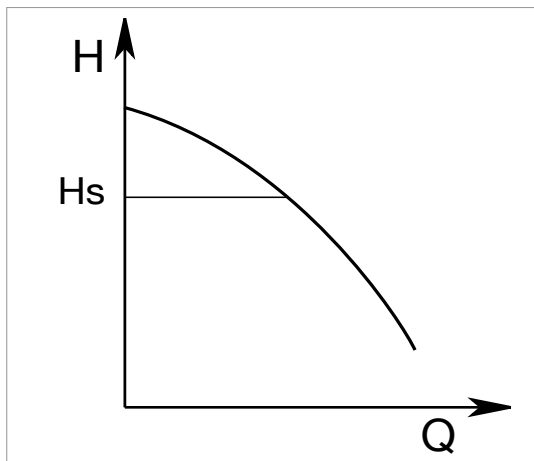
#### ПРОЦЕДУРА:

1. На графике найдите нужную рабочую точку, затем найдите ближайшую к ней кривую EVOPLUS (в данном случае точка расположена точно на кривой)
2. Двигайтесь по кривой вверх до пересечения с предельной кривой циркуляционного насоса.
3. Значение напора в этой предельной точке является значением уставки напора, которую необходимо ввести для получения желаемой рабочей точки.



#### 2 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления $\Delta P-c$

В режиме регулирования  $\Delta P-c$  поддерживается постоянный перепад давления в системе в заданном значении  $H_s$  в независимости от изменения расхода.



Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

##### а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и:

- напором ниже 2 метров;
- естественной циркуляцией;
- низкими потерями давления в отдельных ветках системы с высоким расходом;
- высоким перепадом температуры (центральное отопление).

##### б. Системы отопления "Теплый пол" с термостатическими клапанами и

##### в. Однотрубные системы отопления с термостатическими клапанами и регулирующими клапанами

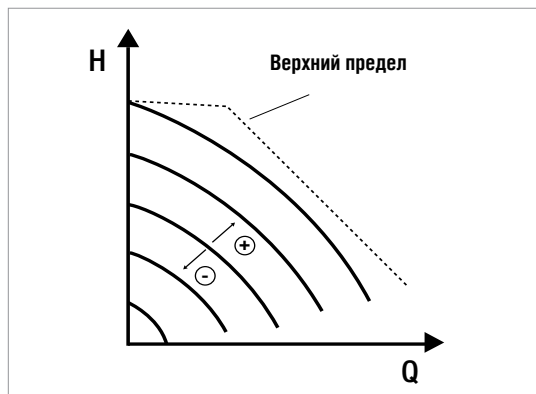
##### г. Системы отопления с насосами первичного контура и низкими потерями давления



# EVOPPLUS / EVOPPLUS SAN

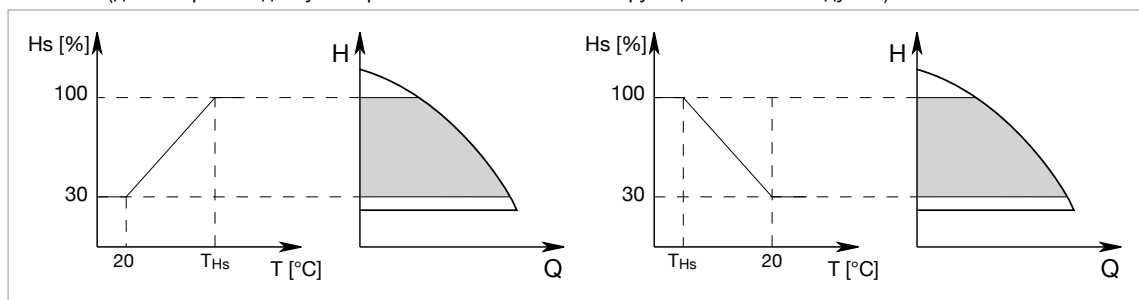
## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### 3 - Режимы регулирования с постоянной скоростью вращения



В данном режиме циркуляционный насос работает по кривой гидравлической характеристики с постоянной скоростью вращения. Выбор рабочей кривой производится путём установки частоты вращения при помощи процентного коэффициента. 100 % значение показывает верхнюю предельную кривую. На фактическую частоту вращения могут влиять ограничения перепада давления и мощности выбранной модели циркуляционного насоса. Настроить частоту вращения можно при помощи дисплея или при помощи внешнего сигнала 0-10 В или ШИМ, используя дополнительный многофункциональный модуль.

### 4 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости (данный режим доступен при использовании с многофункциональным модулем)

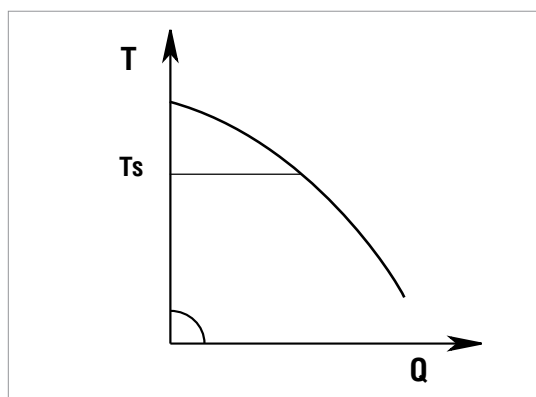


Уставка напора циркуляционного насоса изменяется в зависимости от температуры жидкости. Диапазон регулирования производится в пределах от 0 °C до 100 °C.

Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

- системы с переменным расходом (двухтрубные системы центрального отопления), в которых дальнейшее снижение производительности циркуляционного насоса обеспечивается в соответствии со снижением температуры циркулирующей жидкости в случае снижения отопительной нагрузки.
- системы с постоянным расходом (однотрубные системы центрального отопления и системы центрального отопления "Теплый пол"), где производительность циркуляционного насоса подвергается регулировке только путём активации функции влияния температуры. Настройка производится на панели управления EVOPPLUS.

### 5 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости $\Delta T$ -с (данный режим доступен при использовании с многофункциональным модулем)\*



Режим регулирования  $\Delta T$ -с поддерживает постоянную температуру перекачиваемой жидкости, изменяя расход в соответствии с устанавливаемым значением  $T_s$ .

Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

- Системы отопления "Теплый пол".
- Системы отопления с насосами первичного контура.
- Системы с циркуляционными насосами и теплообменником.
- Системы отопления с солнечными панелями и накопительной емкостью.
- Системы подогрева бассейнов с солнечными панелями.

\* Регулировка во время установки.

### ЭКОНОМИЧНЫЙ РЕЖИМ

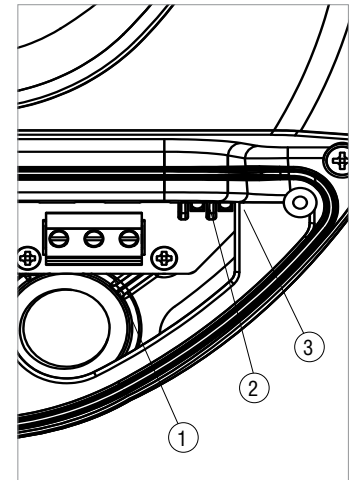
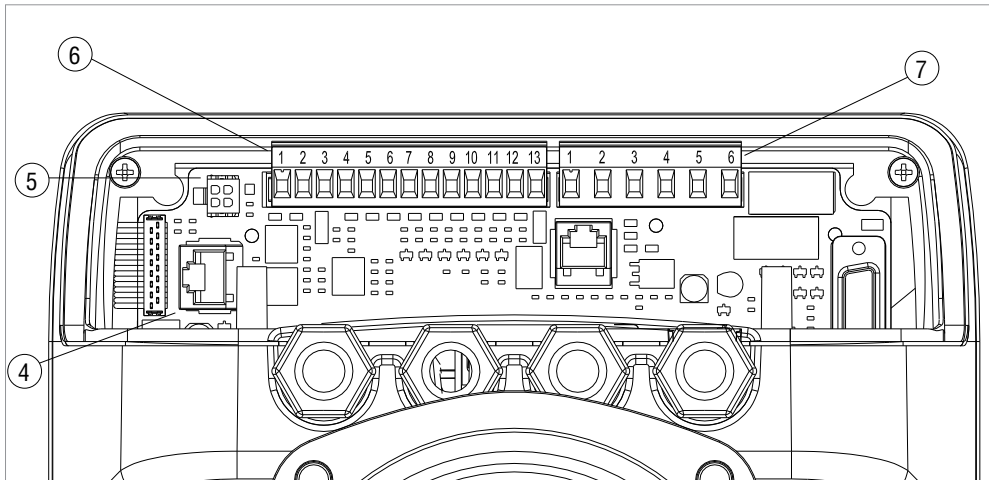
Функция экономичного режима активируется на панели управления, при этом задается значение параметра снижения частоты (f.rid), максимальное настраиваемое значение – не более 50%. Во всех ранее перечисленных режимах регулирования значение Hs необходимо изменить на Hs x f.rid.

# EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

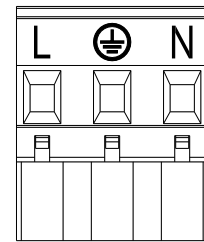
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ  
С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



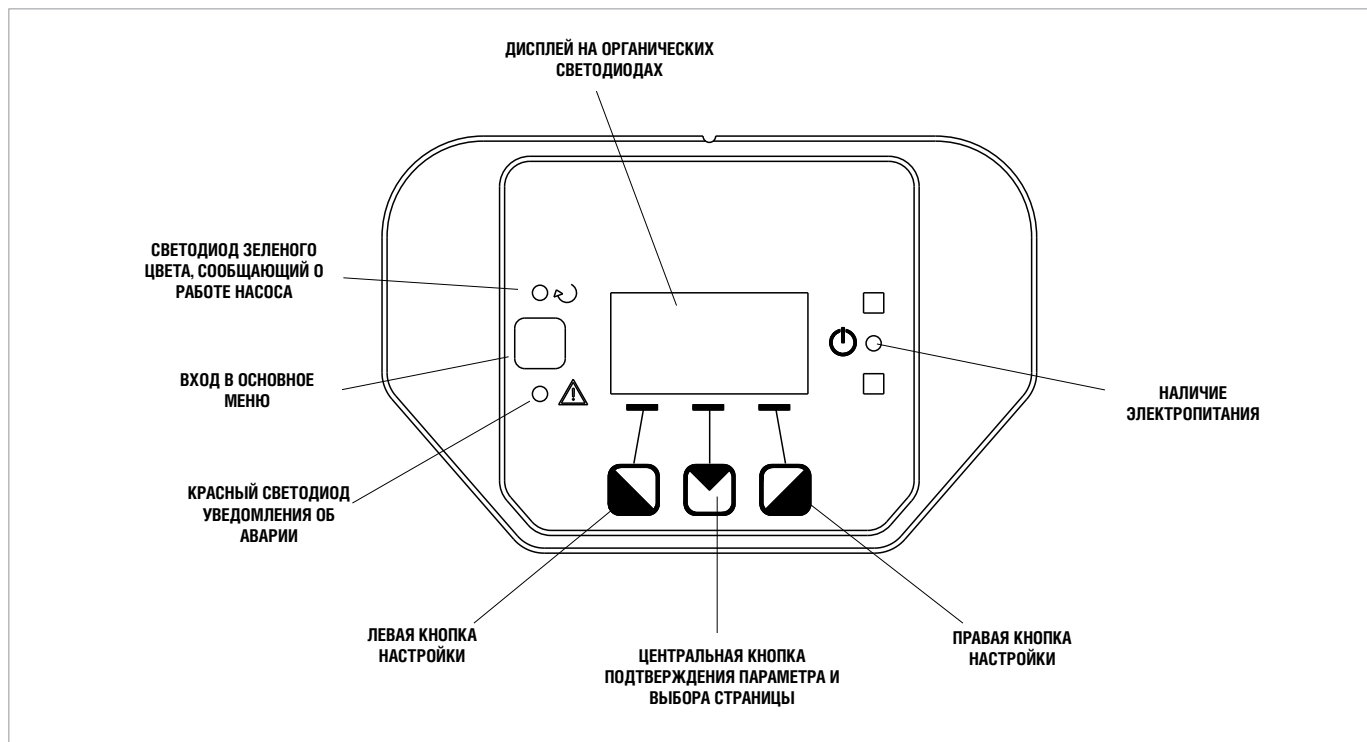
1	Съёмная клеммная колодка для подключения электропитания: 1x220-240 В, 50/60 Гц
2	Дополнительный светодиод
3	Светодиод высокого напряжения
4	Соединение сдвоенных циркуляционных насосов
5	Коннектор для соединения датчика давления и температуры на циркуляционном насосе (стандартная комплектация)
6	Съёмная 13-полюсная клеммная колодка для подключения сигналов дистанционного управления и подключения к устройствам системы управления MODBUS
7	Съёмная 6-полюсная клеммная колодка для подключения сигналов о наличии/отсутствии аварийных сигналов в системе и уведомление о рабочем состоянии насоса

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ



Съёмная клеммная колодка электропитания

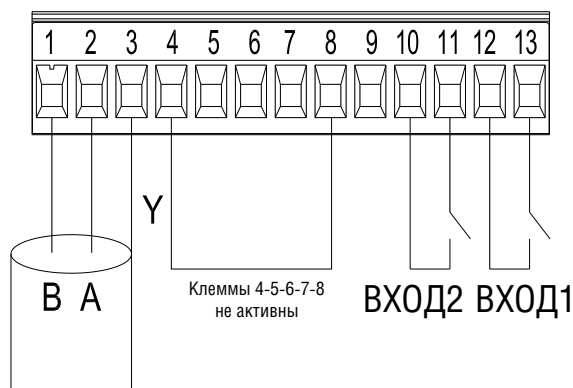
## ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



# EVOPUS / EVOPUS SAN

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

### Релейные, аналоговые и ШИМ входы

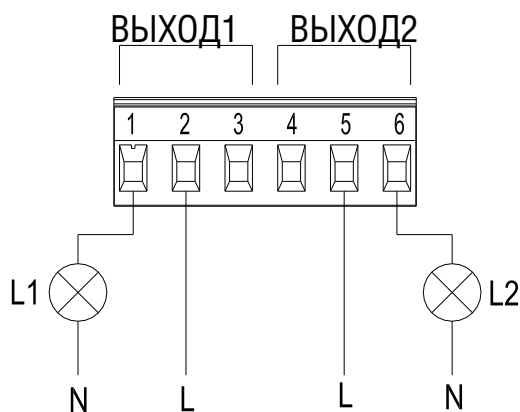


Вход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВХОД1	12	Сухой контакт	<b>EXT:</b> При активации на панели управления появляется возможность управлять включением и выключением насоса дистанционно.
	13		
ВХОД2	10	Сухой контакт	<b>Economy:</b> При активации на панели управления появляется возможность переходить в экономичный режим работы дистанционно.
	11		

Если функции **EXT** и **Economy** активированы на панели управления, насос будет работать по нижеследующему алгоритму:

ВХОД1	ВХОД2	Статус системы
Разомкнут	Разомкнут	Насос не работает
Разомкнут	Замкнут	Насос не работает
Замкнут	Разомкнут	Насос работает, настройка рабочего давления производится пользователем
Замкнут	Замкнут	Насос работает, рабочее давление поддерживается в зависимости от величины параметра f.rid, установленного пользователем

### Релейные выходы



Контакт между клеммами 1 и 2 замыкается при наличии аварийного состояния насоса и размыкается при его отсутствии.  
Контакт между клеммами 5 и 6 замыкается, когда насос работает и размыкается, когда насос остановлен.

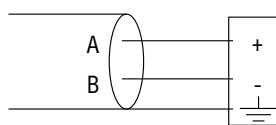
### MODBUS

Многофункциональный модуль обеспечивает последовательную связь по интерфейсу RS-485. Связь устанавливается в соответствии со спецификациями для MODBUS.

При помощи MODBUS можно дистанционно устанавливать рабочие параметры циркуляционного насоса, в том числе необходимый перепад давления, режим регулирования и др. Циркуляционный насос может предоставлять важную информацию о работе системы.

Клеммы Modbus	Клемма №	Наименование
A	2	Неинвертирующая линия (+)
B	1	Инвертирующая линия (+)
Y	3	Земля

### LONBUS



Используя специальные модули, циркуляционный насос может быть подключен в сеть LonWorks. Появляется возможность изменять рабочие параметры циркуляционного насоса, считывая и внося изменения в регистры согласно руководству по работе с протоколом Modbus ("Modbus Protocol instruction manual"), доступному по ссылке: <http://www.dabpumps.it/evoplus>.

Соединение Шлюз/ Evoplus

### АНАЛОГОВЫЙ И ШИМ ВХОД

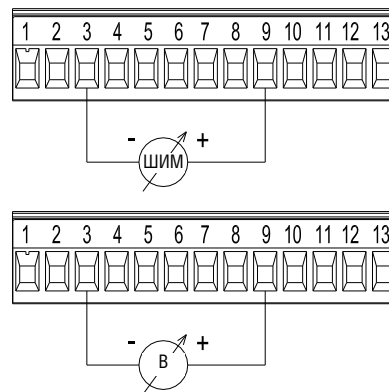


Схема соединений для дистанционных сигналов управления 0-10 В и ШИМ. 2 сигнала делят между собой одни и те же клеммы клеммной колодки, являясь взаимоисключающими.

ВЫХОД	КЛЕММА №	ТИП КОНТАКТА	СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ФУНКЦИЯ
ВЫХОД1	1	NC	Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
	2	COM	
	3	NO	
ВЫХОД2	4	NC	Насос работает/Насос остановлен
	5	COM	
	6	NO	

Клеммы расположены на 6-ти полюсной съёмной клеммной колодке, где обозначен тип контакта (NC = Normally Closed (нормально замкнутый), COM = Common (общий), NO = Normally Open (нормально разомкнутый)).

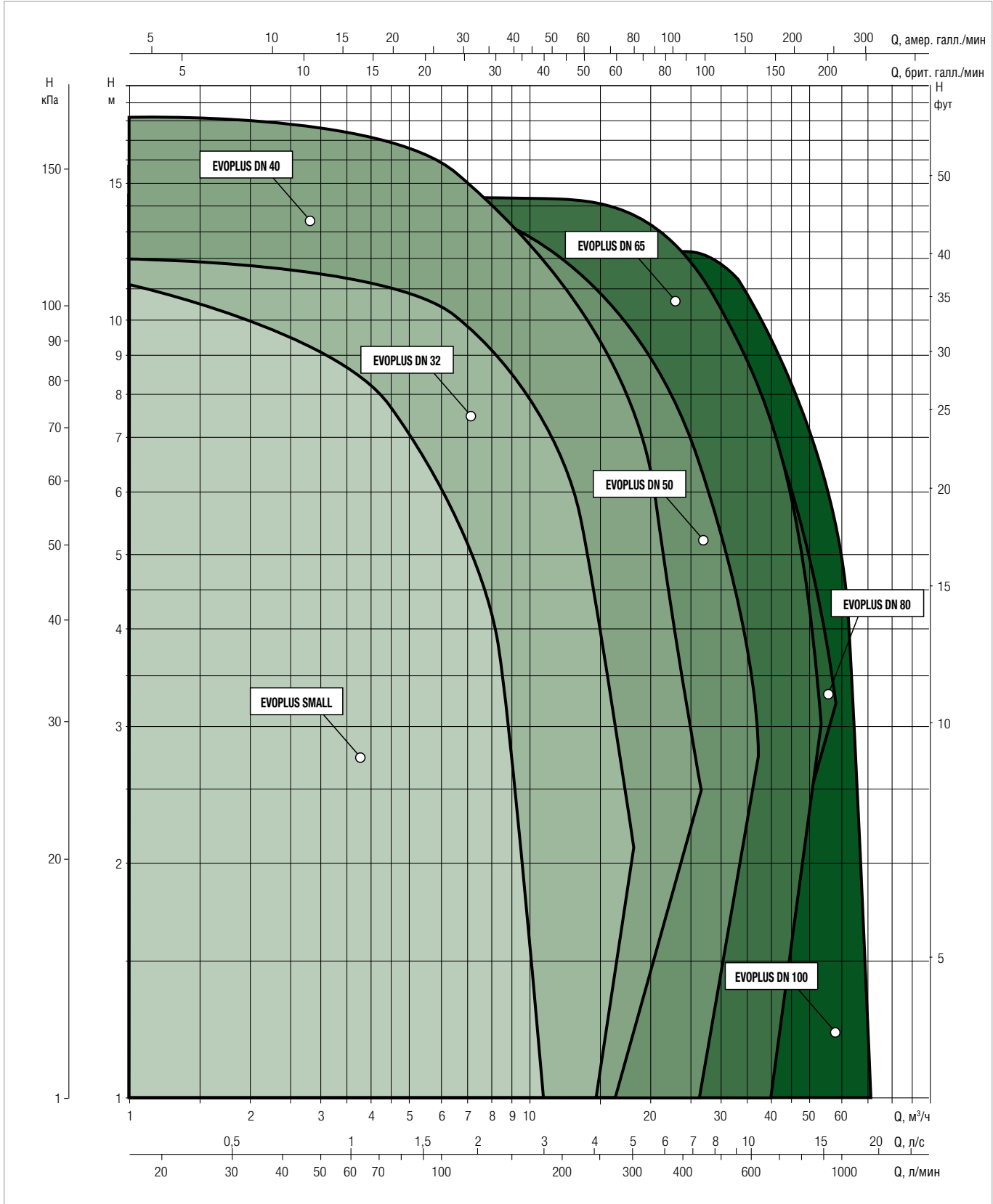
### ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫХОДНЫХ КОНТАКТОВ

Макс. напряжение [В]	250
Макс. ток [А]	5 - при резистивной нагрузке 2,5 - при индуктивной нагрузке
Макс. допустимое сечение кабеля [мм <sup>2</sup> ]	1,5

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



# EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
EVOPLUS B 120/220.32 M	H (M)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2							
EVOPLUS B 40/220.40 M		4	3,6	3,1	2,5	1,7										
EVOPLUS B 60/220.40 M		6		5,9	5,1	4,1	3	2								
EVOPLUS B 80/220.40 M		8		7,9	7,4	6,1	5	3,7	2							
EVOPLUS B 100/220.40 M		10			9,7	8,3	7	5,5	3,5							
EVOPLUS B 120/250.40 M		12				11,5	10,1	8,7	7,3	5,2						
EVOPLUS B 150/250.40 M		15				14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8					
EVOPLUS B 180/250.40 M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9						
EVOPLUS B 40/240.50 M		4		3,9	3,6	3,1	2,6	2,1	1,4							
EVOPLUS B 60/240.50 M		6				5,4	4,7	4	3,2	1,6						
EVOPLUS B 80/240.50 M		8			7,4	6,6	5,9	5,2	4,2	2,6						
EVOPLUS B 100/280.50 M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2					
EVOPLUS B 120/280.50 M		12				11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3				
EVOPLUS B 150/280.50 M		15,3				12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2				
EVOPLUS B 180/280.50 M		17,1				14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1			
EVOPLUS B 40/340.65 M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4						
EVOPLUS B 60/340.65 M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2					
EVOPLUS B 80/340.65 M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2				
EVOPLUS B 100/340.65 M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1				
EVOPLUS B 120/340.65 M		12					11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8		
EVOPLUS B 150/340.65 M		15,2						14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9		
EVOPLUS B 40/360.80 M		4							4	3,1	2,2	1,4				
EVOPLUS B 60/360.80 M		6							6	5,2	4	3	2			
EVOPLUS B 80/360.80 M		8							8	6,7	5,4	4,2	3,2			
EVOPLUS B 100/360.80 M		10								9,7	8,3	6,7	5,4	3		
EVOPLUS B 120/360.80 M		12,1									11,6	9,9	8,3	6,8	4,1	
EVOPLUS B 40/450.100 M		4										3,9	3	2		
EVOPLUS B 60/450.100 M		6										5,7	4,7	3,6	1,3	
EVOPLUS B 80/450.100 M		8										8	7,2	5,7	3,4	
EVOPLUS B 100/450.100 M		10,1											10,1	9,2	7,6	4,9
EVOPLUS B 120/450.100 M		12,2												11,8	10,4	8,7
EVOPLUS B 40/360.80 M		4	4	3,1	2,2	1,4										
EVOPLUS B 60/360.80 M		6	6	5,2	4	3	2									
EVOPLUS B 80/360.80 M		8	8	6,7	5,4	4,2	3,2									
EVOPLUS B 100/360.80 M		10		9,7	8,3	6,7	5,4	3								
EVOPLUS B 120/360.80 M		12,1		11,6	9,9	8,3	6,8	4,1								
EVOPLUS B 40/450.100 M		4			3,9	3	2									
EVOPLUS B 60/450.100 M		6			5,7	4,7	3,6	1,3								
EVOPLUS B 80/450.100 M		8			8	7,2	5,7	3,4								
EVOPLUS B 100/450.100 M		10,1				10,1	9,2	7,6	4,9	0,7						
EVOPLUS B 120/450.100 M		12,2				11,8	10,4	8,7	5,9	1,5						

# EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
EVOPLUS D 120/220.32 M	H (M)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2							
EVOPLUS D 40/220.40 M		4	3,6	3,1	2,5	1,7										
EVOPLUS D 60/220.40 M		6		5,9	5,1	4,1	3	2								
EVOPLUS D 80/220.40 M		8		7,9	7,4	6,1	5	3,7	2							
EVOPLUS D 100/220.40 M		10			9,7	8,3	7	5,5	3,5							
EVOPLUS D 120/250.40 M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2							
EVOPLUS D 150/250.40 M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8						
EVOPLUS D 180/250.40 M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9						
EVOPLUS D 40/240.50 M		4		3,9	3,6	3,1	2,6	2,1	1,4							
EVOPLUS D 60/240.50 M		6				5,4	4,7	4	3,2	1,6						
EVOPLUS D 80/240.50 M		8			7,4	6,6	5,9	5,2	4,2	2,6						
EVOPLUS D 100/280.50 M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2					
EVOPLUS D 120/280.50 M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3					
EVOPLUS D 150/280.50 M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2					
EVOPLUS D 180/280.50 M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1				
EVOPLUS D 40/340.65 M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4						
EVOPLUS D 60/340.65 M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2					
EVOPLUS D 80/340.65 M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2				
EVOPLUS D 100/340.65 M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1				
EVOPLUS D 120/340.65 M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8			
EVOPLUS D 150/340.65 M		15,2	14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9							
EVOPLUS D 40/360.80 M		4			4	3,1	2,2	1,4								
EVOPLUS D 60/360.80 M		6			6	5,2	4	3	2							
EVOPLUS D 80/360.80 M		8			8	6,7	5,4	4,2	3,2							
EVOPLUS D 100/360.80 M		10				9,7	8,3	6,7	5,4	3						
EVOPLUS D 120/360.80 M		12,1				11,6	9,9	8,3	6,8	4,1						
EVOPLUS D 40/450.100 M		4					3,9	3	2							
EVOPLUS D 60/450.100 M		6					5,7	4,7	3,6	1,3						
EVOPLUS D 80/450.100 M		8					8	7,2	5,7	3,4						
EVOPLUS D 100/450.100 M		10,1					10,1	9,2	7,6	4,9	0,7					
EVOPLUS D 120/450.100 M		12,2					11,8	10,4	8,7	5,9	1,5					
EVOPLUS D 40/360.80 M		4	4	3,1	2,2	1,4										
EVOPLUS D 60/360.80 M		6	6	5,2	4	3	2									
EVOPLUS D 80/360.80 M		8	8	6,7	5,4	4,2	3,2									
EVOPLUS D 100/360.80 M		10		9,7	8,3	6,7	5,4	3								
EVOPLUS D 120/360.80 M		12,1		11,6	9,9	8,3	6,8	4,1								
EVOPLUS D 40/450.100 M		4			3,9	3	2									
EVOPLUS D 60/450.100 M		6			5,7	4,7	3,6	1,3								
EVOPLUS D 80/450.100 M		8			8	7,2	5,7	3,4								
EVOPLUS D 100/450.100 M		10,1			10,1	9,2	7,6	4,9	0,7							
EVOPLUS D 120/450.100 M	12,2			11,8	10,4	8,7	5,9	1,5								

# EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

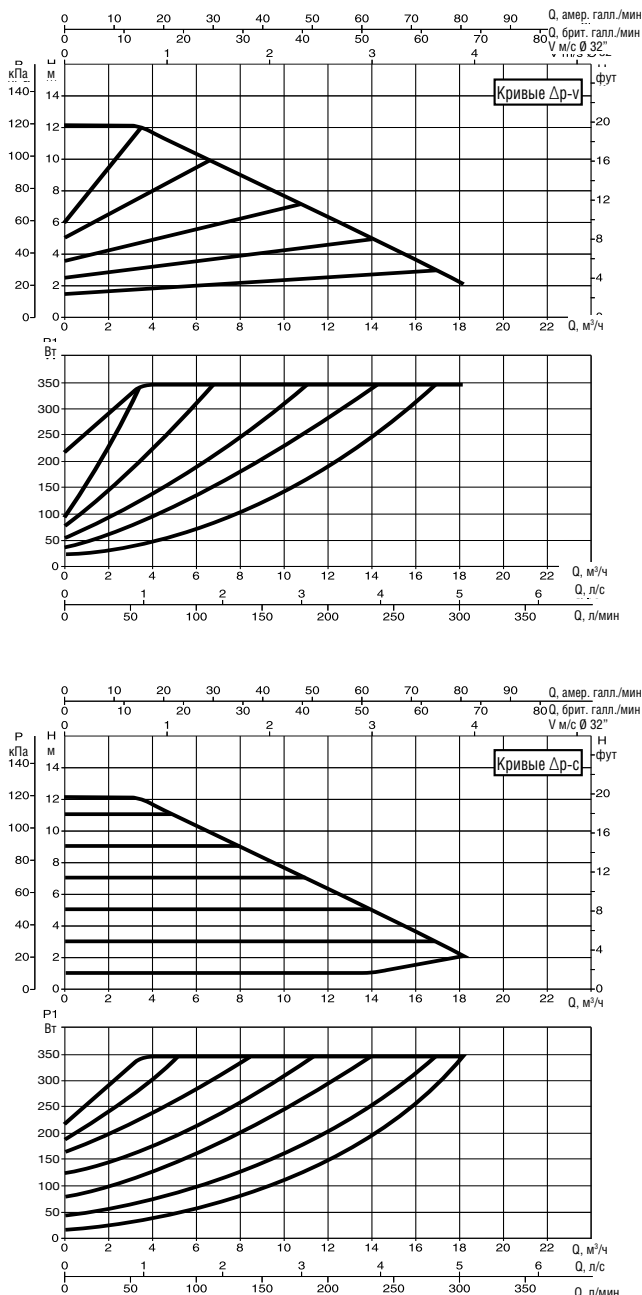
## ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS SAN

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
EVOPLUS B 120/220.32 SAN M	H (м)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2							
EVOPLUS B 120/250.40 SAN M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2							
EVOPLUS B 150/250.40 SAN M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8						
EVOPLUS B 180/250.40 SAN M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9						
EVOPLUS B 100/280.50 SAN M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2					
EVOPLUS B 120/280.50 SAN M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3					
EVOPLUS B 150/280.50 SAN M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2					
EVOPLUS B 180/280.50 SAN M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1				
EVOPLUS B 40/340.65 SAN M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4						
EVOPLUS B 60/340.65 SAN M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2					
EVOPLUS B 80/340.65 SAN M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2				
EVOPLUS B 100/340.65 SAN M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1				
EVOPLUS B 120/340.65 SAN M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8			
EVOPLUS B 150/340.65 SAN M		15,2					14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9			

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

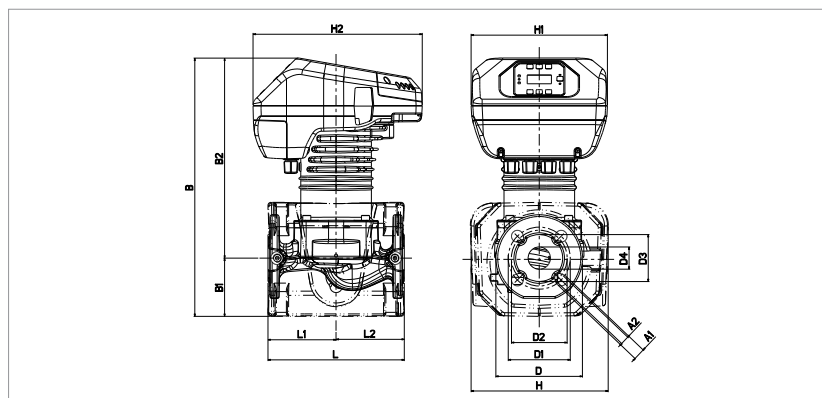
EVOPUS B 120/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОЕВЫЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	24

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	417	94	323

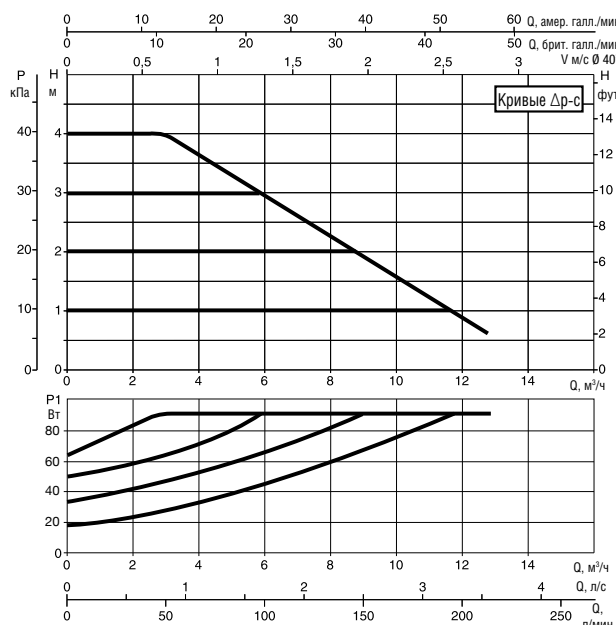
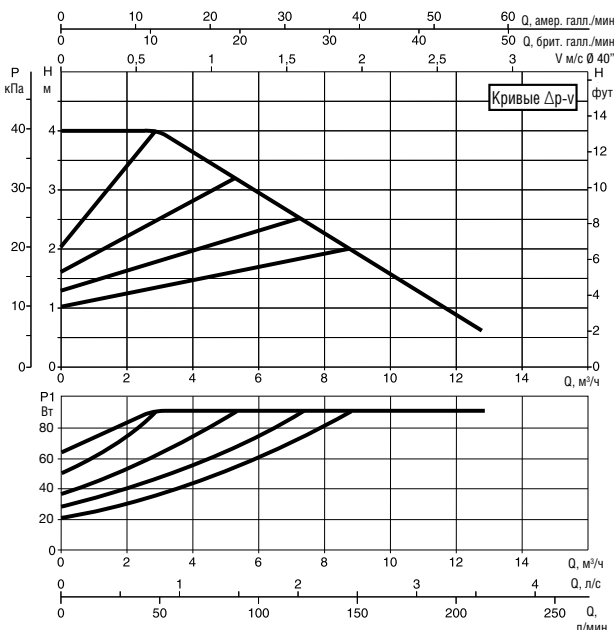
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
140	100	90	76	36	222	220	273



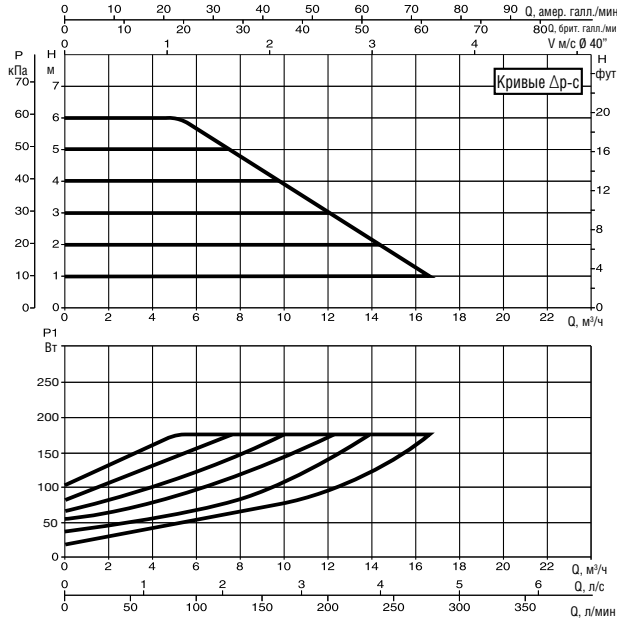
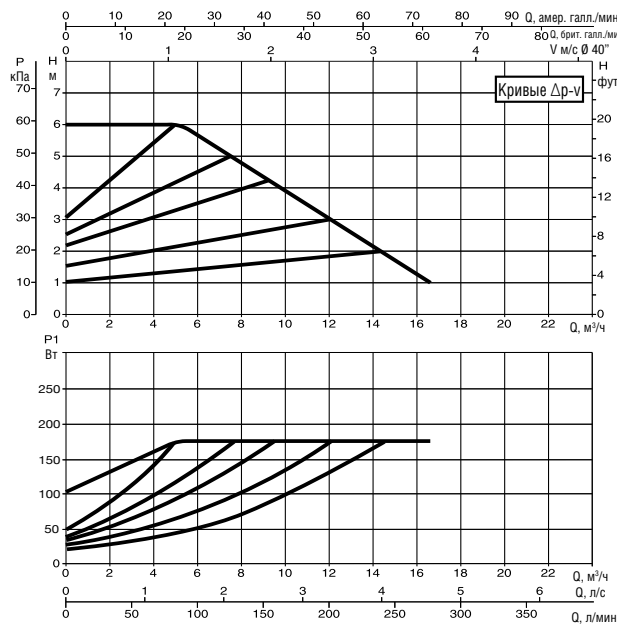
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 40/220.40 M**



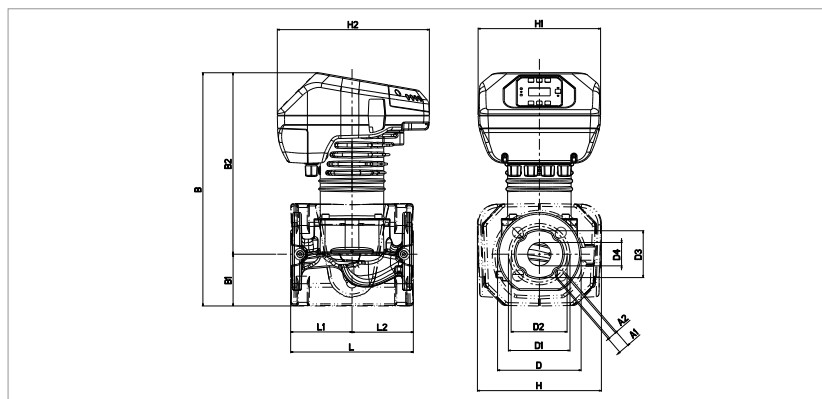
**EVOPUS B 60/220.40 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС КГ
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 40/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	90	0,7	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	20,8
EVOPUS B 60/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	175	1	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	20,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



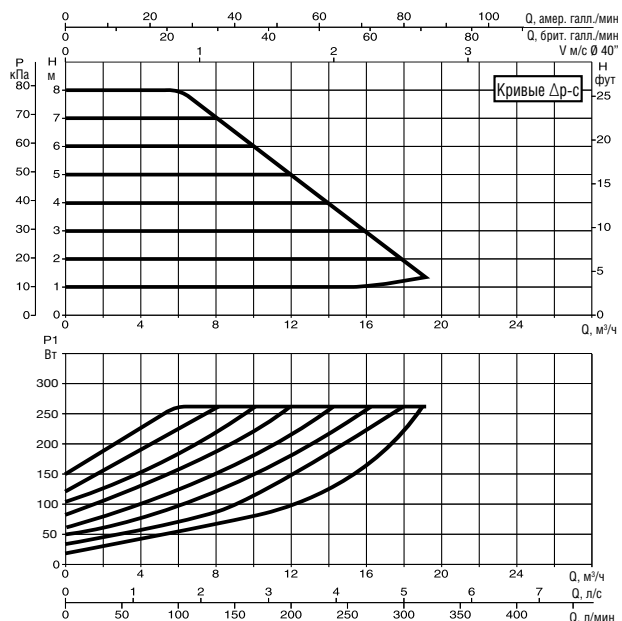
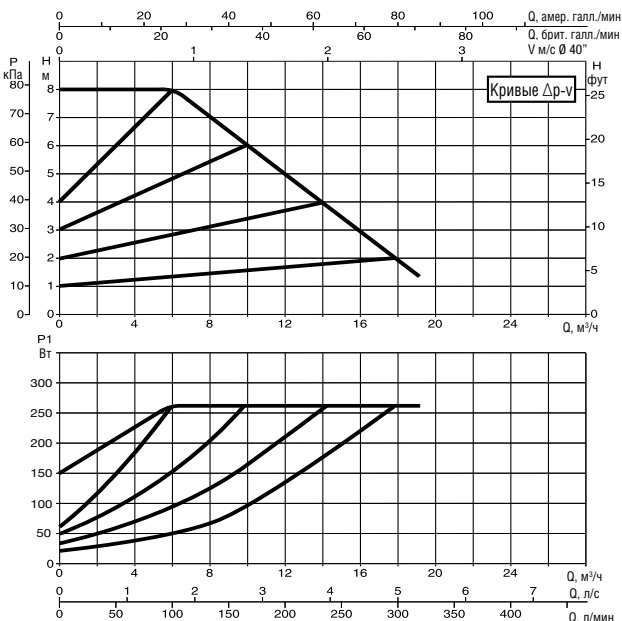
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	222	220	273

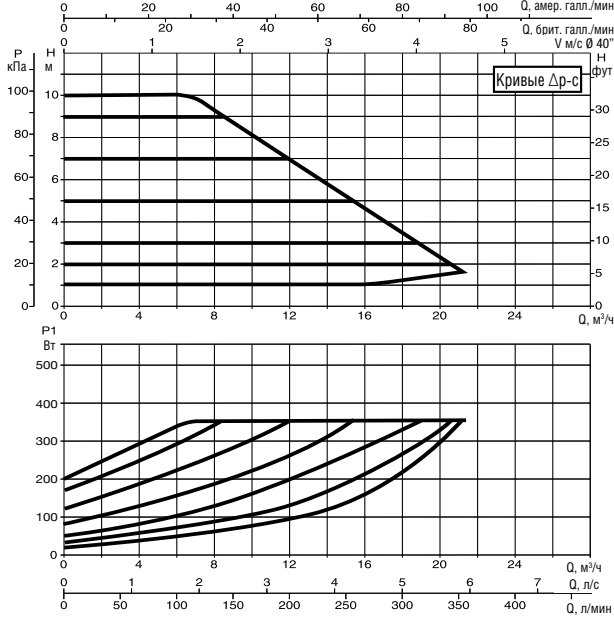
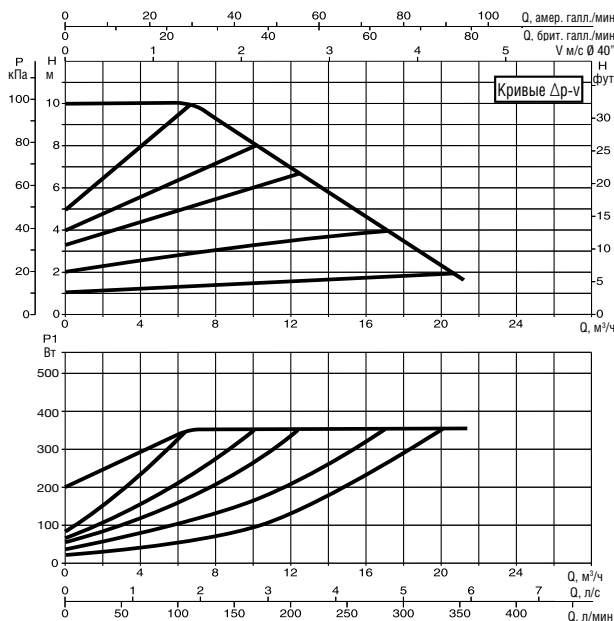
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 80/220.40 M**



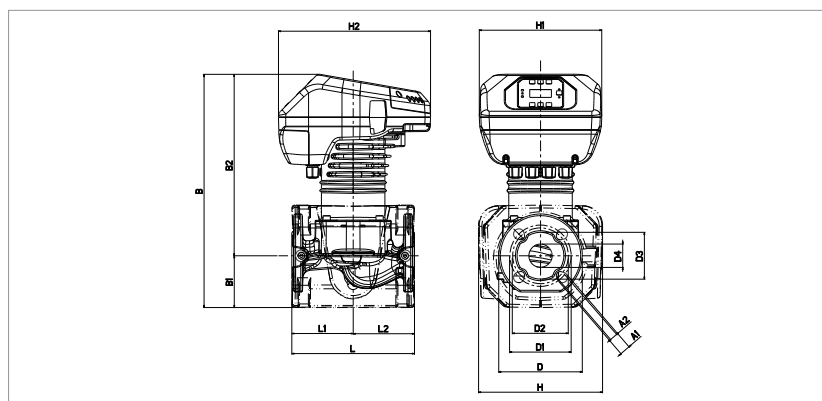
**EVOPUS B 100/220.40 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	20,8
EVOPUS B 100/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	350	1,75	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



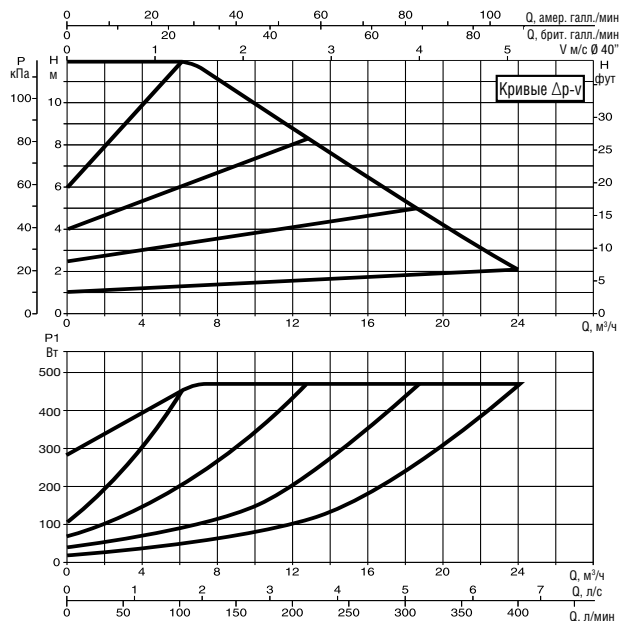
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	222	220	273

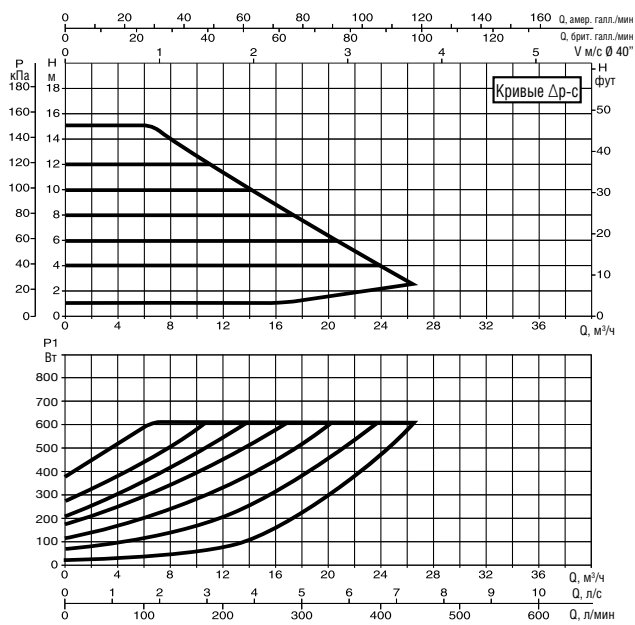
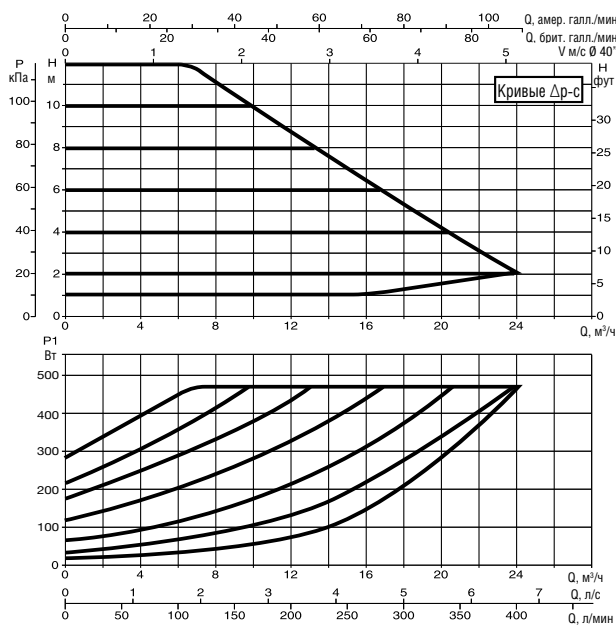
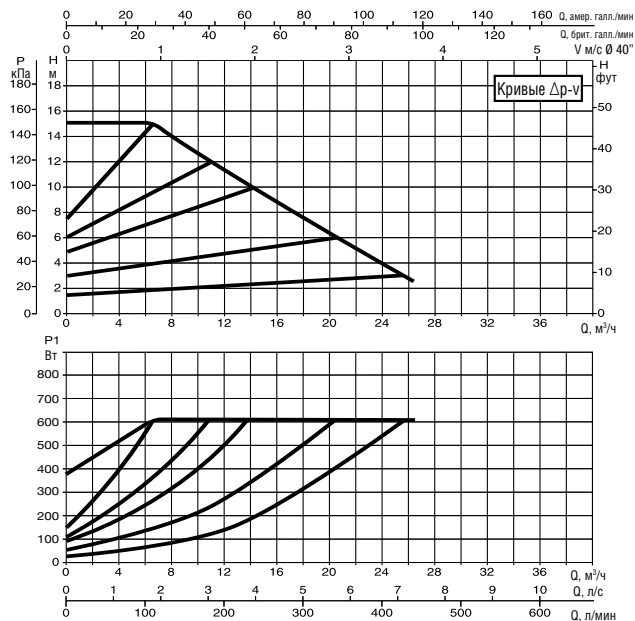
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 120/250.40 M**



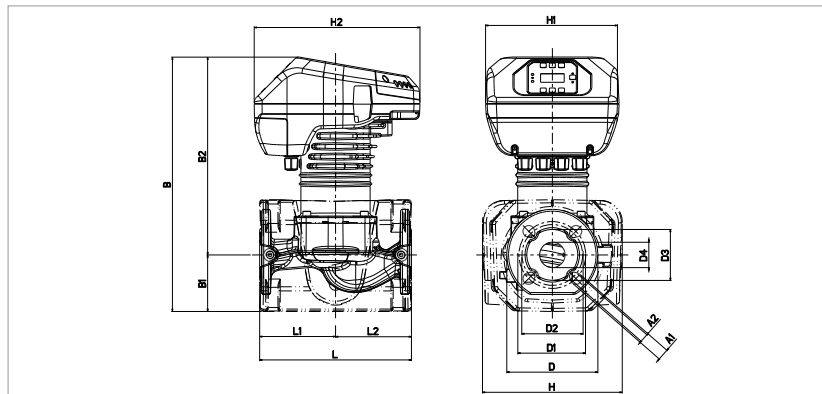
**EVOPUS B 150/250.40 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 120/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20
EVOPUS B 150/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



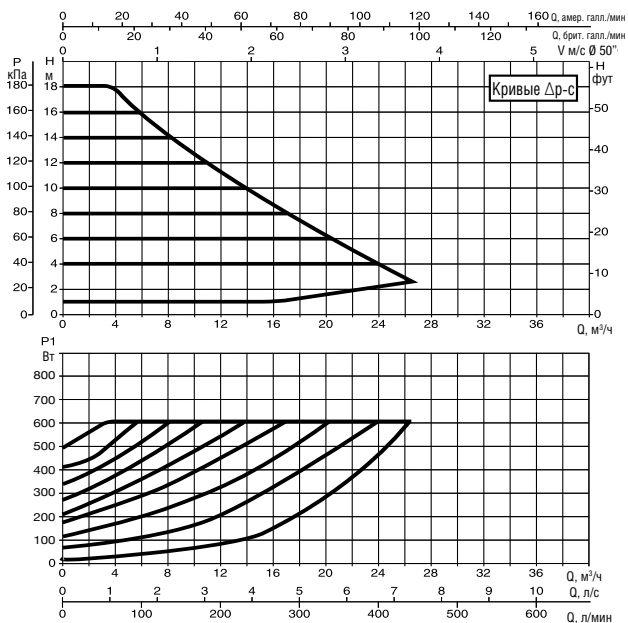
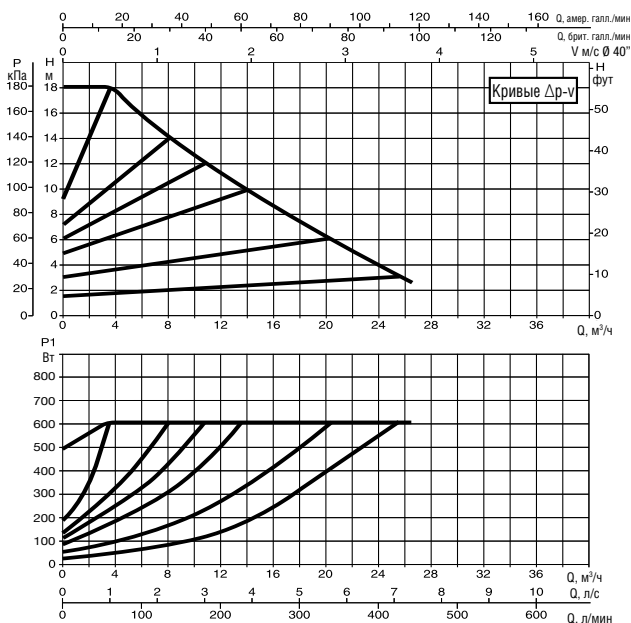
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

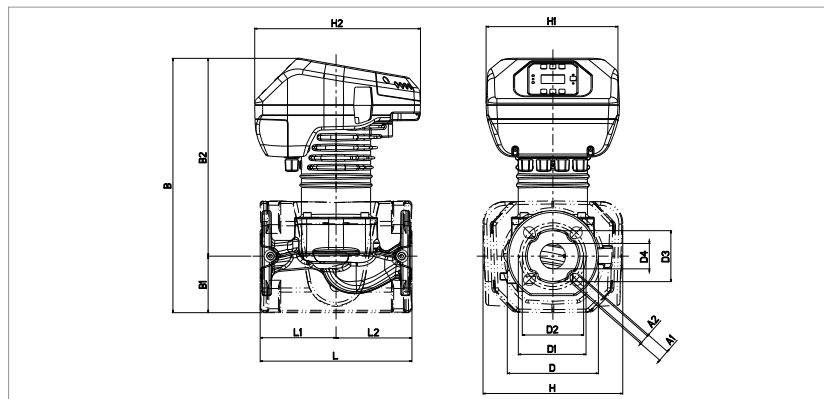
EVOPUS B 180/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 180/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



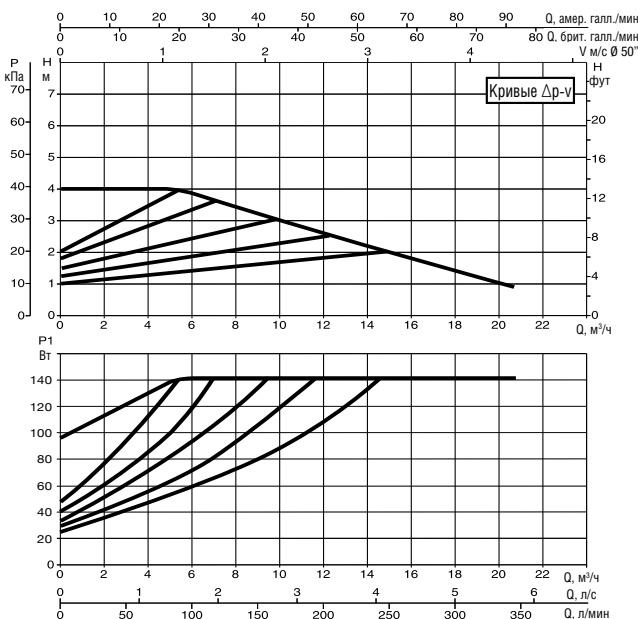
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

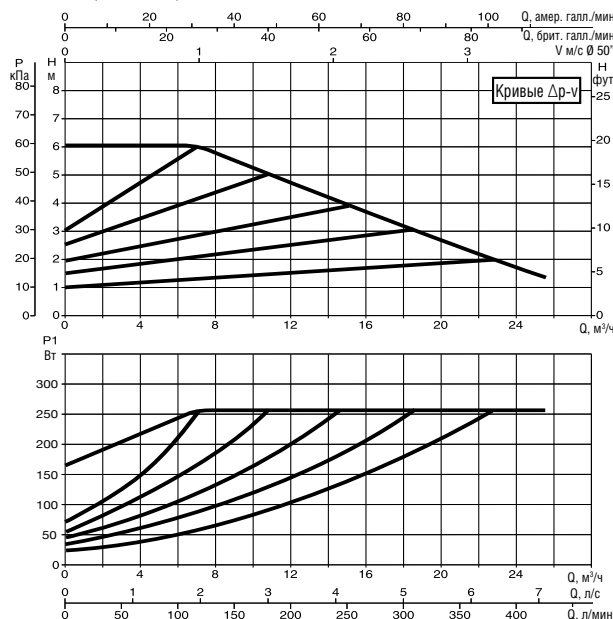
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 40/240.50 M**



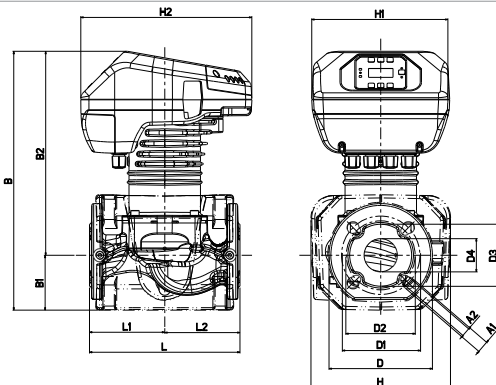
**EVOPUS B 60/240.50 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 40/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	140	0,87	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	21,4
EVOPUS B 60/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	21,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



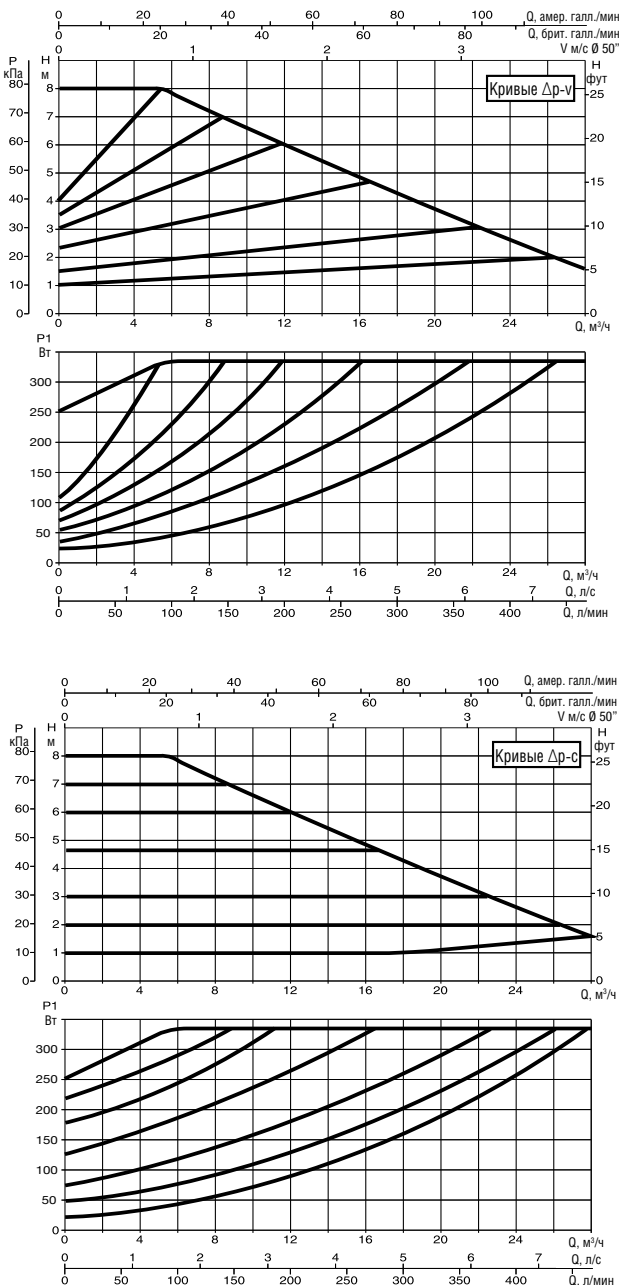
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
240	120	120	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	222	220	273

**EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

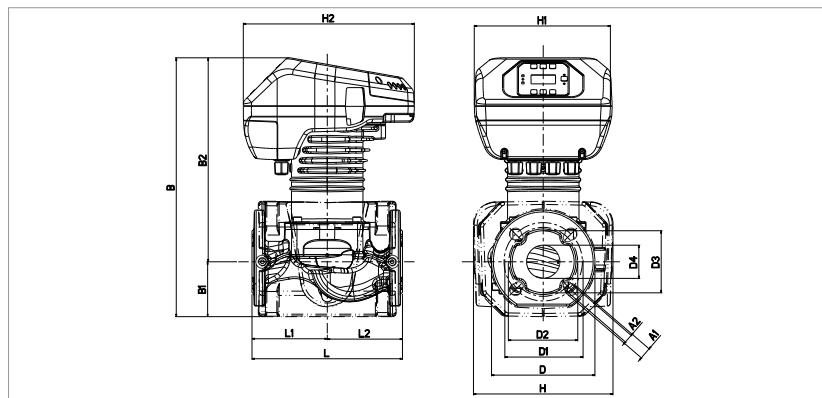
EVOPLUS B 80/240.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 80/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	330	0,87	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	21,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

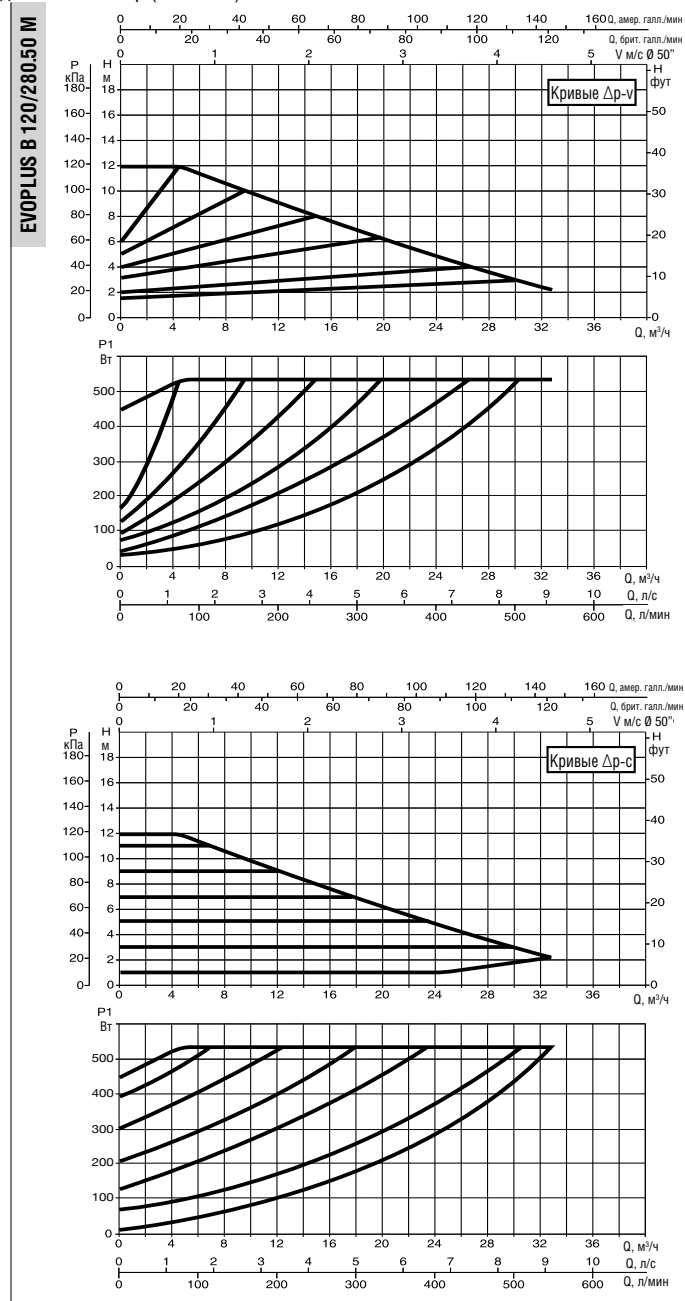
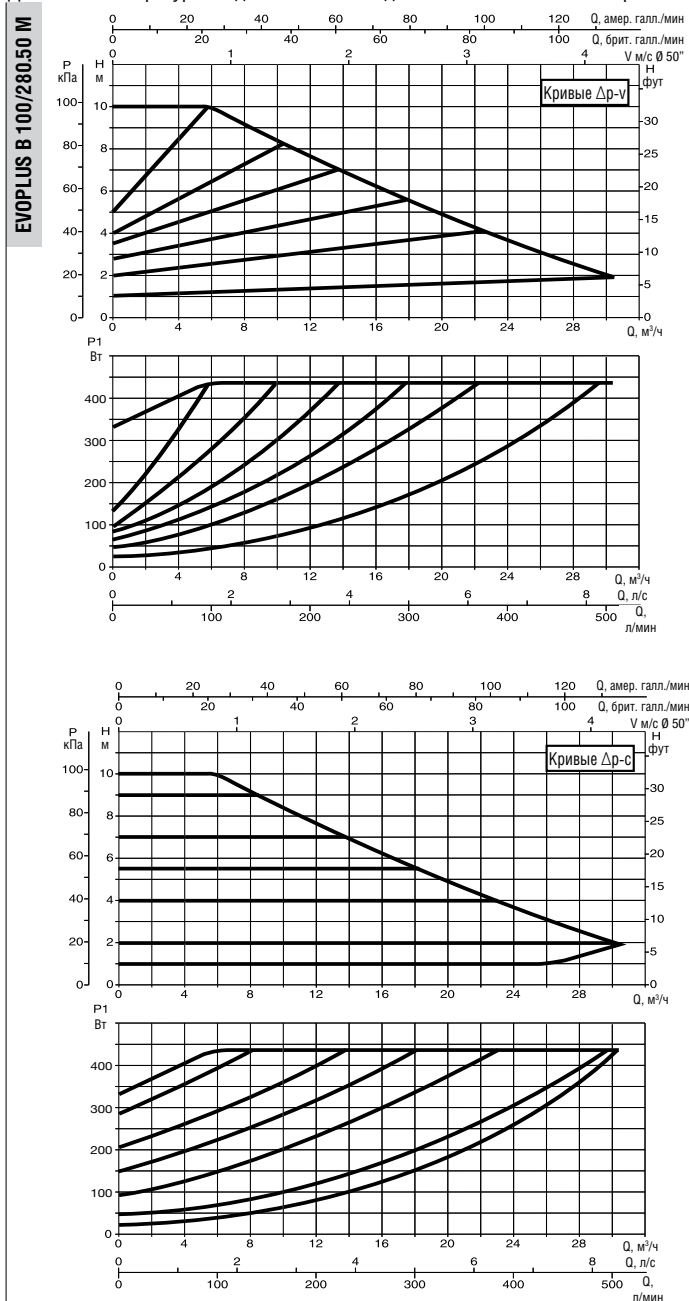


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
240	120	120	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	222	220	273

## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

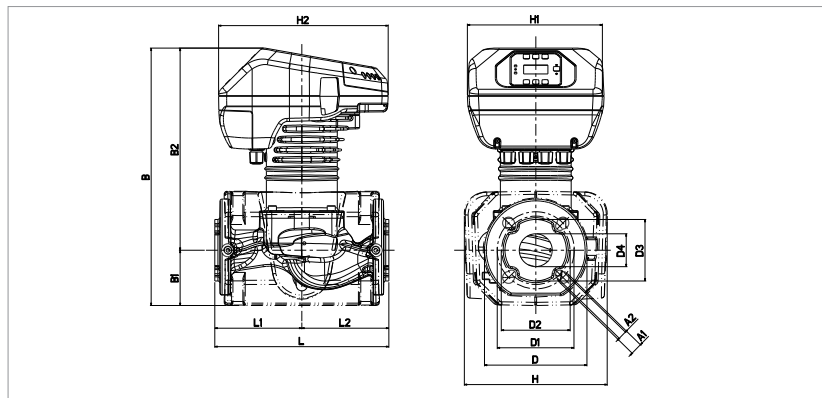
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 100/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	22
EVOPUS B 120/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	21,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

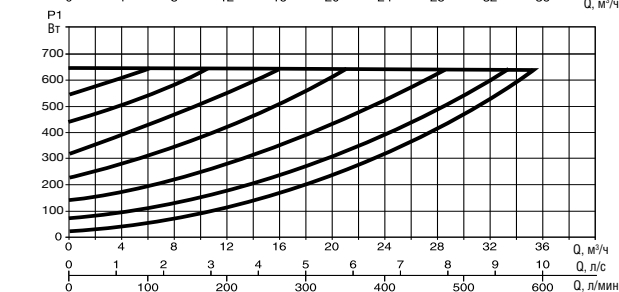
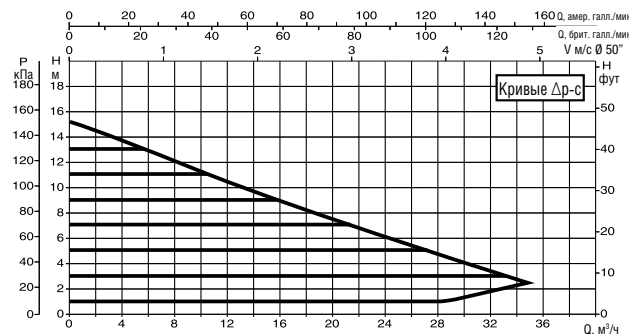
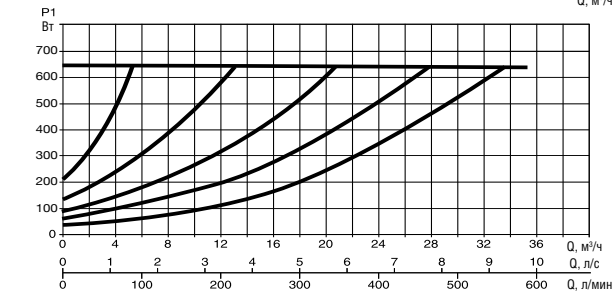
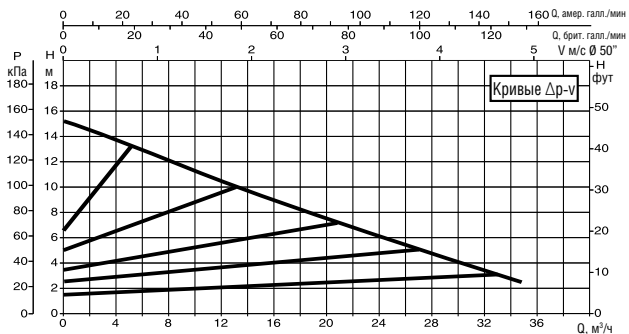
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273



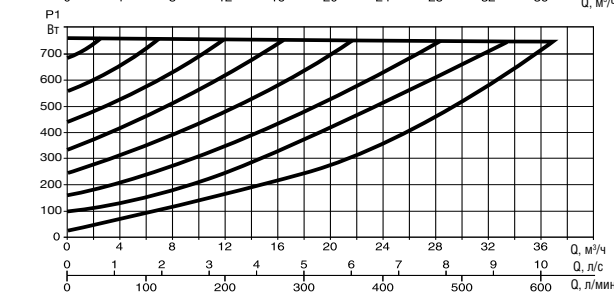
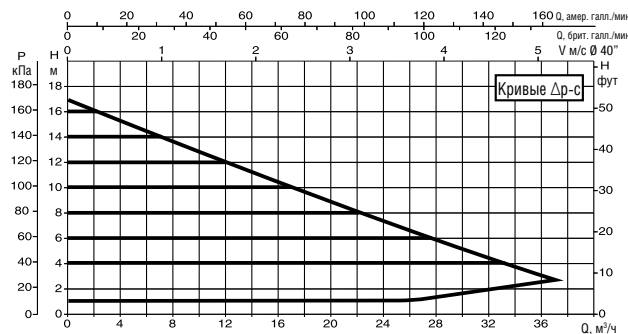
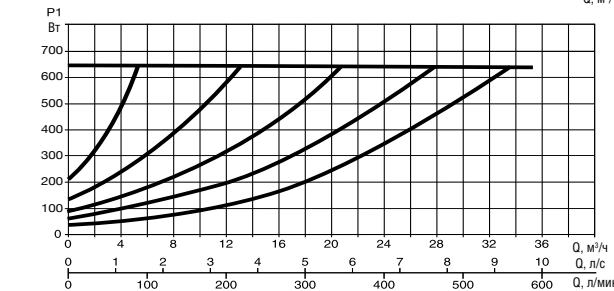
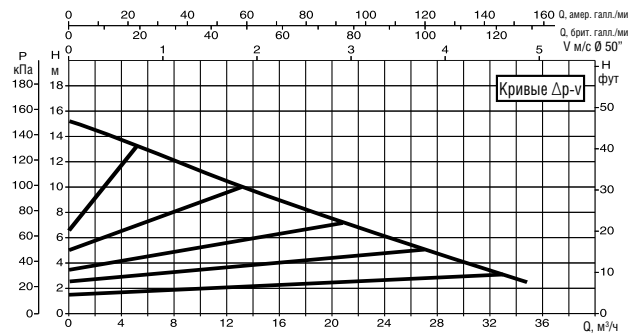
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 150/280.50 M



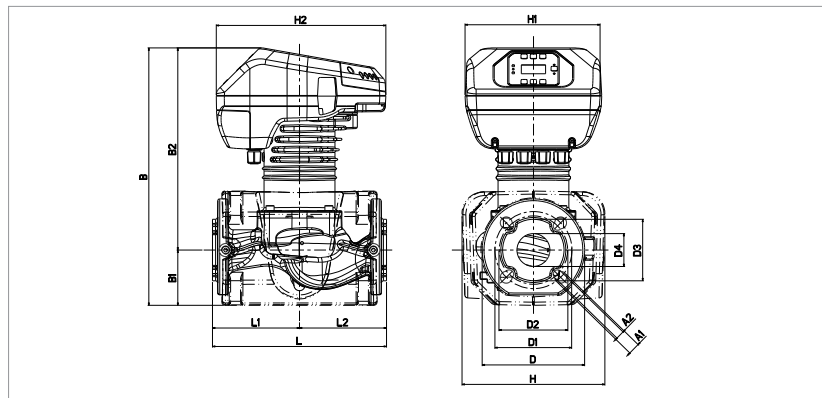
EVOPUS B 180/280.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 150/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	22,8
EVOPUS B 180/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	22,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

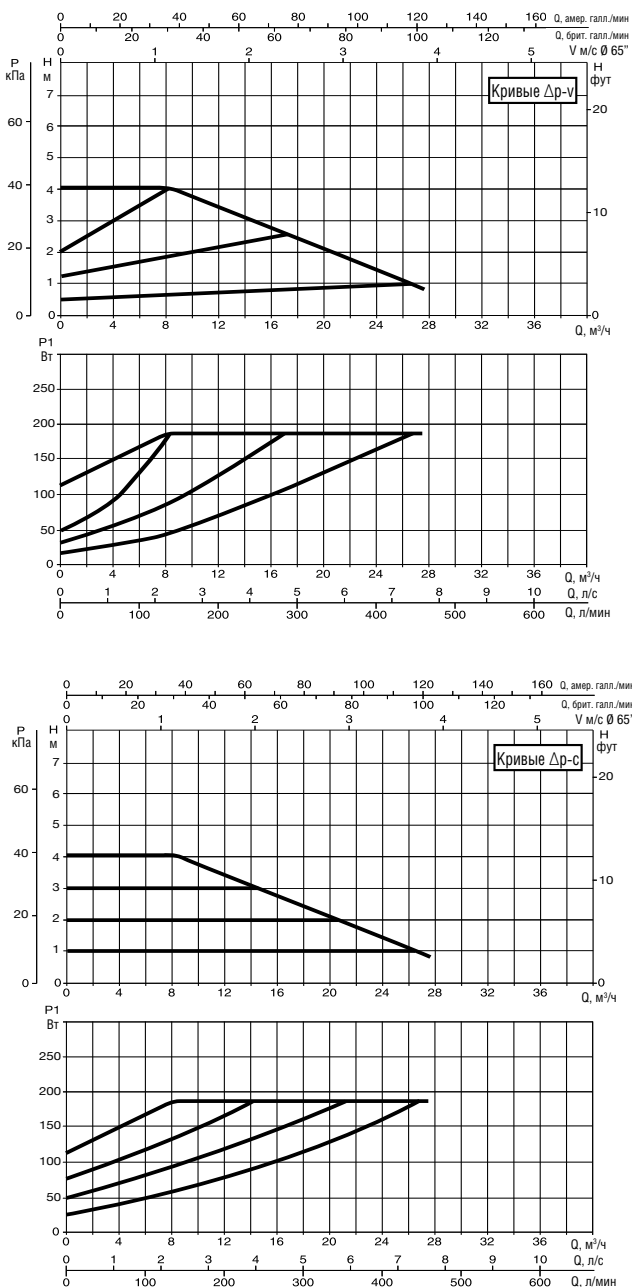
D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273



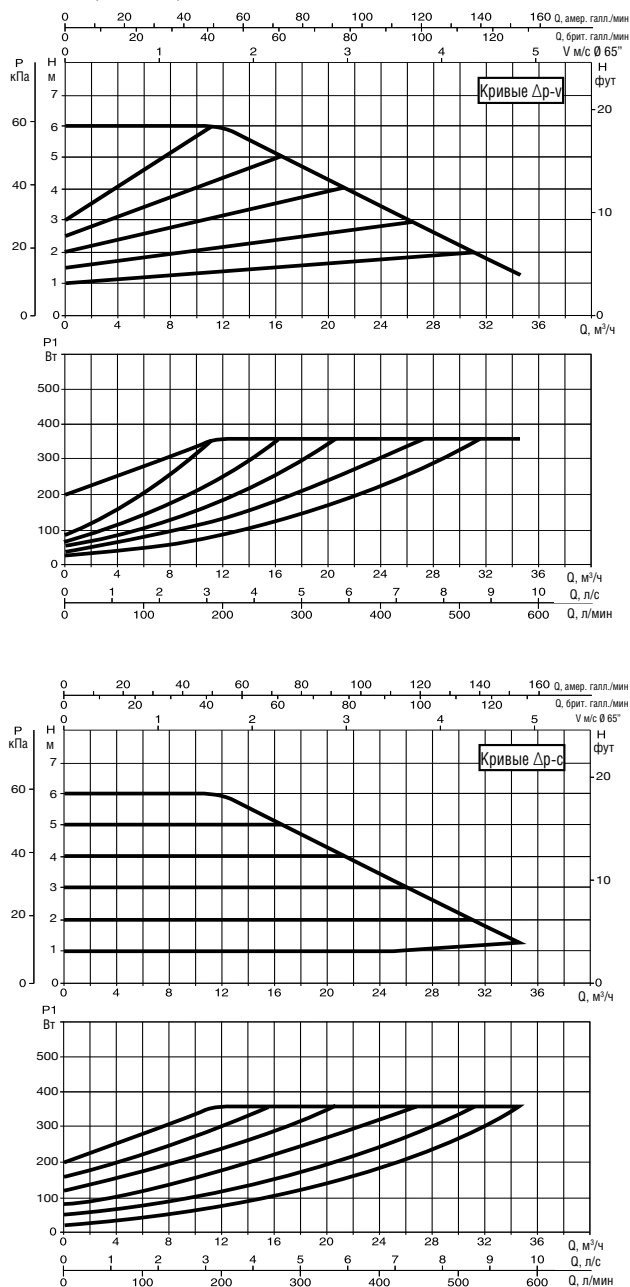
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 40/340.65 M**



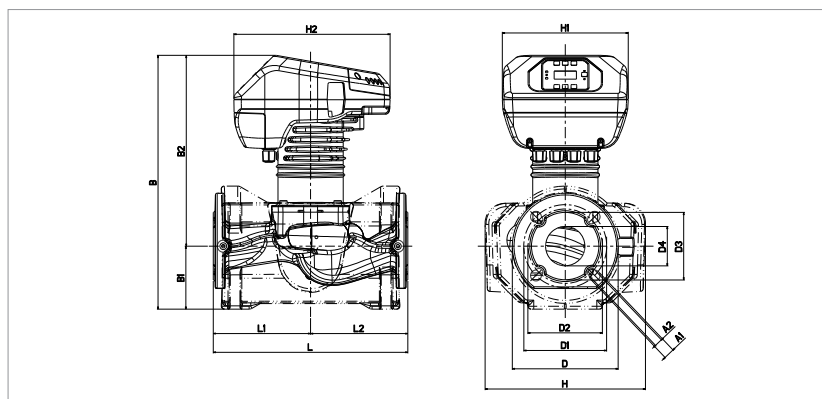
**EVOPUS B 60/340.65 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 40/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	23,8
EVOPUS B 60/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	23,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



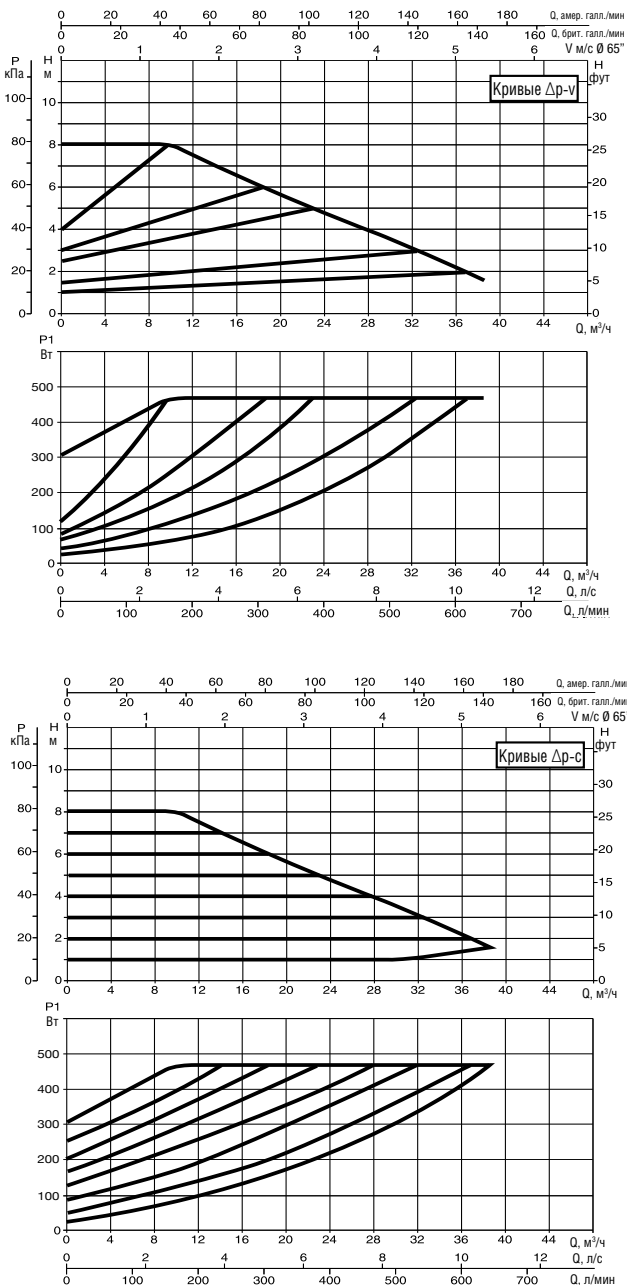
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

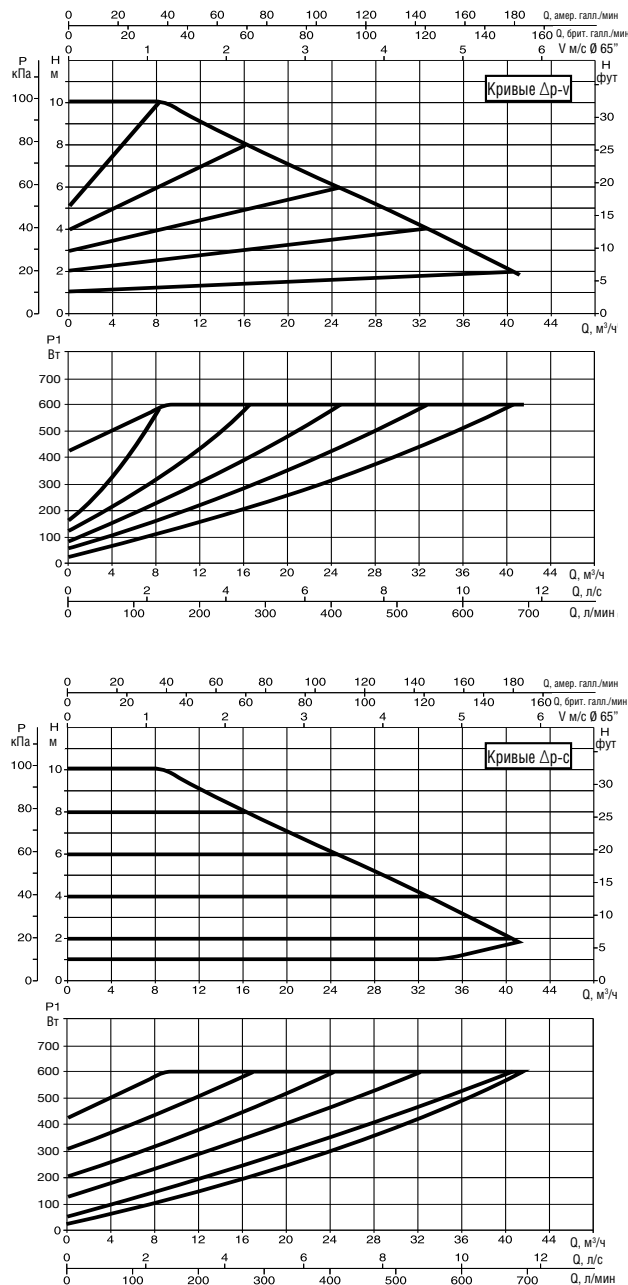
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 80/340.65 M



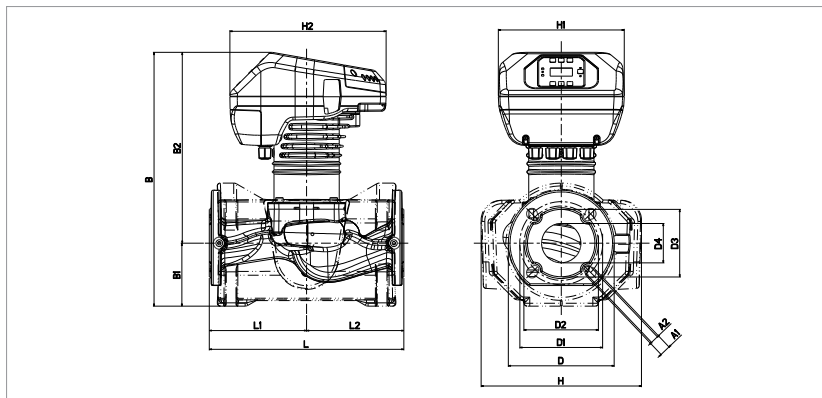
EVOPUS B 100/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	24,6
EVOPUS B 100/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	25

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

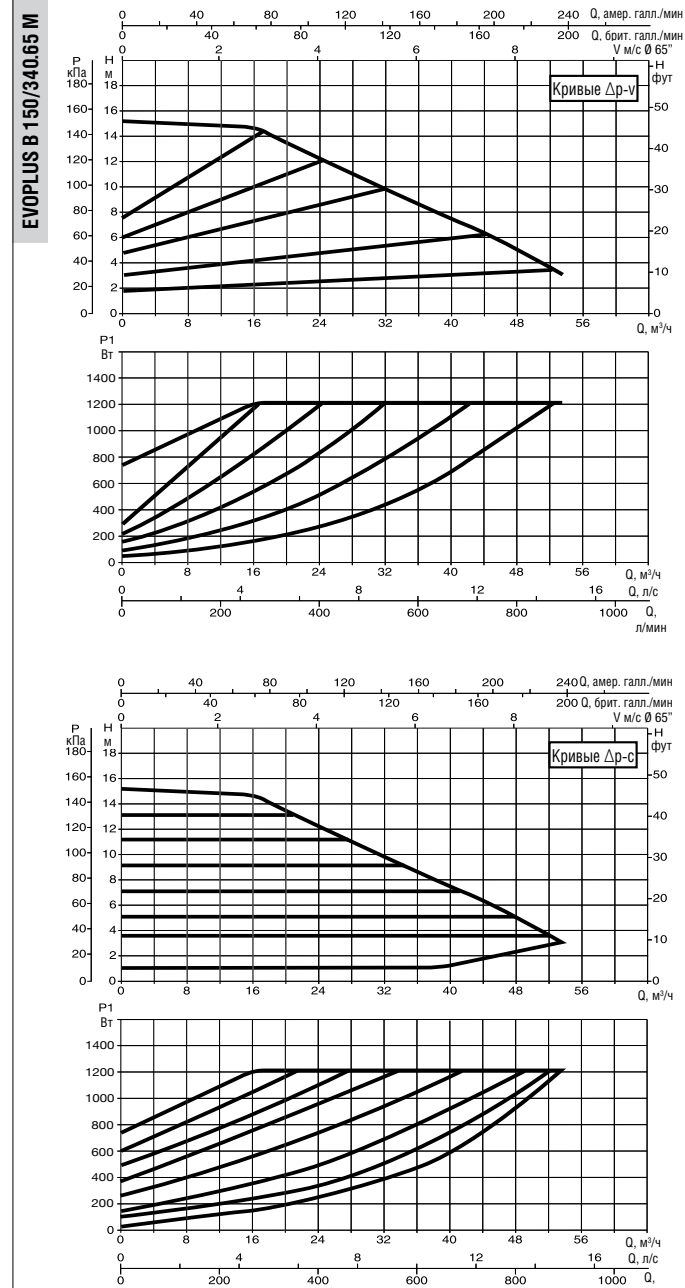
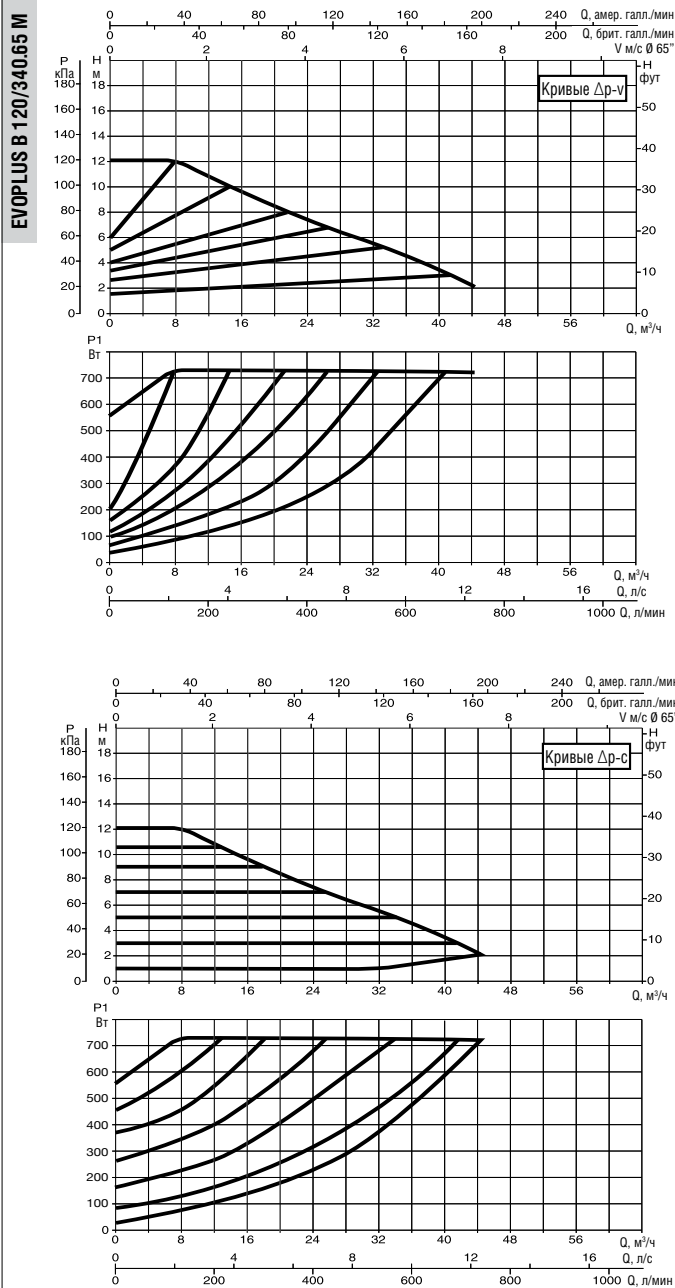


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

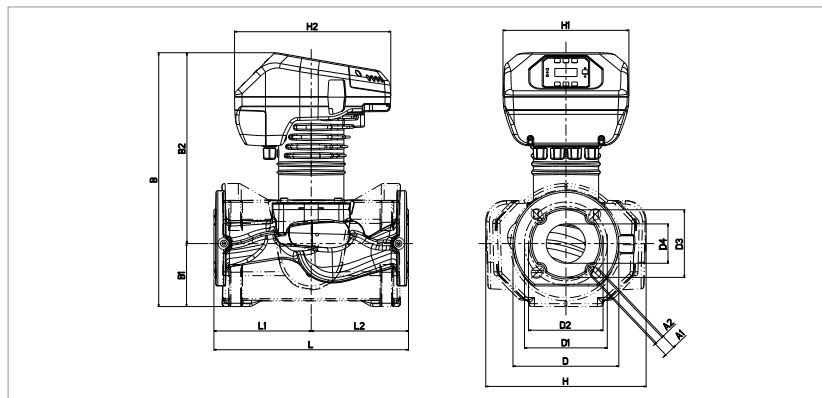
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 120/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	24,6
EVOPUS B 150/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	27

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



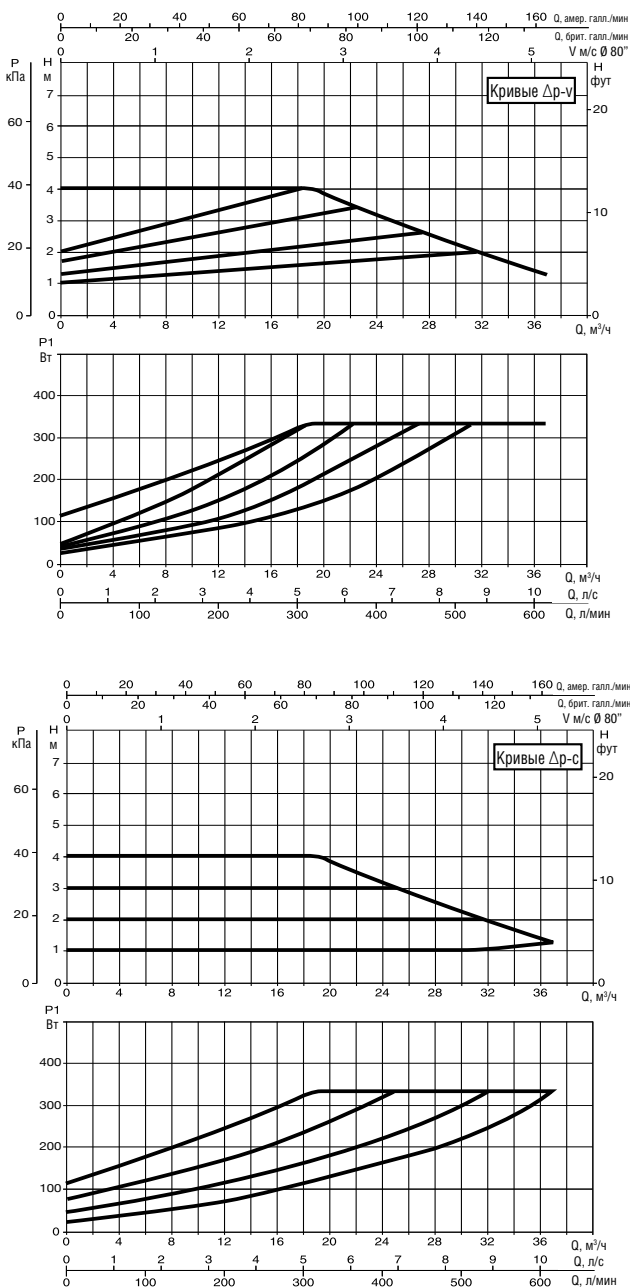
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

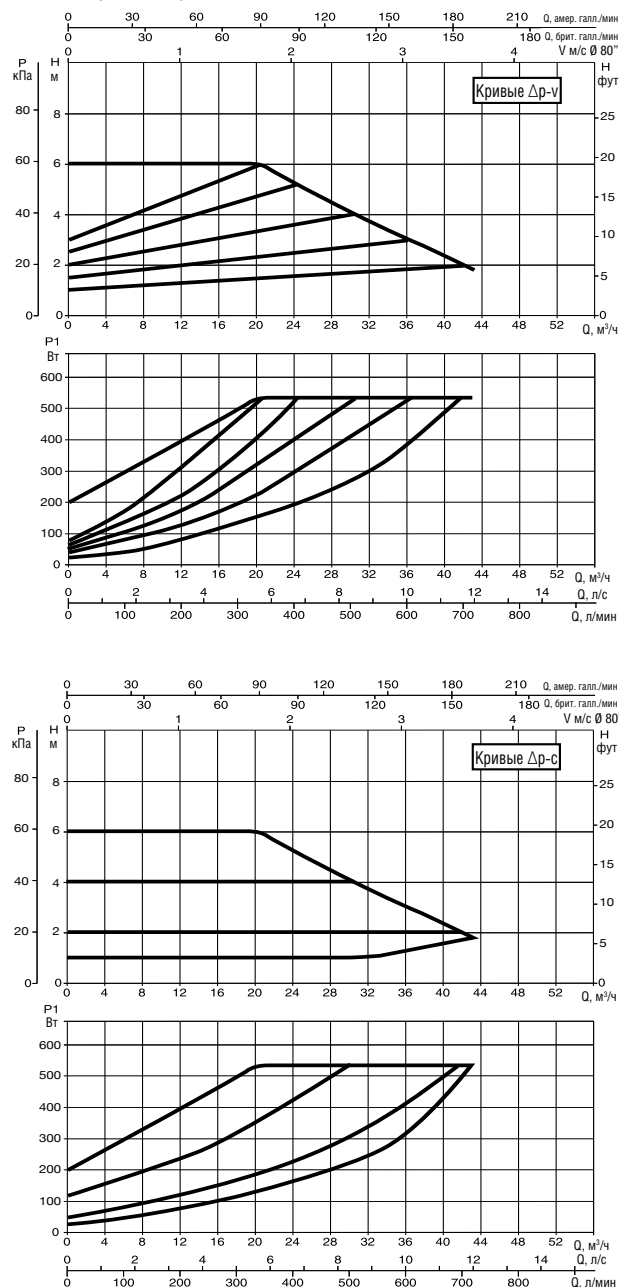
**EVOPLUS** - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/360.80 M



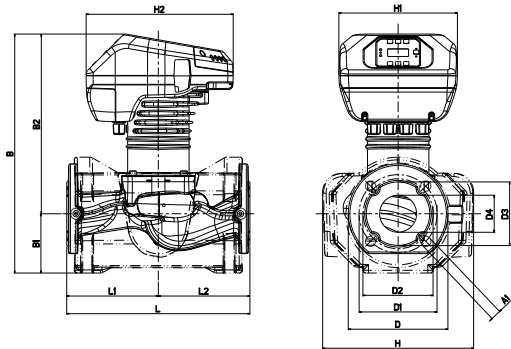
EVOPLUS B 60/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЕРНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	330	1,65	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	30,2
EVOPLUS B 60/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	535	2,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	30,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



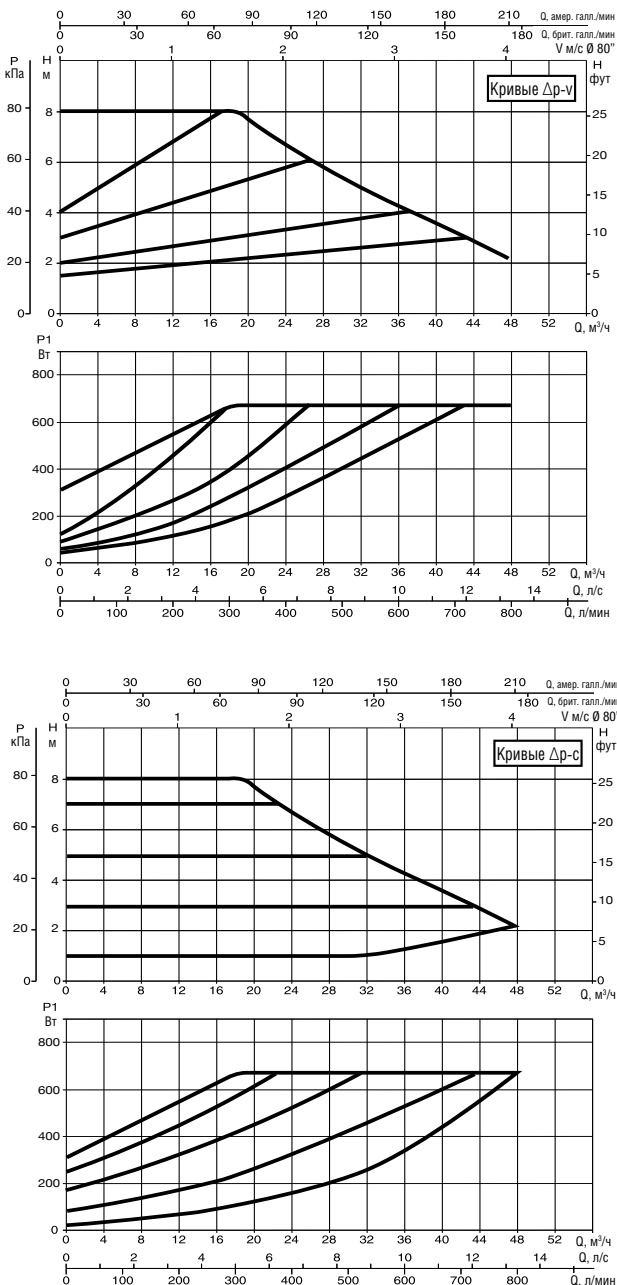
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

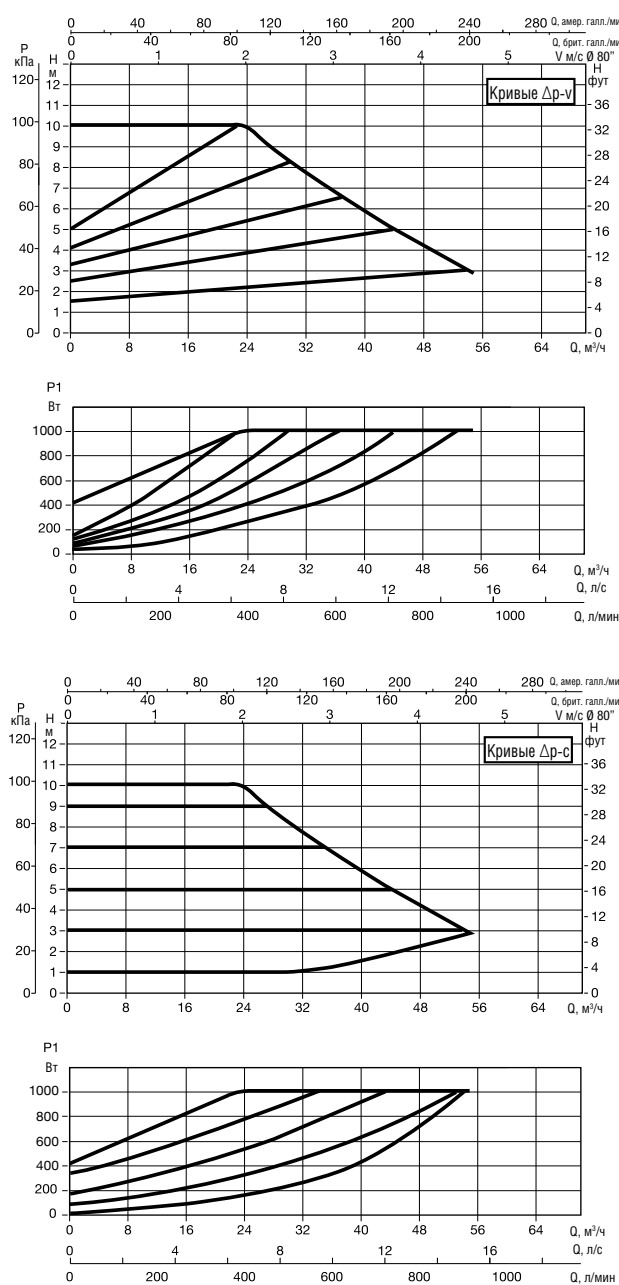
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 80/360.80 M**



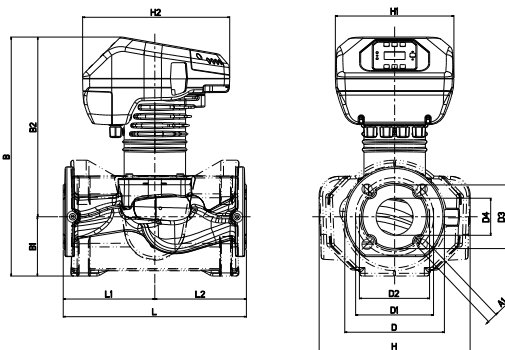
**EVOPUS B 100/360.80 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 80/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	670	3	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	32
EVOPUS B 100/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1005	4,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	32,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



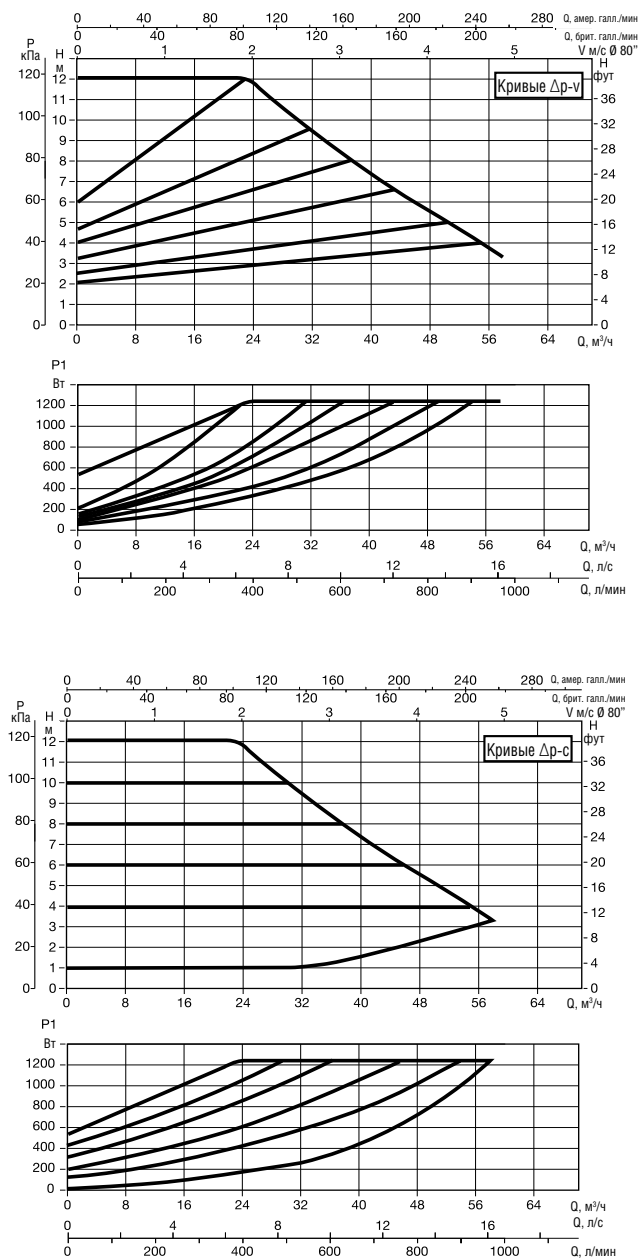
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

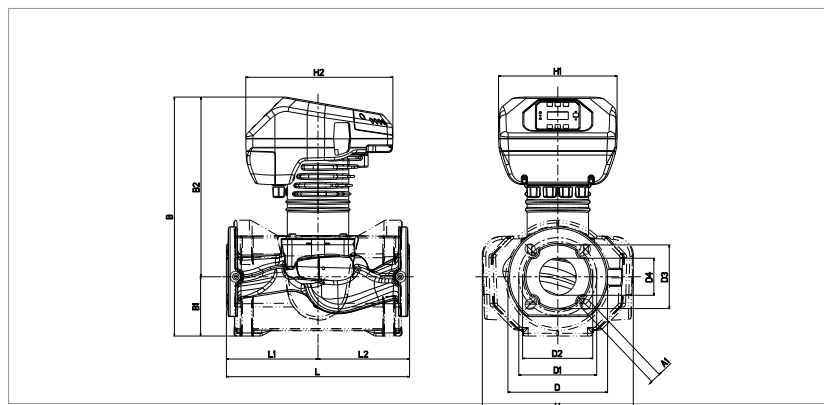
EVOPUS B 120/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОЕВЫЕ РАССТОЯНИЯ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1235	5,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	32,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



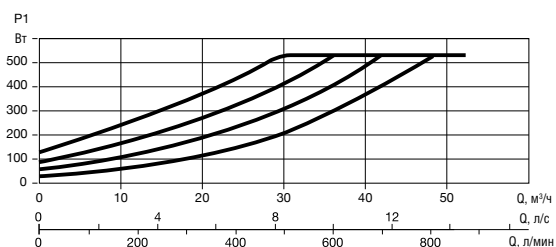
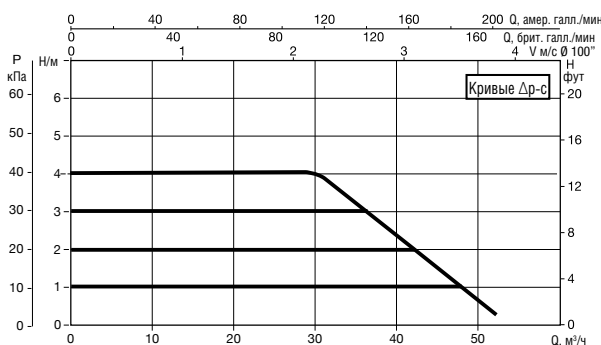
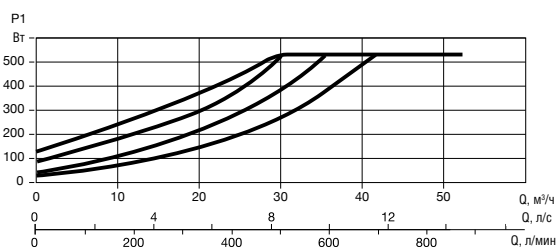
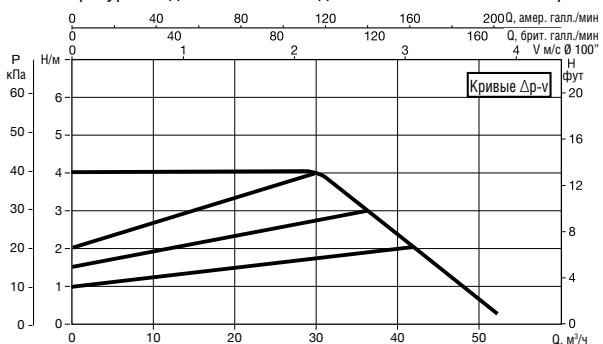
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

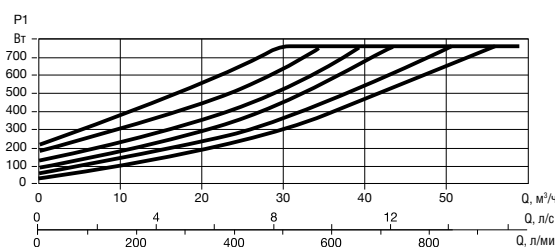
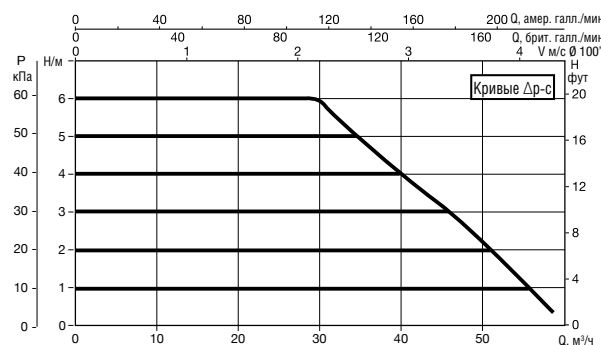
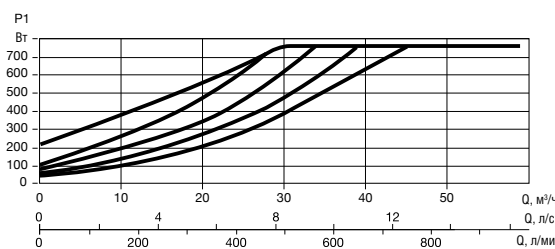
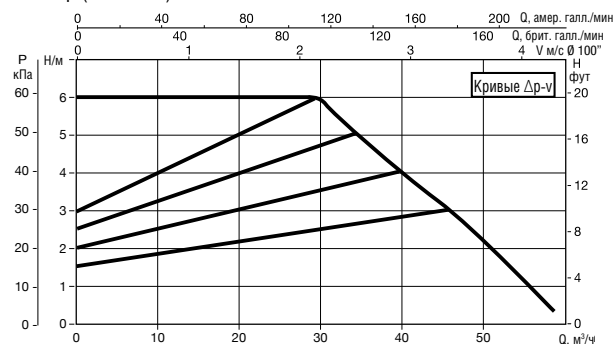
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS B 40/450,100 M**



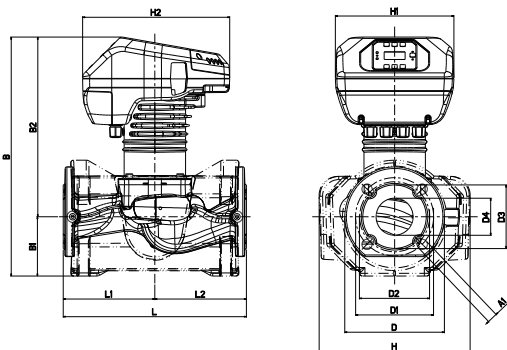
**EVOPUS B 60/450,100 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 40/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	37,5
EVOPUS B 60/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	760	3,5	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	37,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

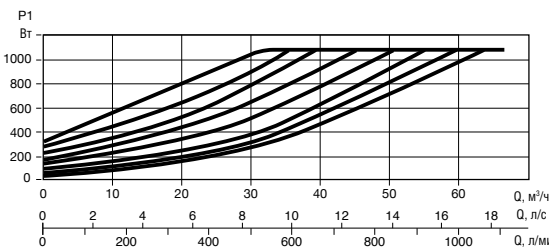
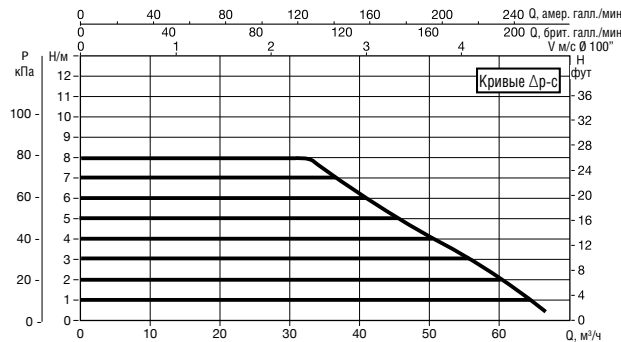
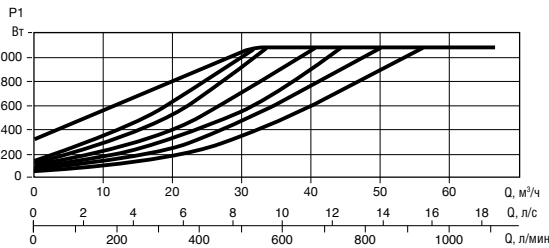
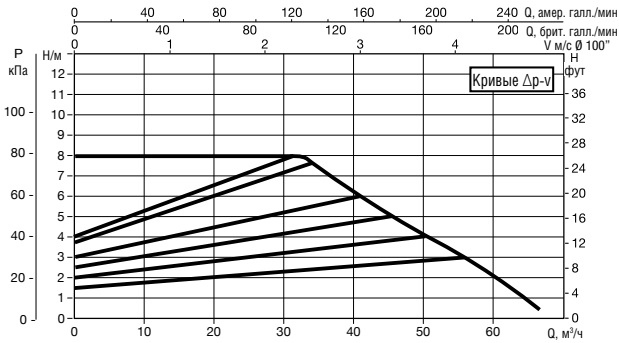


**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16**

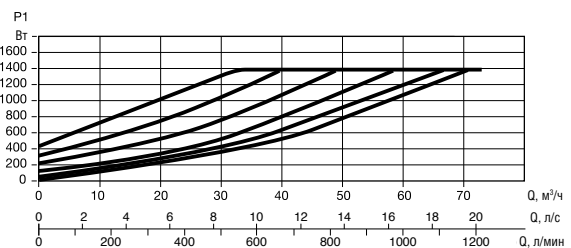
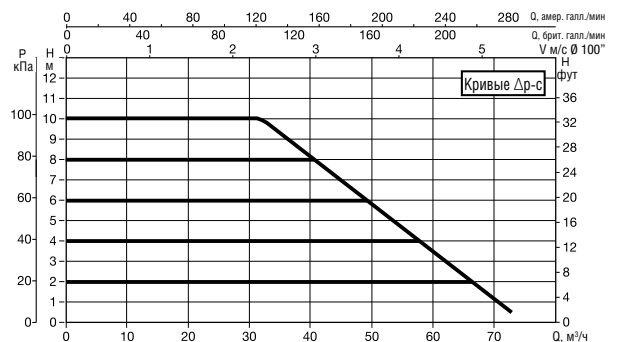
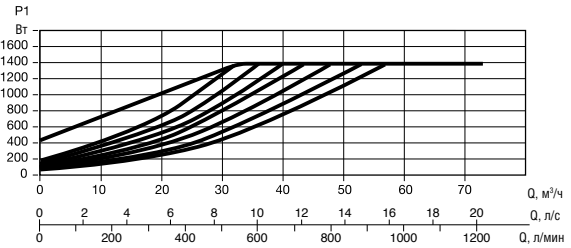
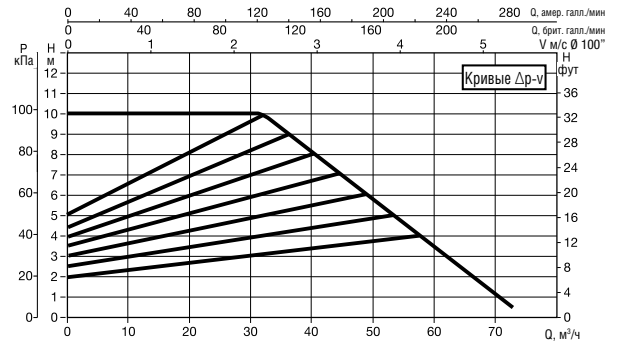
Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

EVOPUS B 80/450,100 M



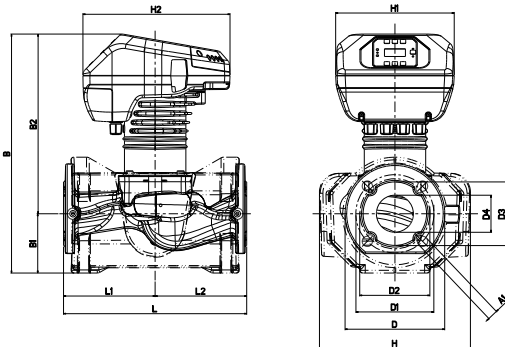
EVOPUS B 100/450,100 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1080	4,8	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	36,6
EVOPUS B 100/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1380	6	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	36,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

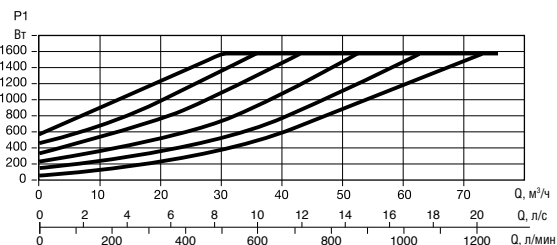
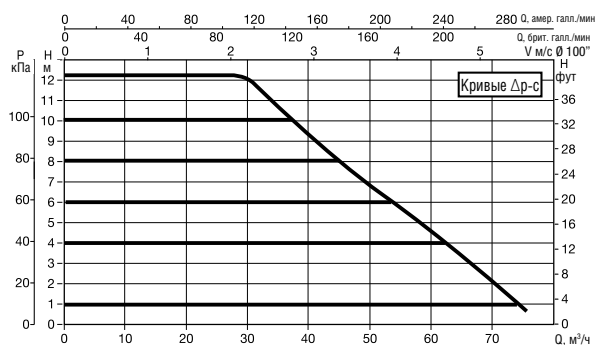
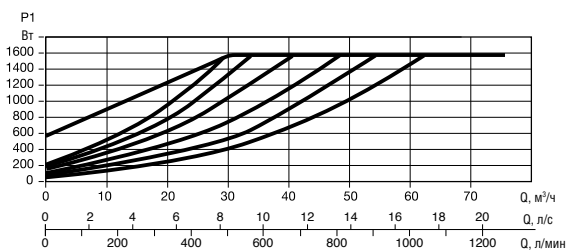
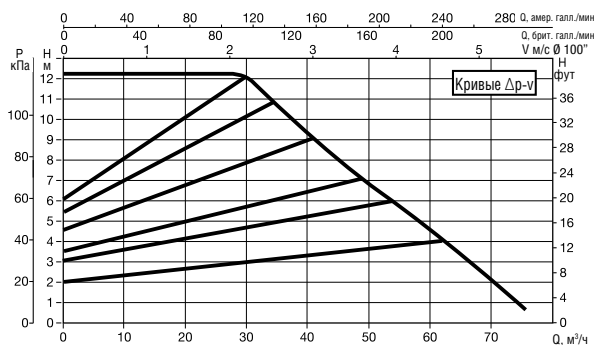
D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273



**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

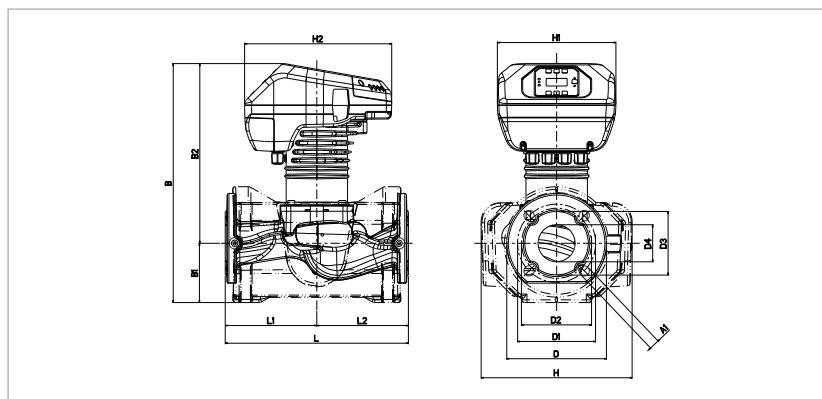
**EVOPUS B 120/450.100 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 120/450.100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1560	7	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	36,3

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



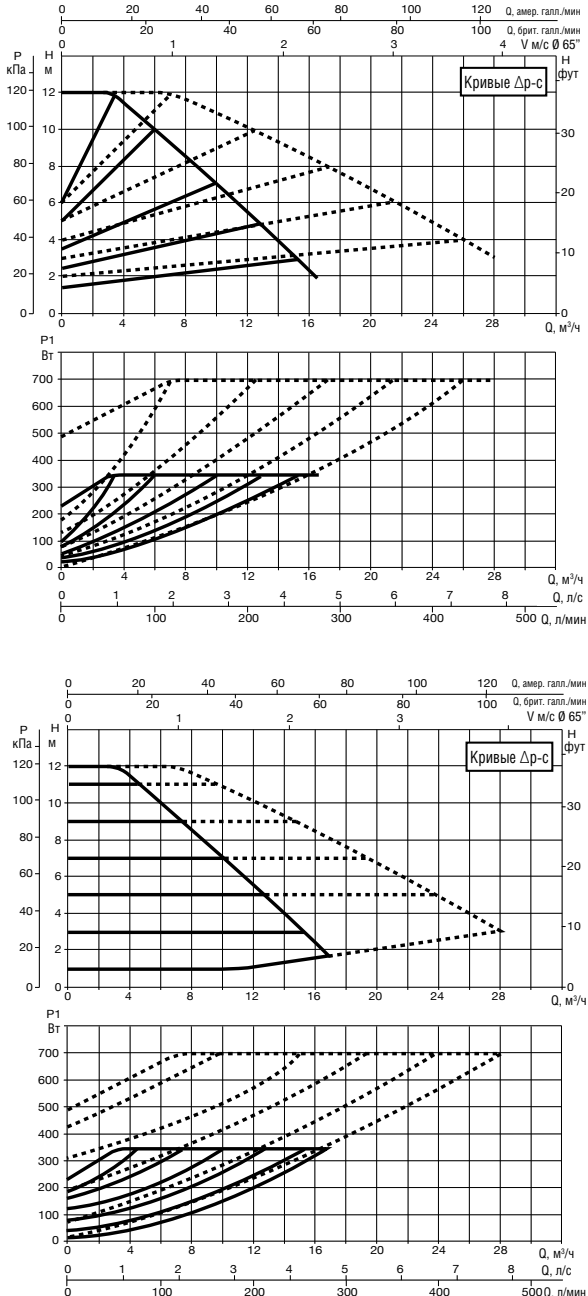
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

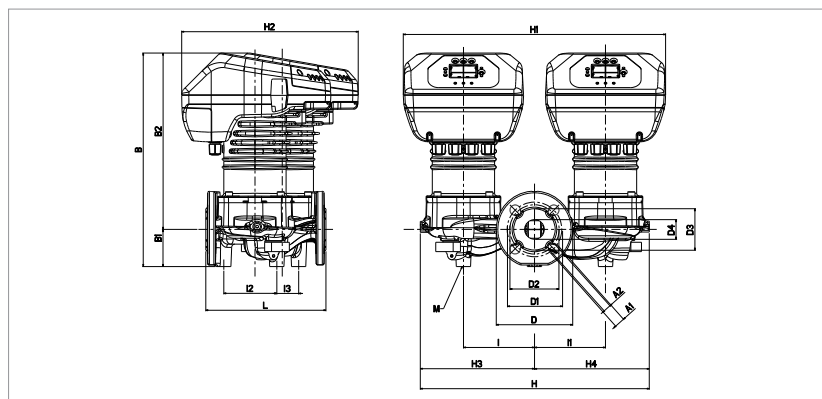
EVOPUS D 120/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 120/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	36,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



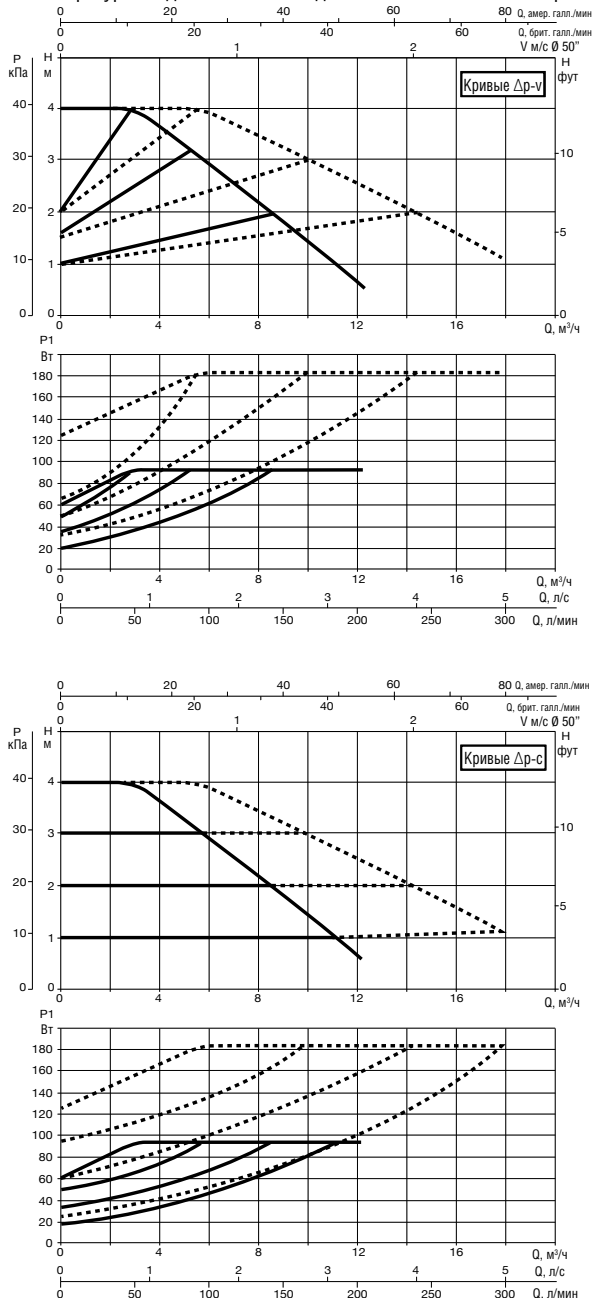
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	391	68	323	140	100	90	76	36

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	97	40	M12	419	480	323	209	210

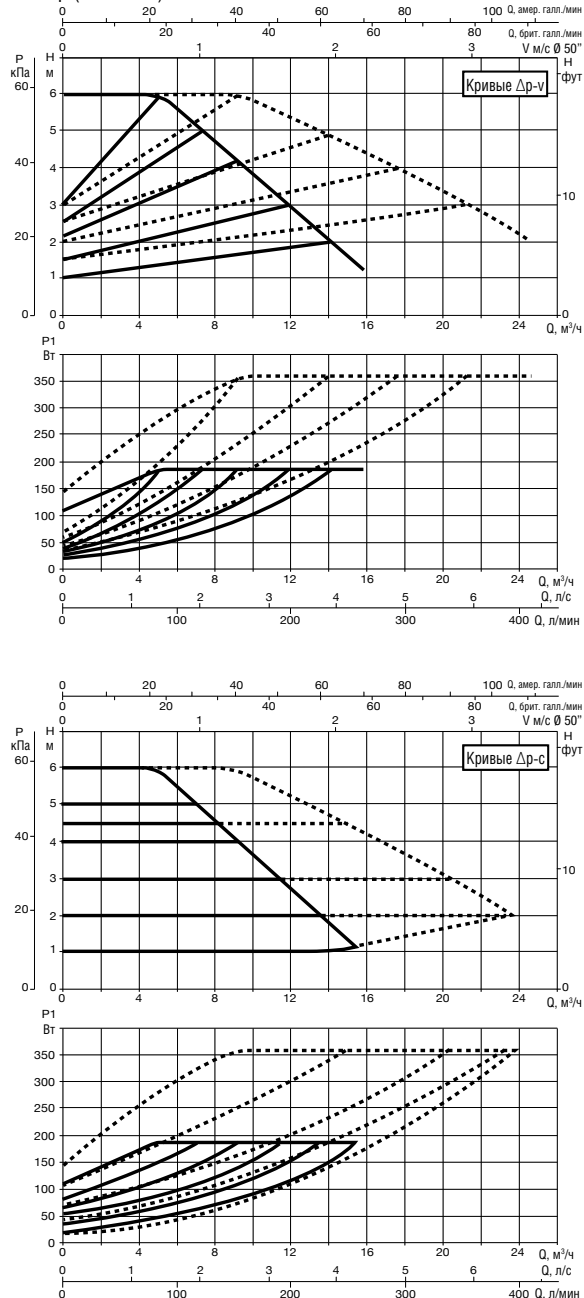
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 40/220.40 M



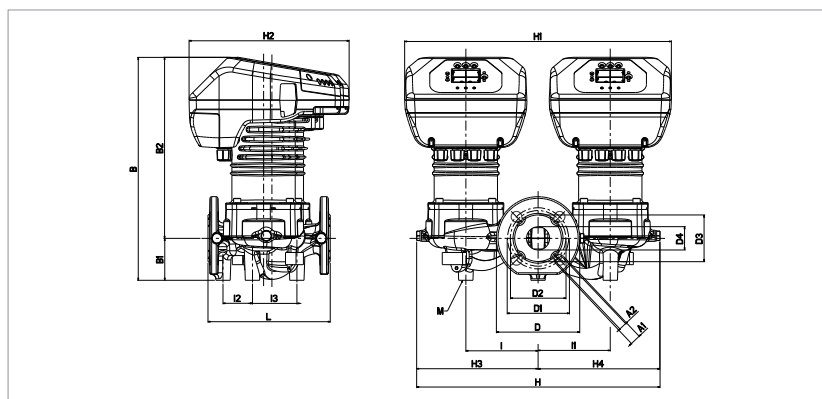
EVOPUS D 60/220.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 40/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	90	0,7	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6
EVOPUS D 60/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	175	1	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



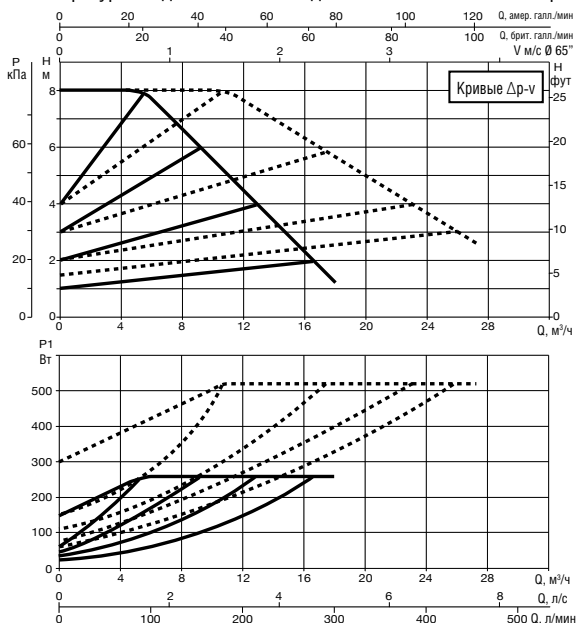
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	436	75	361	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	53	80	M12	438	480	288	219	218

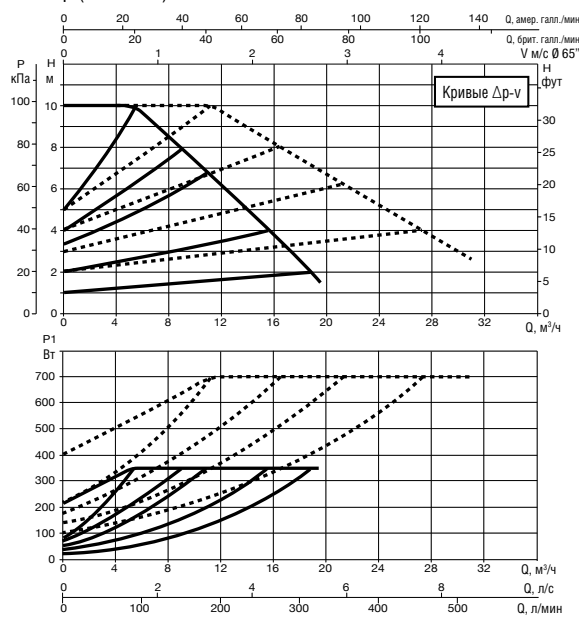
**EVOPLUS** - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPLUS D 80/220.40 M**



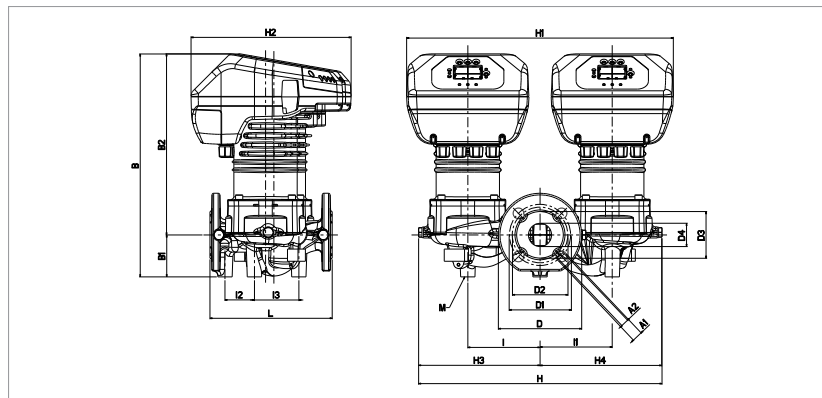
**EVOPLUS D 100/220.40 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6
EVOPLUS D 100/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	350	1,75	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



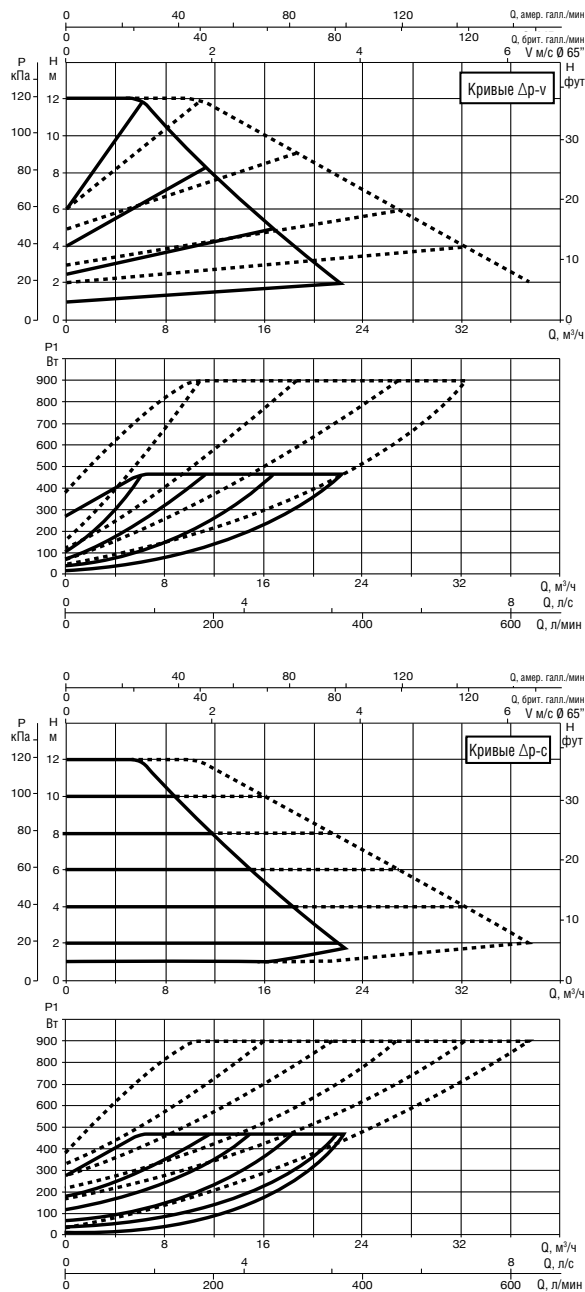
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	436	75	361	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	53	80	M12	438	480	288	219	218

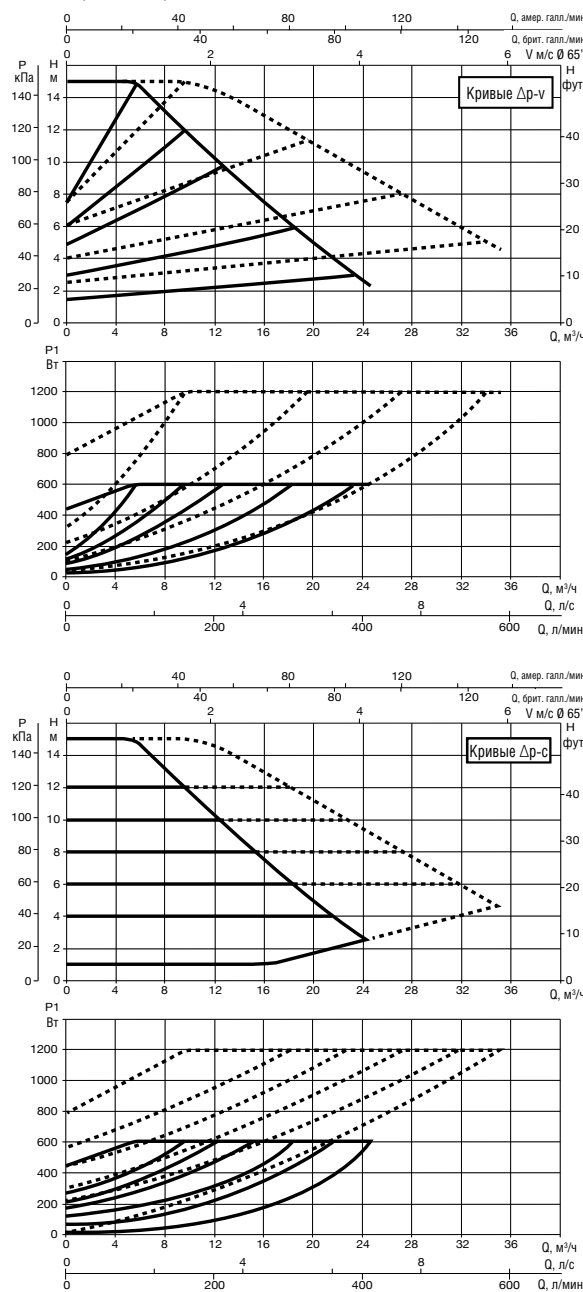
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 120/250.40 M



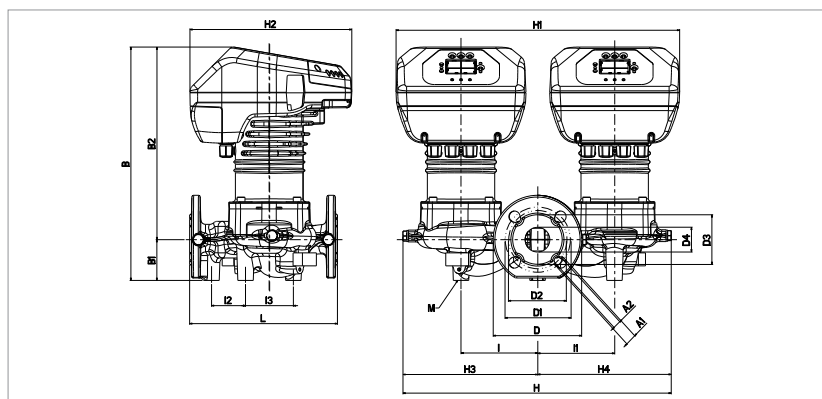
EVOPUS D 150/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							т°	90°	100°	
EVOPUS D 120/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8
EVOPUS D 150/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



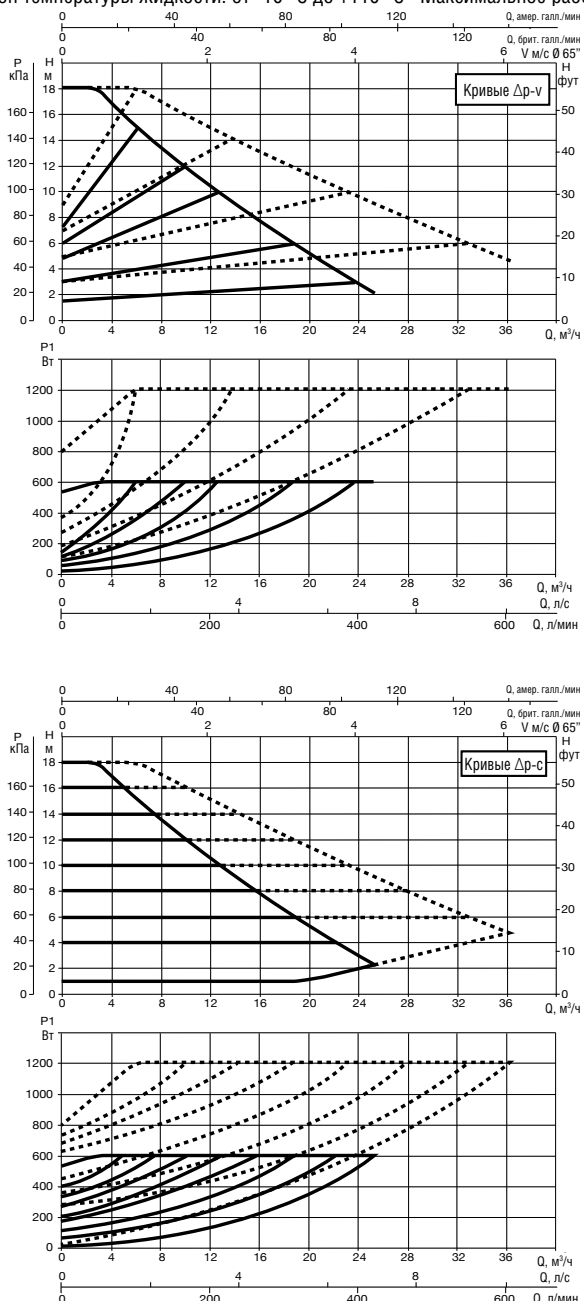
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
250	19	14	395	69	326	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	58	81	M12	454	480	274	228	226

**EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

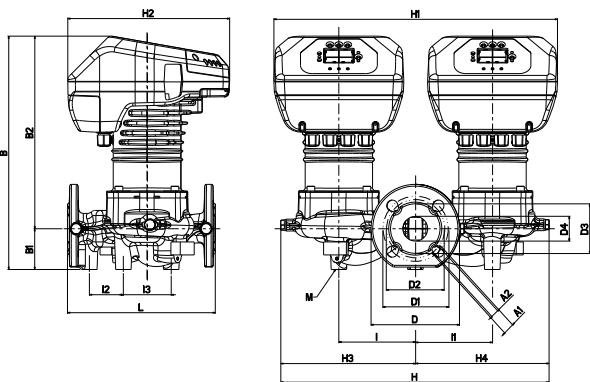
EVOPLUS D 180/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 180/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



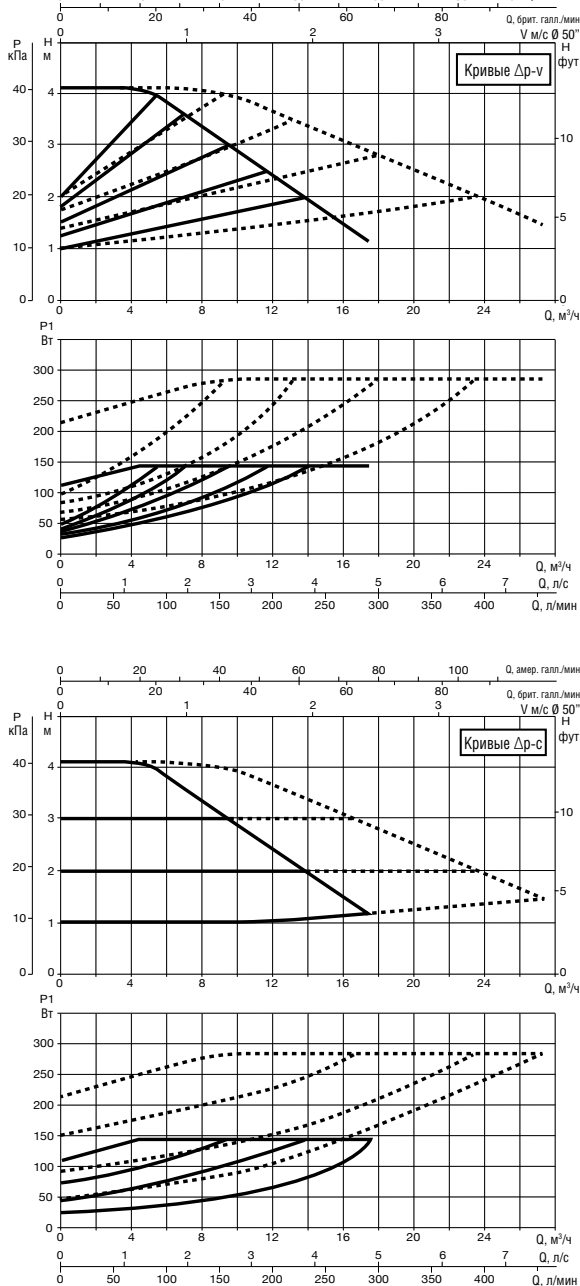
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
250	19	14	395	69	326	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	58	81	M12	454	480	274	228	226

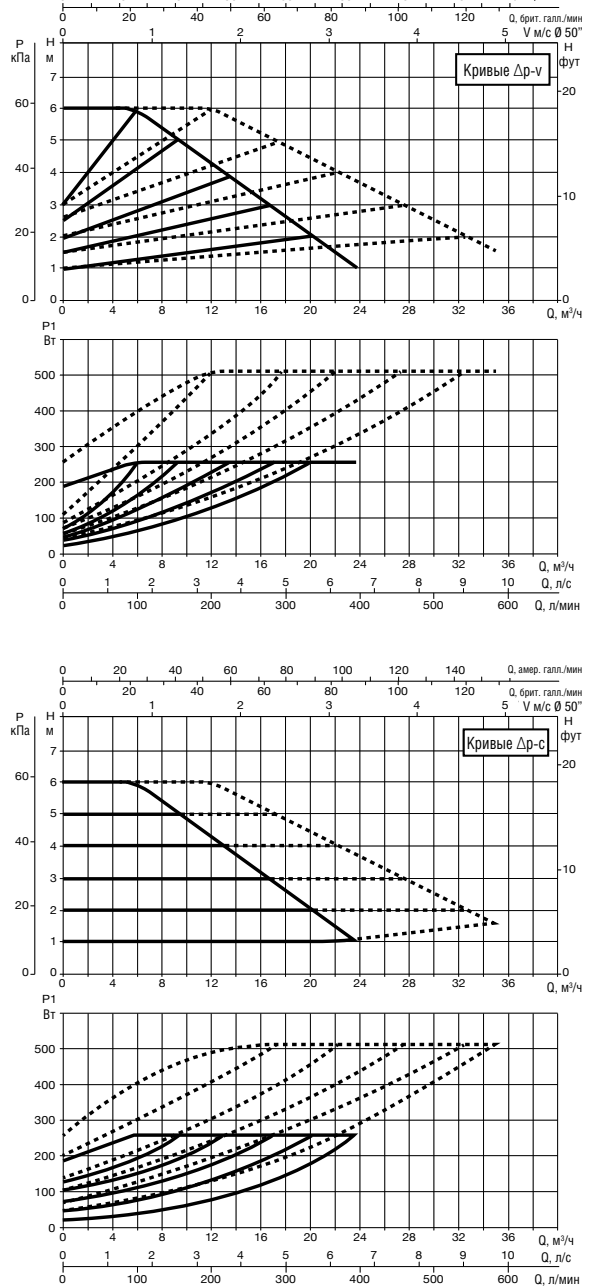
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS D 40/240.50 M**



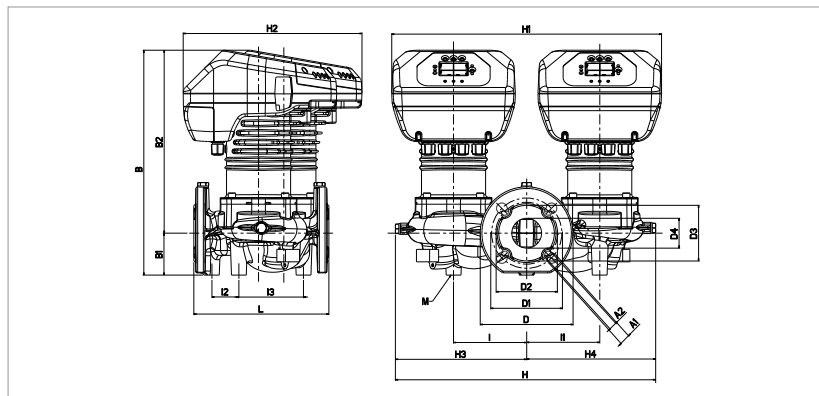
**EVOPUS D 60/240.50 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS D 40/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	140	0,87	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	40
EVOPUS D 60/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	40

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
240	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

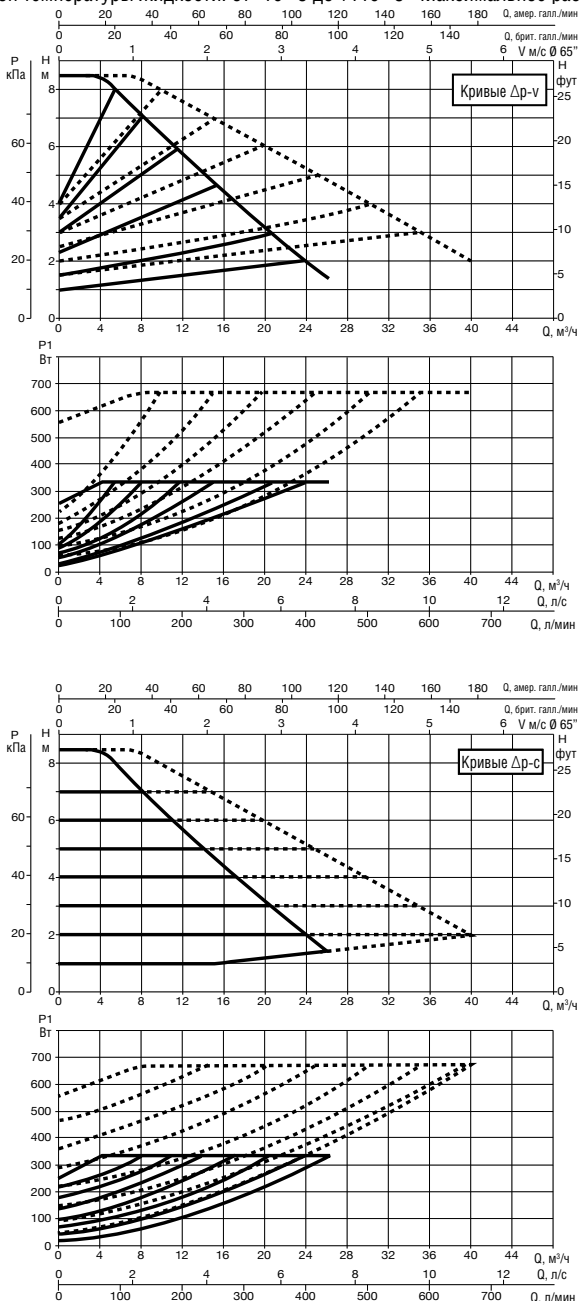
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	48	115	M12	463	480	318	233	230



**EVOPLUS** - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

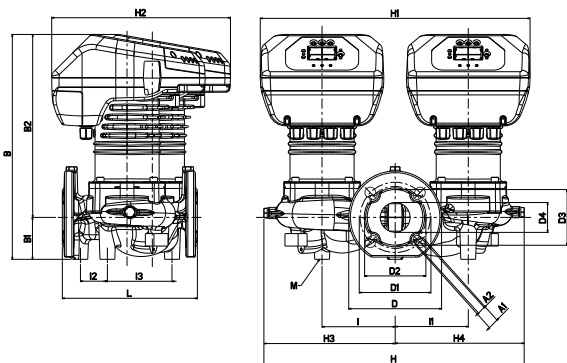
EVOPLUS D 80/240.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	330	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	40

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



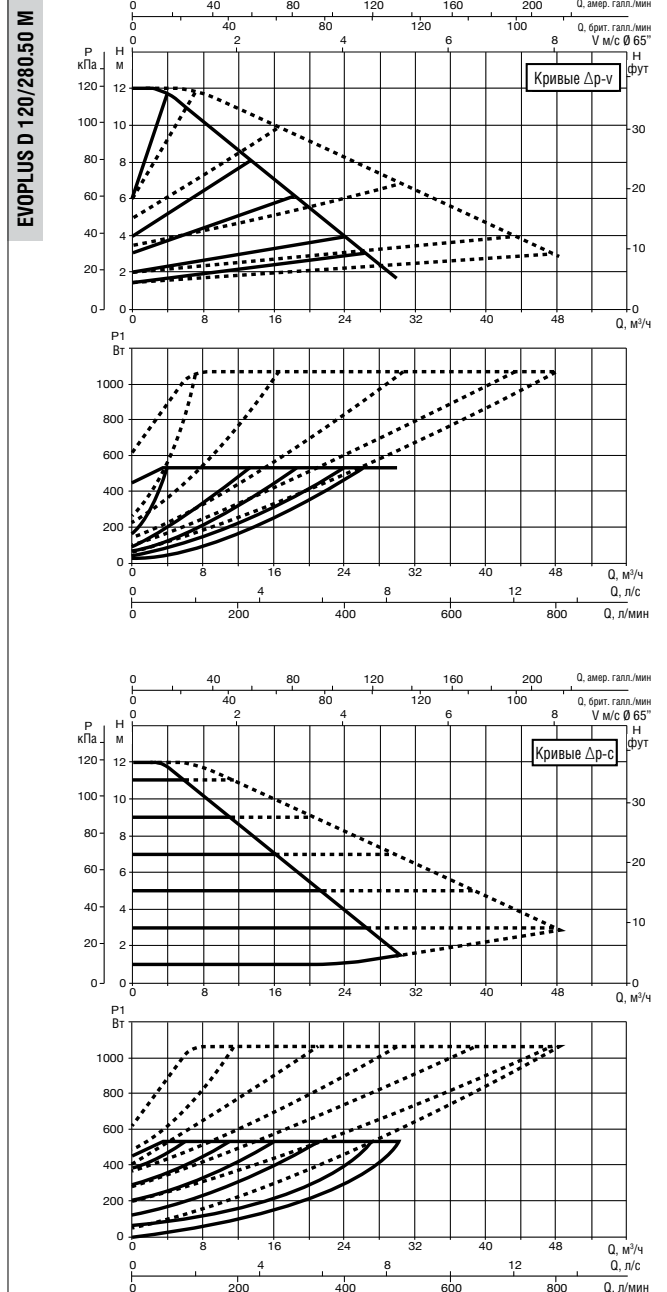
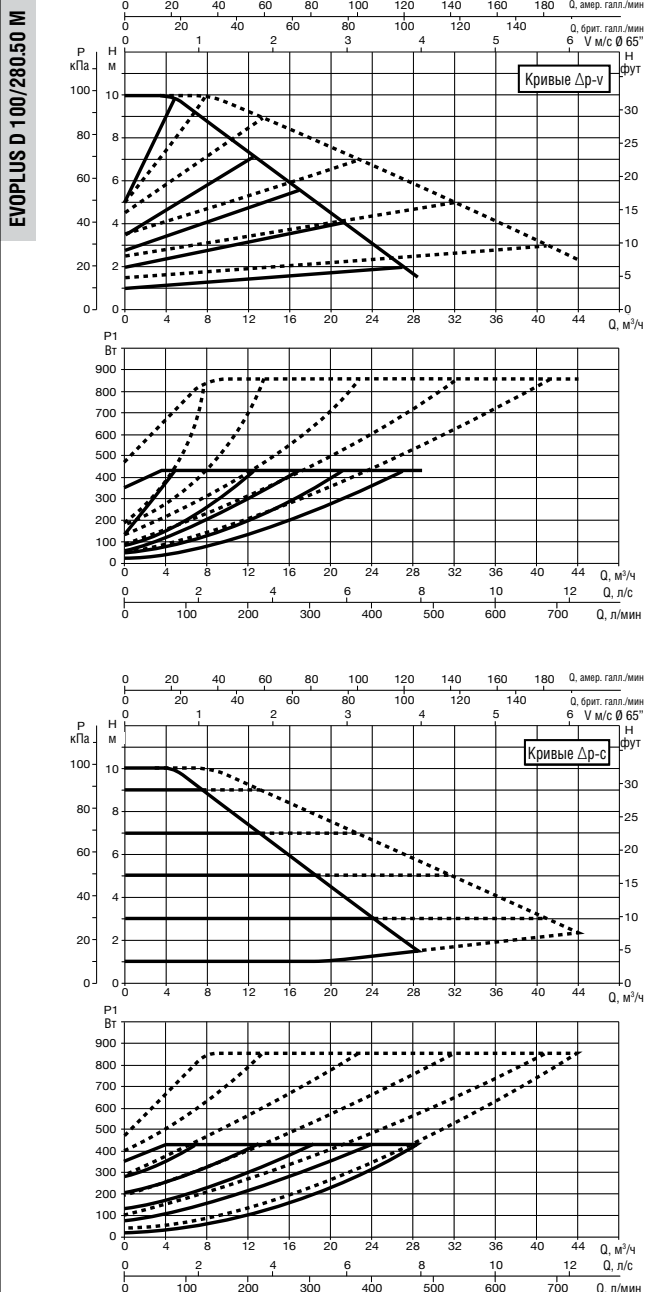
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
240	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	48	115	M12	463	480	318	233	230



## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

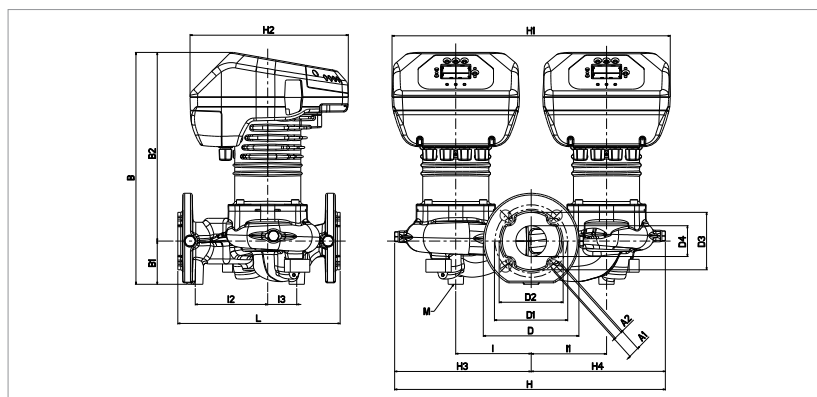
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS D 100/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	39,4
EVOPUS D 120/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	39,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

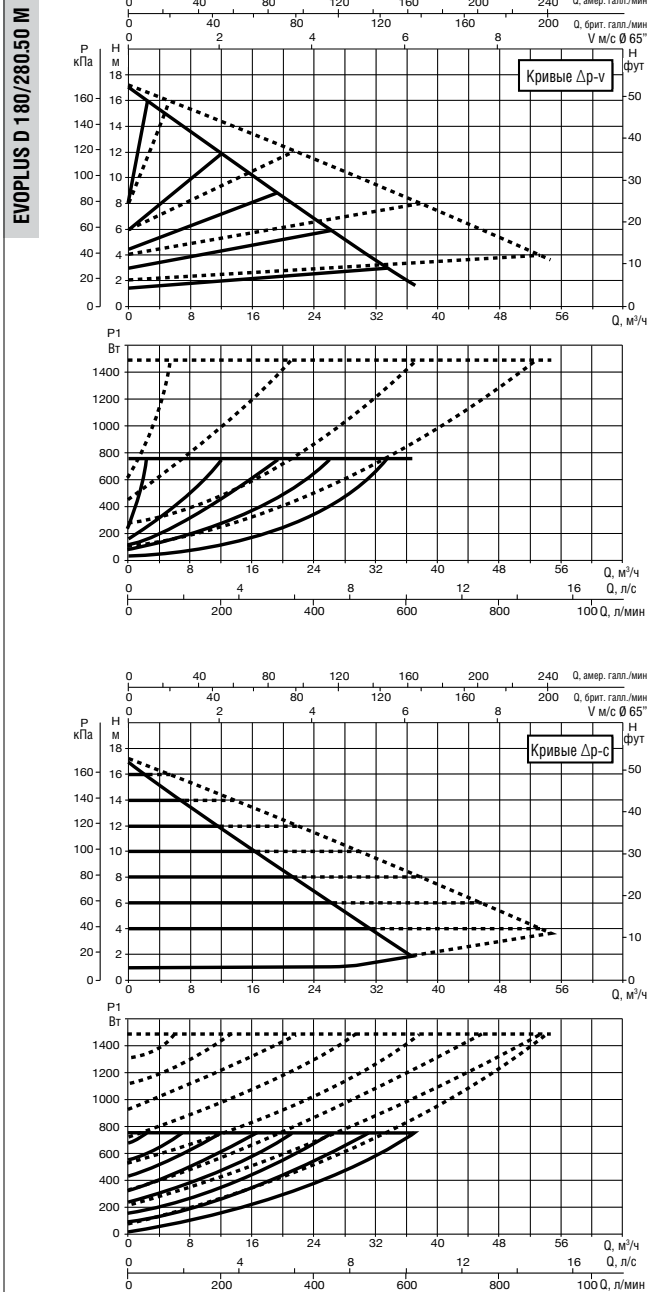
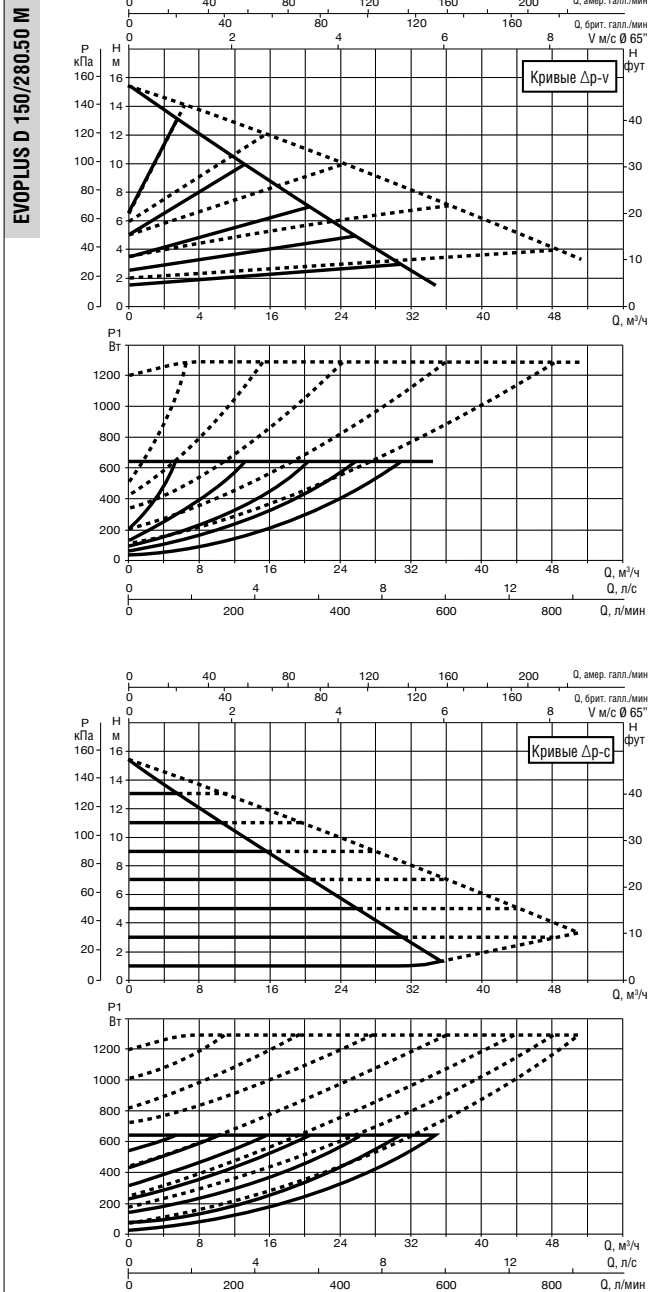


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
280	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	125	50	M12	467	480	273	235	232

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

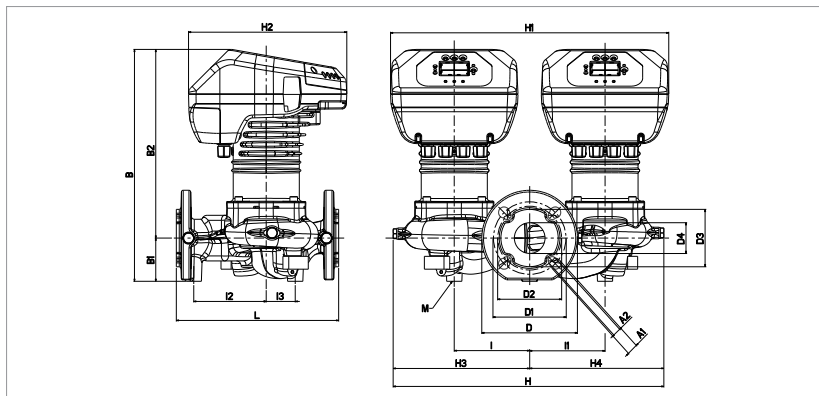
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 150/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	41,6
EVOPUS D 180/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	41,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



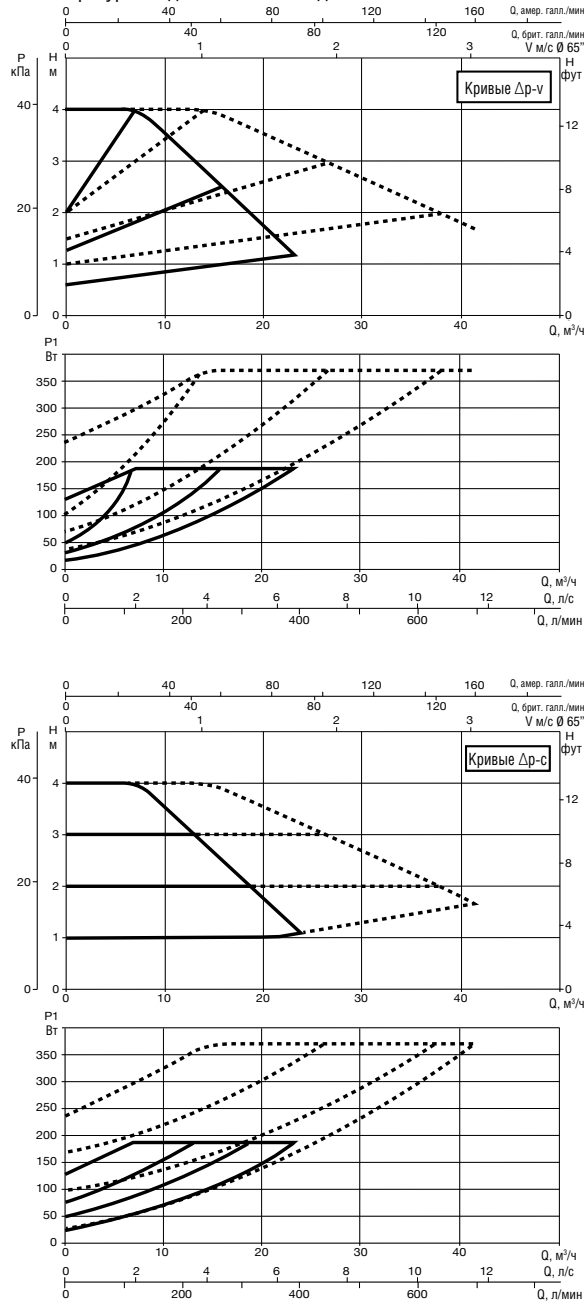
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
280	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	125	50	M12	467	480	273	235	232

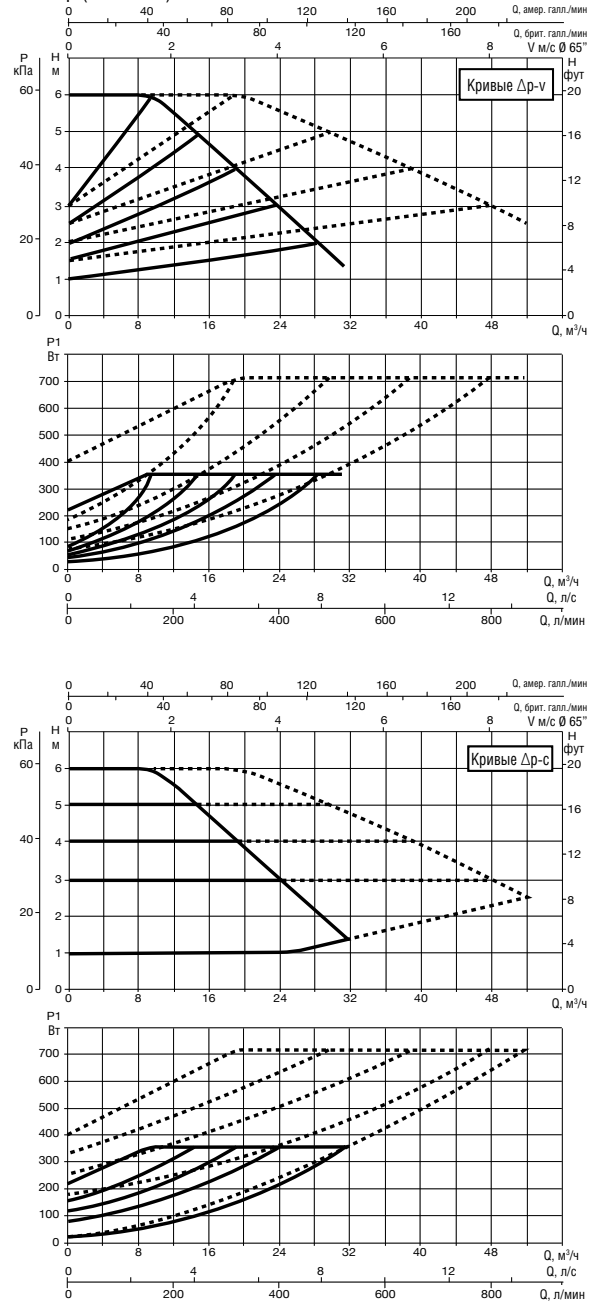
**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS D 40/340.65 M**



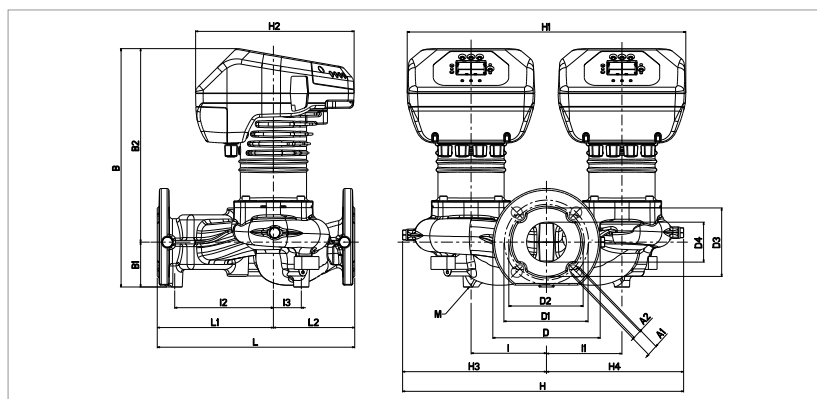
**EVOPUS D 60/340.65 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 40/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4
EVOPUS D 60/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



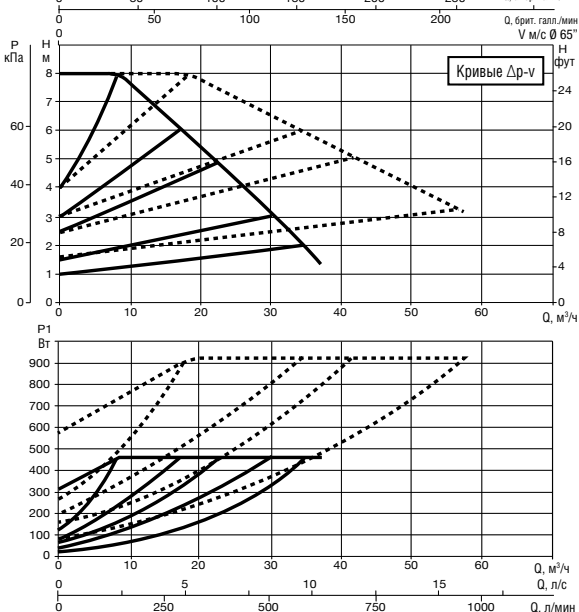
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

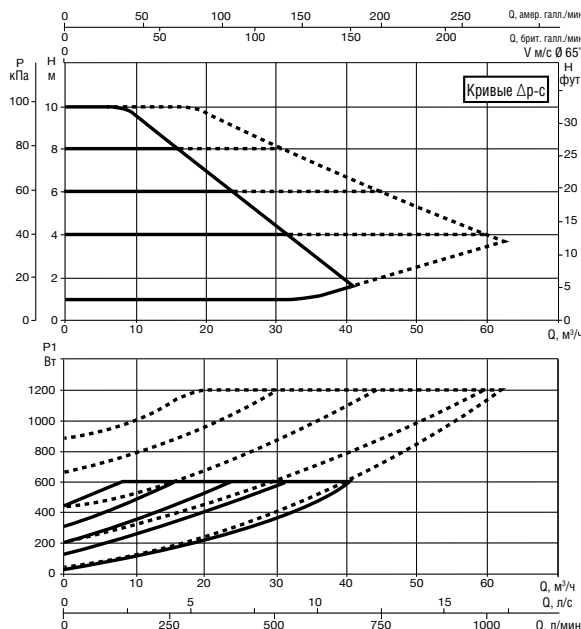
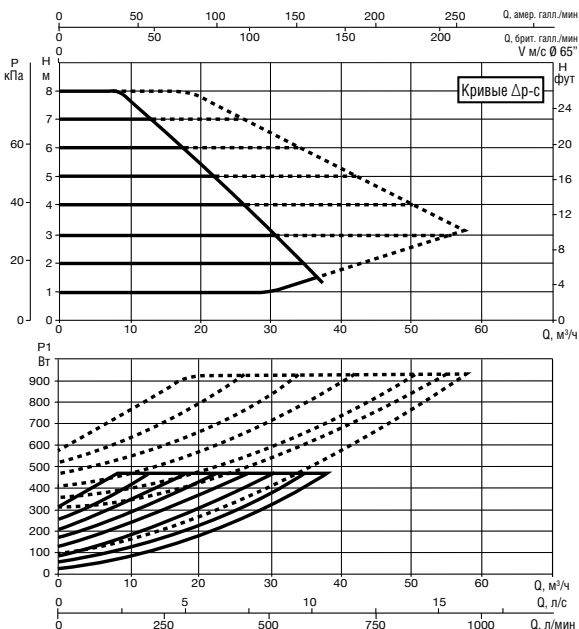
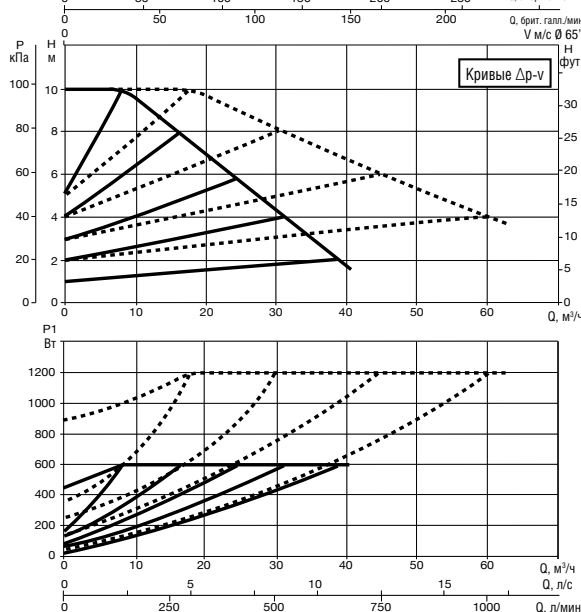
**EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 80/340.65 M



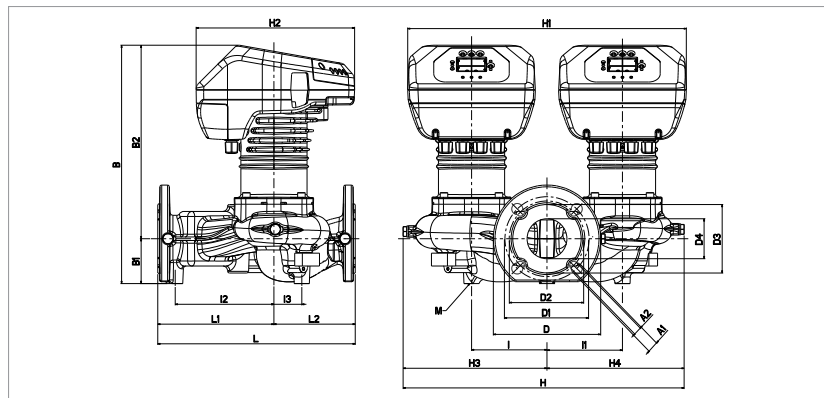
EVOPLUS D 100/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4
EVOPLUS D 100/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	44,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

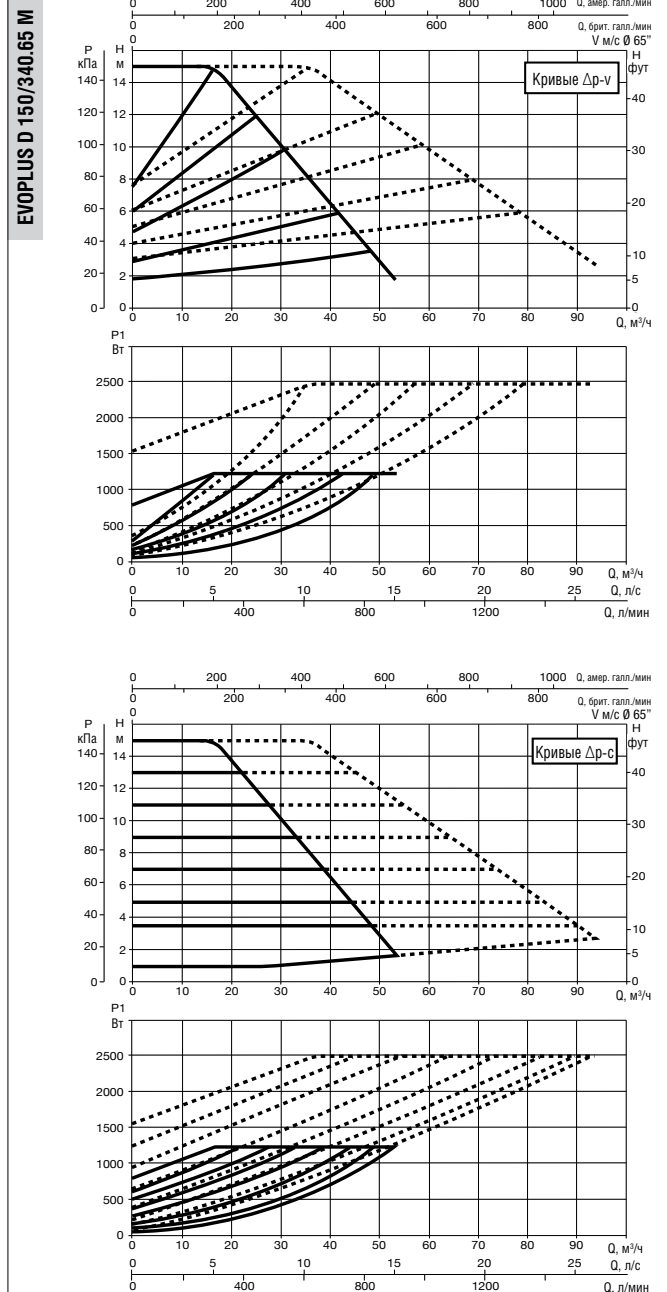
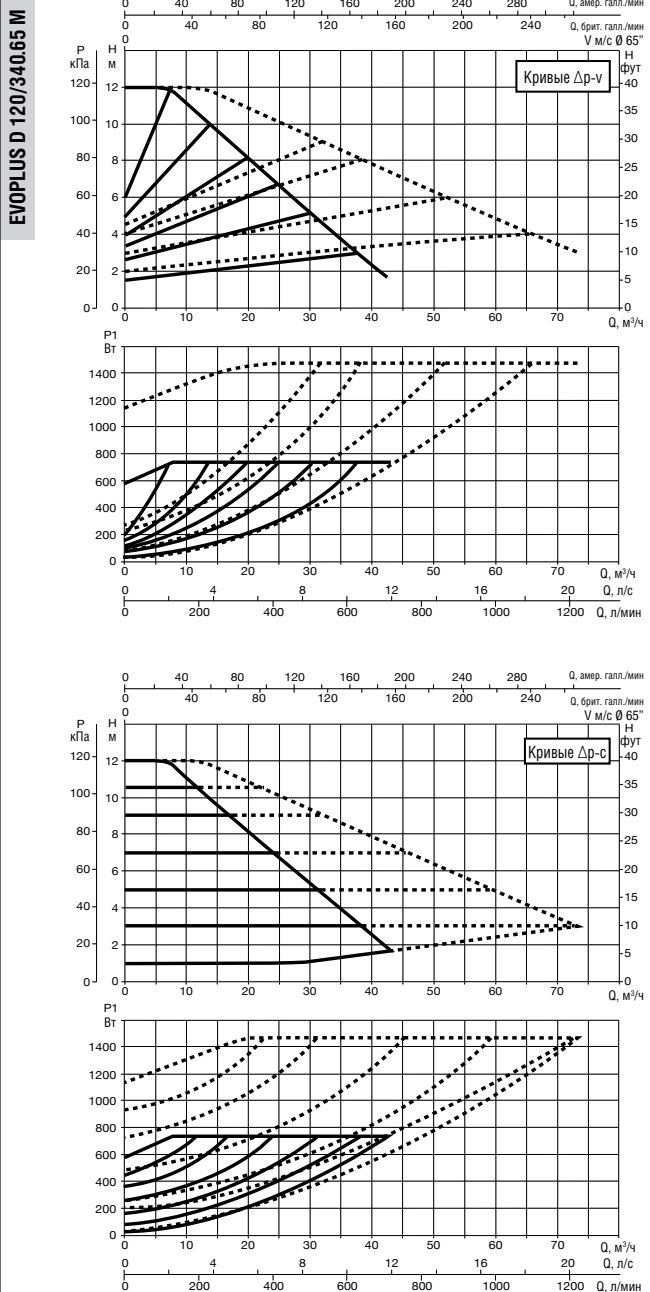


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

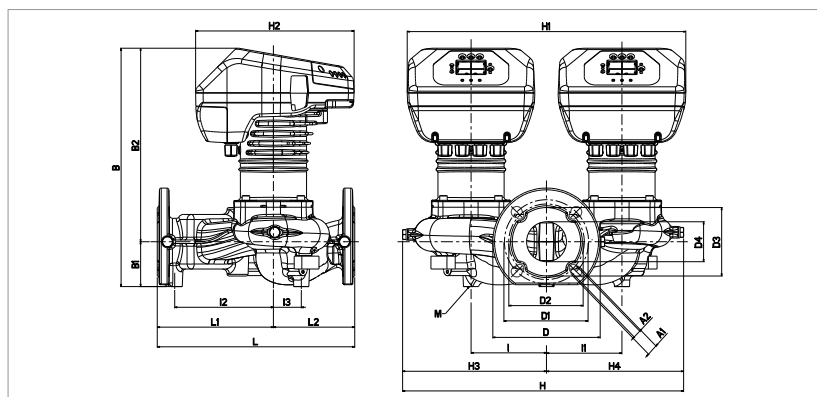
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 120/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	45
EVOPUS D 150/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	49,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

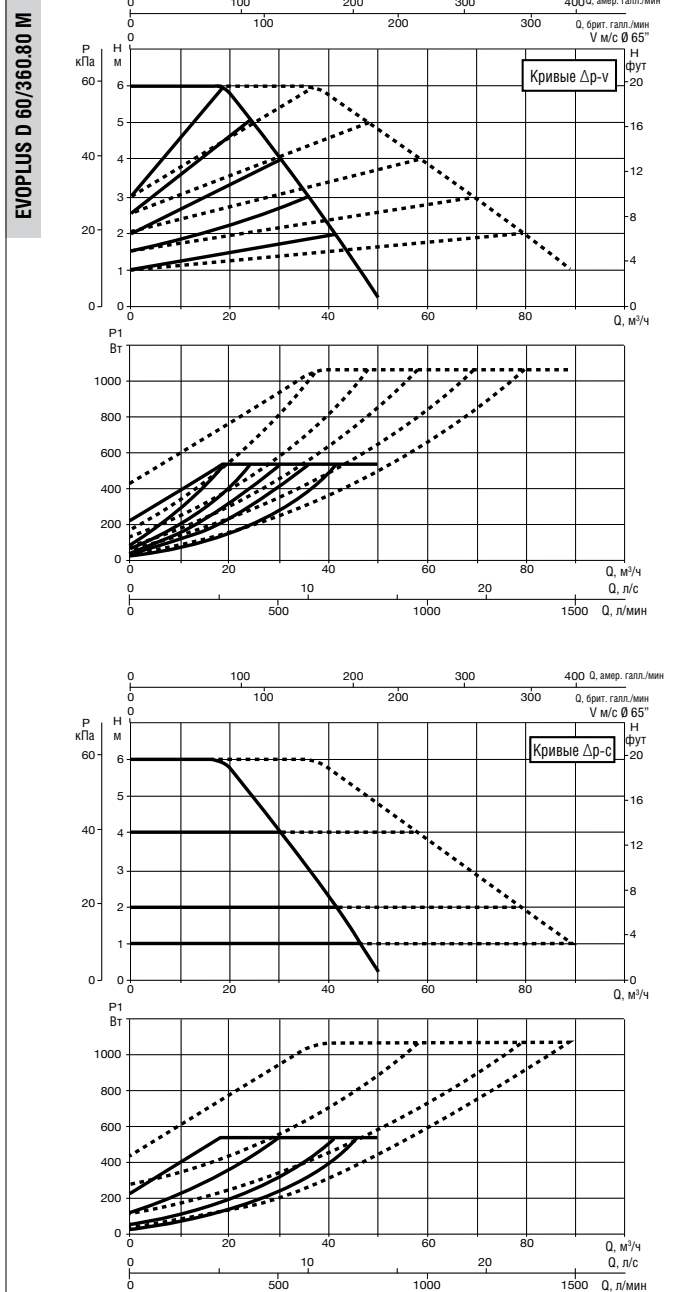
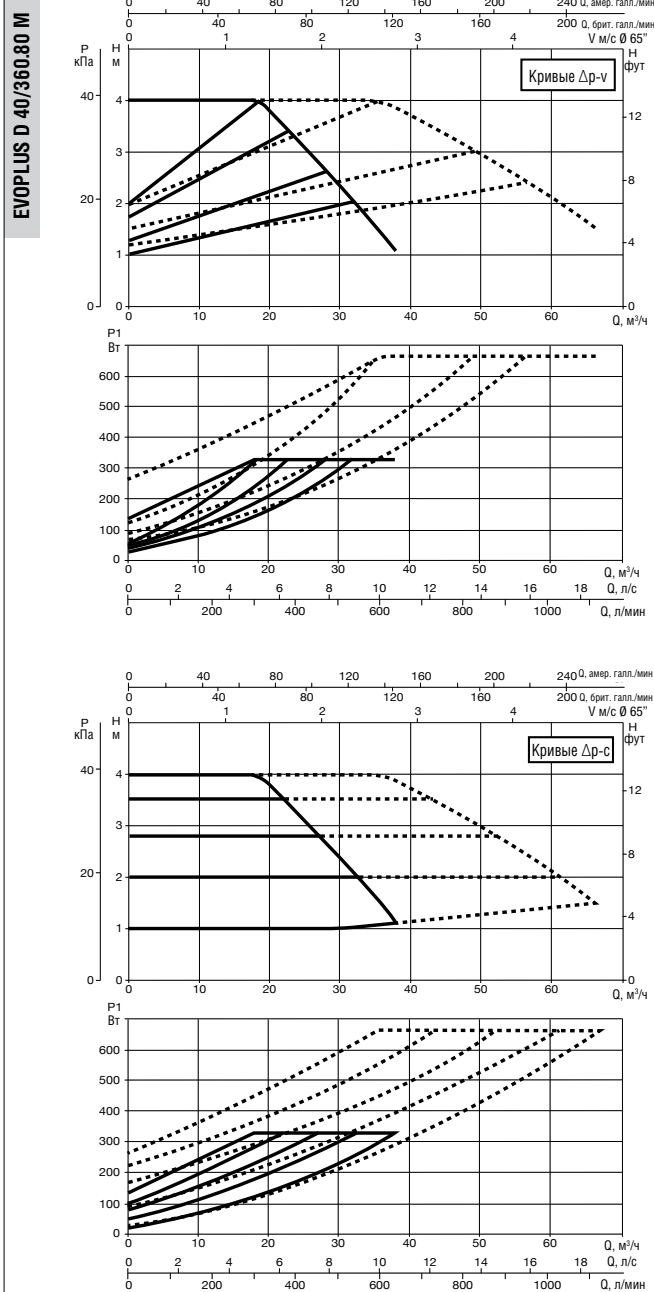


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16**

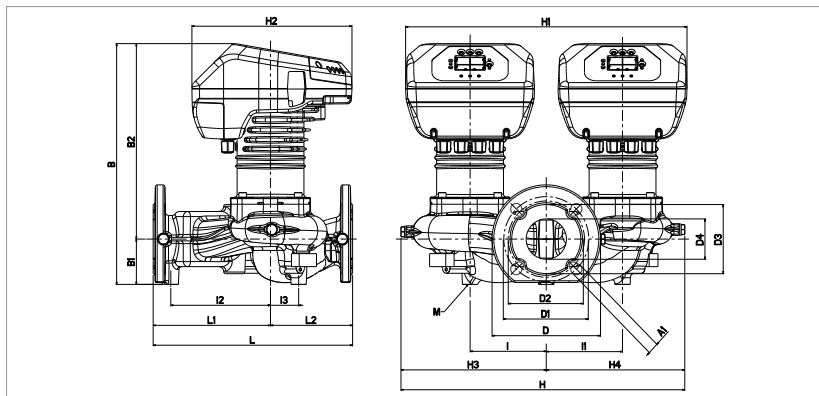
Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 40/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	330	1,65	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	52
EVOPUS D 60/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	535	2,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	52

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

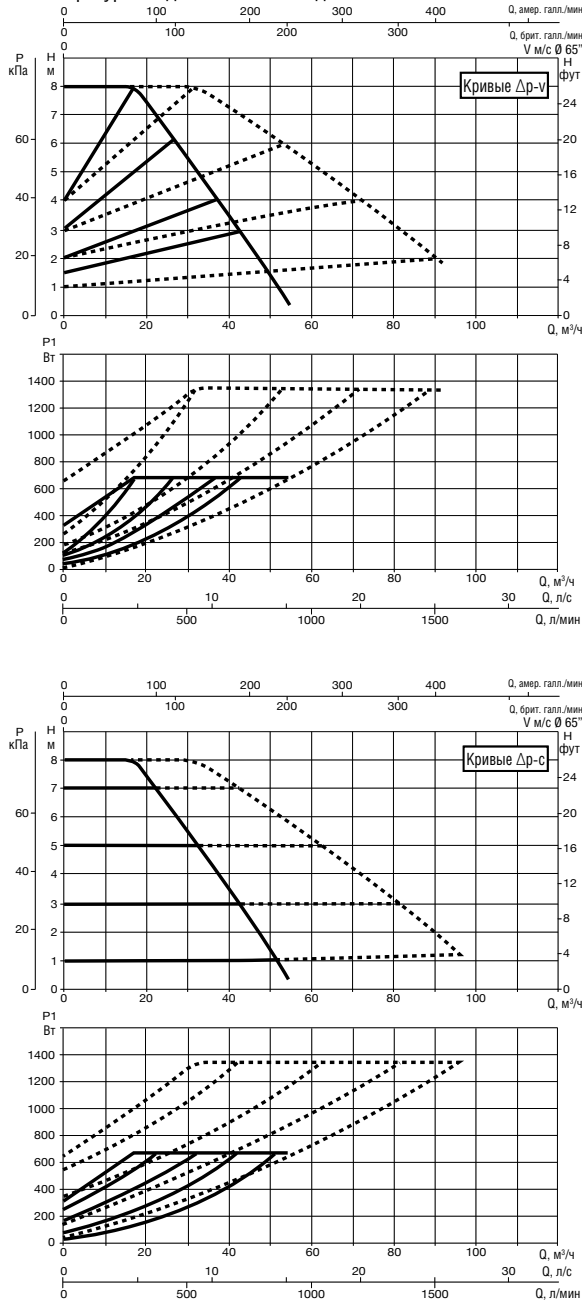
I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253



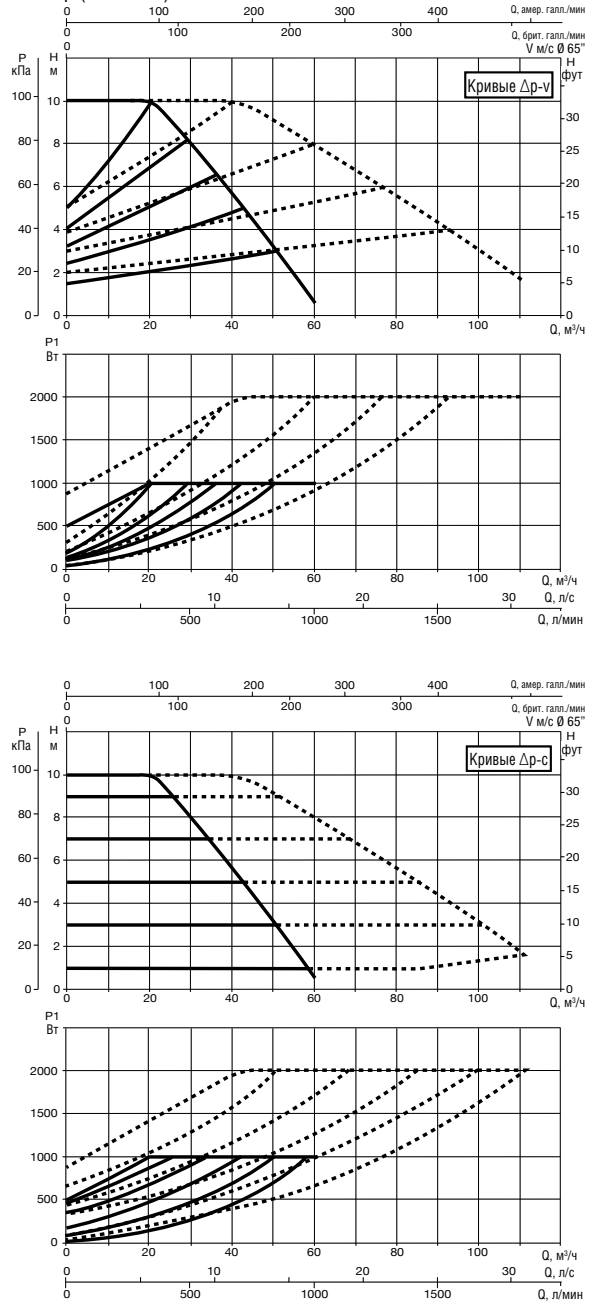
## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

**EVOPUS D 80/360.80 M**



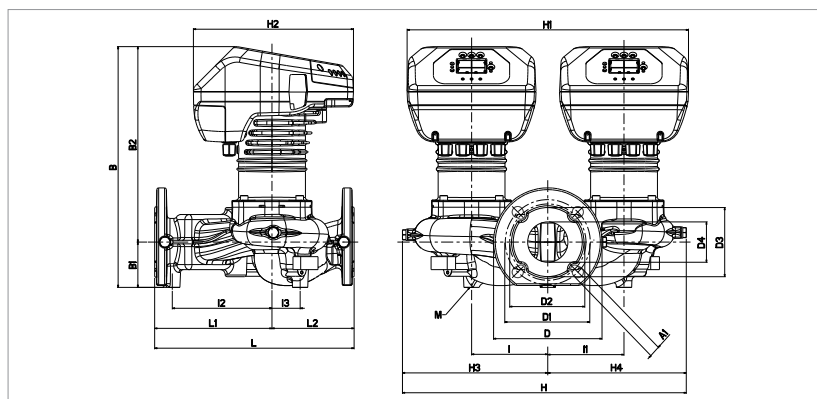
**EVOPUS D 100/360.80 M**



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS D 80/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	670	3	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	57
EVOPUS D 100/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1005	4,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	56

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



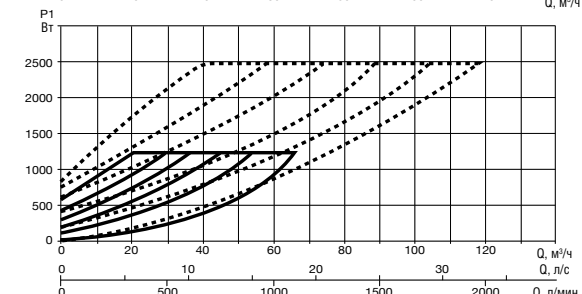
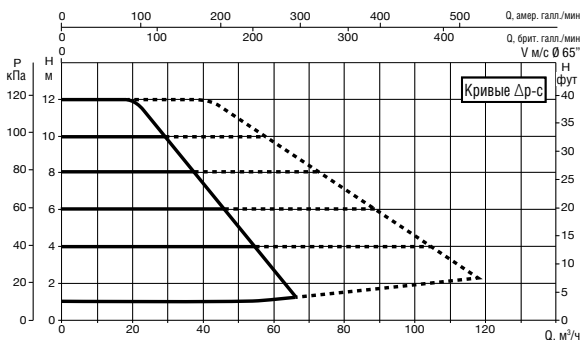
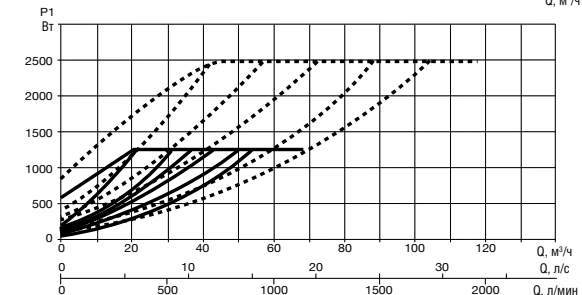
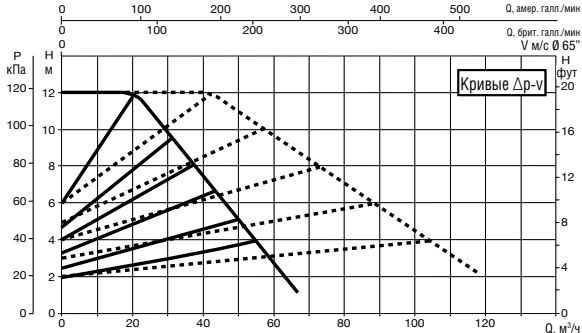
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253

**EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16**

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

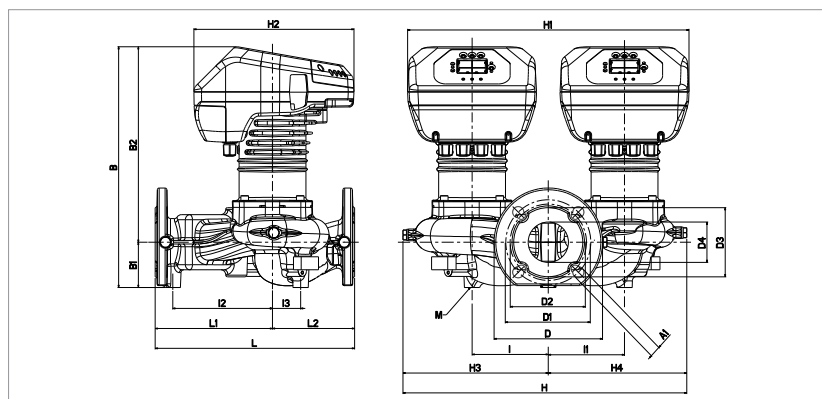
EVOPUS D 120/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 120/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1235	5,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	56,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



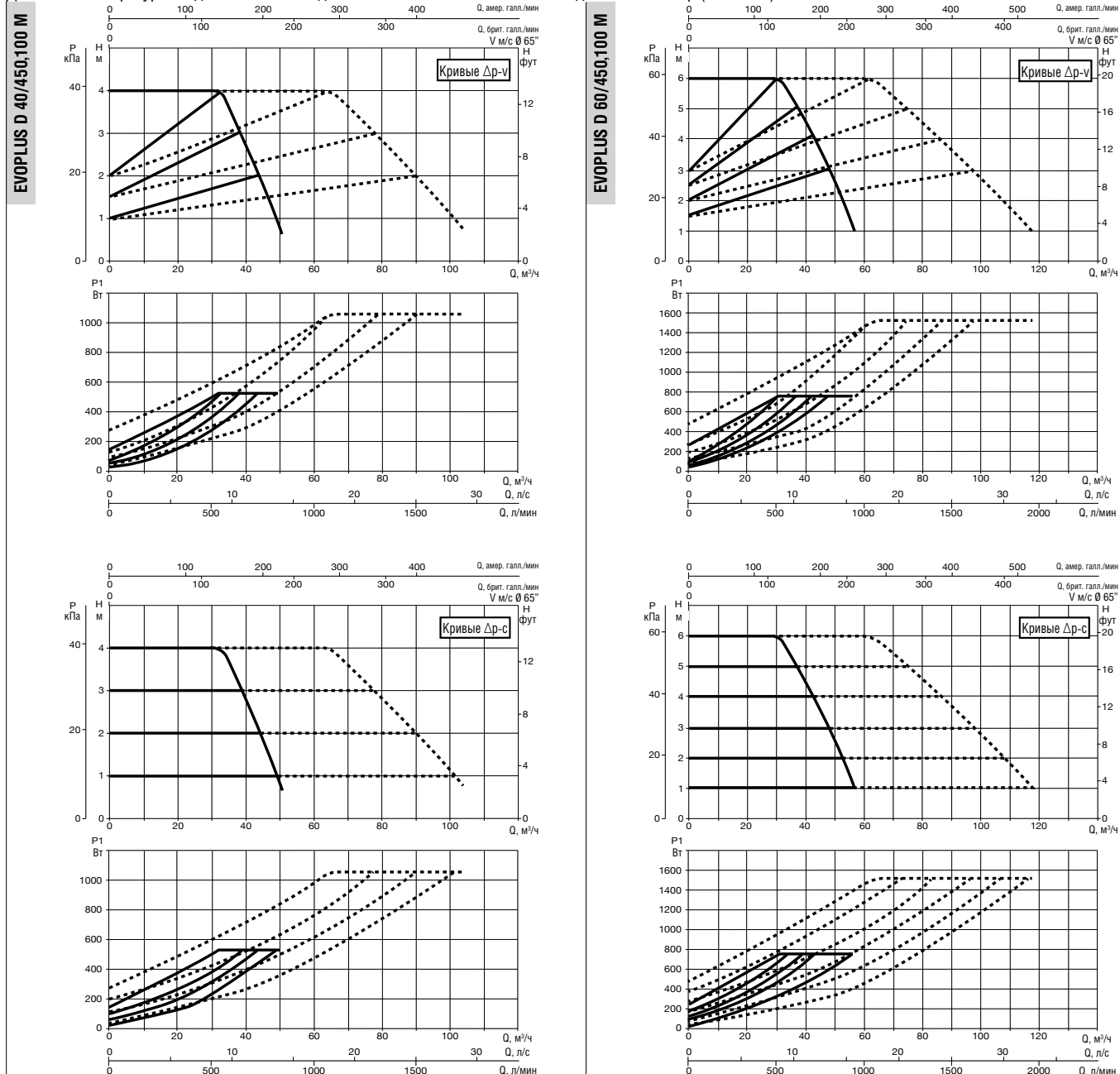
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253



## EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

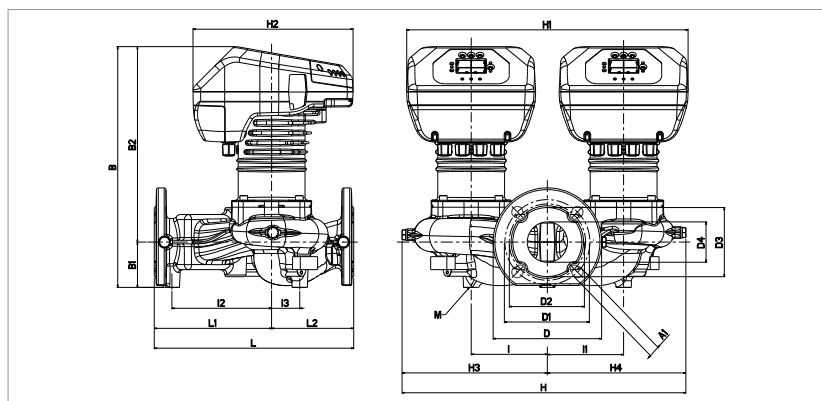
Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС КГ
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 40/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	67,8
EVOPUS D 60/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	760	3,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	67,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

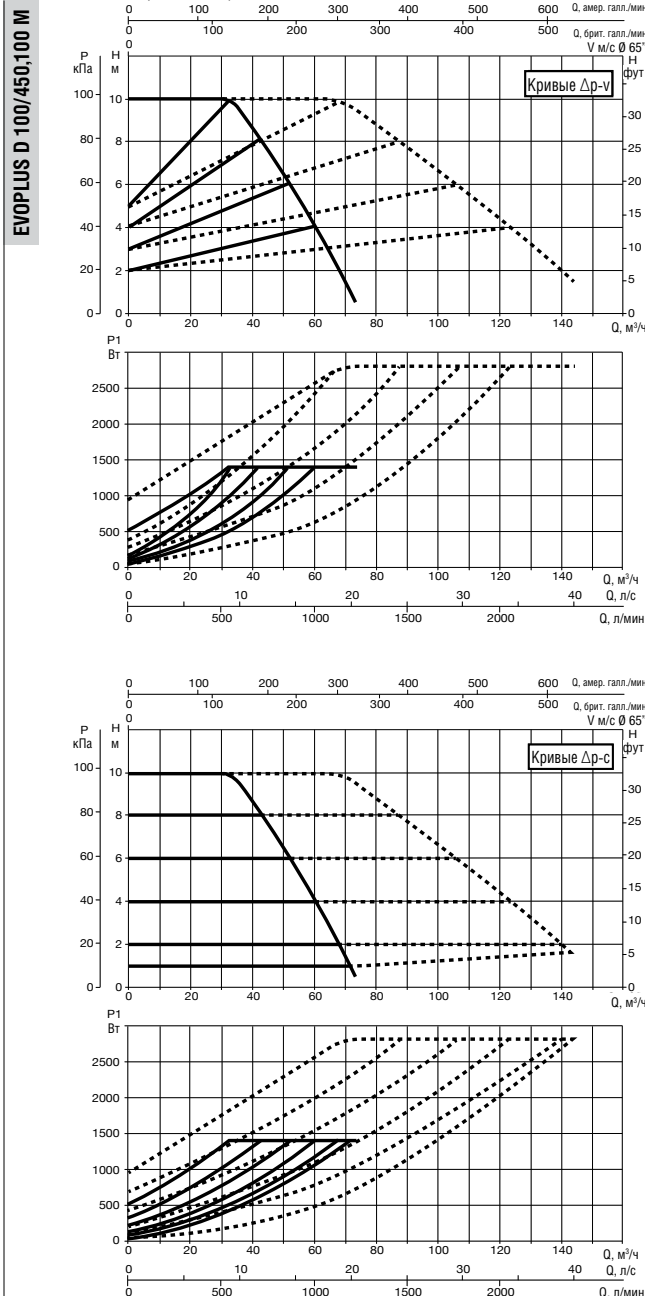
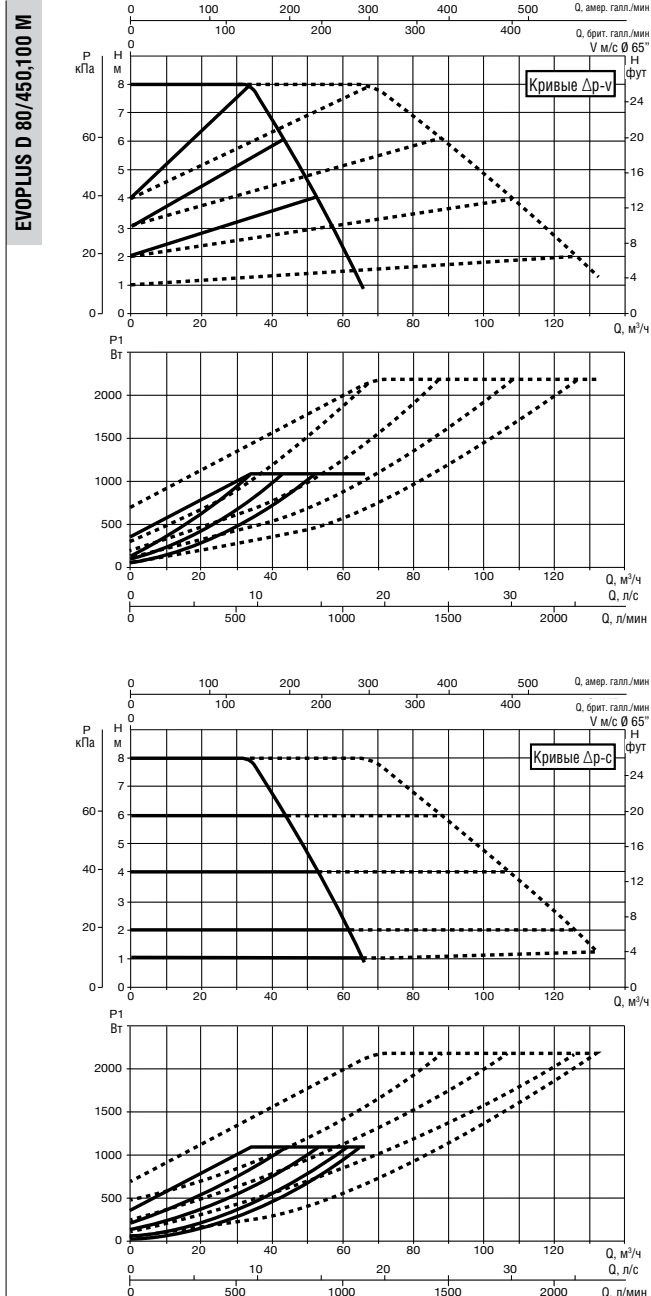


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

**EVOPLUS** - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

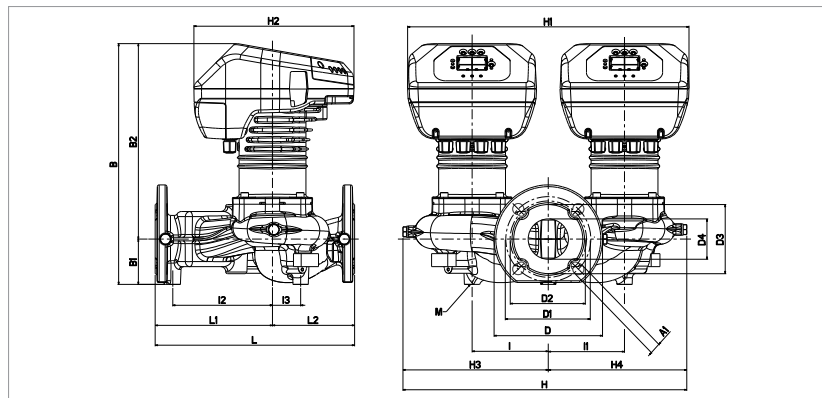
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1080	4,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	68
EVOPLUS D 100/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1380	6	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	68

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

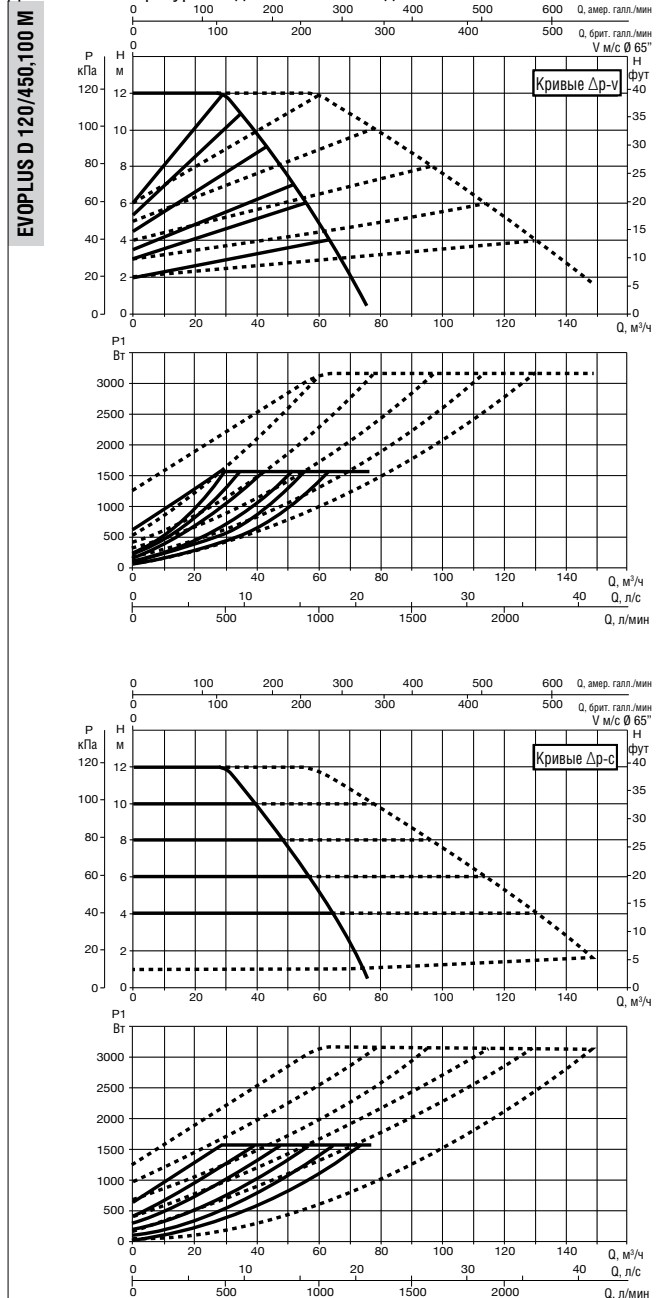


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

**EVOPLUS** - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

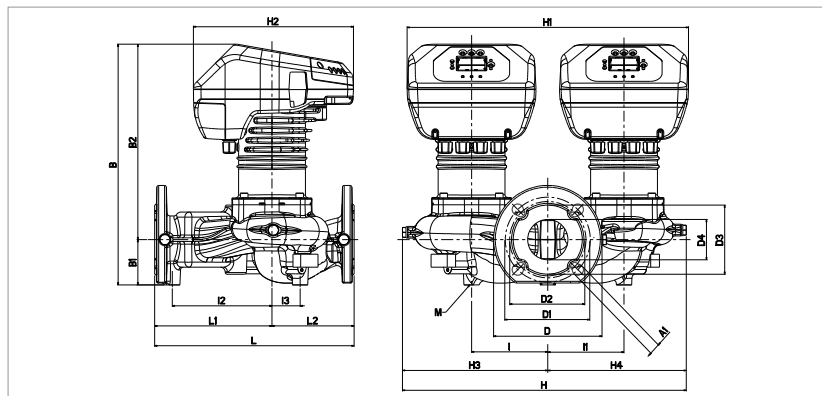
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 120/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1560	7	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	67,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

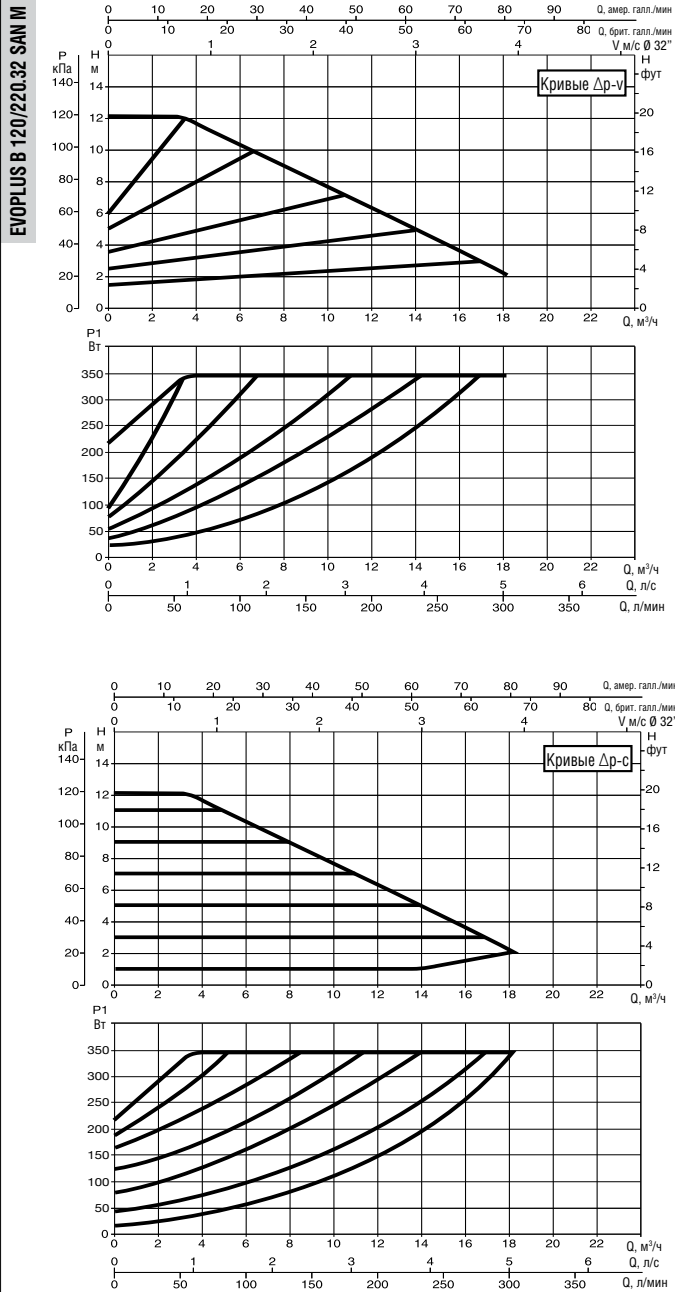


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

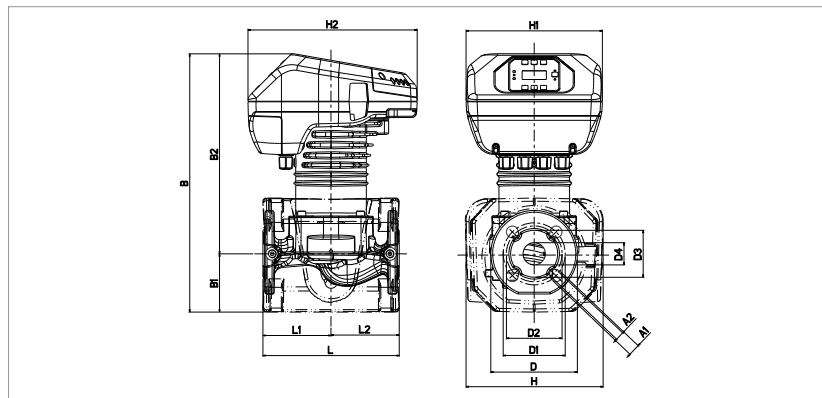
# EVOPUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВое РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/220.32 SAN M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	м вод. ст.	20	25	24

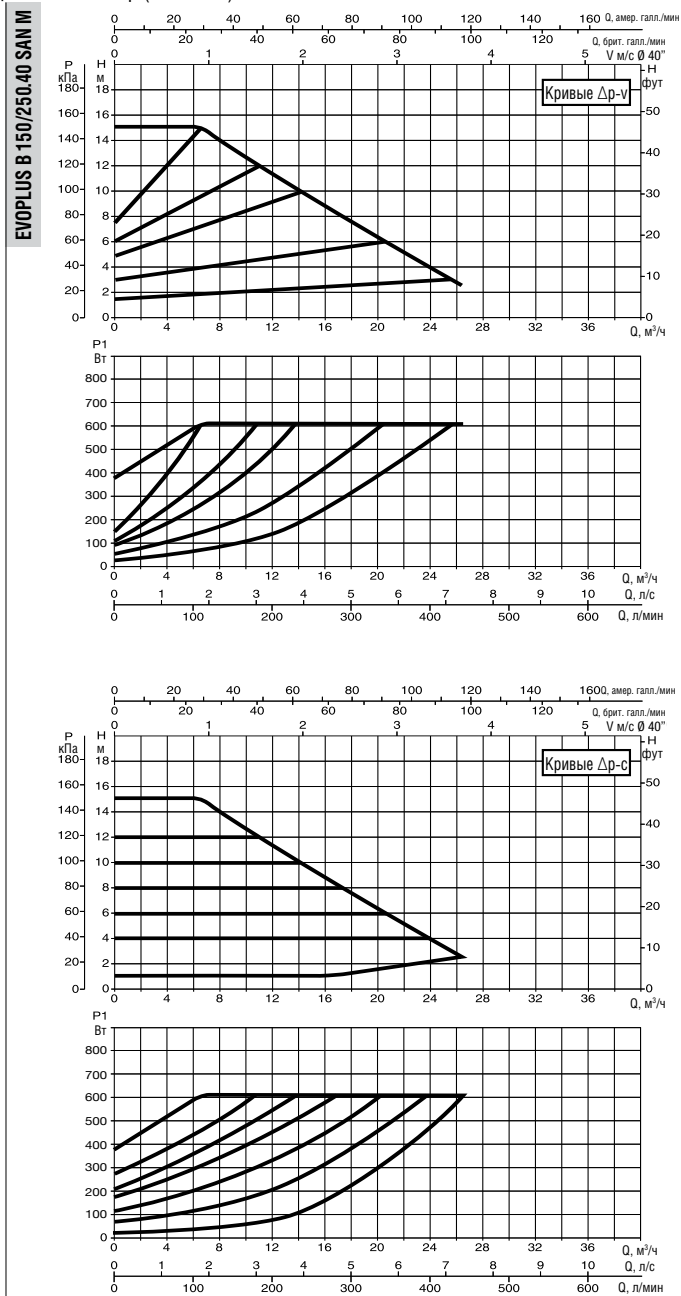
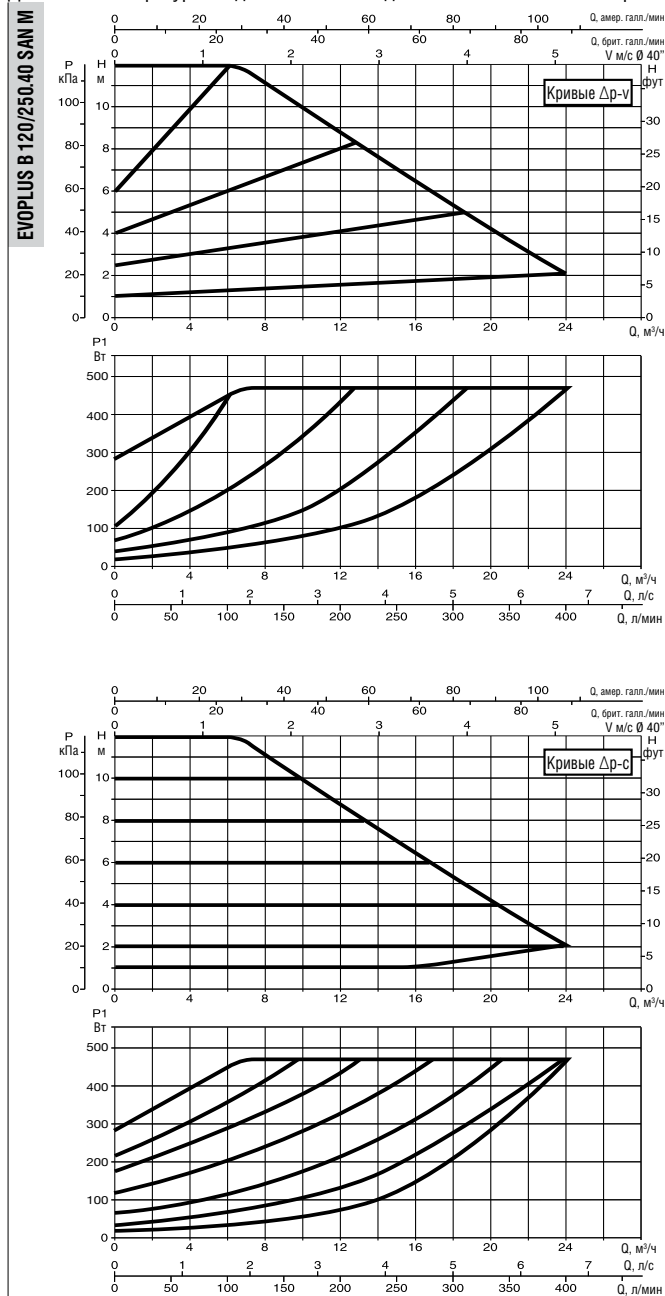


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	417	94	323

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
140	100	90	76	36	222	220	273

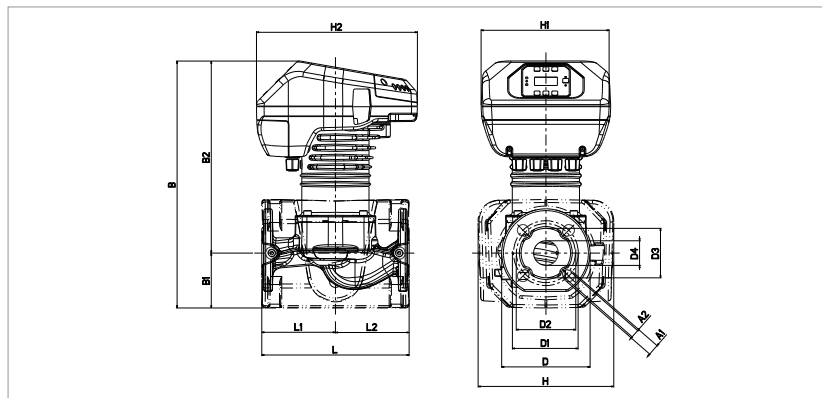
## EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 120/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	м вод. ст.	20	25	22
EVOPLUS B 150/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	м вод. ст.	20	25	20



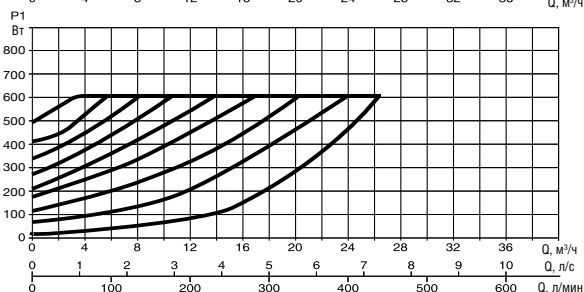
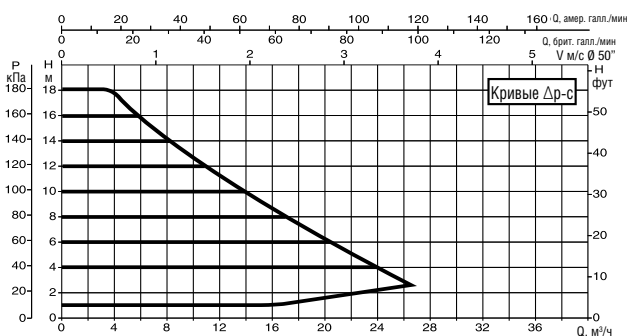
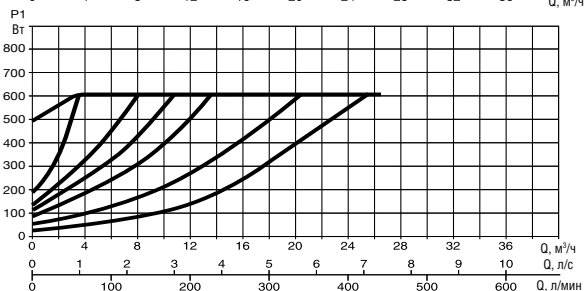
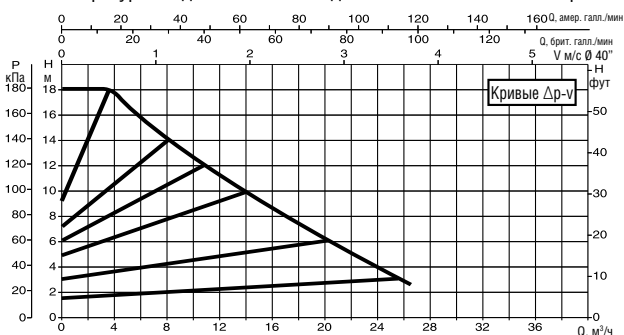
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

# EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

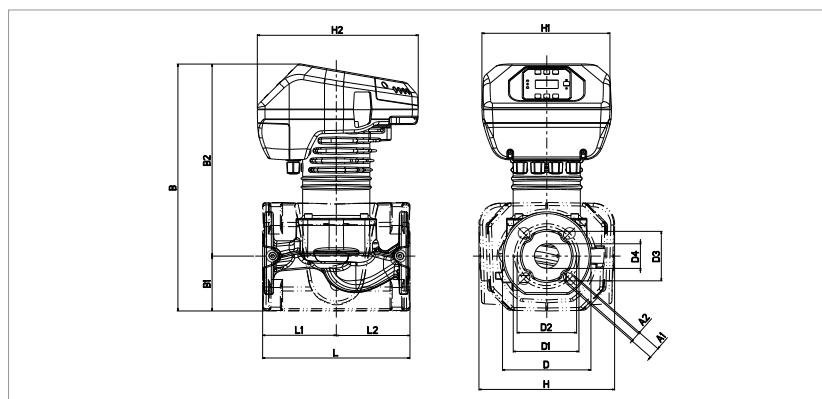
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 180/250.40 SAN M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 180/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	м вод. ст.	20	25	20

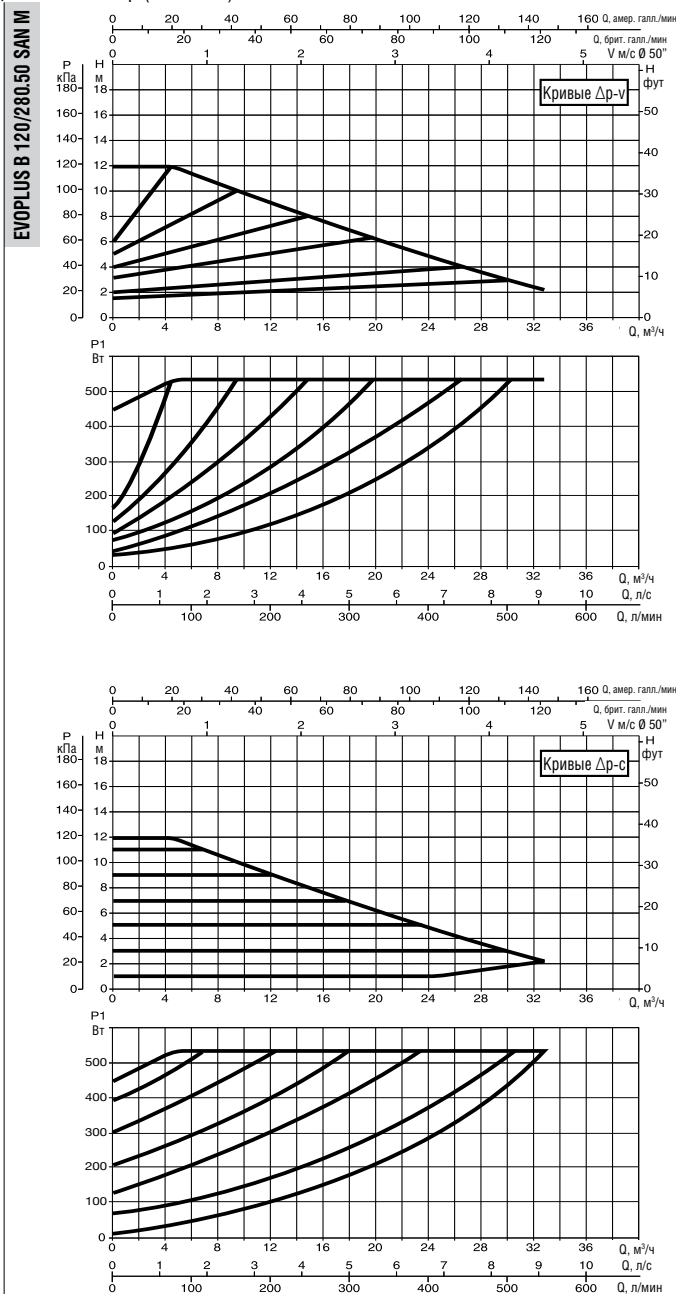
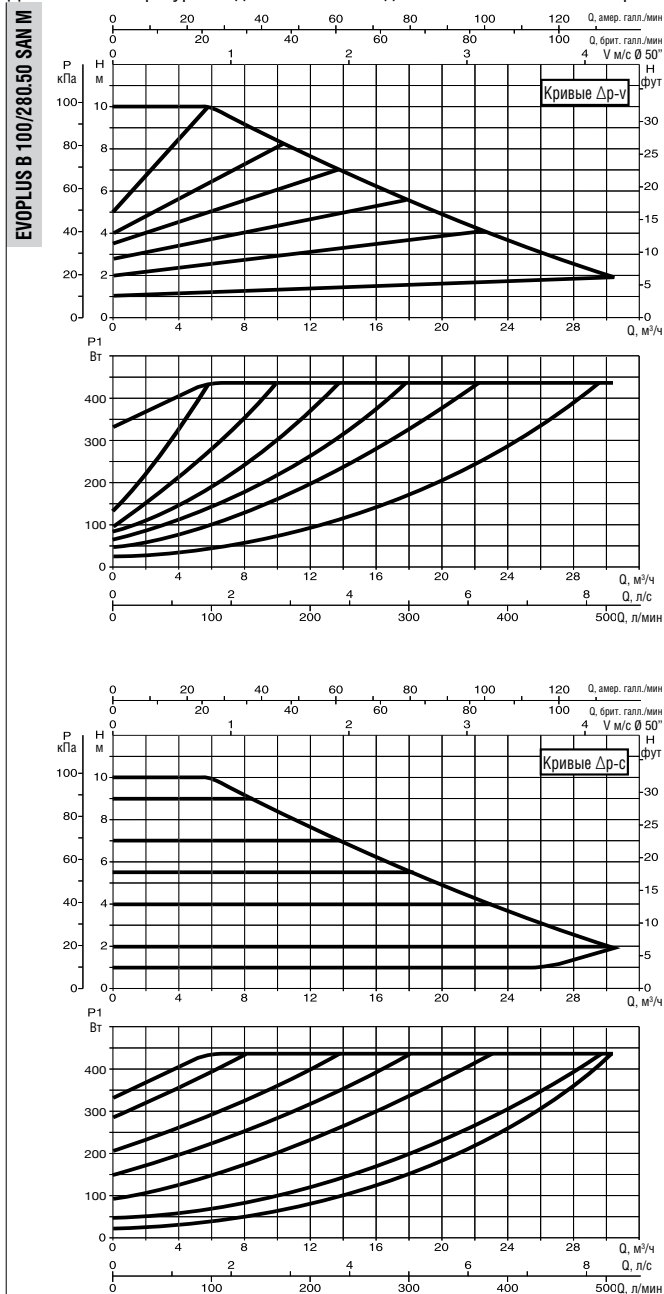


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

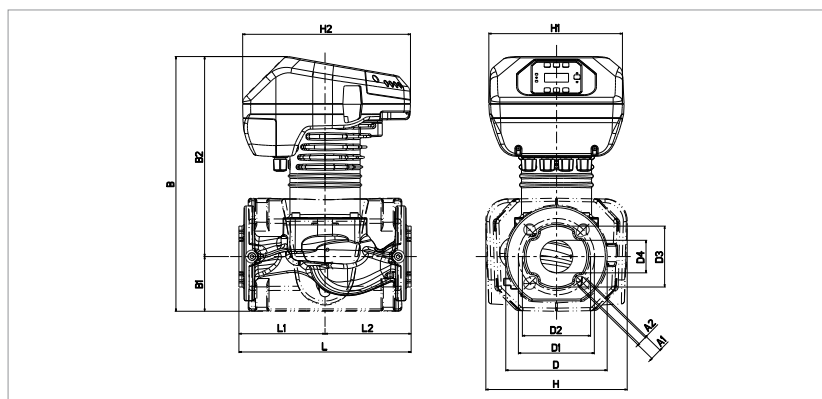
## EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 100/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	м вод. ст.	20	25	22
EVOPLUS B 120/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	м вод. ст.	20	25	21,8



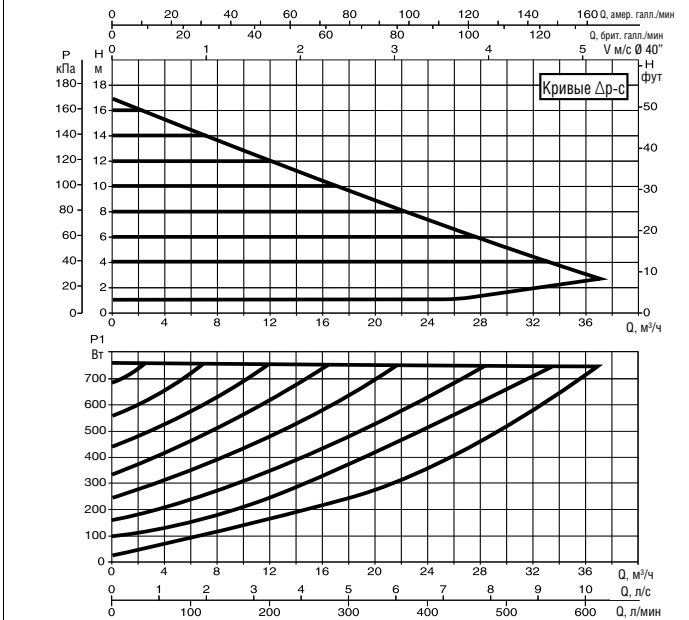
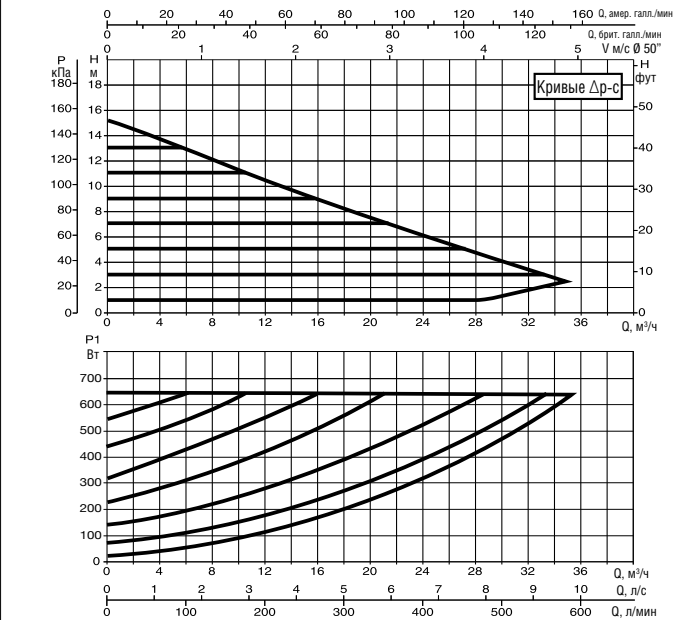
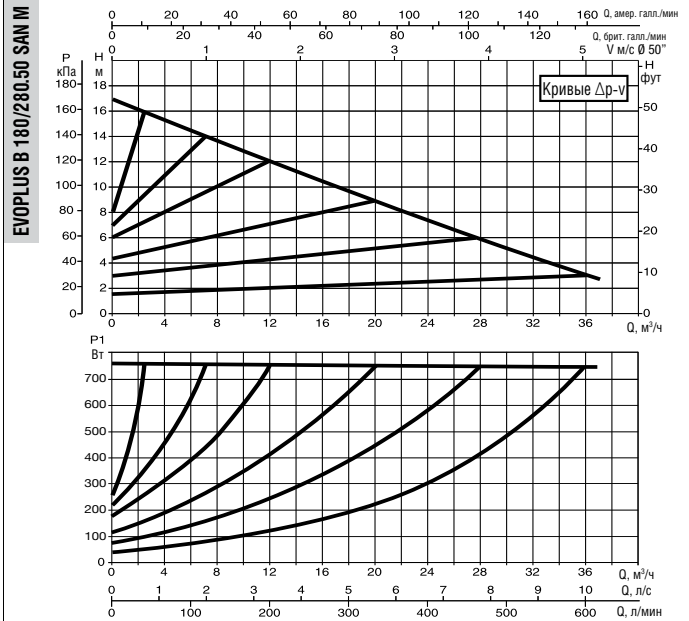
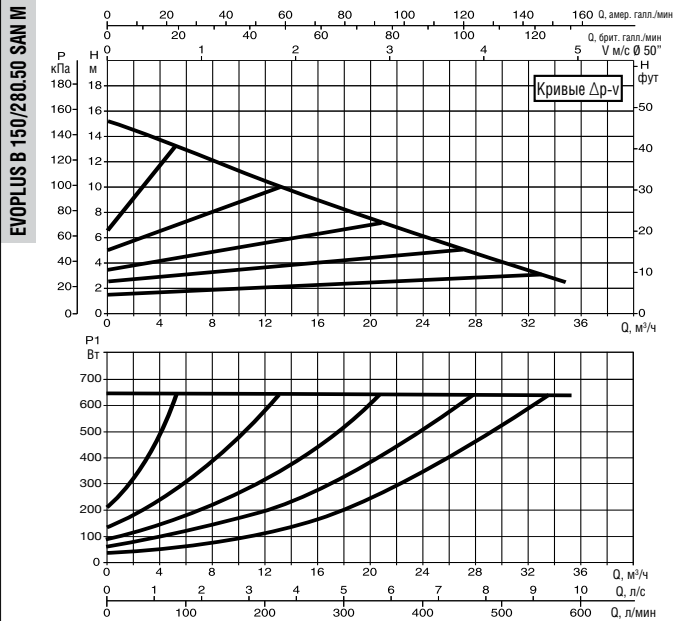
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273



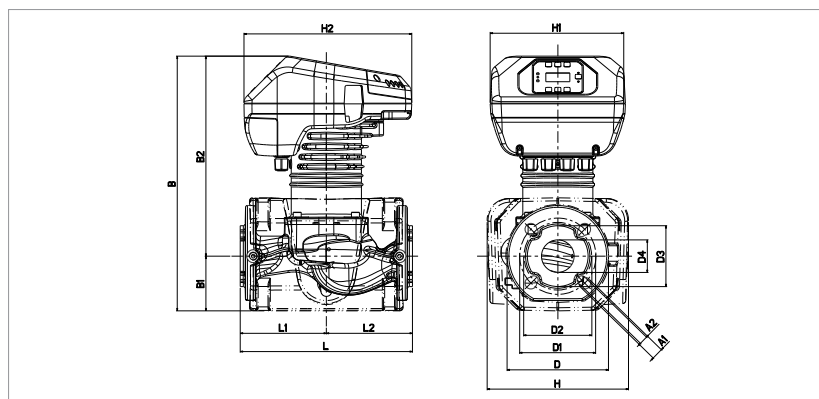
# EVOPUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPUS B 150/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	м вод. ст.	20	25	22,8
EVOPUS B 180/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	м вод. ст.	20	25	22,8

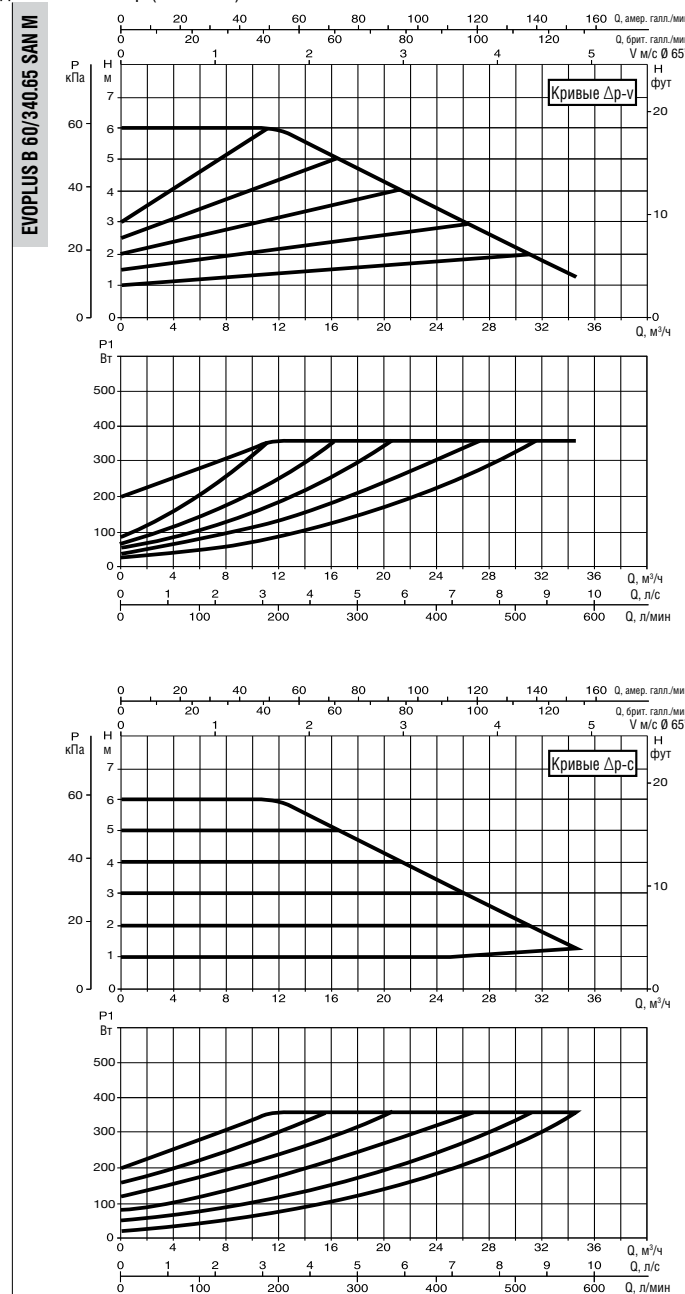
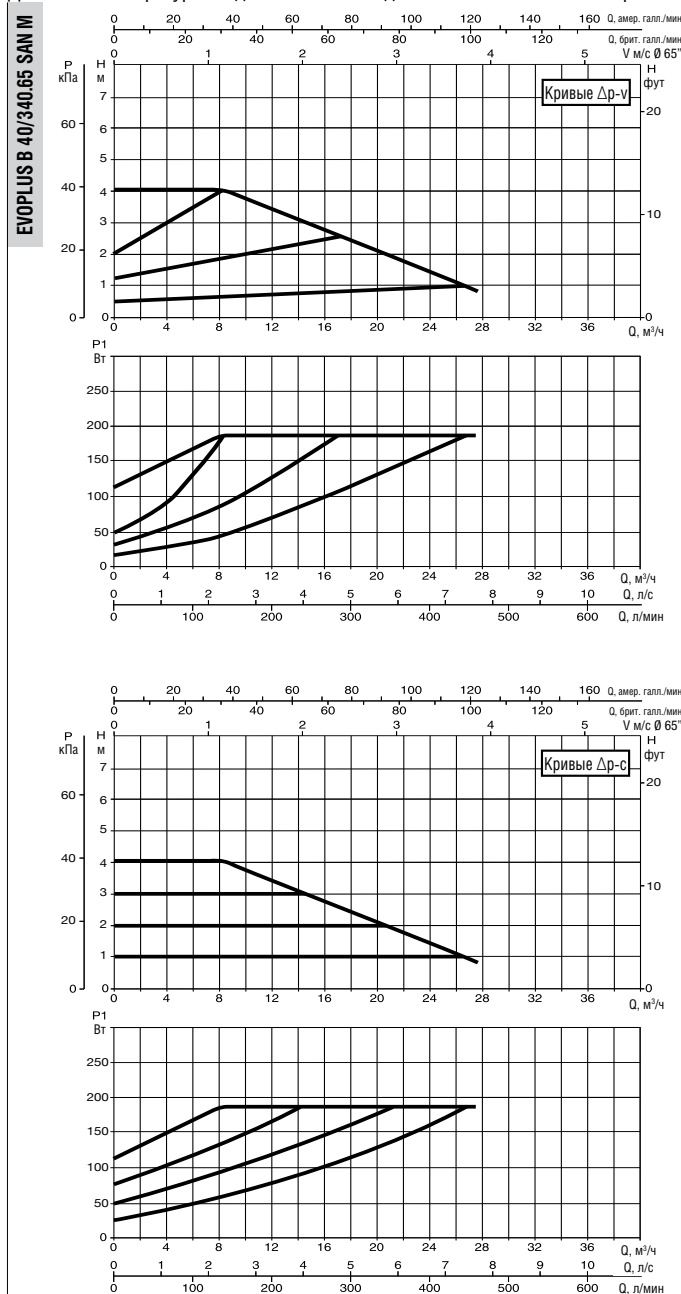


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

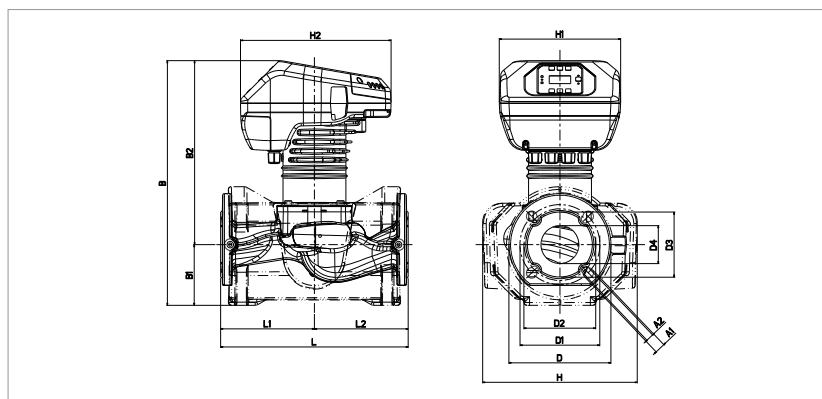
## EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	м вод. ст.	20	25	27
EVOPLUS B 60/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	м вод. ст.	20	25	27,2



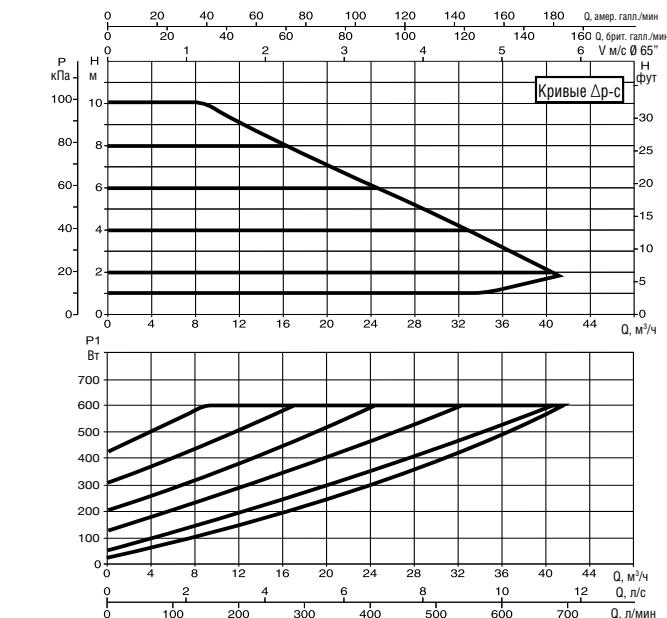
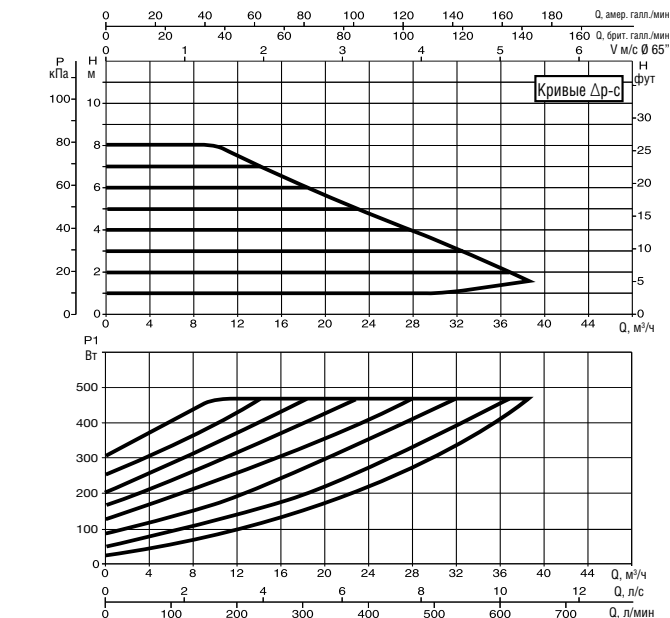
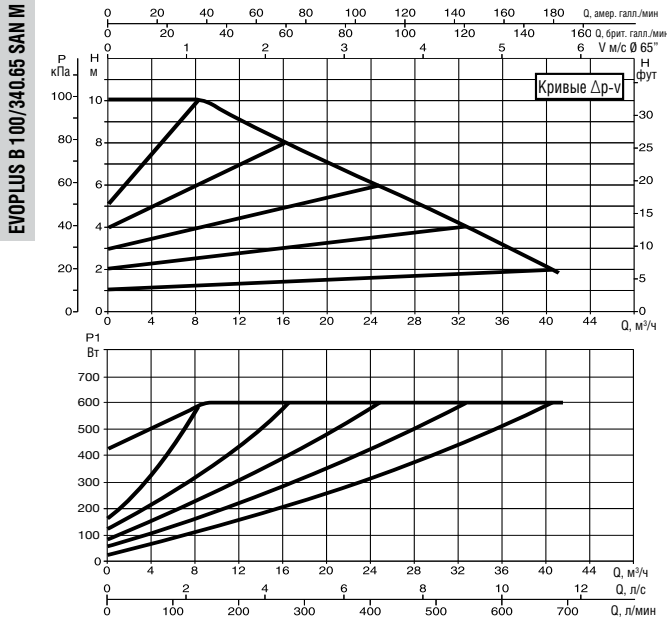
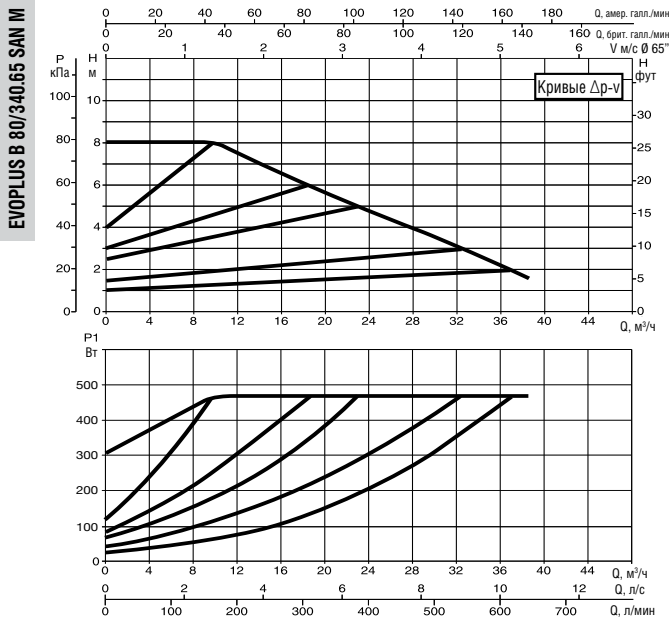
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

# EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

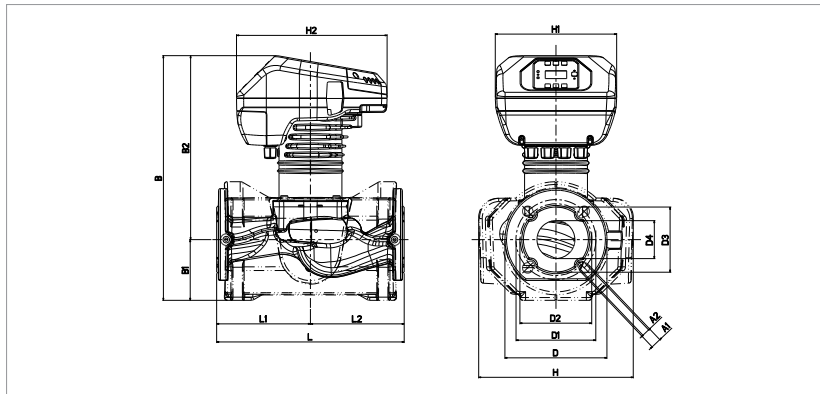
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 80/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	м вод. ст.	20	25	27,8
EVOPLUS B 100/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	м вод. ст.	20	25	28



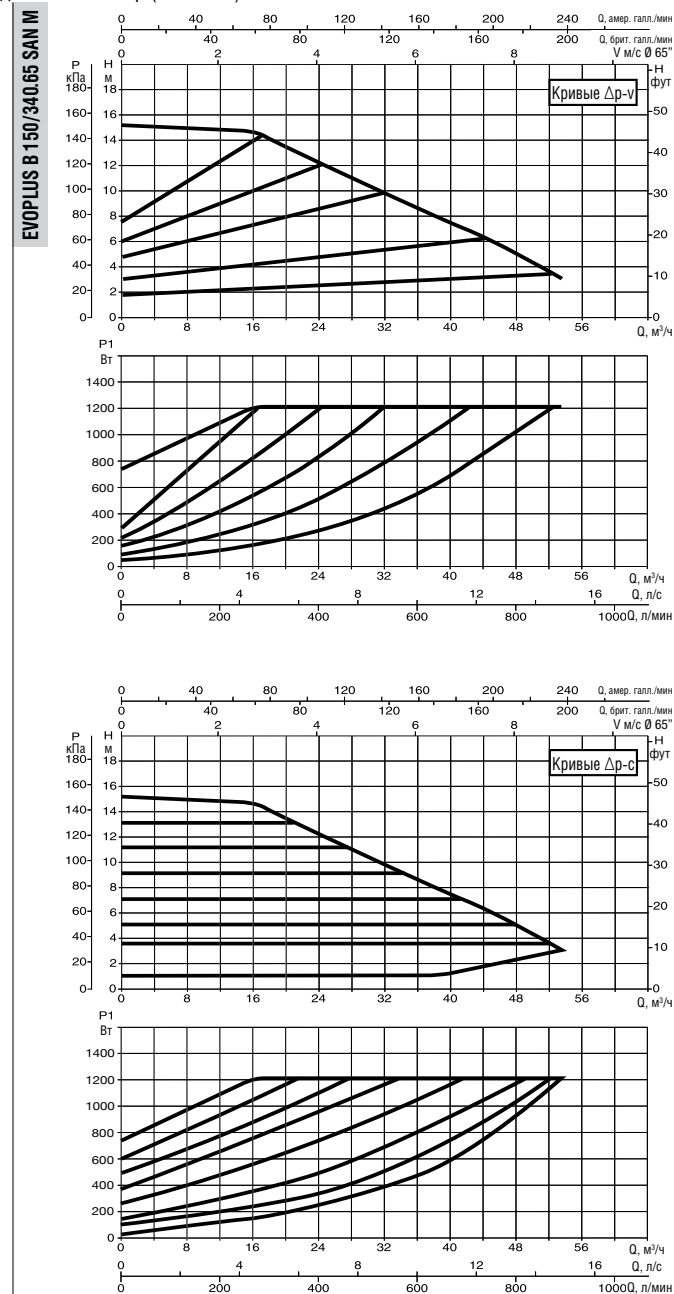
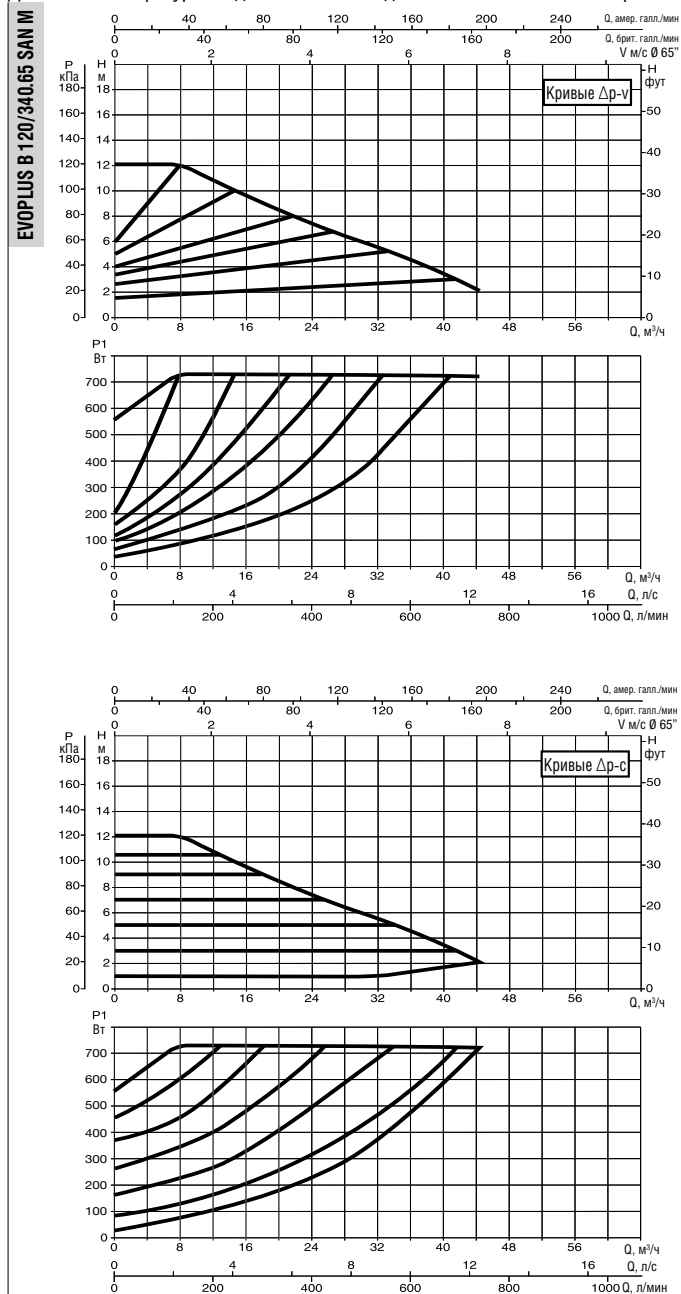
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273



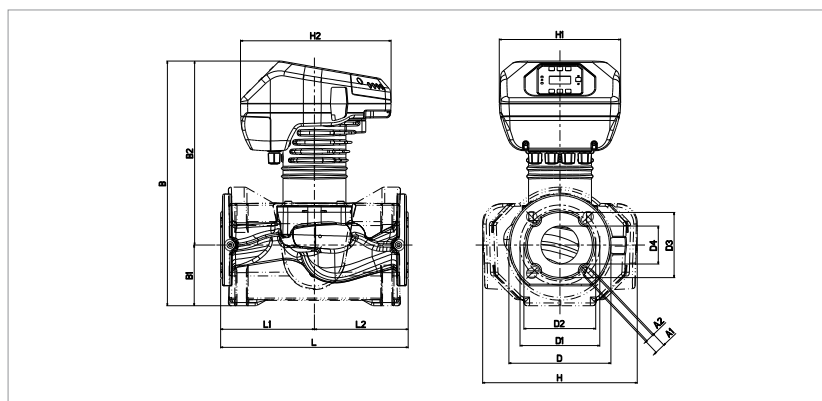
## EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 120/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	м вод. ст.	20	25	28,2
EVOPLUS B 150/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	м вод. ст.	20	25	30



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,5 до 3,6 м<sup>3</sup>/ч, напор до 6 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Минимальное давление на всасе:** значения представлены в специальных таблицах.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении на подающем или обратном трубопроводе, приемный патрубок должен быть расположен максимально близко к расширительному баку, над максимальным уровнем котла и максимально далеко от поворотов, колен и ответвлений трубопровода во избежание турбулентности воды и возникающих в результате шумов.

**Степень защиты:** IP 44.

**Класс изоляции:** F.

**Кабельный ввод:** PG 11.

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

**Аксессуары:** 1/4" F - 1" F - 1 1/4" F - 1 1/4" M комплекты гаек для монтажа DN20-DN25-DN32 овальные ответные фланцы; DN32/PN6 круглые ответные фланцы.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна с катафорезным покрытием. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на втулках из оксида алюминия, смазываемых перекачиваемой жидкостью.

Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали.

Упорный подшипник - керамика. Уплотнительные кольца - EPDM, пробка спуска воздуха - латунь. Двухполюсный асинхронный двигатель с мокрым ротором имеет встроенную защиту от перегрузки.

Три скорости вращения двигателя.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

Кабельный ввод: PG 11.

Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50 Гц.

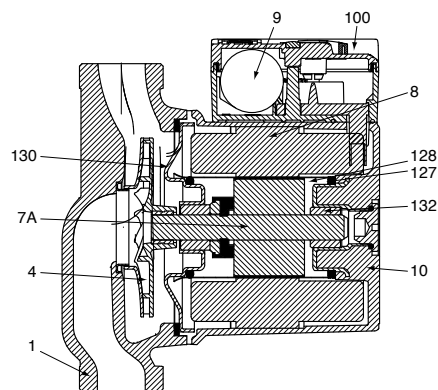
Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.

# VA / VB / VD

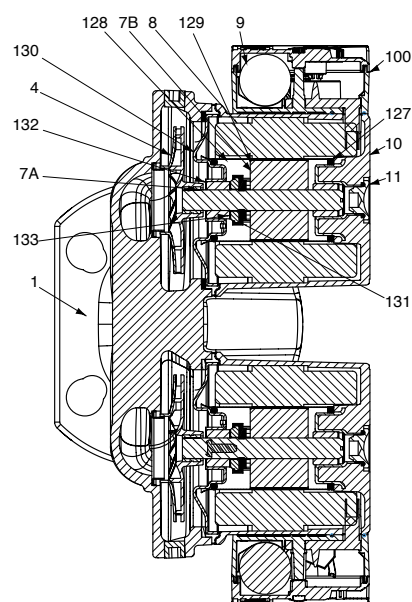
## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	КЕРАМИКА
7B	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
9	КОНДЕНСАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	ГРАФИТ



VA



VD

#### - Маркировка: (пример)

- VA = одинарный циркуляционный насос
- VB = циркуляционный насос с овальными фланцами DN 25
- VD = двоянный циркуляционный насос

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

стандартный (без индекса)

$\frac{1}{2}$ "

X

32

= 1"  $\frac{1}{2}$  резьбовое соединение

= 1" резьбовое соединение

= 2" резьбовое соединение

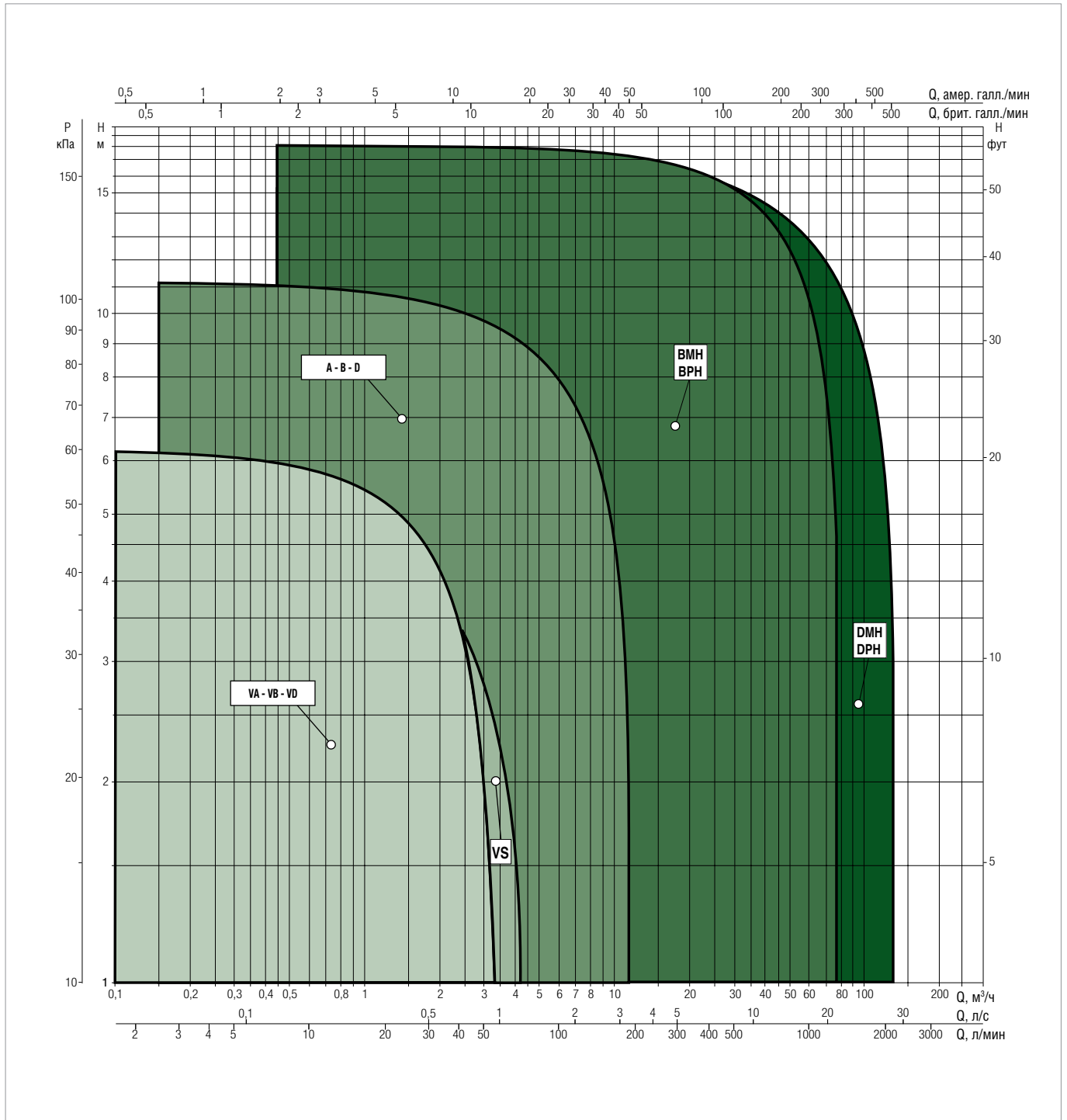
= DN32/PN6/10 фланцевое соединение

VA 55 / 180 X

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

#### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ





### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - VA ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70
VA 25/130	Н (м)	2,71	2,45	2,15	1,75	1,2	0,6	
VA 25/180		2,71	2,45	2,15	1,75	1,2	0,6	
VA 25/180X		2,71	2,45	2,15	1,75	1,2	0,6	
VA 35/130		4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4	
VA 35/130-1/2"		4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4	
VA 35/180		4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4	
VA 35/180 X		4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4	
VA 55/130		5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VA 55/130-1/2"		5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VA 55/180		5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VA 55/180 X		5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VA 65/130		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4	
VA 65/130-1/2"		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4	
VA 65/180		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4	
VA 65/180 X		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4	

### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - VB ОДИНАРНЫЕ С ОВАЛЬНЫМ ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

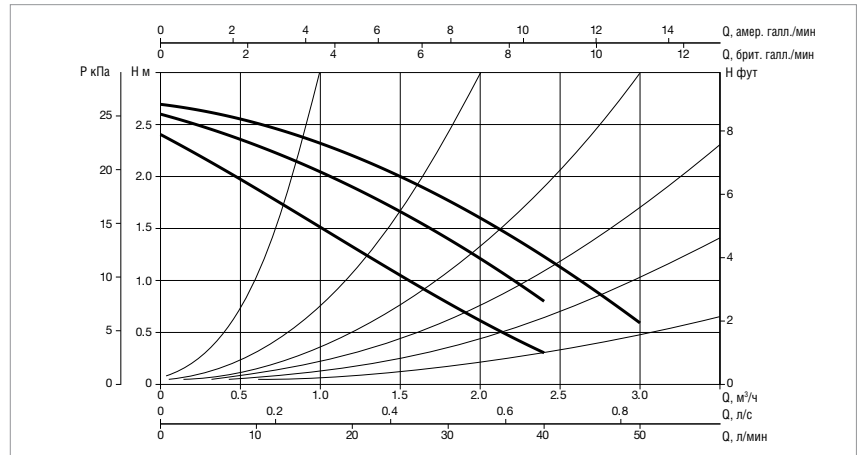
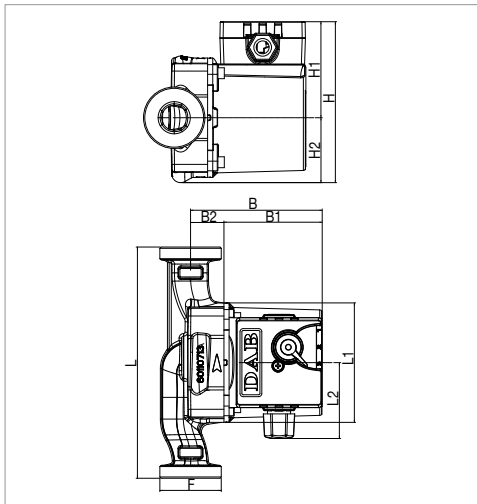
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70
VB 35/120	Н (м)	4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4	
VB 55/120		5,4	4,7	4	3,3	2,5	1,75	0,85
VB 65/120		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4	

### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - VD СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70
VD 55/220.32	Н (м)	5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VD 65/220.32		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4	

## VA 25/130 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



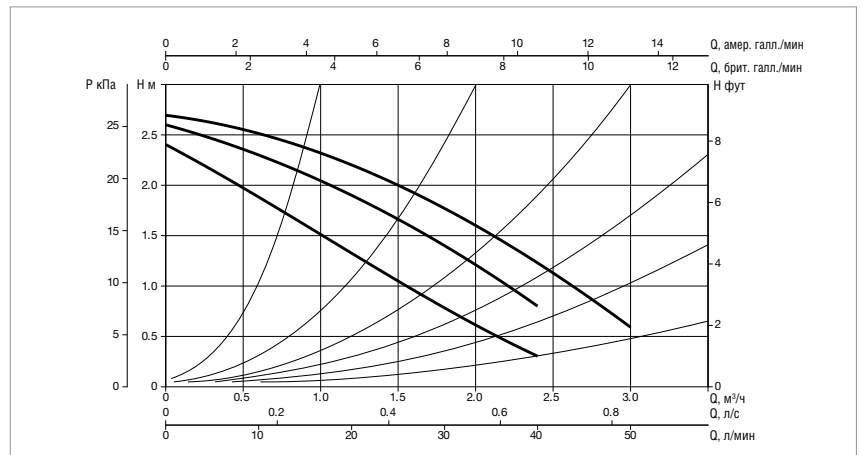
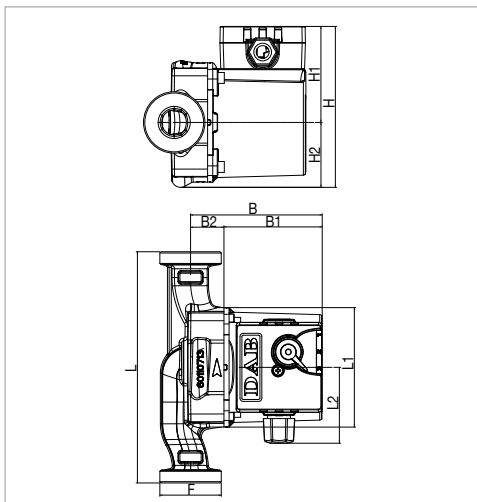
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 25/130	130	1x230 В ~	1" F	¾" F - 1¼" M	3	2655	43	0,19	1,5	450	м вод. ст.	1,5
					2	2380	38	0,17				
					1	1680	31	0,15				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 25/130	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	135	135	150	0,0027	2,5

## VA 25/180 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



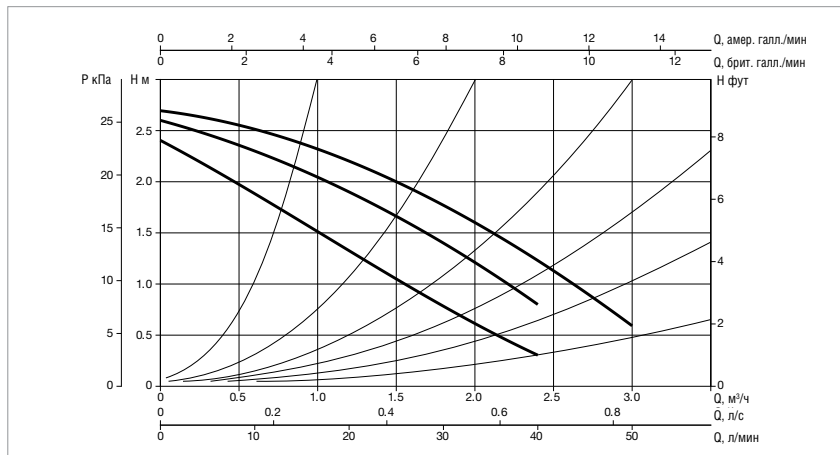
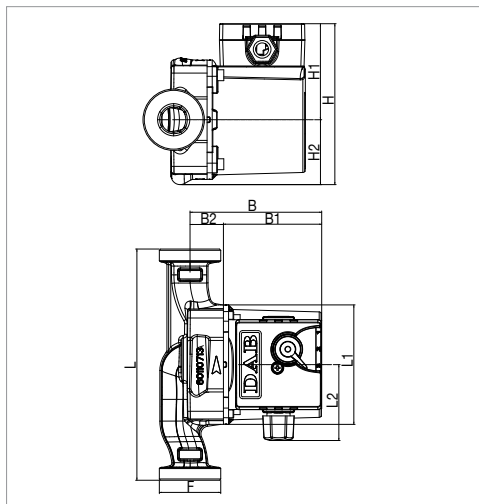
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 25/180	180	1x230 В ~	1" F	¾" F - 1¼" M	3	2655	43	0,19	1,5	450	м вод. ст.	1,5
					2	2380	38	0,17				
					1	1680	31	0,15				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 25/180	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 25/180X - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



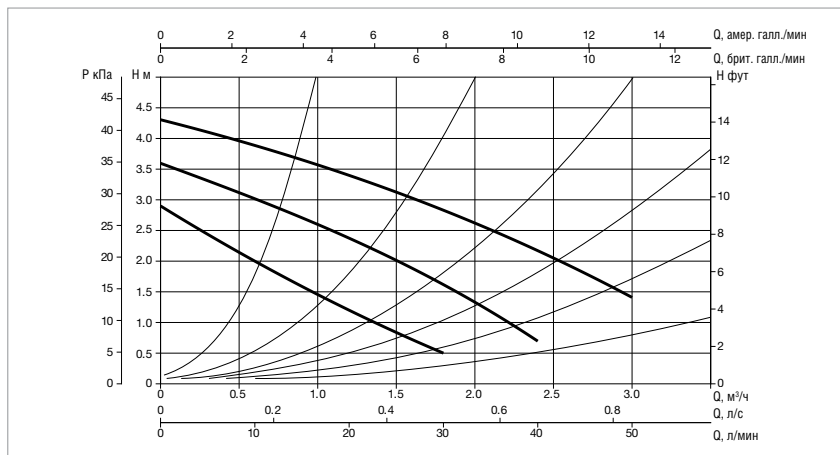
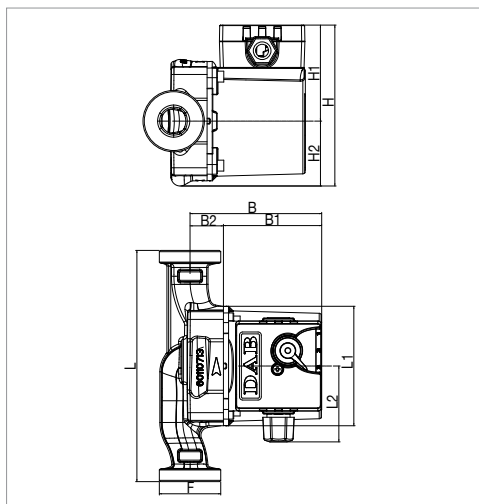
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		т°	90°	
VA 25/180X	180	1x230 В ~	1" 1/4" F	3	2655	43	0,19	1,5	450	м вод. ст.	1,5	
				2	2380	38	0,17					
				1	1680	31	0,15					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 25/180X	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	2"	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 35/130 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



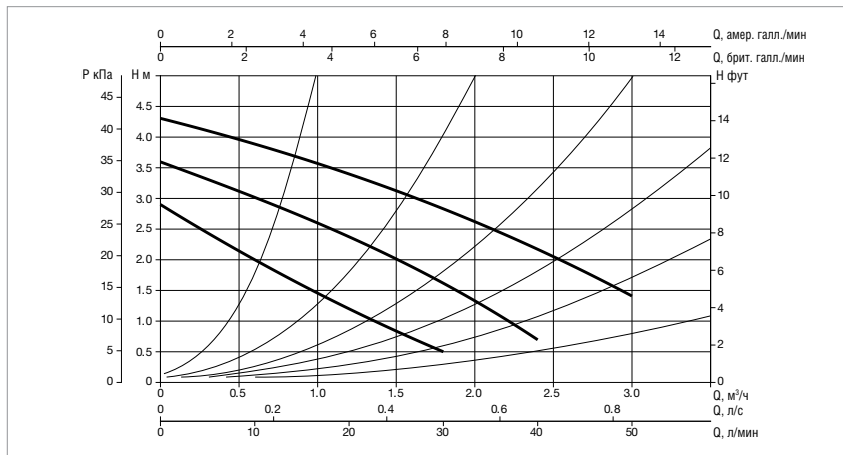
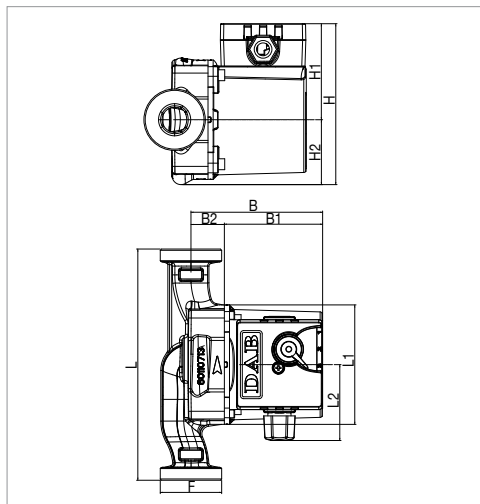
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		т°	90°
VA 35/130	130	1x230 В ~	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1930	50	0,22				
					1	1150	35	0,16				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 35/130	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	135	135	150	0,0027	2,5

## VA 35/130 - 1/2" - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



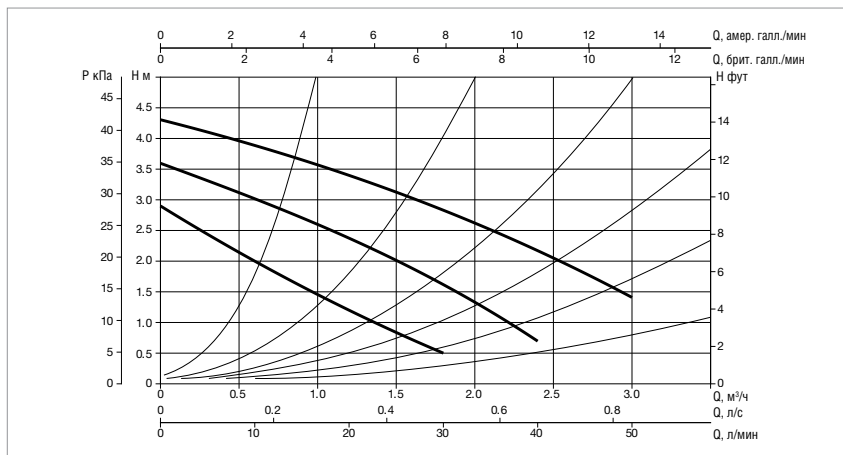
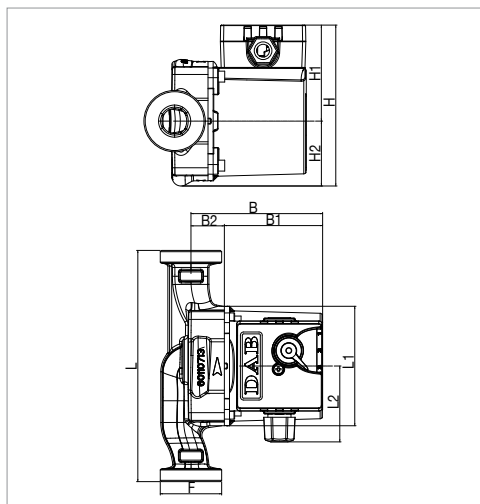
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР мкФ Vc		1°	90°
VA 35/130 - 1/2"	130	1x230 В ~	-	-	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1930	50	0,22				
					1	1150	35	0,16				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 35/130 - 1/2"	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1/2"	135	135	150	0,0027	2,5

## VA 35/180 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



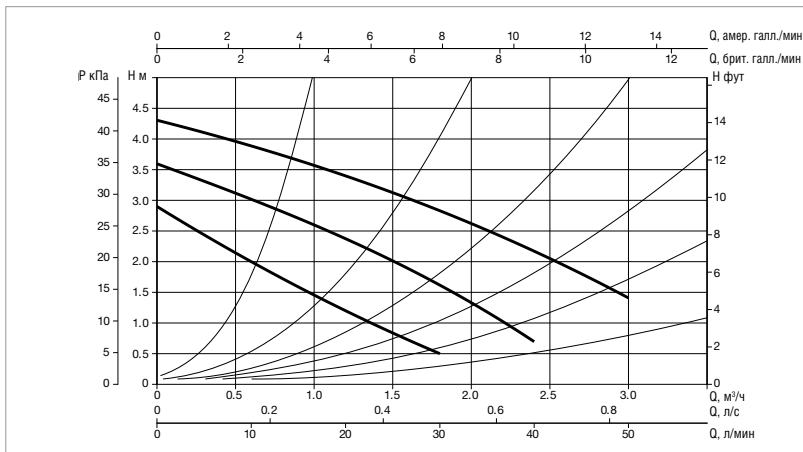
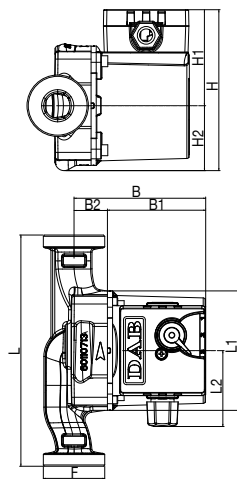
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР мкФ Vc		1°	90°
VA 35/180	180	1x230 В ~	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1930	50	0,22				
					1	1150	35	0,16				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 35/180	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 35/180X - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



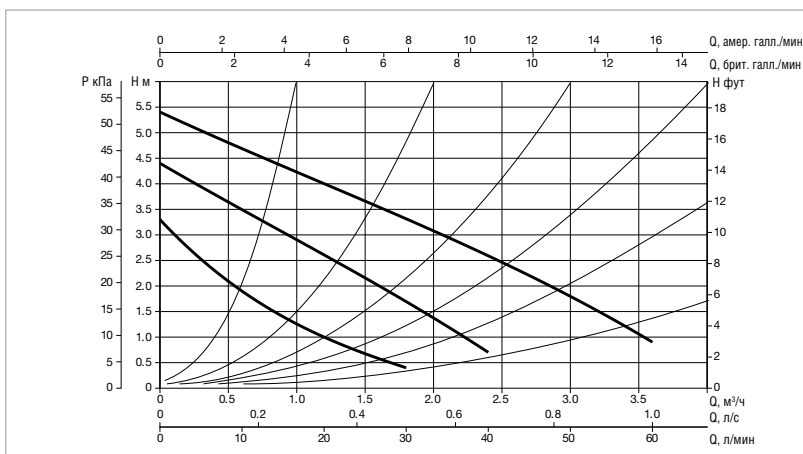
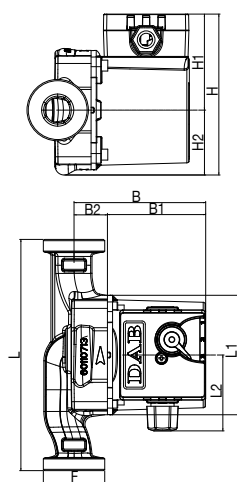
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 35/180X	180	1x230 В ~	-	-	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1930	50	0,22				
					1	1150	35	0,16				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 35/180X	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	2"	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 55/130 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



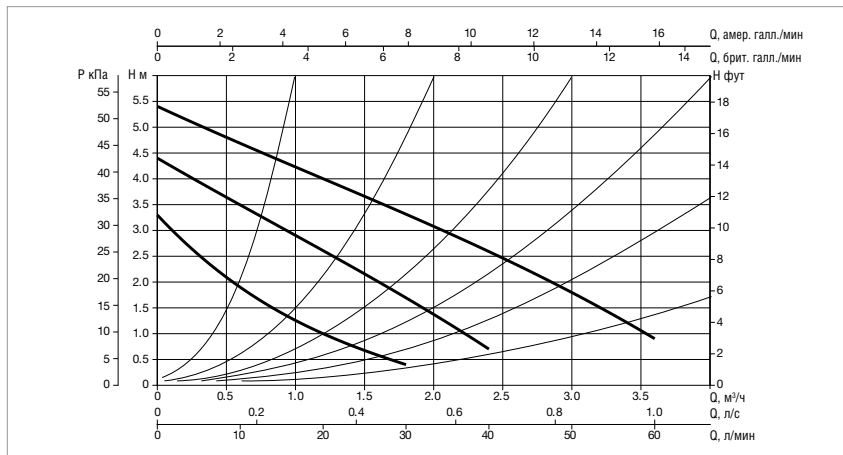
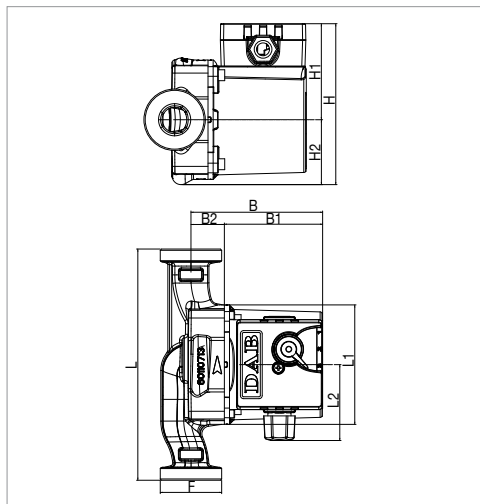
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 55/130	130	1x230 В ~	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1600	58	0,26				
					1	930	36	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 55/130	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1 1/2"	135	135	150	0,0027	2,5

## VA 55/130 - 1/2" - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



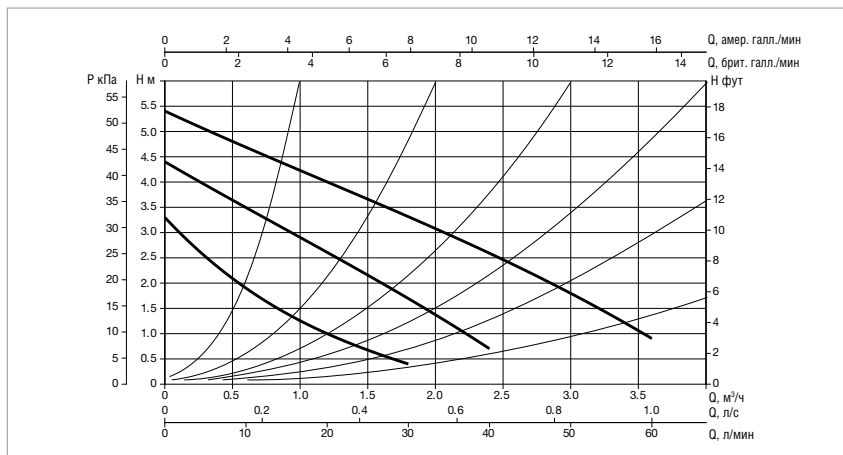
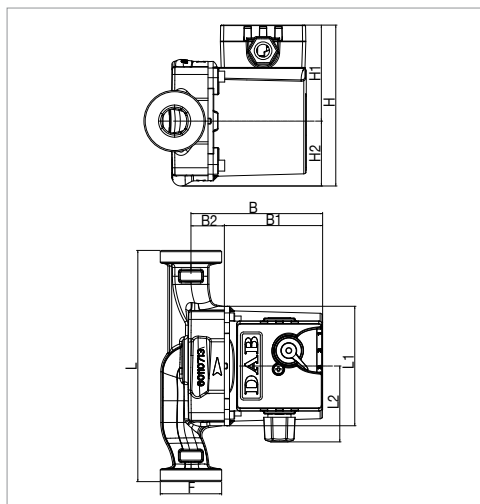
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 55/130 - 1/2"	130	1x230 В ~	-	-	3 2 1	2400 1600 930	70 58 36	0,3 0,26 0,17	1,7	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 55/130 - 1/2"	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1/2"	135	135	150	0,0027	2,5

## VA 55/180 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



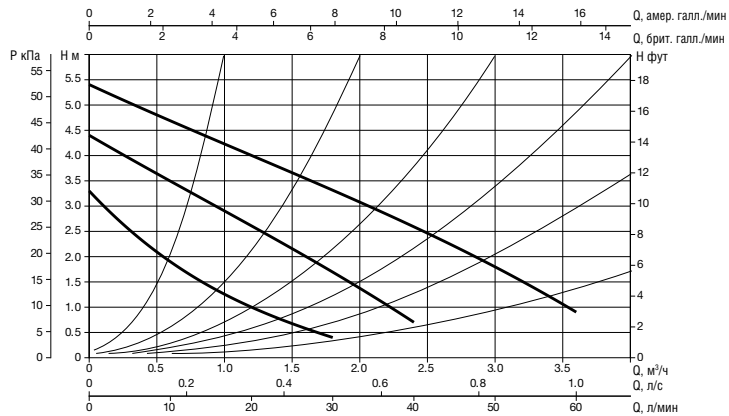
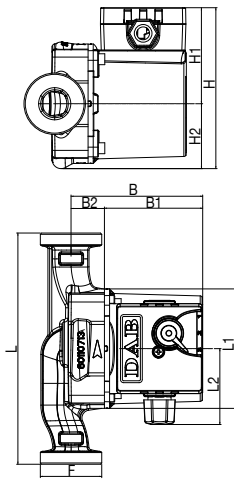
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 55/180	180	1x230 В ~	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	3 2 1	2400 1600 930	70 58 36	0,3 0,26 0,17	1,7	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 55/180	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 55/180X - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



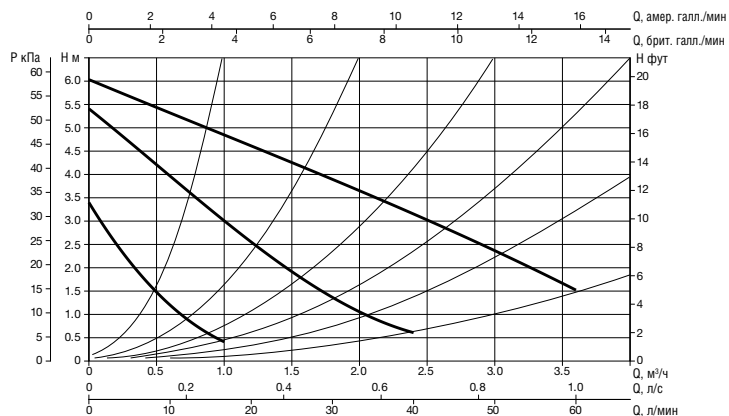
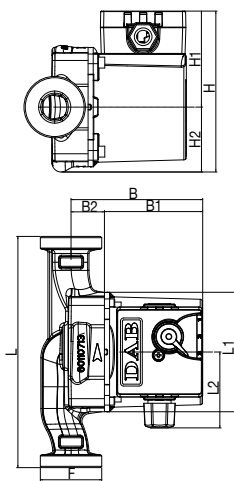
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЕРНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
VA 55/180X	180	1x230 В ~	1" 1/4" F	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5	
				2	1600	58	0,26					
				1	930	36	0,17					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 55/180X	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	2"	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 65/130 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

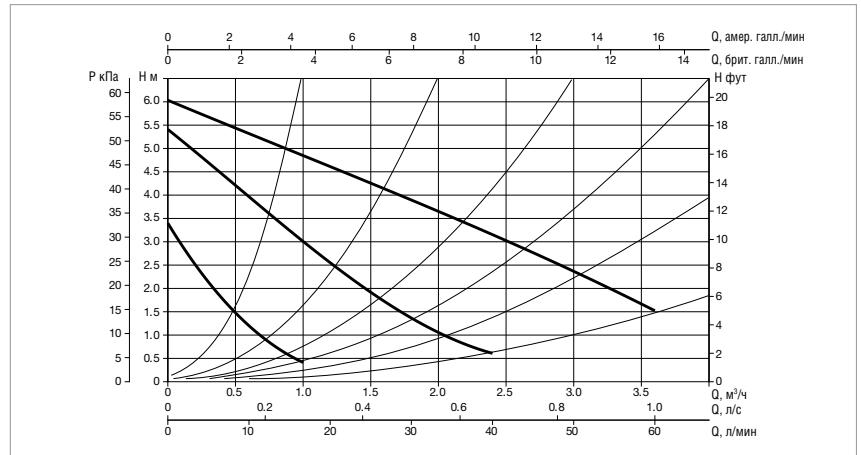
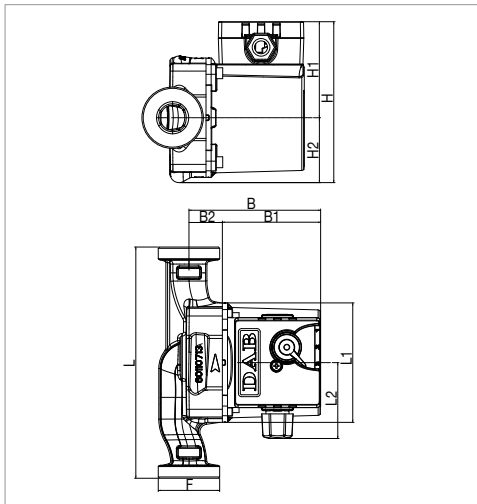
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЕРНОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
VA 65/130	130	1x230 В ~	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	2,5
					2	1532	59	0,26				
					1	880	37	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 65/130	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	135	135	150	0,0027	2,5



## VA 65/130 - 1/2" - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



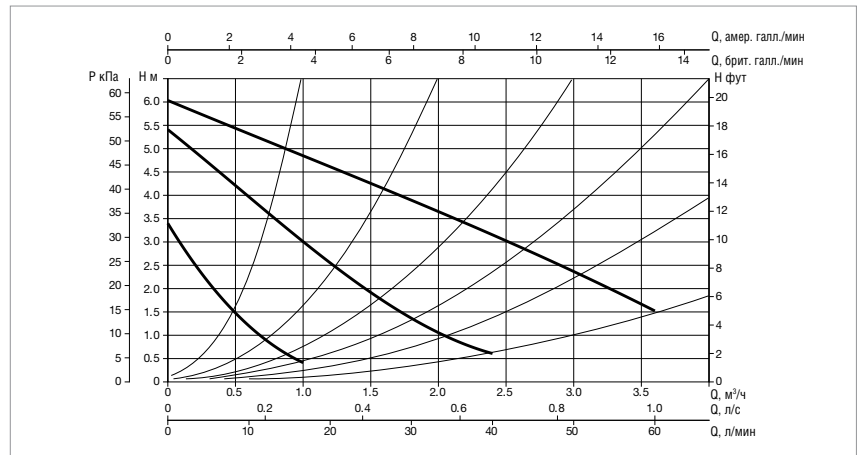
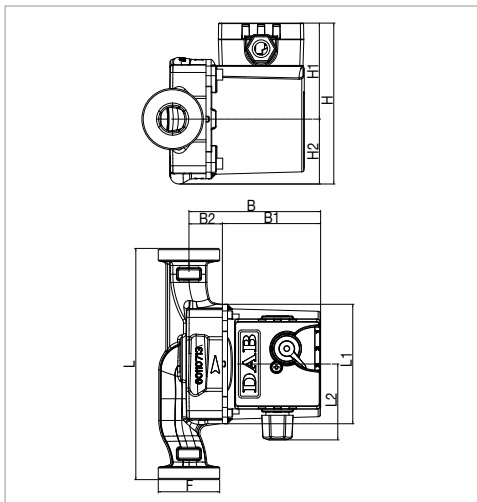
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 65/130 - 1/2"	130	1x230 В ~	-	-	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	2,5
					2	1532	59	0,26				
					1	880	37	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 65/130 - 1/2"	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1/2"	135	135	150	0,0027	2,5

## VA 65/180 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



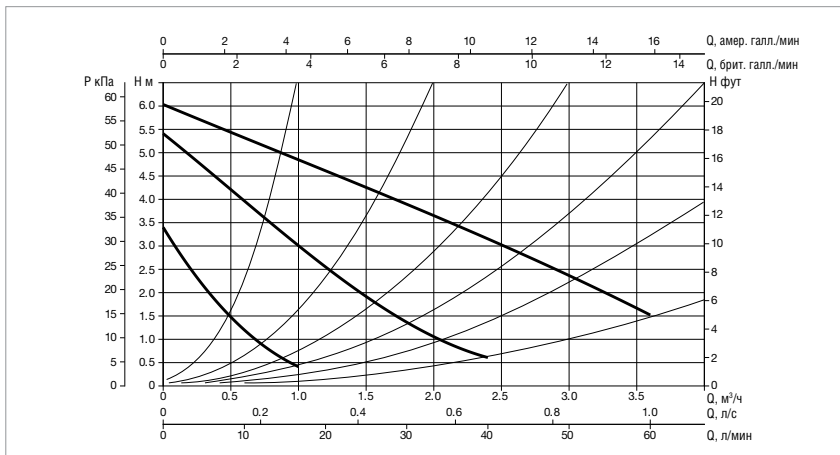
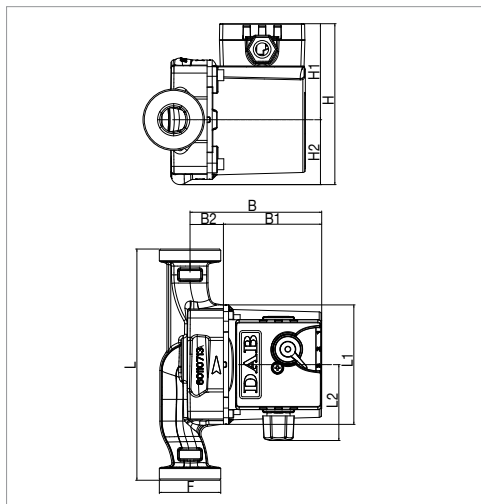
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VA 65/180	180	1x230 В ~	1" F	3/4" F - 1 1/4" M	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	2,5
					2	1532	59	0,26				
					1	880	37	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 65/180	180	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	1" 1/2	130	190	150	0,0037	2,6

## VA 65/180X - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



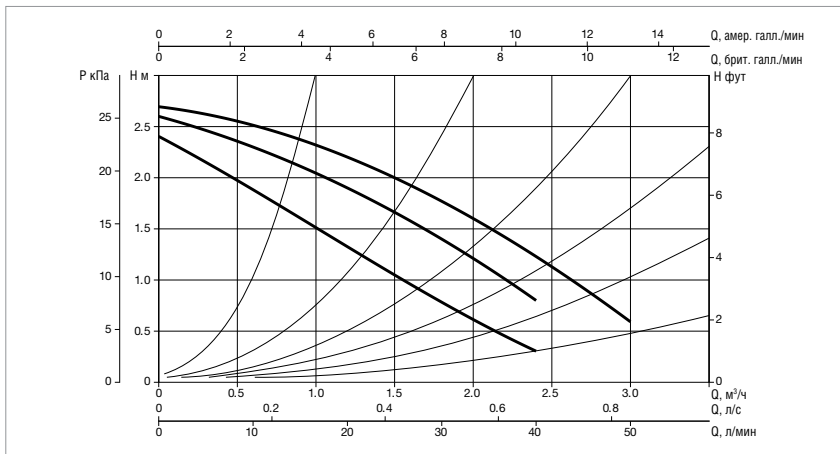
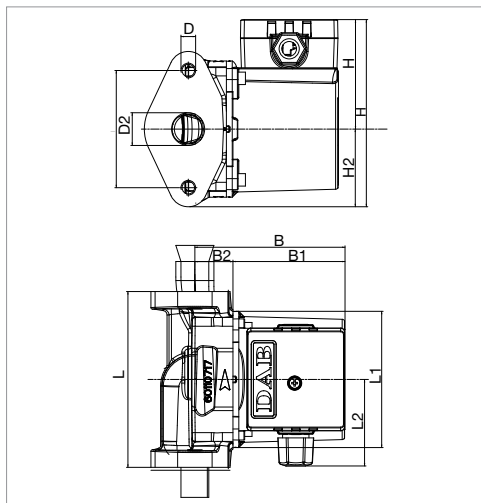
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		т°	90°	
VA 65/180X	180	1x230 В ~	1" 1/4" F	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	2,5	
				2	1532	59	0,26					
				1	880	37	0,17					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
VA 65/180X	130	93	59	100	74	26	125,5	75	50,5	2"	130	190	150	0,0037	2,6

## VB 35/120 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



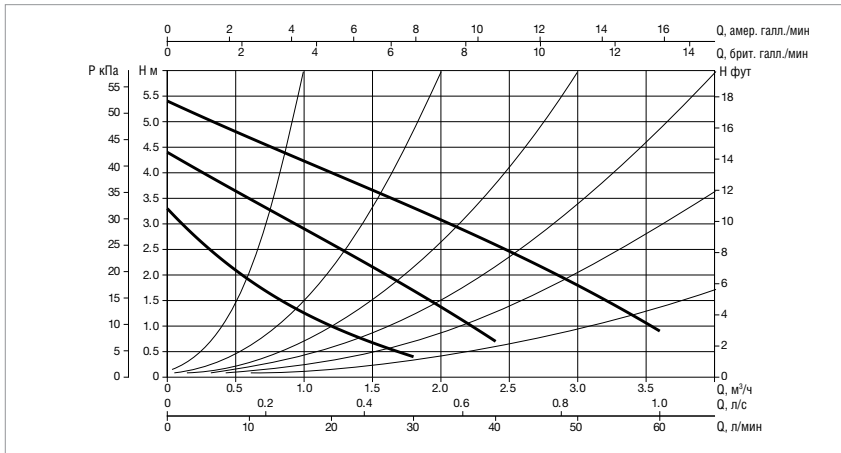
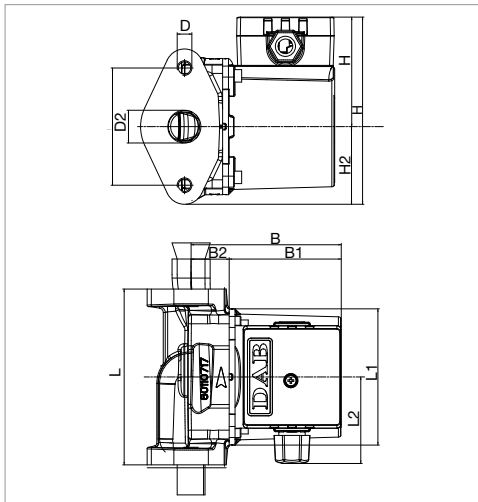
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		т°	90°
VB 35/120	120	1x230 В ~	DN 25	DN 20 DN 32	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1930	50	0,22				
					1	1150	35	0,16				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	D2	D1	I	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
													L	B	H		
VB 35/120	120	98	60	104	78	26	124	75	49	25	M10	78	135	135	150	0,0027	2,7

## VB 55/120 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



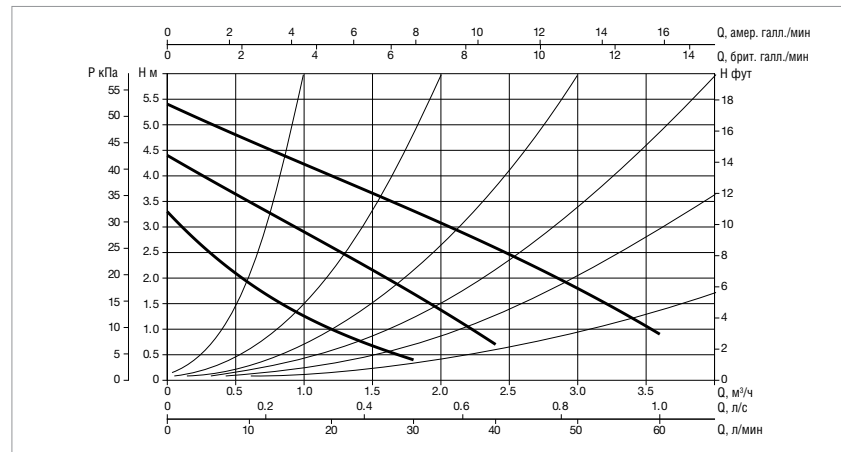
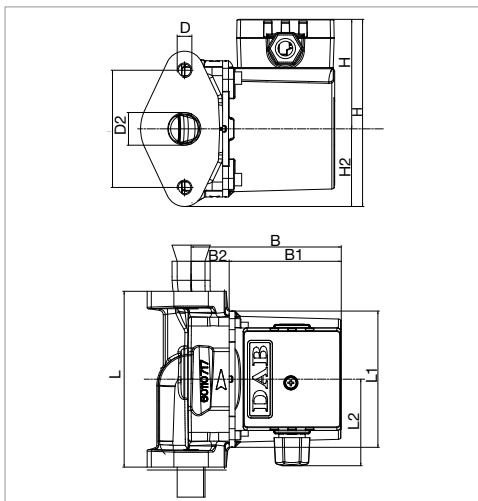
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VB 55/120	120	1x230 В ~	DN 25	DN 20 DN 32	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5
					2	1600	58	0,26				
					1	930	36	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	D2	D1	I	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
													L	B	H		
VB 55/120	120	98	60	104	78	26	124	75	49	25	M10	80	135	135	150	0,0027	2,7

## VB 65/120 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



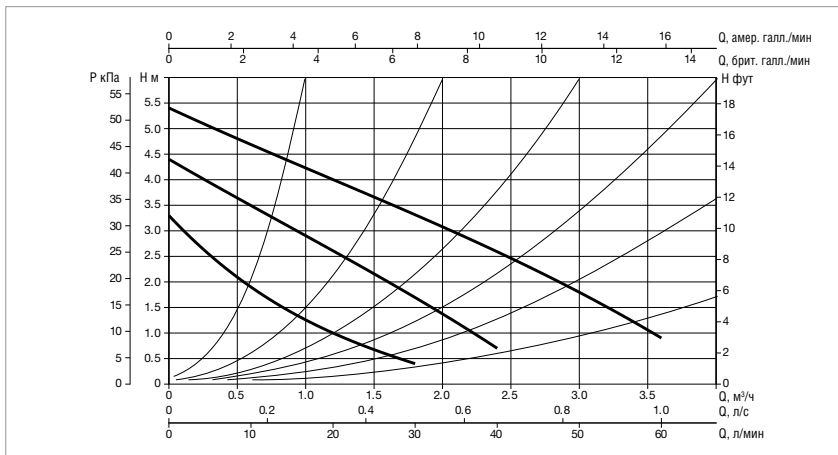
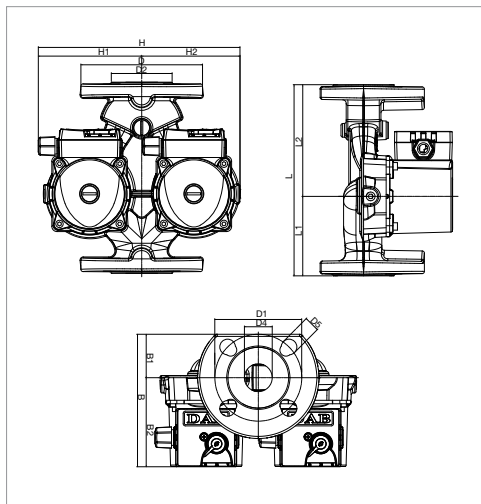
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
			СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VB 65/120	120	1x230 В ~	DN 25	DN 20 DN 32	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	2,5
					2	1532	59	0,26				
					1	880	37	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D2	D1	I	H	H1	H2	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
													L	B	H		
VB 65/120	120	98	60	104	78	26	26	M10	80	75	75	49	135	135	150	0,0027	2,7

## VD 55/220.32 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



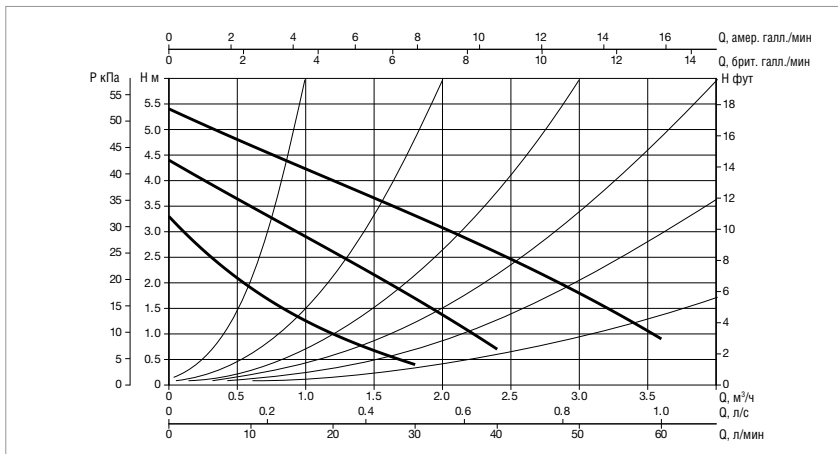
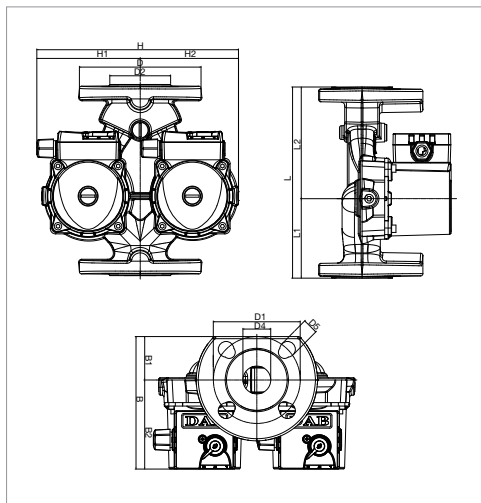
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VD 55/220.32	220	1x230 В ~	DN 32 / PN 6 / PN 10	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5
				2	1600	58	0,26				
				1	930	36	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1		D2	D4	D5		H	H1	H2	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
								PN6	PN10			PN6	PN10				L	B	H		
VD 55/220.32	270	91,5	128,5	150	50	100	140	90	100	70	32	14	18	230	115	115	160	253	238	0,0096	8,2

## VD 65/220.32 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		1°	90°
VD 65/220.32	220	1x230 В ~	DN 32 / PN 6 / PN 10	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	2,5
				2	1532	59	0,26				
				1	880	37	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1		D2	D4	D5		H	H1	H2	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
								PN6	PN10			PN6	PN10				L	B	H		
VD 65/220.32	220	91,5	128,5	150	50	100	140	90	100	70	31	14	18	230	115	115	160	253	238	0,0096	8,2

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Рабочий диапазон:** расход от 1 до 12 м<sup>3</sup>/час, напор до 11 м.

**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Степень защиты:** IP 44

**Класс изоляции:** F

**Кабельный ввод:** PG 11

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Напряжение питания:** 1 x 230 В~ 50 Гц,

3 x 400 В~ 50 Гц.

**Соответствие Европейскому стандарту EN 60335-2-51.**

**Уровень шума:** ≤ 33 дБ(А).

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых и промышленных открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха.

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

Корпус гидравлики из чугуна. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из закаленной нержавеющей стали вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью.

Фланцевые соединения насосов серии В и D имеют резьбовые отверстия для подключения манометров или контрольных датчиков.

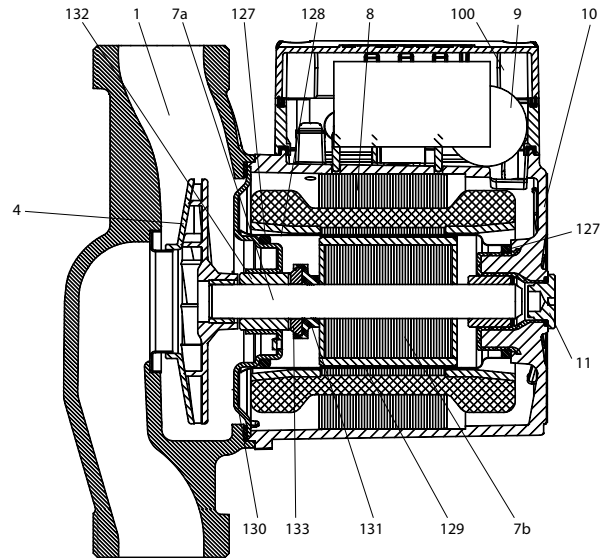
Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали.

Двухполюсный асинхронный электродвигатель с мокрым ротором в однофазном исполнении имеет 3 скорости вращения, в трехфазном исполнении 2 скорости вращения.

Однофазное исполнение имеет встроенную защиту от перегрузки.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7B	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
9	КОНДЕНСАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОбКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА



#### - Маркировка: (пример)

**D 50 / 250 (.40) M**

A = циркуляционный насос с резьбовым соединением  
 B = циркуляционный насос с фланцевым соединением  
 D = сдвоенный циркуляционный насос с фланцевым соединением

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

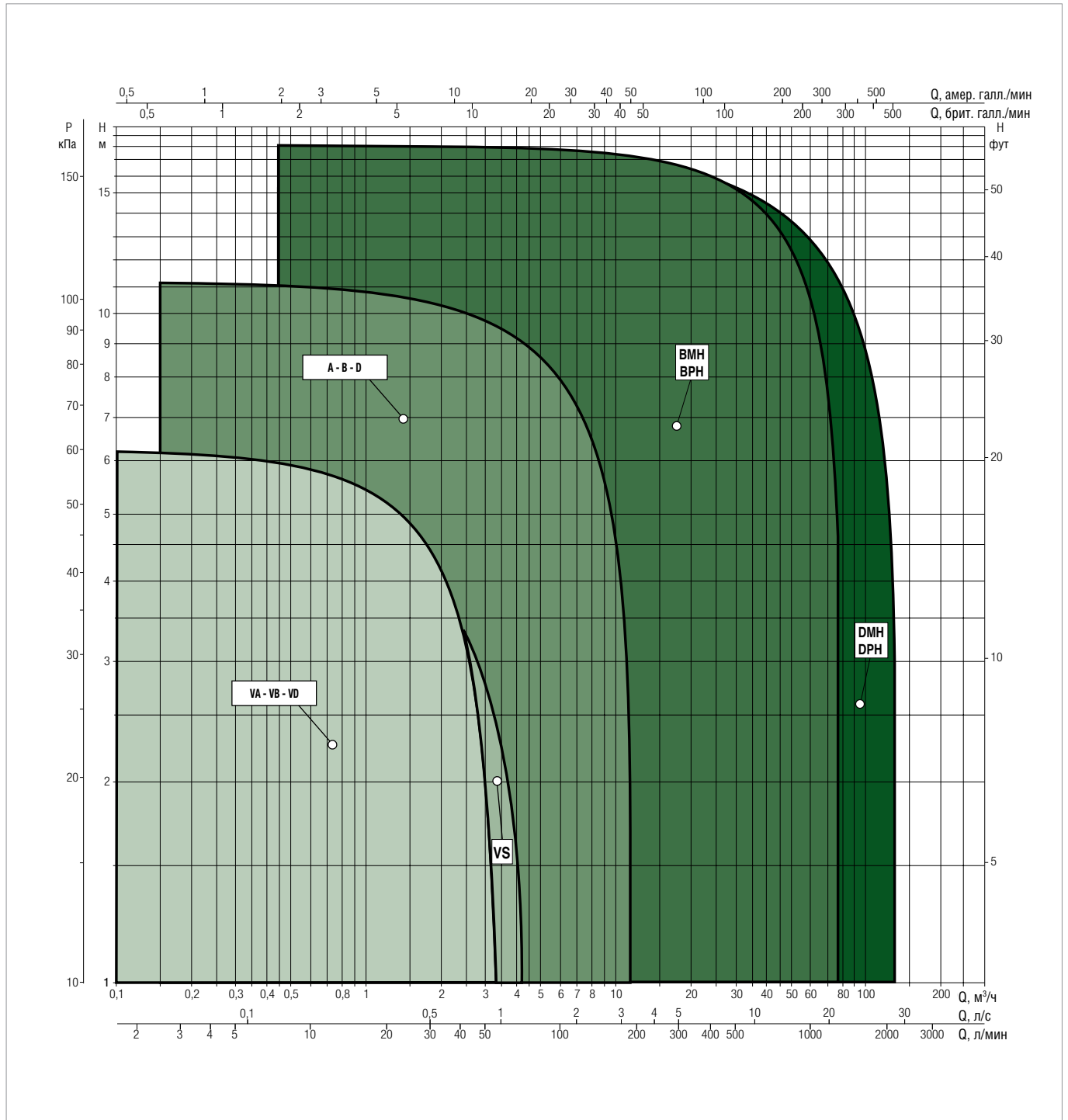
( ) = 1" 1/2 резьбовое соединение  
 ( X ) = 2" резьбовое соединение  
 (.40) = DN40/PN10 фланцевое соединение

M = однофазный электродвигатель  
 T = трехфазный электродвигатель

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

#### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ





### ТАБЛИЦА ВЫБОРА - А ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	7,2	12
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	120	200
A 50/180 M	Н (м)	5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
A 50/180 XM		5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
A 50/180 T		5,6	5,6	5,6	5,5	5,43	5,4	4,9	2,8	
A 50/180 XT		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
A 56/180 M		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
A 56/180 XM		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
A 56/180 T		6,42	6,42	6,41	6,4	6,4	6,4	6,1	4,8	
A 56/180 XT		6,4	6,3	6,2	6,1	6	5,9	5,7	4,4	
A 80/180 M		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
A 80/180 XM		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
A 80/180 T		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
A 80/180 XT		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
A 110/180 M		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	8,9	6,7	
A 110/180 XM		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,7
A 110/180 T		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	8,9	6,6	
A 110/180 XT		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,6

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА - В ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

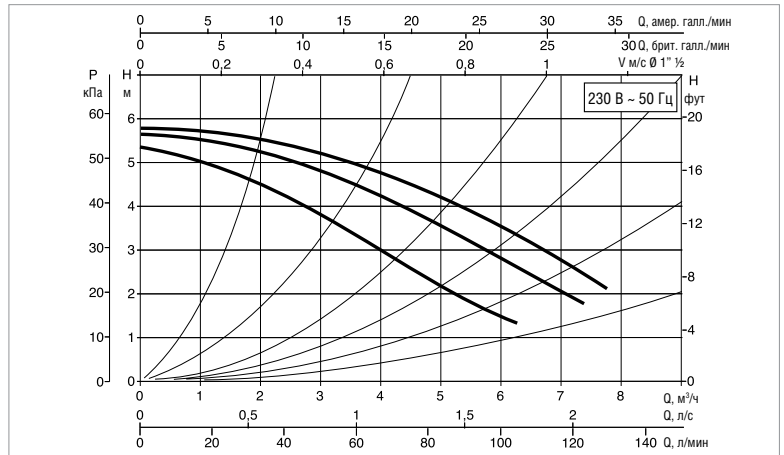
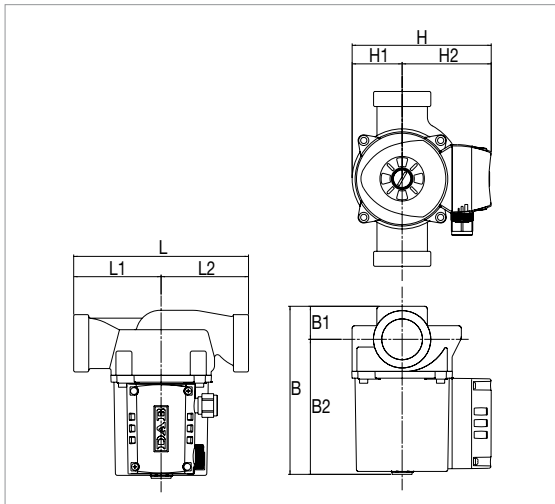
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	7,2	12
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	120	200
B 50/250.40 M	Н (м)	5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
B 50/250.40 T		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
B 56/250.40 M		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
B 56/250.40 T		6,4	6,3	6,2	6,1	6	5,9	5,7	4,4	
B 80/250.40 M		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
B 80/250.40 T		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
B 110/250.40 M		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,7
B 110/250.40 T		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,6

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА - D СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	7,2	12
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	120	200
D 50/250.40 M	Н (м)	5,7	5,6	5,4	5,3	5,1	4,8	4,2	2,6	
D 50/250.40 T		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
D 56/250.40 M		6,35	6,3	6,2	6,18	6	5,9	5,5	4,2	1,2
D 56/250.40 T		5,9	5,85	5,8	5,6	5,5	5,2	4,6	2,9	
D 80/250.40 M		8,25	8	7,6	7,4	7,2	6,9	6,3	3,8	
D 80/250.40 T		8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,8	6,1	3,7	
D 110/250.40 M		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,7
D 110/250.40 T		11,3	11	10,8	10,5	10	9,8	9,2	7	1,6

## A 50/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



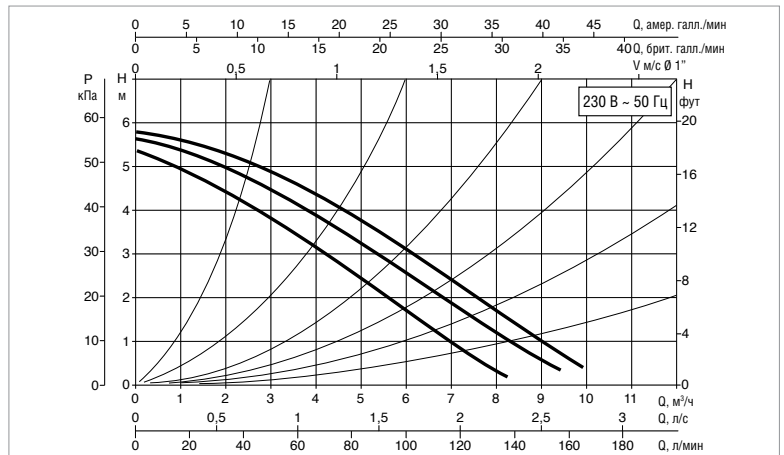
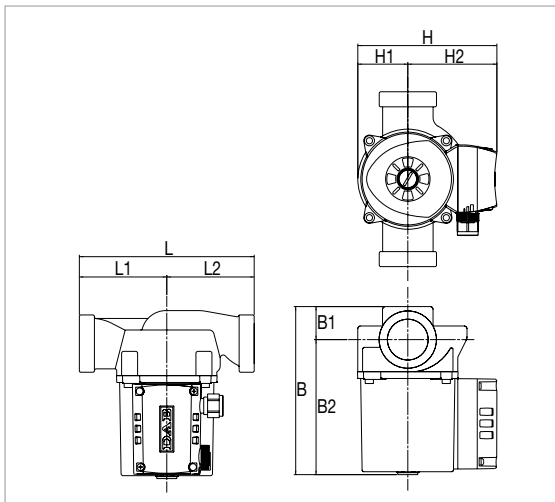
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 50/180 M	180	1x230 В ~	1"	3	2766	195	0,95	4	400	м вод. ст.	1,5
				2	2616	194	0,95				
				1	2215	180	0,85				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
A 50/180 M	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5

## A 50/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



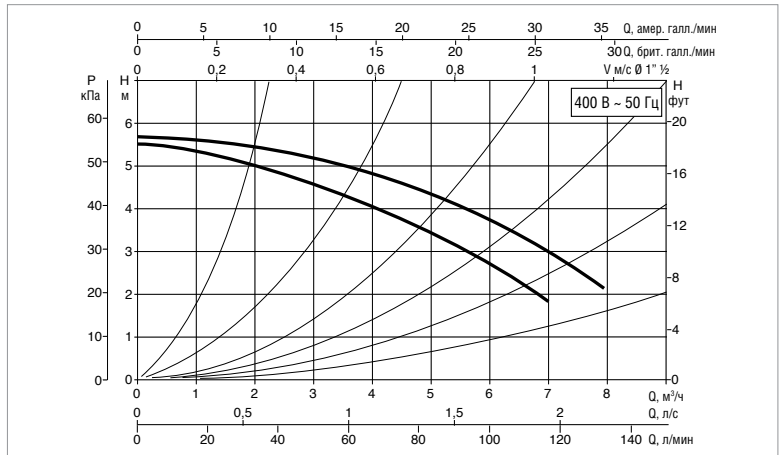
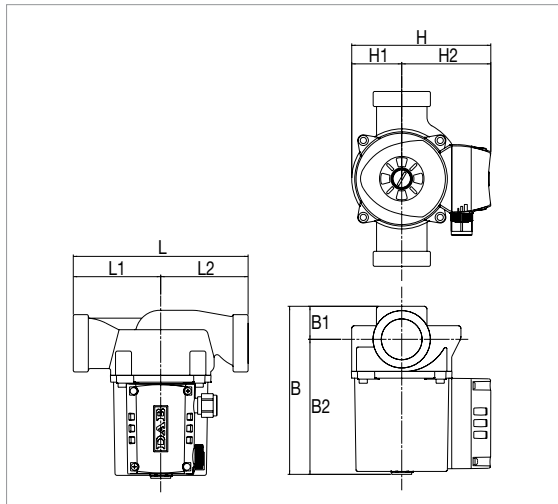
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 50/180 XM	180	1x230 В ~	1 1/4"	3	2791	184	0,92	4	400	м вод. ст.	1,5
				2	2651	189	0,92				
				1	2297	168	0,80				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
A 50/180 XM	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 50/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



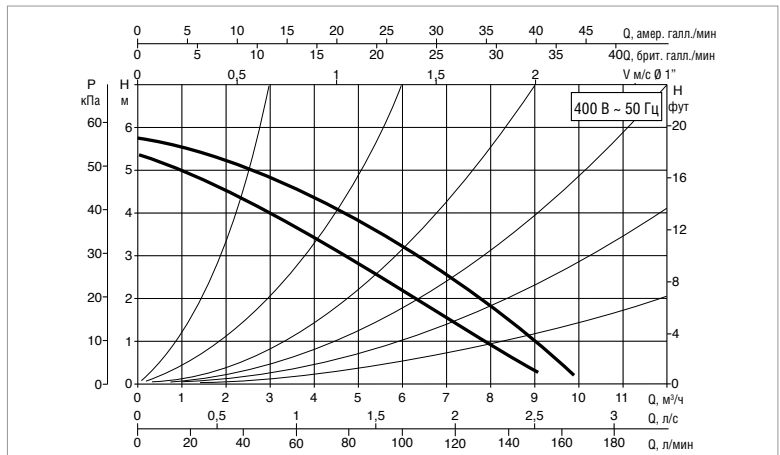
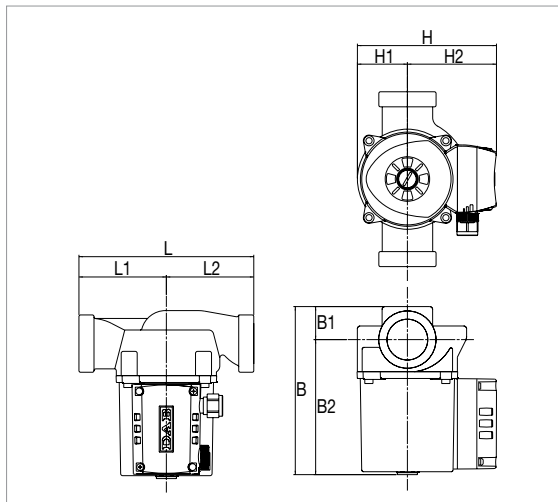
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 50/180 T	180	3x400 В ~	1"	2	2827	197	0,52	-	-	м вод. ст.	1,5
				1	2502	139	0,25				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 50/180 T	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 50/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



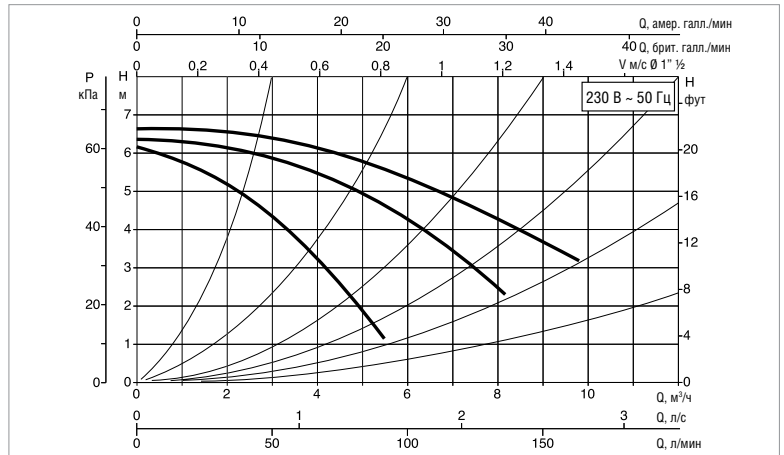
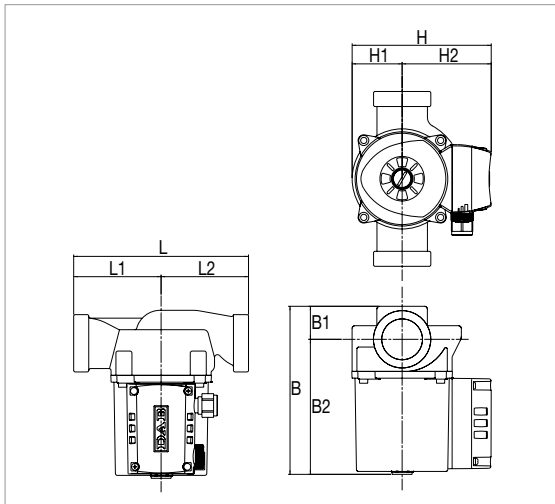
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 50/180 XT	180	3x400 В ~	1" 1/4	2	2838	201	0,50	-	-	м вод. ст.	1,5
				1	2520	129	0,23				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 50/180 XT	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,2

## A 56/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



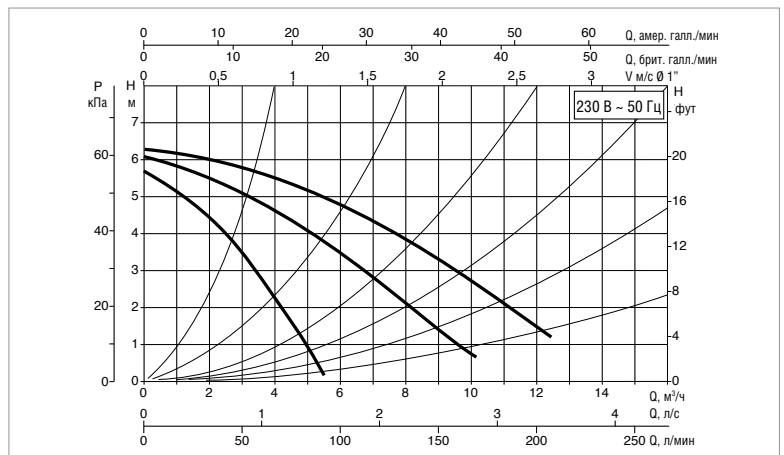
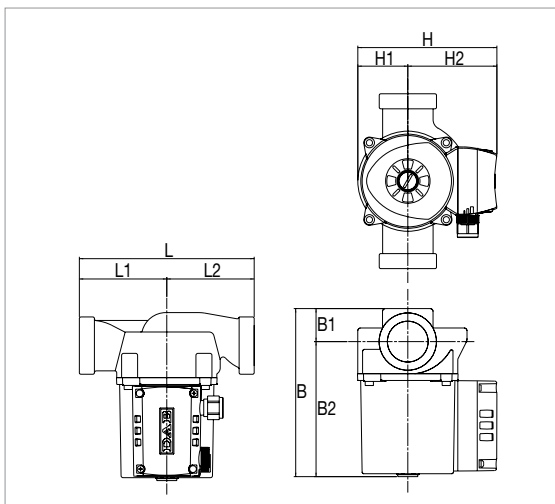
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 56/180 M	180	1x230 В ~	1"	3	2636	282	1,23	7	400	м вод. ст.	1,5
				2	2226	287	1,30				
				1	1485	228	1,06				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 56/180 M	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 56/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



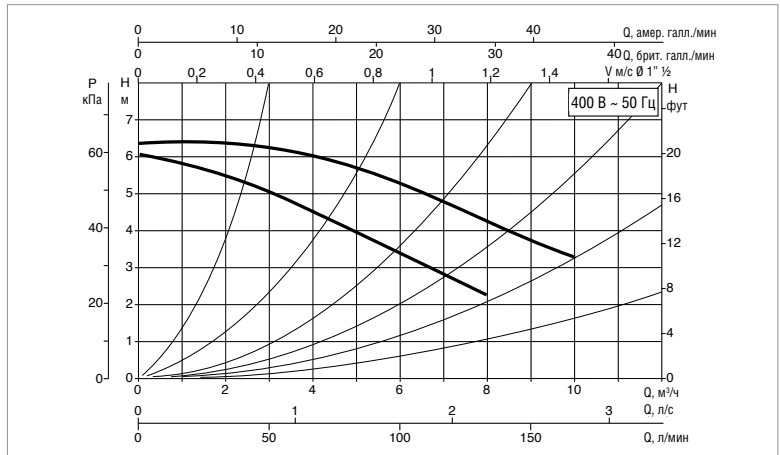
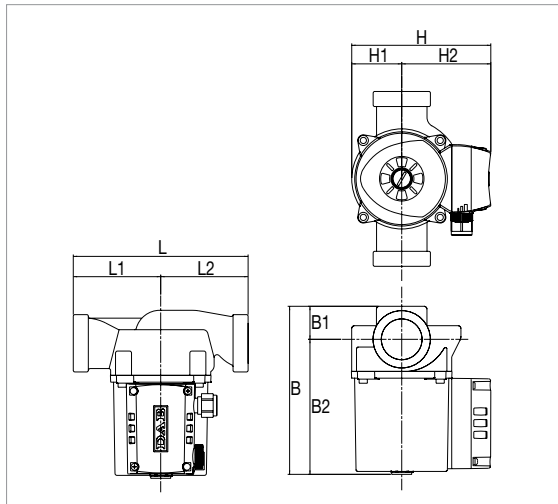
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 56/180 XM	180	1x230 В ~	1" 1/4	3	2658	271	1,18	7	400	м вод. ст.	1,5
				2	2117	294	1,32				
				1	1394	224	1,00				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 56/180 XM	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 56/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



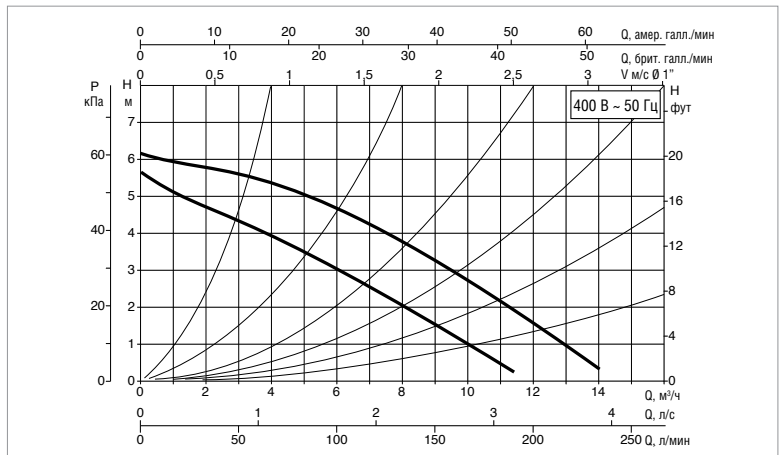
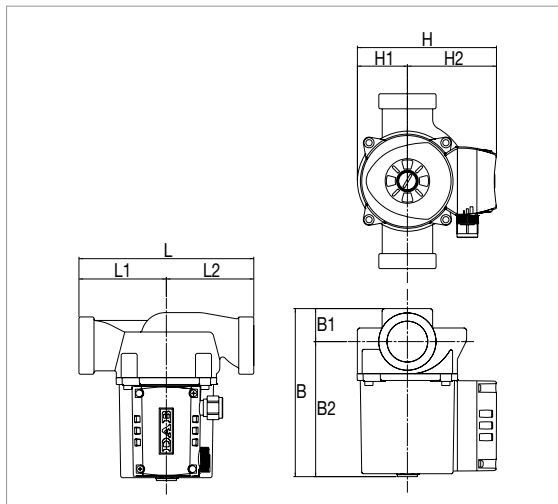
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 56/180 T	180	3x400 В ~	1"	2	2704	294	0,60	-	-	м вод. ст.	1,5
				1	2178	200	0,33				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 56/180 T	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,2

## A 56/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



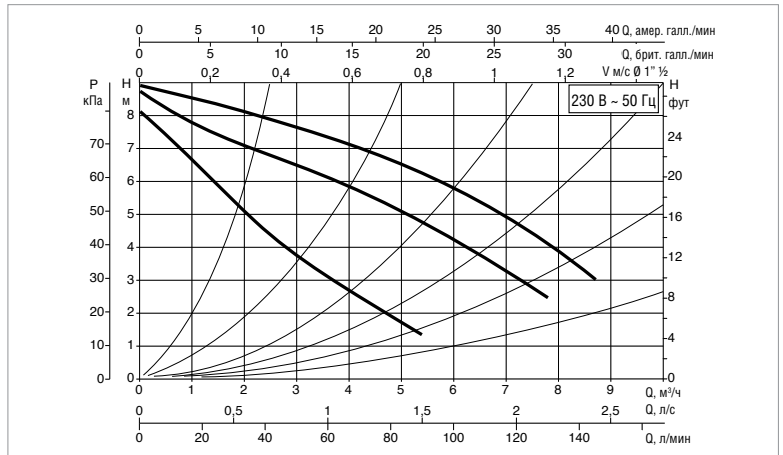
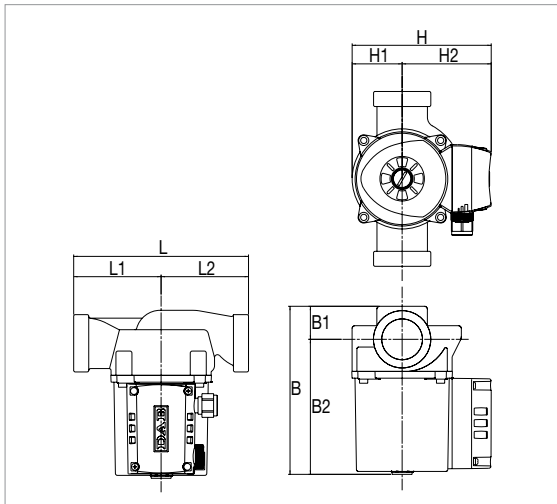
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 56/180 XT	180	3x400 В ~	1" 1/4	2	2708	291	0,60	-	-	м вод. ст.	1,5
				1	2178	200	0,32				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 56/180 XT	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3

## A 80/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



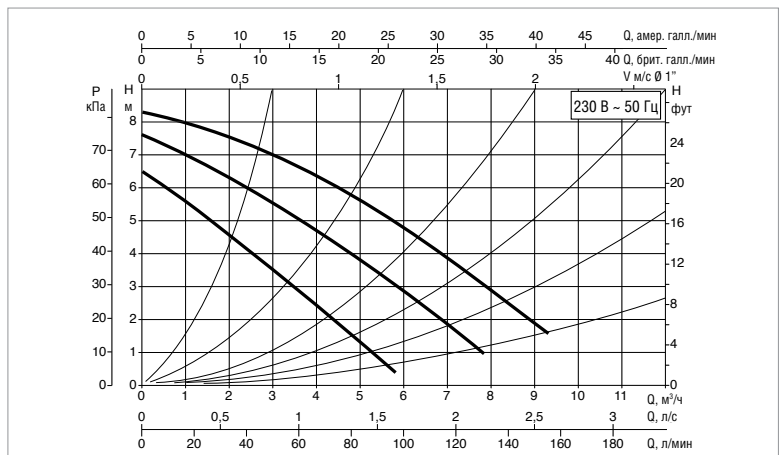
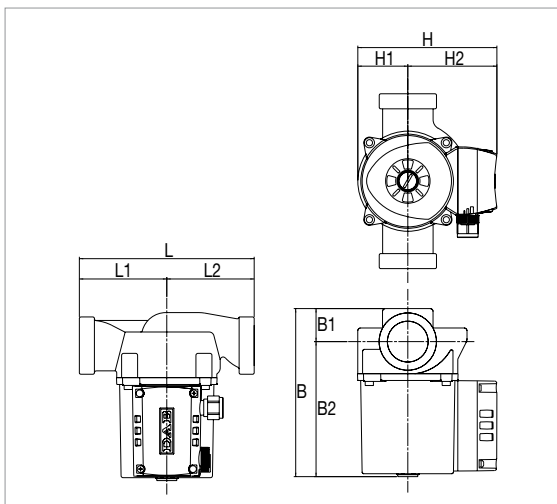
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 80/180 M	180	1x230 В ~	1"	3	2674	264	1,15	7	400	м вод. ст.	2,5
				2	2356	262	1,20				
				1	1615	223	1,00				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 80/180 M	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 80/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



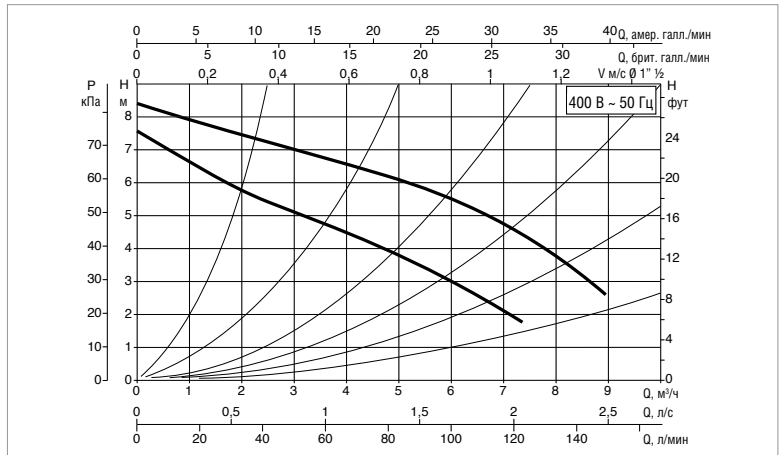
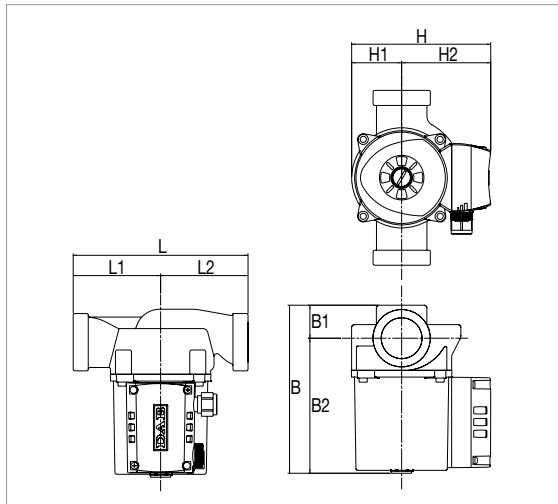
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 80/180 XM	180	1x230 В ~	1" 1/4	3	2683	256	1,12	7	400	м вод. ст.	2,5
				2	2374	260	1,17				
				1	1688	218	1,00				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 80/180 XM	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,2

## A 80/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



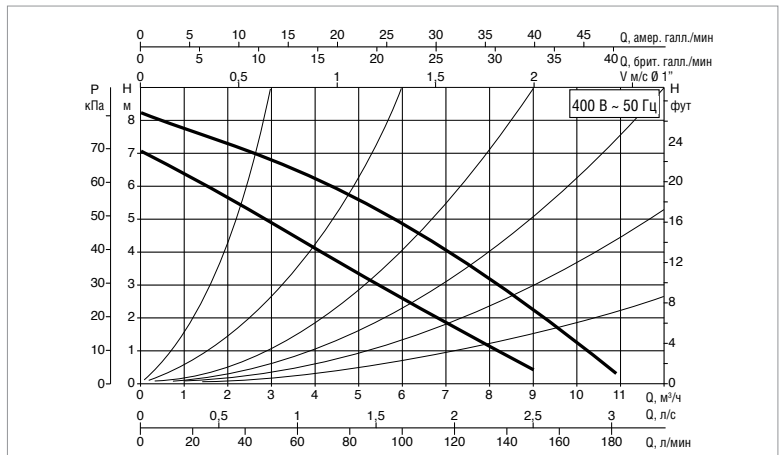
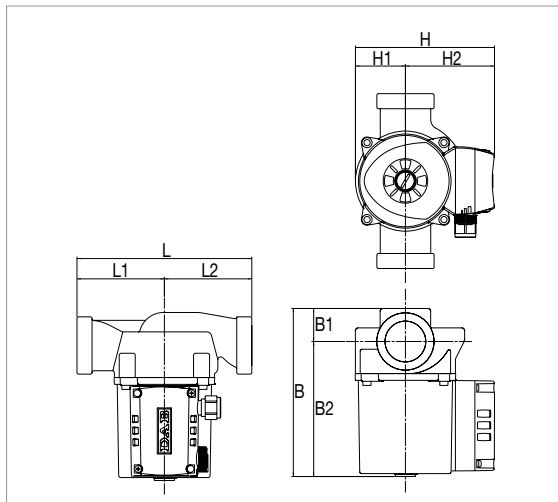
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЬЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 80/180 T	180	3x400 В ~	1"	2 1	2724 2226	271 187	0,57 0,31	-	-	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 80/180 T	180	90	90	173	34	139	143	52	92	1" 1/2	206	170	180	0,066	5,3

## A 80/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

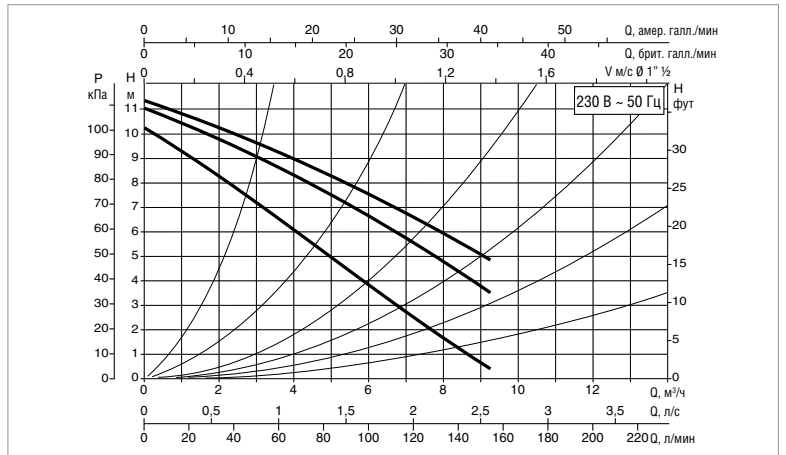
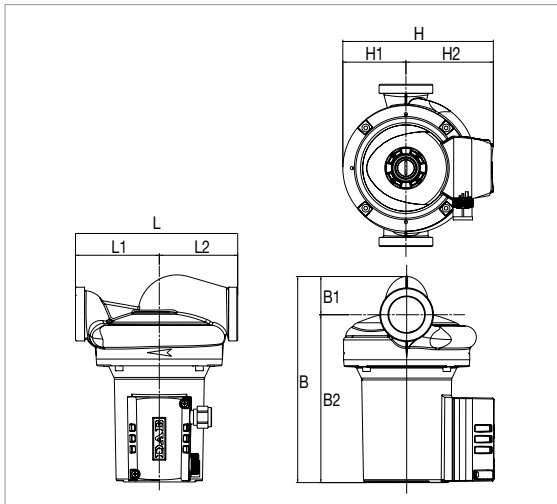
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЬЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 80/180 XT	180	3x400 В ~	1"	2 1	2727 2227	272 186	0,57 0,30	-	-	м вод. ст.	2,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 80/180 XT	180	90	90	173	34	139	143	52	92	2" G	206	170	180	0,066	5,3



## A 110/180 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



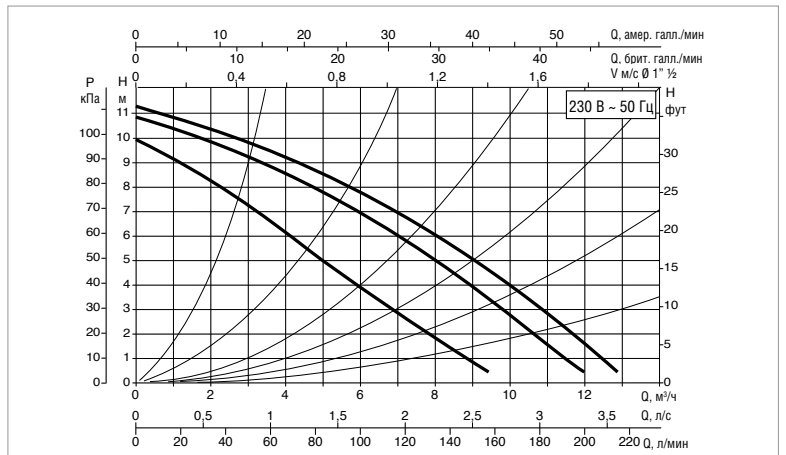
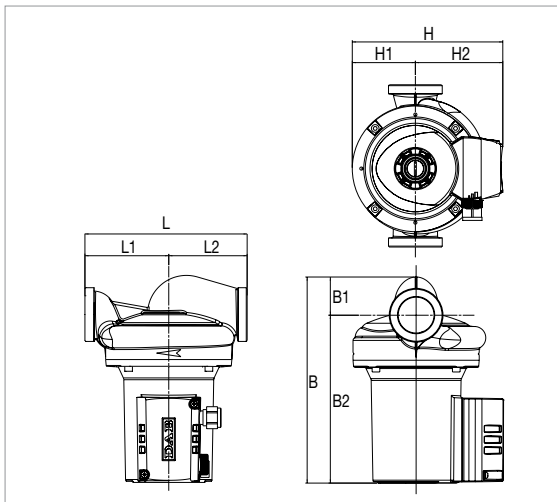
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 110/180 M	180	1x230 В ~	2" G	3	2746	410	1,6	12	450	м вод. ст.	2,5
				2	2552	393	1,8				
				1	2052	361	1,7				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
A 110/180 M	180	93	87	229	42	186	167	70	97	1" 1/2 G	237	200	272	0,066	5,3

## A 110/180 XM - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



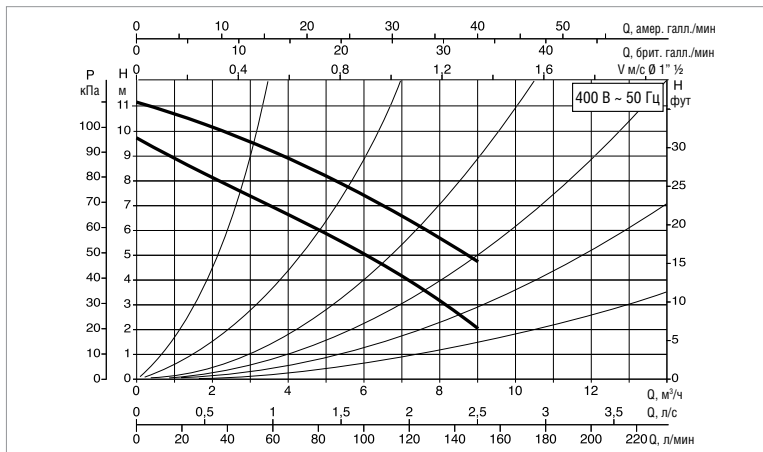
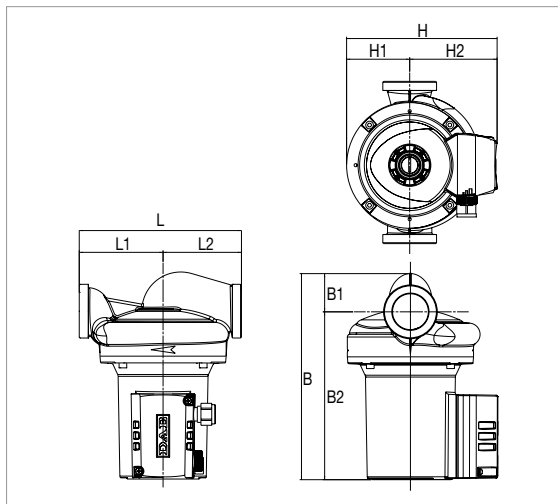
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 110/180 XM	180	1x230 В ~	1" 1/4	3	2746	195	410	12	450	м вод. ст.	2,5
				2	2552	194	393				
				1	2052	180	361				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
A 110/180 XM	180	93	87	229	42	186	167	70	97	2" G	237	200	272	0,066	5,3

## A 110/180 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



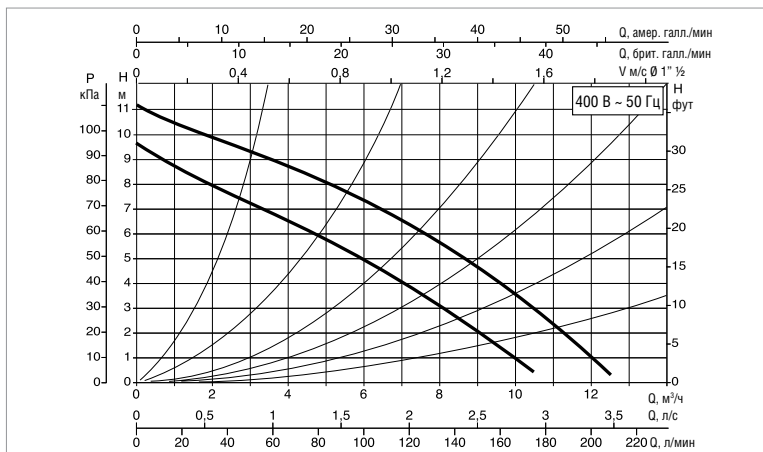
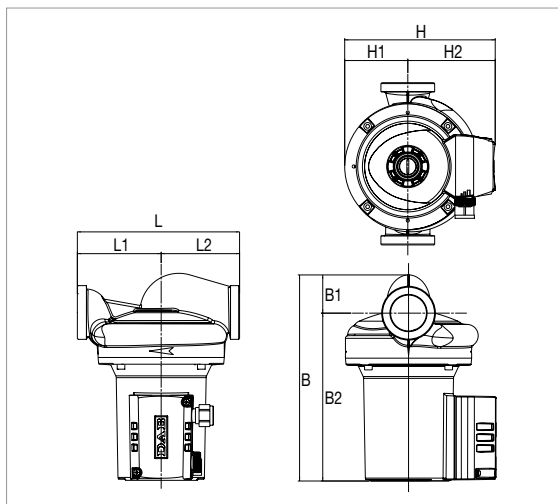
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 110/180 T	180	3x400 В ~	2" G	2	2753	402	0,87	-	-	м вод. ст.	2,5
				1	2338	286	0,48				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 110/180 T	180	93	87	229	186	42	163	70	93	1 1/2" G	237	200	272	0,066	5,2

## A 110/180 XT - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



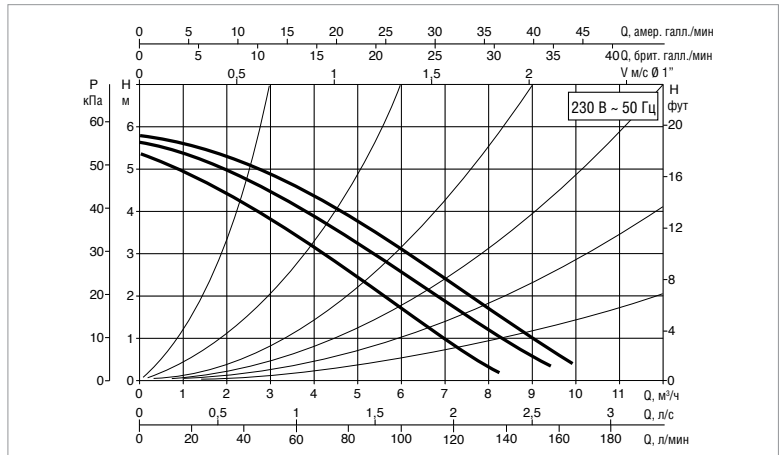
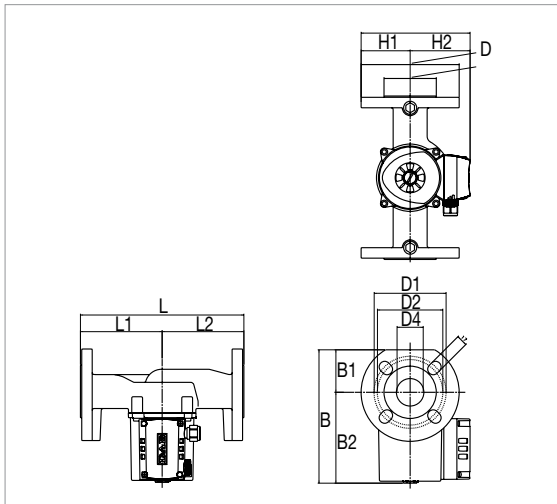
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
A 110/180 XT	180	3x400 В ~	2" G	2	2759	403	0,90	-	-	м вод. ст.	2,5
				1	2341	289	0,48				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
											L	B	H		
A 110/180 XT	180	93	87	229	186	42	163	70	93	2" G	237	200	272	0,066	5,2

## В 50/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



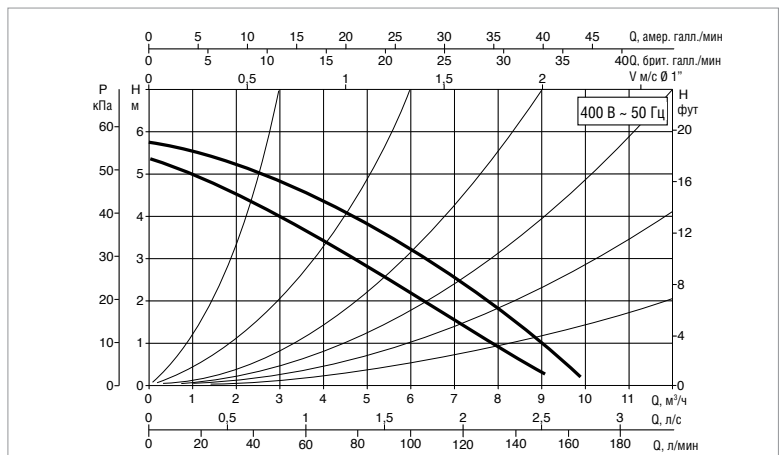
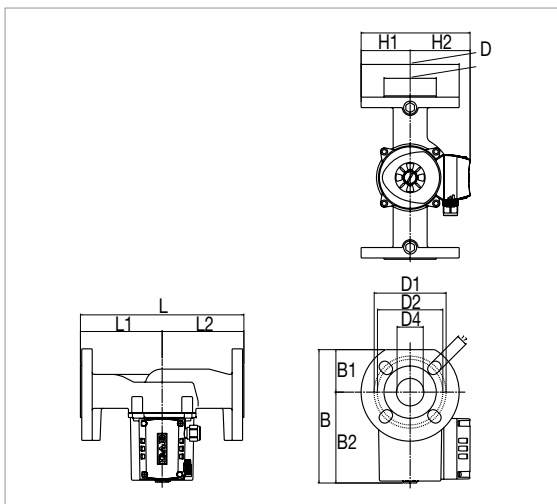
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 50/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40									
				3	2766	195	0,95	4	400	м вод. ст.	1,5	
				2	2616	194	0,95					
				1	2215	180	0,85					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
В 50/250.40 М	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,1

## В 50/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



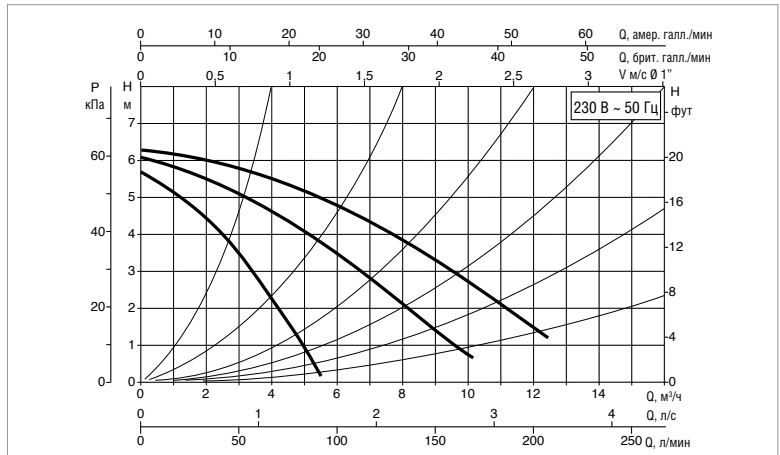
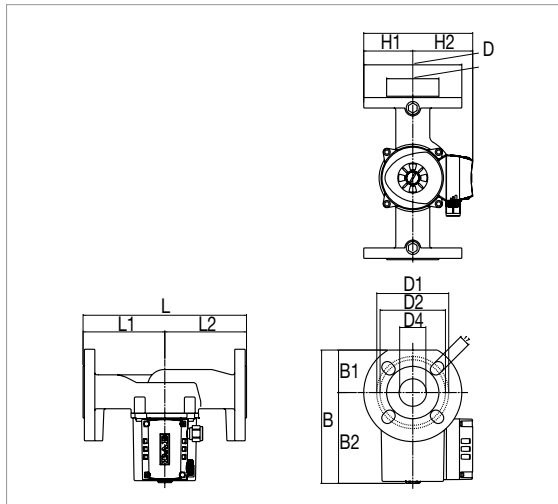
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 50/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40									
				2	2838	201	0,5	-	-	м вод. ст.	1,5	
				1	2520	129	0,23					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
В 50/250.40 Т	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 56/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



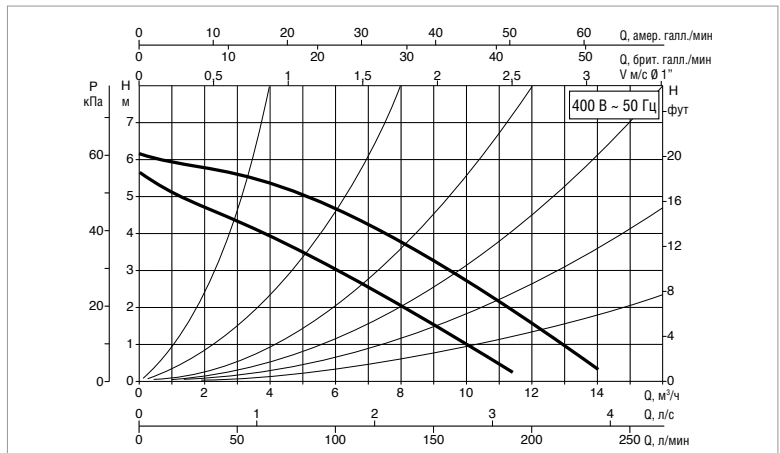
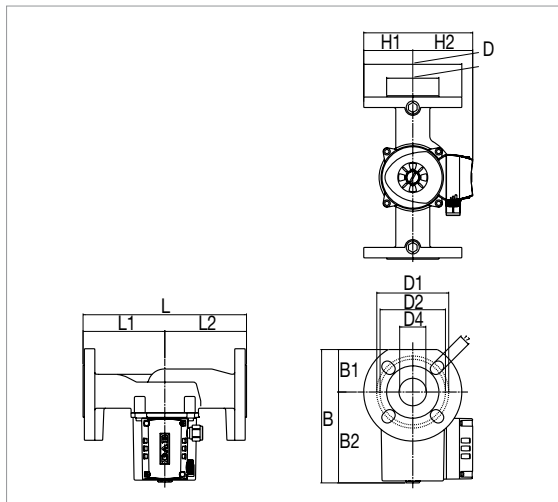
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 56/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40									
				3	2658	271	1,18	7	400	м вод. ст.	1,5	
				2	2117	294	1,32					
				1	1394	224	1					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
В 56/250.40 М	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 56/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



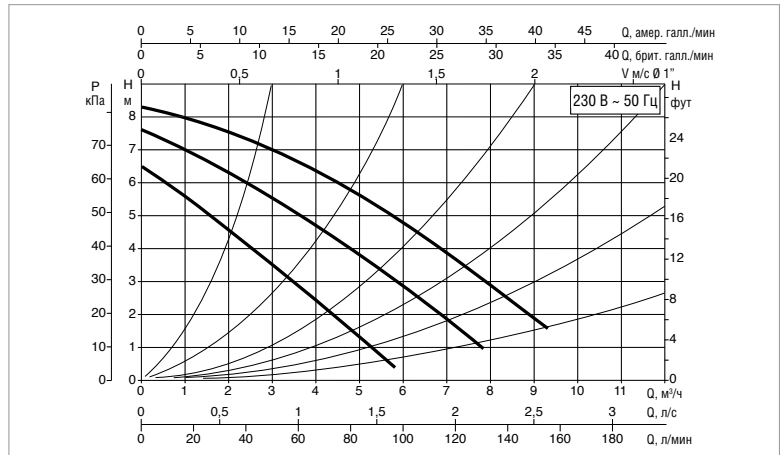
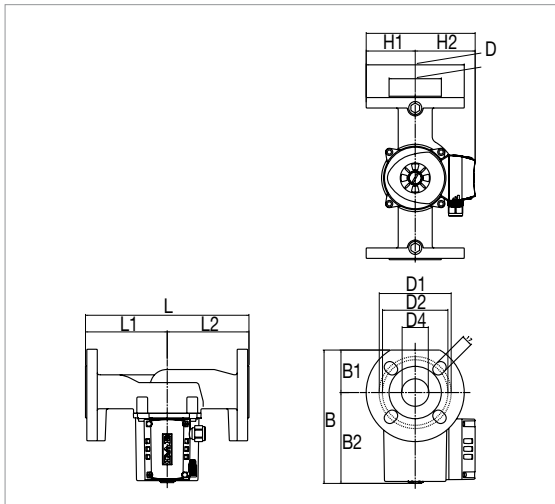
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 56/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40									
				2	2708	291	0,6	-	-	м вод. ст.	1,5	
				1	2178	200	0,32					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
В 56/250.40 Т	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,2

## В 80/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



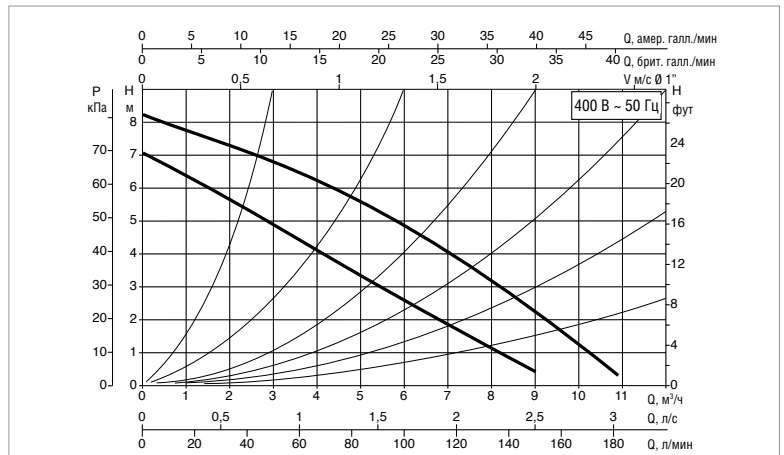
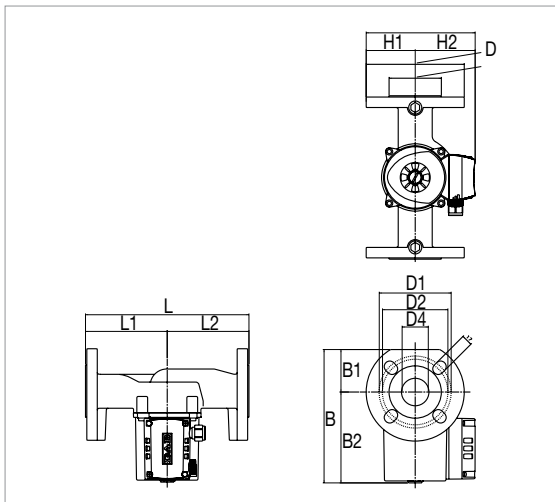
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 80/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40									
				3	2683	256	1,12	7	400	м вод. ст.	2,5	
				2	2374	260	1,17					
				1	1688	218	1,00					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
																L	B	H		
В 80/250.40 М	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 80/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



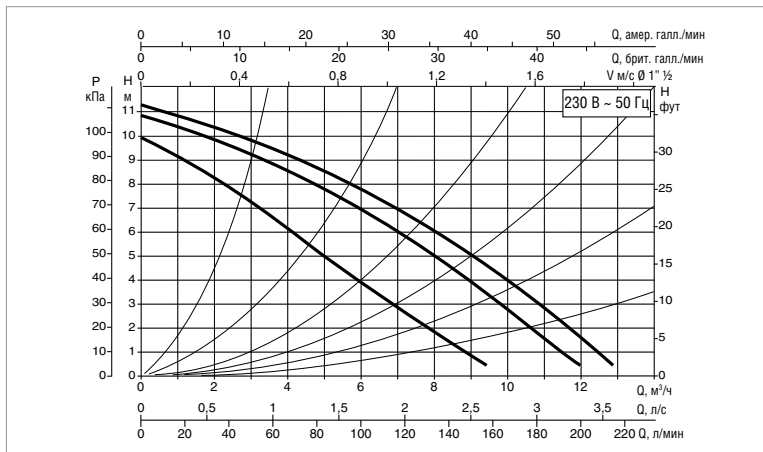
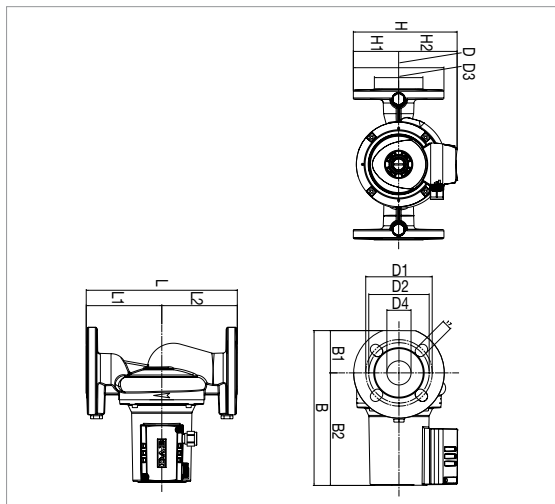
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 80/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40									
				2	2724	271	0,57	-	-	м вод. ст.	2,5	
				1	2226	187	0,31					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС кг
																L	B	H		
В 80/250.40 Т	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	167	75	92	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## В 110/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



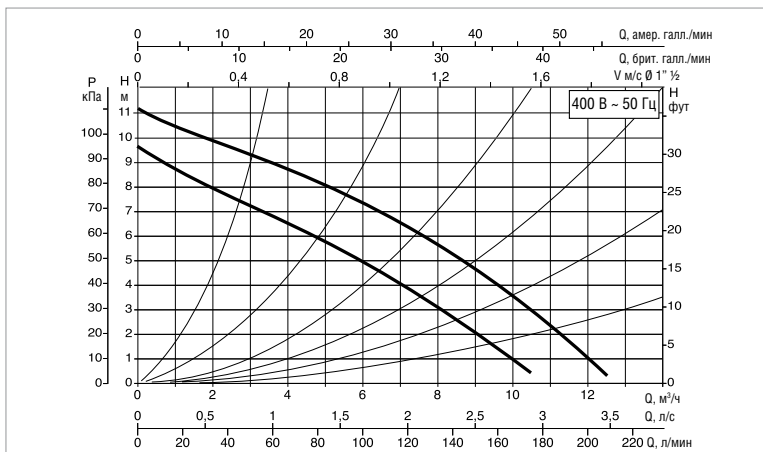
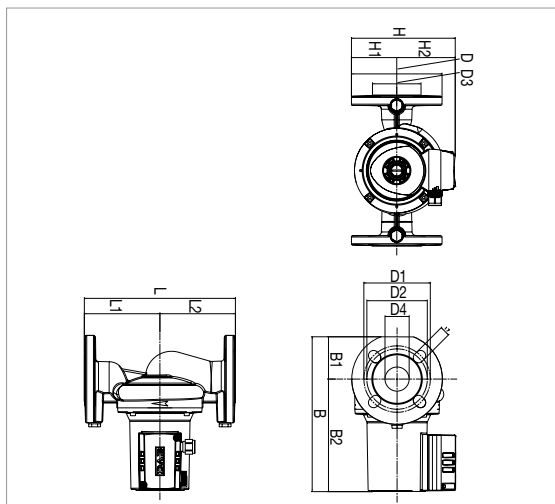
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	Р1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 110/250.40 М	250	1x230 В ~	DN 40									
				3	2746	410	1,77	12	450	м вод. ст.	2,5	
				2	2552	393	1,78					
				1	2052	361	1,64					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
																L	B	H		
В 110/250.40 М	250	125	125	256	70	186	150	110	100	80	40	172	75	97	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,2

## В 110/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



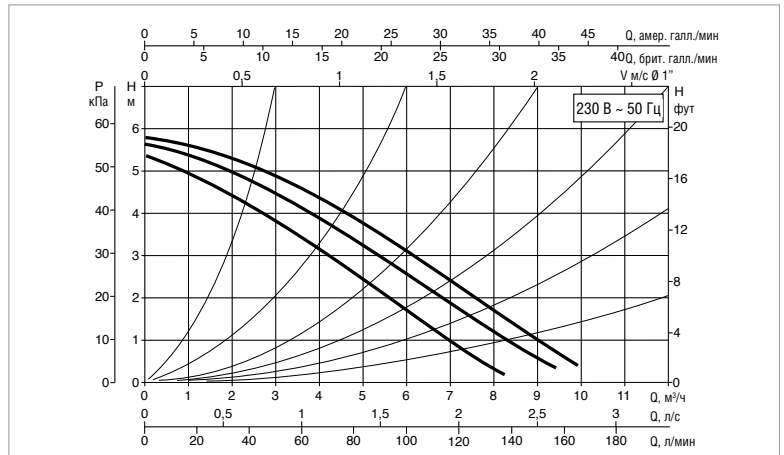
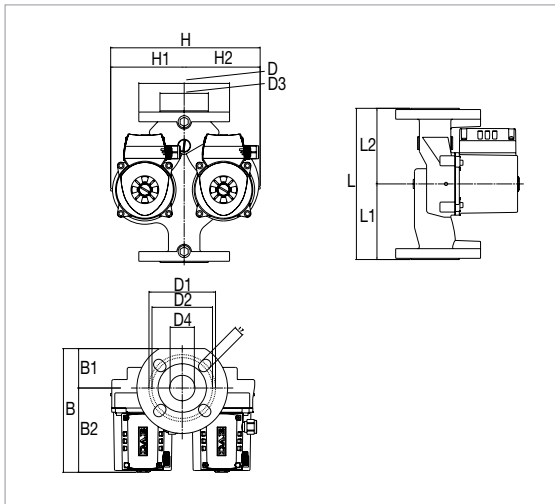
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	Р1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
В 110/250.40 Т	250	3x400 В ~	DN 40									
				2	2759	403	0,90	-	-	м вод. ст.	2,5	
				1	2341	289	0,48					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
																L	B	H		
В 110/250.40 Т	250	125	125	256	70	186	150	110	100	80	40	168	75	93	DN40/PN10	302	202	283	0,013	9,3

## D 50/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



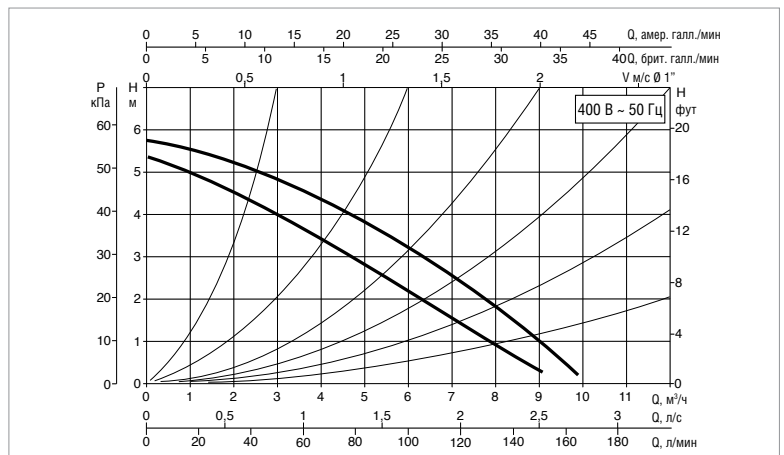
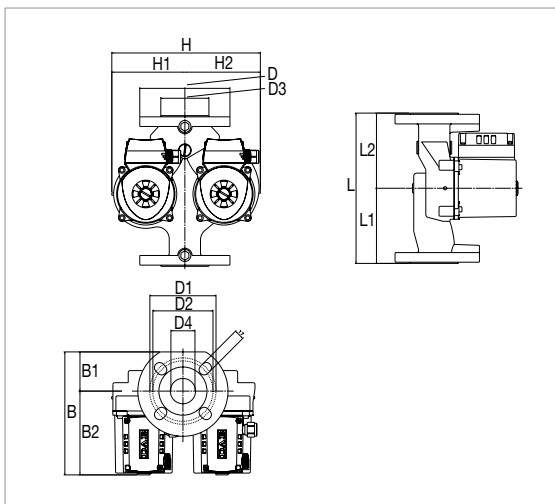
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
D 50/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10									
				3	2766	195	0,95	4	400	м вод. ст.	1,5	
				2	2616	194	0,95					
1	2215	180	0,85									

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 50/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,3

## D 50/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

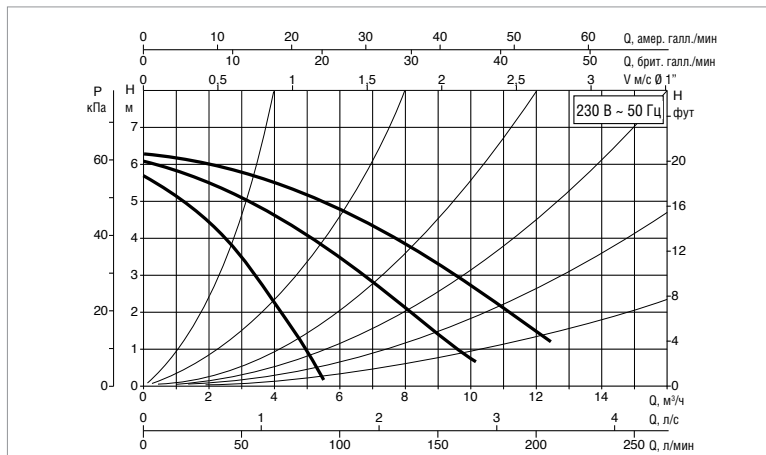
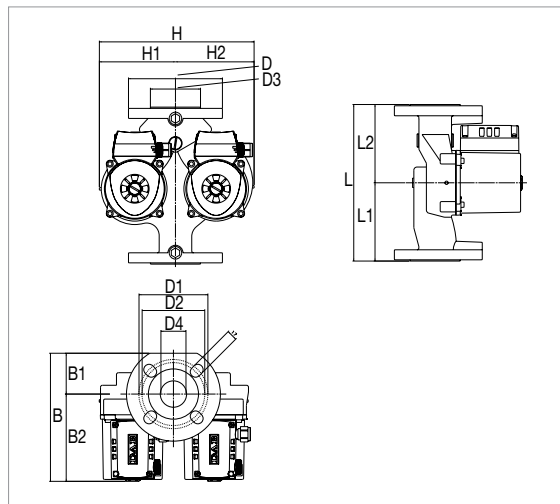
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
D 50/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10									
				2	2838	201	0,50	-	-	м вод. ст.	1,5	
1	2520	129	0,23									

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 50/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,8



## D 56/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



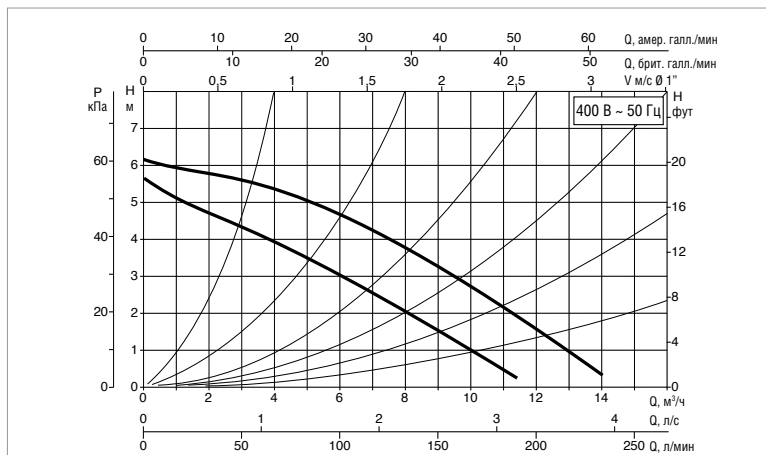
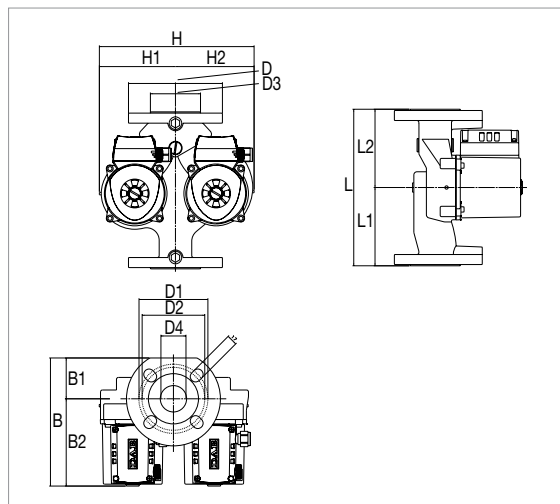
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
D 56/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10	3	2658	271	1,18	7	400	м вод. ст.	1,5
				2	2117	294	1,32				
				1	1394	224	1,00				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 56/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	355	298	283	0,018	15,8

## D 56/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



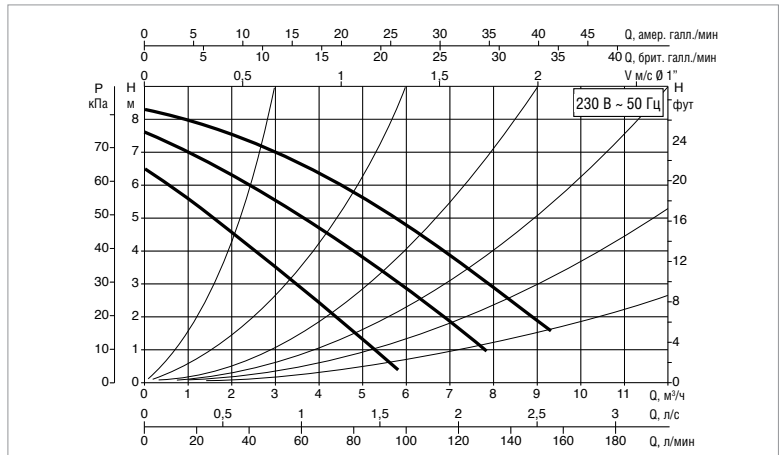
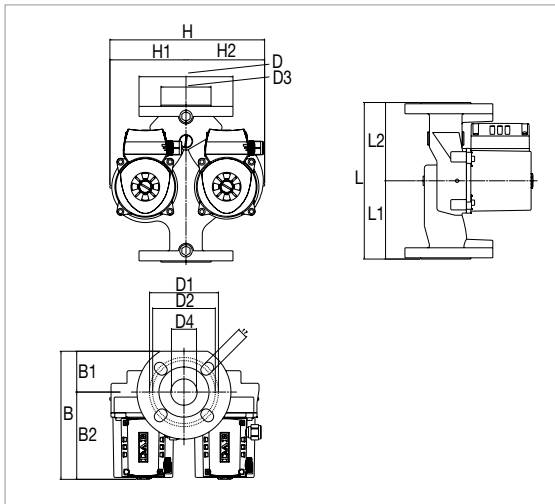
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
D 56/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10	2	2708	291	0,60	-	-	м вод. ст.	1,5
				1	2178	200	0,33				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 56/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,4

## D 80/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



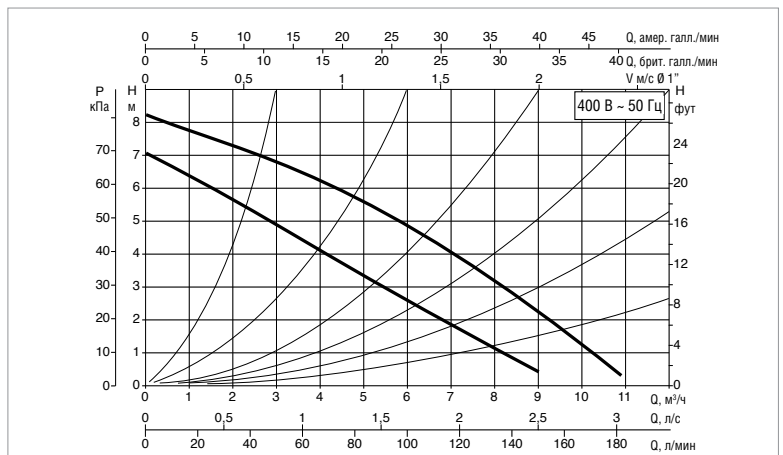
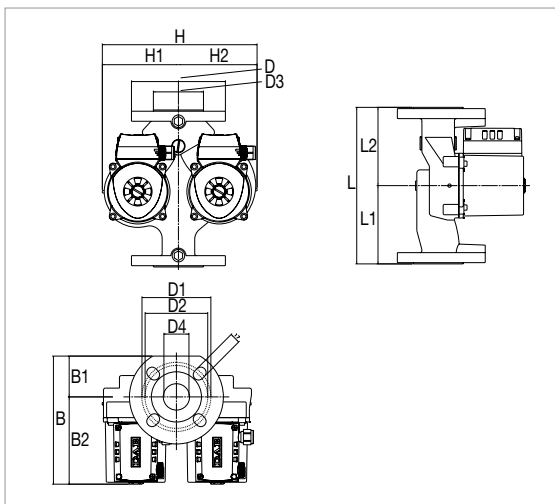
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
D 80/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10									
				3	2683	256	1,12	7	400	м вод. ст.	2,5	
				2	2374	260	1,17					
				1	1688	218	1,00					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 80/250.40 M	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	355	298	283	0,018	15,8

## D 80/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



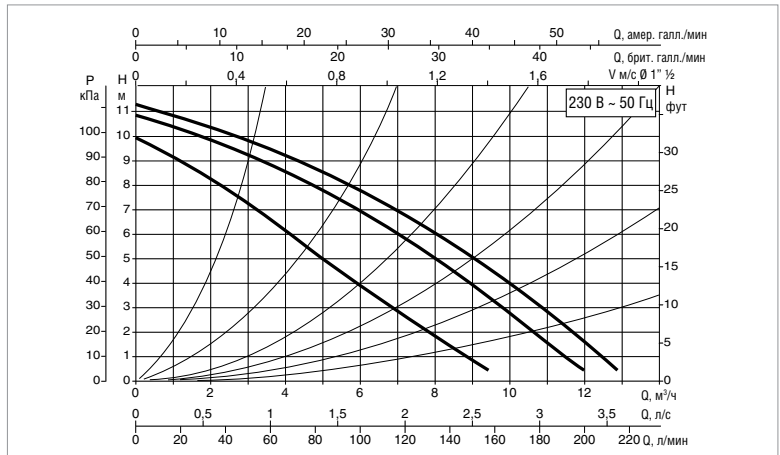
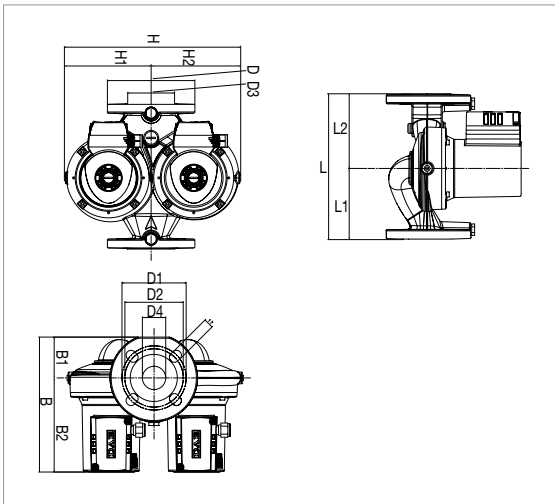
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°		
D 80/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10										
				2	2724	271	0,57	-	-	м вод. ст.	2,5		
				1	2226	187	0,31						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 80/250.40 T	250	125	125	204	65	139	150	110	100	80	40	247	122	126	DN40/PN10	335	298	283	0,018	15,8

## D 110/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



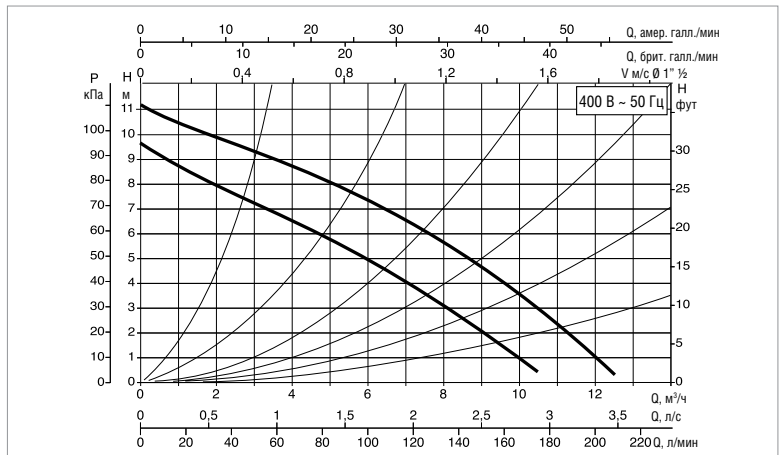
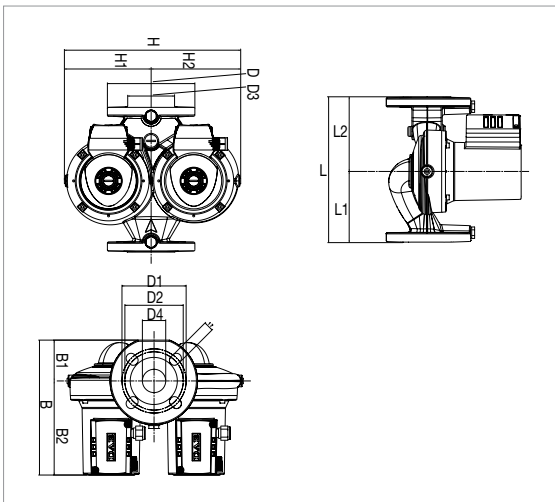
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
D 110/250.40 M	250	1x230 В ~	DN 40 - PN 10									
				3	2746	410	1,77	12	450	м вод. ст.	2,5	
				2	2552	393	1,78					
				1	2052	361	1,64					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 110/250.40 M	250	122	128	231	70	161	150	110	100	80	40	302	149	154	DN40/PN10	355	298	283	0,018	16

## D 110/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ		
				СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°	
D 110/250.40 T	250	3x400 В ~	DN 40 - PN 10									
				2	2759	403	0,90	-	-	м вод. ст.	2,5	
				1	2341	289	0,48					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ВЕС кг
																L	B	H		
D 110/250.40 T	250	122	128	231	70	161	150	110	100	80	40	302	149	154	DN40/PN10	355	298	283	0,018	15,8

# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ



ВРН - ВМН



ДРН - ДМН

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 1,5 до 78 м³/ч, напор до 18 м.

**Диапазон температуры жидкости:** для трехфазного исполнения: от -10°C до +120°C (для моделей ВРН-ДРН 150/340.65 Т, ВРН-ДРН 150/360.80 Т, ВРН-ДРН 150-180/280.50 Т, ВРН-ДРН 180/340.65 Т, ВРН-ДРН 180/360.80 Т от -10°C до +110°C).

Для однофазного исполнения: от -10°C до +110°C.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Стандартное фланцевое соединение:** DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 in PN 6/PN 10 (4 отверстия).

**Мин. давление на всасе:** значения представлены в соответствующих таблицах.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении на подающем или обратном трубопроводе, приемный патрубок должен быть расположен максимально близко к расширительному баку, над максимальным уровнем котла и максимально далеко от поворотов, колен и ответвлений трубопровода во избежание турбулентности воды и возникающих в результате шумов.

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

DN 80 с PN 10 / PN 16 (8 отверстий).

**Аксессуары:** ответные фланцы DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 с PN 6 / PN 10 (4 отверстия).

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха. Поставляются в одинарном и сдвоенном исполнении.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна.

Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Фланцевые соединения насосов имеют резьбовые отверстия для подключения манометров или контрольных датчиков. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из закаленной нержавеющей стали вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Защитный кожух ротора и гильза статора из нержавеющей стали. Керамический упорный подшипник. Уплотнительные кольца - EPDM. Пробка спуска воздуха - латунь. Четырехполюсный асинхронный электродвигатель для насосов серии ВМН и ДМН, двухполюсный асинхронный электродвигатель для насосов серии ВРН и ДРН. Однофазный циркуляционный насос работает на трех скоростях при напряжении 1 x 230 В, трехфазный циркуляционный насос на двух при напряжении 3 x 230 В и трех при напряжении 3 x 400 В. Рабочая скорость насоса регулируется при помощи специального переключателя в клеммной коробке в зависимости от требуемых характеристик системы.

Однофазное исполнение имеет встроенную защиту от перегрузки. Для трехфазного исполнения двигатель должен подключаться к источнику питания через внешний контактор. Катушка контактора должна быть подключена к термозащите, встроенной в двигатель для защиты его от перегрузки на любых скоростях.

Встроенный обратный клапан установлен в корпусе гидравлики сдвоенного исполнения для предотвращения перетока жидкости, когда один из насосов не работает; в стандартной комплектации также поставляется фланец - заглушка, если требуется обслуживание одного из двух насосов. Стандартное исполнение корпуса насоса: PN 10. Совместим с фланцами PN 6, обеспечивая взаимозаменяемость насосов в действующих системах.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: Н.

Кабельный ввод: PG 11.

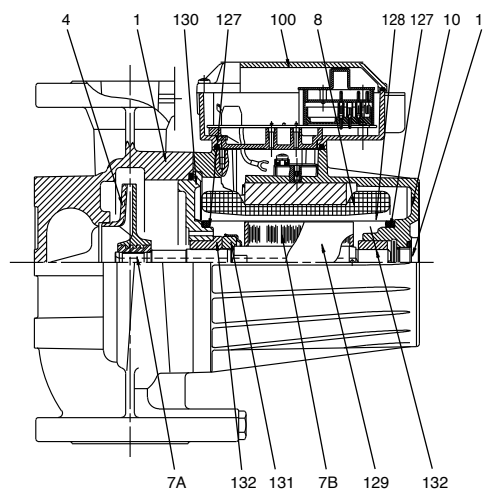
Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50 Гц, 3x230-400 В~ 50 Гц.

Уровень шума: ≤ 45 дБ (А).

Соответствие Европейскому стандарту EN 60335-2-51

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР В
7А	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	AISI 420 С ЗАКАЛЁННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7В	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ Р Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 321
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 321
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 L
132	ВТУЛКИ	ЕС 941 ГРАФИТ



# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

- Маркировка:  
(пример)

- В = одинарный циркуляционный насос
- Д = двойной циркуляционный насос
- М = 4-полюсный электродвигатель
- Р = 2-полюсный электродвигатель
- Н = подходит для систем отопления и кондиционирования воздуха

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

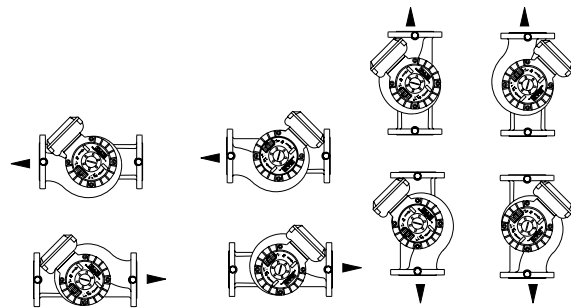
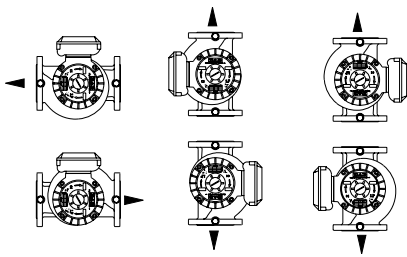
номинальный диаметр (DN)  
фланцевых соединений

- М = однофазный электродвигатель
- Т = трехфазный электродвигатель

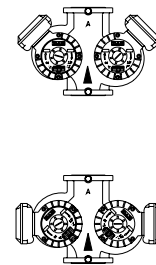
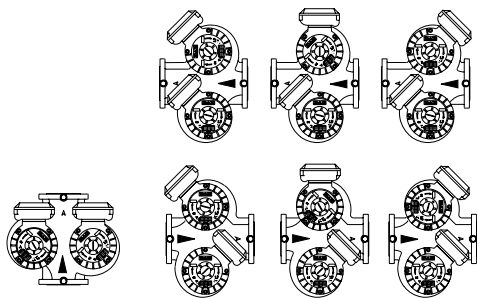
В Р Н 120 / 250 . 40 Т

### ПОЛОЖЕНИЕ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ

#### ОДИНАРНЫЙ



#### СДВОЕННЫЙ



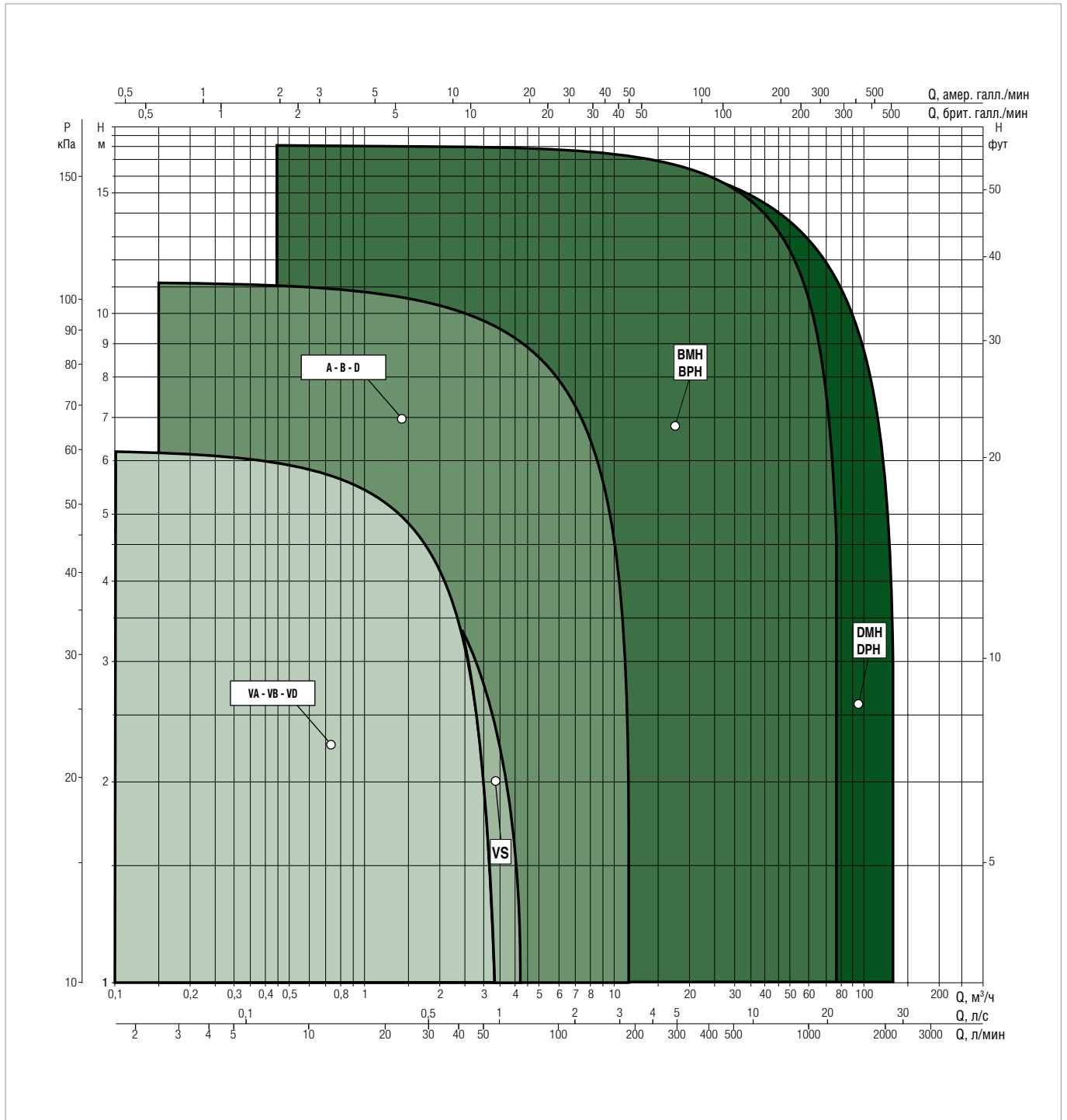
# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - ВРН / ВМН

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	30	40	50	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
ВМН 30/250.40 Т	Н (м)	3,3	3,1	2,95	2,85	2,5	2,1	1,15											
ВРН 60/250.40 М		7,2	6,8	6,7	6,5	6,2	5,8	5	3,7	2									
ВРН 60/250.40 Т		7,65	7,4	7,3	7,2	6,8	6,4	5,45	3,9	2,25									
ВРН 120/250.40 М		11	10,3	10,1	9,8	9,2	8,6	7,65	6,2	4,35	2,4								
ВРН 120/250.40 Т		12		11	10,7	10,1	9,5	8,4	6,8	4,7	2,2								
ВМН 30/280.50 Т		3,15		3,02	3	2,93	2,85	2,65	2,3	1,75	1,2								
ВМН 60/280.50 Т		5,83		5,65	5,6	5,49	5,35	5,1	4,75	4,2	3,65	2,62							
ВРН 60/280.50 М		7,65	7,5	7,45	7,4	7,3	7,2	6,98	6,7	6,2	5,75	4,6	2,3						
ВРН 60/280.50 Т		7,95		7,75	7,7	7,6	7,5	7,35	6,92	6,45	5,85	4,65	2,4						
ВРН 120/280.50 М		11,3					10,8	10,5	10,3	9,9	9,4	8,5	7,2	4,8	2,1				
ВРН 120/280.50 Т		11,7					11,3	11	10,75	10,25	9,6	8,9	7,75	5,4	2,6				
ВРН 150/280.50 Т		15					14,6	14,4	14	13,6	12,7	11,8	10,5	7,5					
ВРН 180/280.50 Т		18,4							17,4	17	16,4	15,6	14,4	12	8,8	5,2			
ВМН 30/340.65 Т		3,15					3,09	3,02	2,98	2,85	2,55	2,25	1,65						
ВМН 60/340.65 Т		5,4					5,15	5,05	4,9	4,7	4,45	4,1	3,45	2,25					
ВРН 60/340.65 М		6,8	6,79	6,75	6,7	6,6	6,57	6,5	6,35	6,2	5,95	5,5	4,35	2,85	1,2				
ВРН 60/340.65 Т		7,4					7,35	7,3	7,24	7,1	6,9	6,65	6,15	4,9	3,3	1,4			
ВРН 120/340.65 Т		10,9					10,75	10,68	10,6	10,5	10,38	10,2	9,8	8,7	7,15	5,2	3		
ВРН 150/340.65 Т		14,9					14,88	14,83	14,75	14,65	14,55	14,3	13,88	12,65	11	9,35	7,15		
ВРН 180/340.65 Т		17,9							17,8	17,7	17,5	17,3	16,8	15,7	14,1	12,1	10		
ВМН 30/360.80 Т		3,9							3,85	3,8	3,75	3,65	3,48	3,1	2,45	1,75			
ВМН 60/360.80 Т		5,7							5,66	5,61	5,59	5,5	5,4	5	4,55	3,9	3,1		
ВРН 120/360.80 Т		11,8							11,65	11,58	11,5	11,4	11,25	10,75	10,2	9,39	8,37	5,65	
ВРН 150/360.80 Т		15,3							15,1	15,06	14,99	14,92	14,75	14,5	14	13,4	12,4	10,3	6
ВРН 180/360.80 Т		17,5							17,4	17,25	17,1	16,8	16,25	15	13,7	12	10,1	5,5	

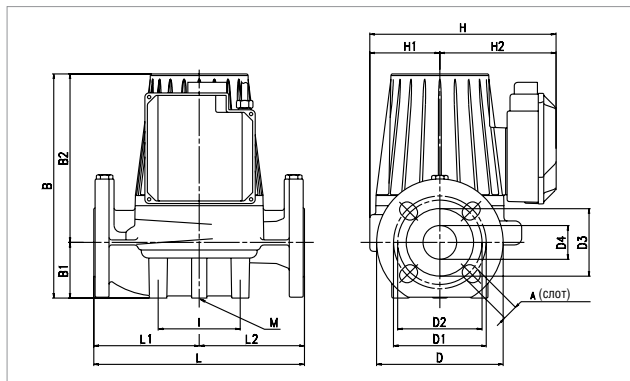
### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - ДРН / ДМН

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	30	40	50	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
ДМН 30/250.40 Т	Н (м)	3,3	3,1	2,95	2,85	2,5	2,1	1,15											
ДРН 60/250.40 М		7,2	6,8	6,7	6,5	6,2	5,8	5	3,7	2									
ДРН 60/250.40 Т		7,65	7,4	7,3	7,2	6,8	6,4	5,45	3,9	2,25									
ДРН 120/250.40 М		11	10,3	10,1	9,8	9,2	8,6	7,65	6,2	4,35	2,4								
ДРН 120/250.40 Т		12		11	10,7	10,1	9,5	8,4	6,8	4,7	2,2								
ДМН 30/280.50 Т		3,15		3,02	3	2,93	2,85	2,65	2,3	1,75	1,2								
ДМН 60/280.50 Т		5,83		5,65	5,6	5,49	5,35	5,1	4,75	4,2	3,65	2,62							
ДРН 60/280.50 М		7,65	7,5	7,45	7,4	7,3	7,2	6,98	6,7	6,2	5,75	4,6	2,3						
ДРН 60/280.50 Т		7,95		7,75	7,7	7,6	7,5	7,35	6,92	6,45	5,85	4,65	2,4						
ДРН 120/280.50 М		11,3					10,8	10,5	10,3	9,9	9,4	8,5	7,2	4,8	2,1				
ДРН 120/280.50 Т		11,7					11,3	11	10,75	10,25	9,6	8,9	7,75	5,4	2,6				
ДРН 150/280.50 Т		15					14,6	14,4	14	13,6	12,7	11,8	10,5	7,5					
ДРН 180/280.50 Т		18,4							17,4	17	16,4	15,6	14,4	12	8,8	5,2			
ДМН 30/340.65 Т		3,15					3,09	3,02	2,98	2,85	2,55	2,25	1,65						
ДМН 60/340.65 Т		5,4					5,15	5,05	4,9	4,7	4,45	4,1	3,45	2,25					
ДРН 60/340.65 М		6,8	6,79	6,75	6,7	6,6	6,57	6,5	6,35	6,2	5,95	5,5	4,35	2,85	1,2				
ДРН 60/340.65 Т		7,4					7,35	7,3	7,24	7,1	6,9	6,65	6,15	4,9	3,3	1,4			
ДРН 120/340.65 Т		10,9					10,75	10,68	10,6	10,5	10,38	10,2	9,8	8,7	7,15	5,2	3		
ДРН 150/340.65 Т		14,9					14,88	14,83	14,75	14,65	14,55	14,3	13,88	12,65	11	9,35	7,15		
ДРН 180/340.65 Т		17,9							17,8	17,7	17,5	17,3	16,8	15,7	14,1	12,1	10		
ДМН 30/360.80 Т		3,9							3,85	3,8	3,75	3,65	3,48	3,1	2,45	1,75			
ДМН 60/360.80 Т		5,7							5,66	5,61	5,59	5,5	5,4	5	4,55	3,9	3,1		
ДРН 120/360.80 Т		11,8							11,65	11,58	11,5	11,4	11,25	10,75	10,2	9,39	8,37	5,65	
ДРН 150/360.80 Т		15,3							15,1	15,06	14,99	14,92	14,75	14,5	14	13,4	12,4	10,3	6
ДРН 180/360.80 Т		17,5							17,4	17,25	17,1	16,8	16,25	15	13,7	12	10,1	5,5	

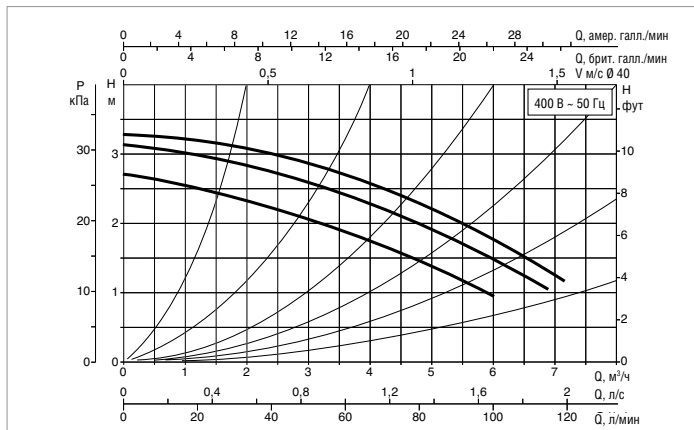


## ВМН 30/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

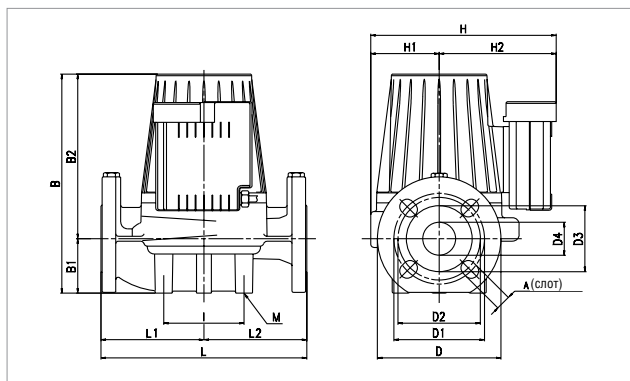


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	1340	100	0,48	М ВОД. СТ.	0,9	4	-	18
				1	1260	88	0,39					
				3	1440	192	0,78					
			3x400 В ~	2	1430	155	0,58					
				1	1260	88	0,23					

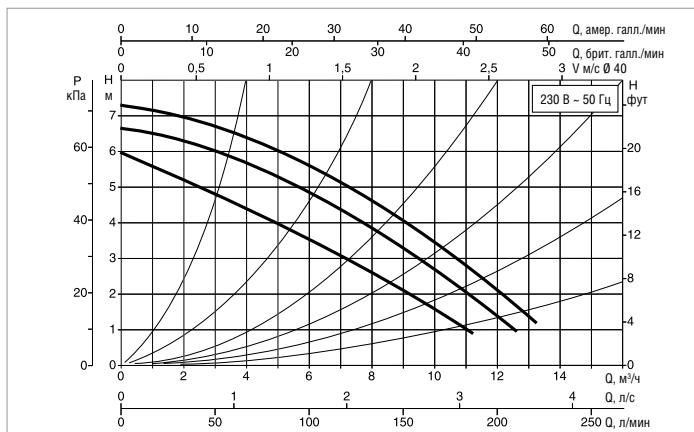
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/250.40 Т	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 60/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

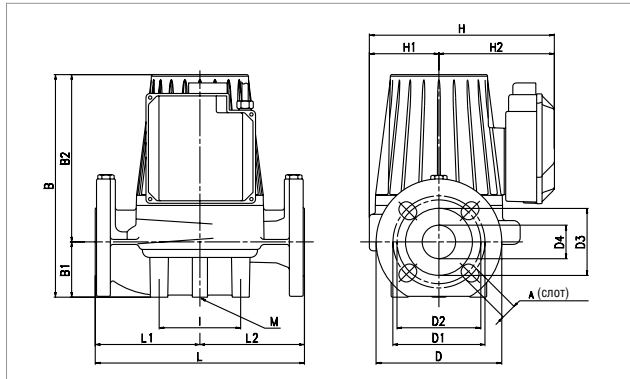


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/250.40 М	250	DN 40 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1,6	4	14	-
			1x230 В ~	3	2830	316	1,43					
				2	2750	309	1,53					
			1	2410	292	1,51						

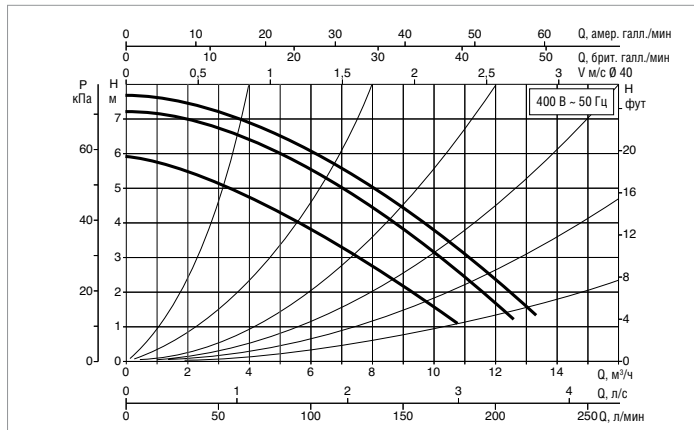
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/250.40 М	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 60/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

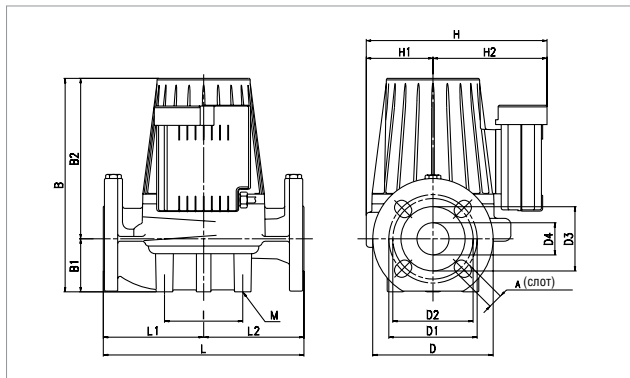


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2570	253	0,81	М ВОД. СТ.	1,6	4	-	19
				1	2420	229	0,72					
				3	2850	348	0,99					
			3x400 В ~	2	2810	316	0,75					
				1	2430	232	0,42					

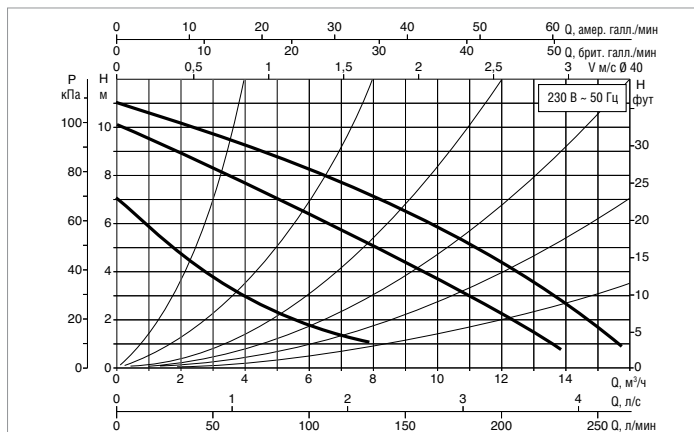
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/250.40 Т	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 120/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

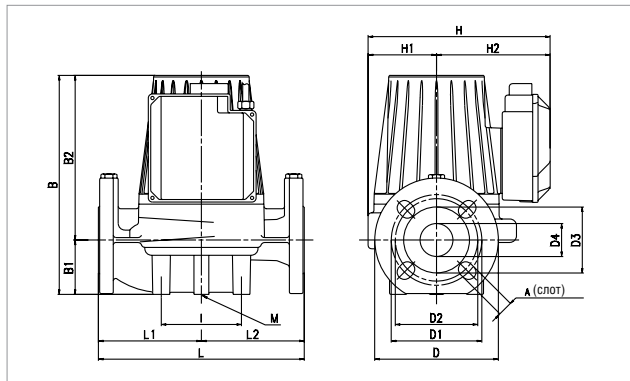


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/250.40 М	250	DN 40 - PN 10	1x230 В ~	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	6	9	18	-
				3	2650	510	2,24					
				2	2320	498	2,35					
				1	1520	376	1,96					

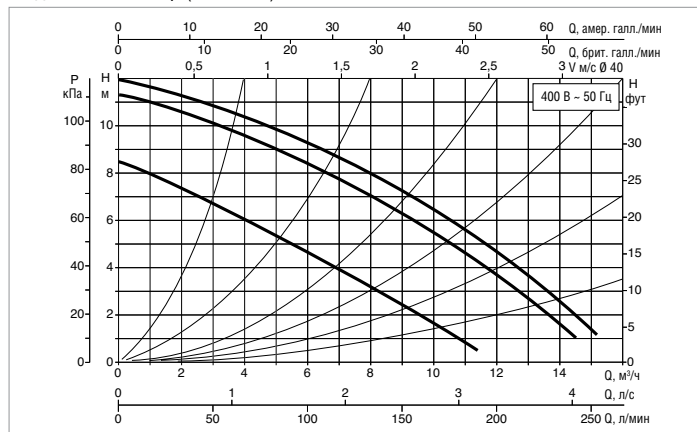
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/250.40 М	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 120/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

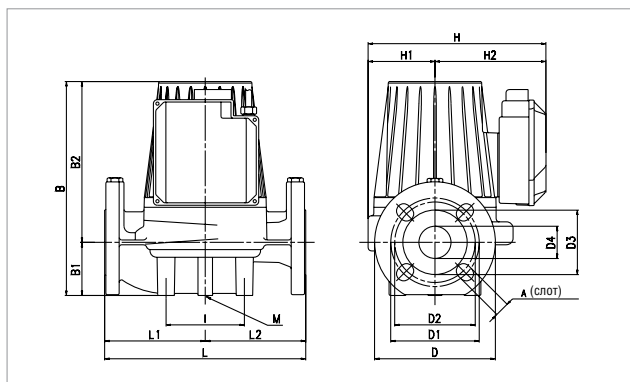


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2300	395	1,2	М ВОД. СТ.	6	9	-	23
				1	2070	340	1,07					
			3x400 В ~	3	2780	536	1,16					
				2	2710	499	0,98					
				1	2080	339	0,62					

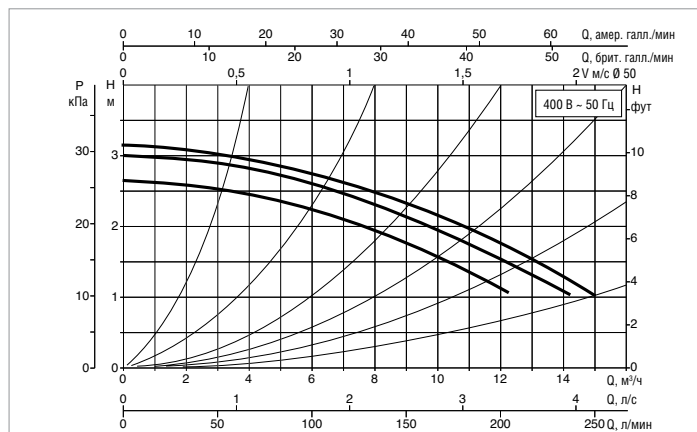
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/250.40 Т	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВМН 30/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

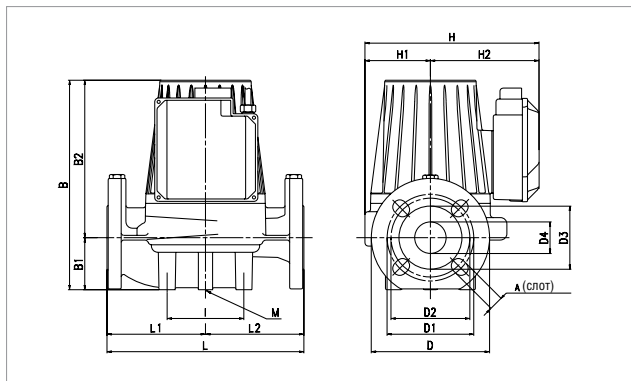


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1390	148	0,7	М ВОД. СТ.	0,9	4	-	18
				1	1340	134	0,55					
			3x400 В ~	3	1460	255	1,12					
				2	1450	216	0,83					
				1	1350	131	0,32					

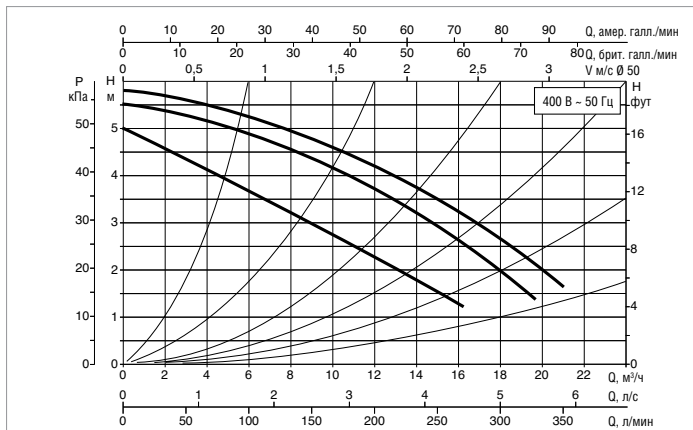
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	24

## ВМН 60/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

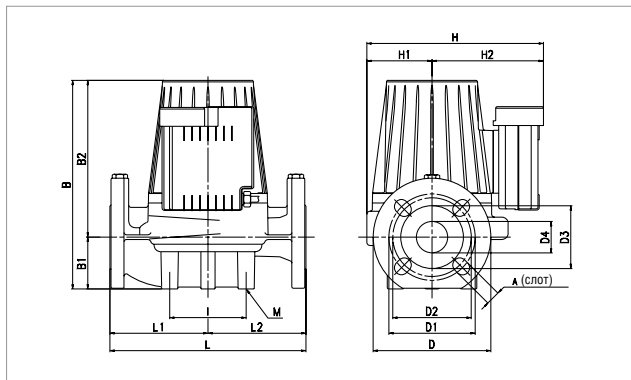


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 60/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1210	272	0,94	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21
				1	1120	240	0,8					
			3x400 В ~	3	1400	410	1,2					
				2	1360	367	0,95					
				1	1130	235	0,46					

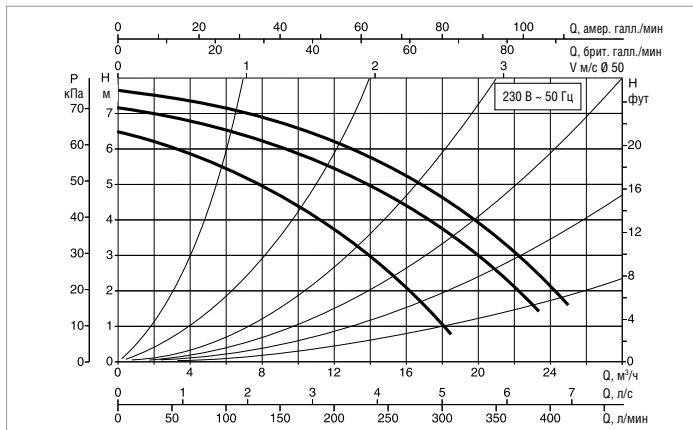
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 60/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	24

## ВРН 60/280.50 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

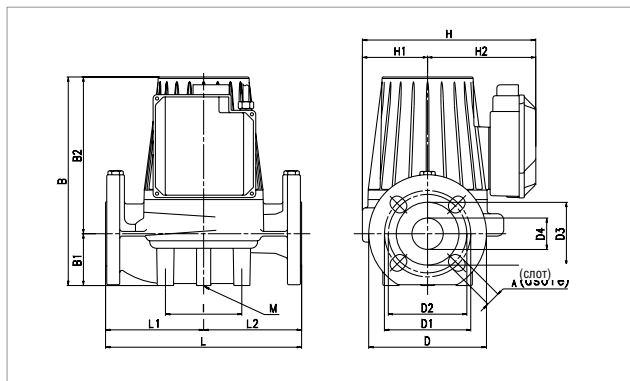


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/280.50 М	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1,6	6	14	-
			1x230 В ~	3	2840	595	2,79					
				2	2730	540	2,45					
			1	2200	506	2,58						

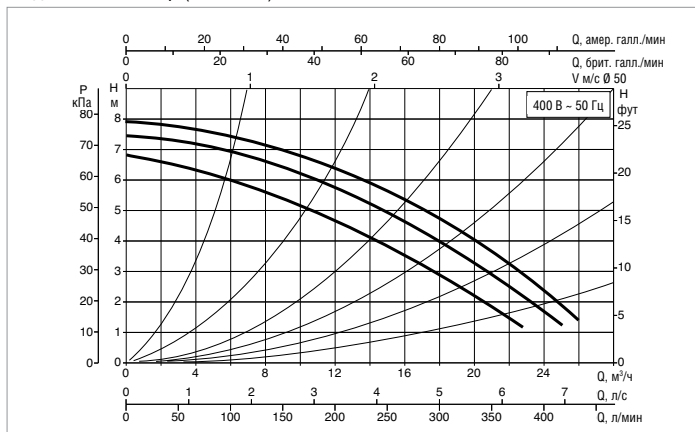
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/280.50 М	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	156	158	24

## ВРН 60/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

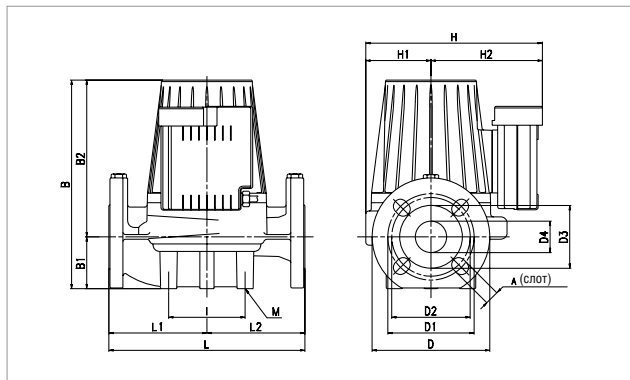


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2670	464	1,35	М ВОД. СТ.	1,6	6	-	19
				1	2570	432	1,23					
			3x400 В ~	3	2890	589	1,31					
				2	2860	546	1,1					
				1	2570	423	0,71					

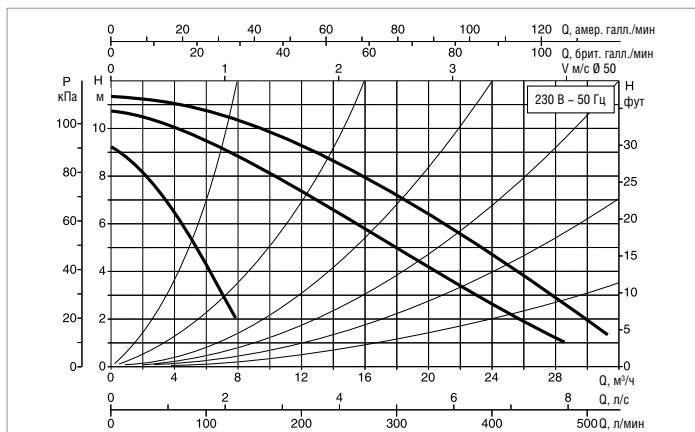
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	156	158	24

## ВРН 120/280.50 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

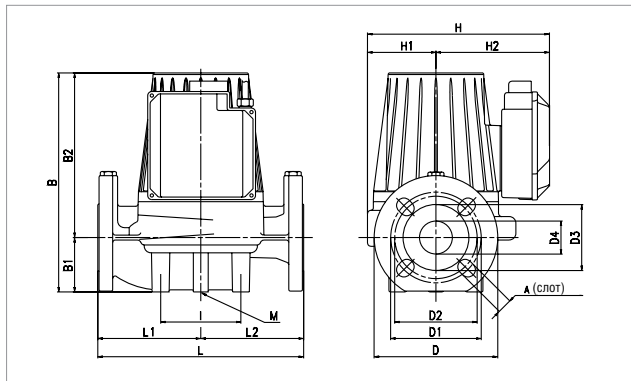


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/280.50 М	280	DN 50 - PN 10	1x230 В ~	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	2	5	-	20
				3	2690	870	3,97					
				2	2360	800	3,69					
				1	1340	590	3,12					

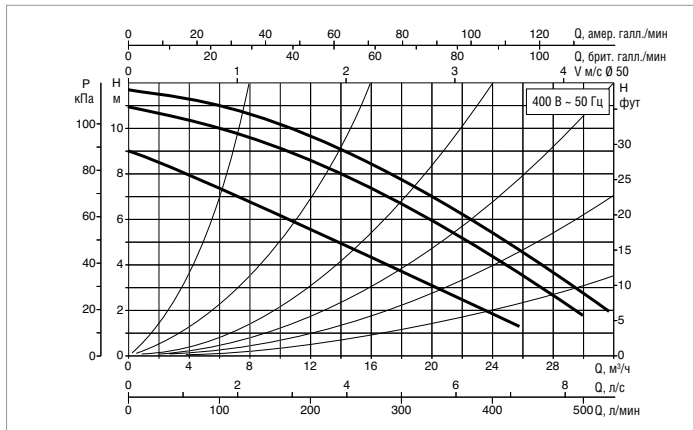
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/280.50 М	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	24

## ВРН 120/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

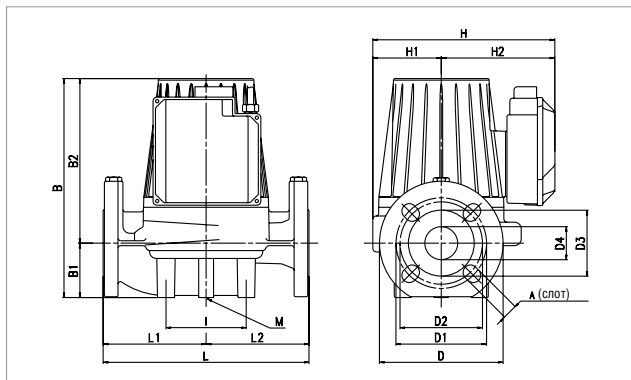


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°		
													М ВОД. СТ.	
ВРН 120/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2430	683	1,95	М ВОД. СТ.	2	5	-	20		
				1	2240	605	1,75							
			3x400 В ~	3	2810	898	1,67							
				2	2740	840	1,47							
						1	2260						603	1

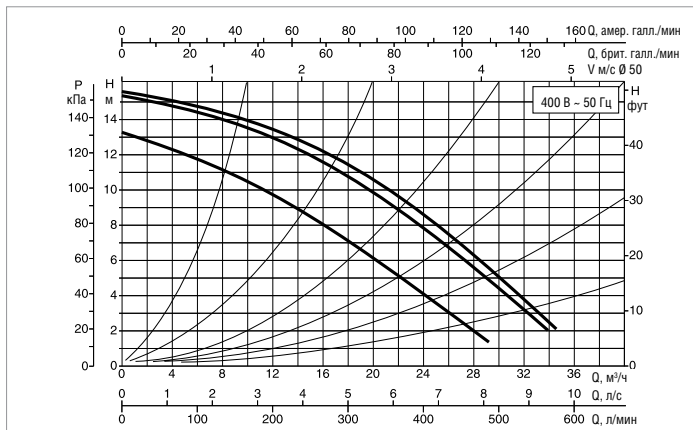
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	26

## ВРН 150/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

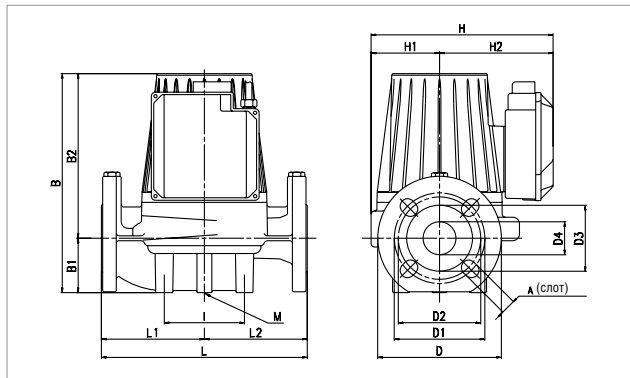


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°		
													М ВОД. СТ.	
ВРН 150/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2553	1130	3,22	М ВОД. СТ.	2	5	-	20		
				1	2420	1032	3							
			3x400 В ~	3	2850	1470	2,9							
				2	2802	1360	2,5							
						1	2425						1030	1,7

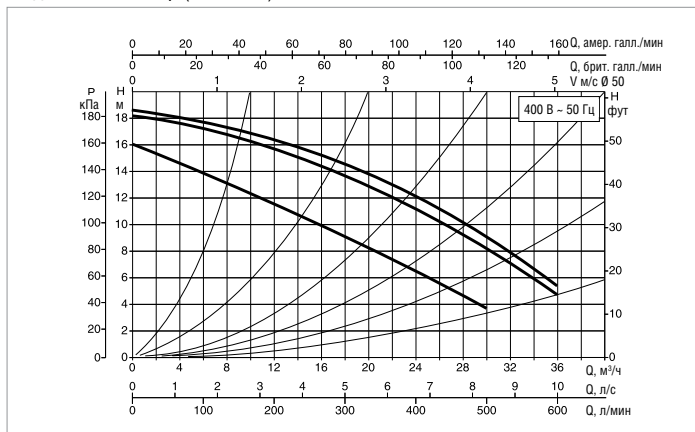
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 150/280.50 Т	280	140	140	18	362	73	289	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	26

## ВРН 180/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

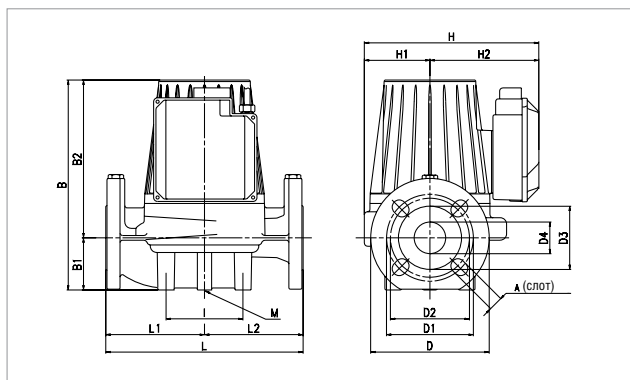


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°		
													М ВОД. СТ.	
ВРН 180/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2520	1230	3,5	М ВОД. СТ.	2	5	-	20		
				1	2340	1120	3,2							
			3x400 В ~	3	2830	1630	3							
				2	2780	1540	2,70							
						1	2360						1130	1,85

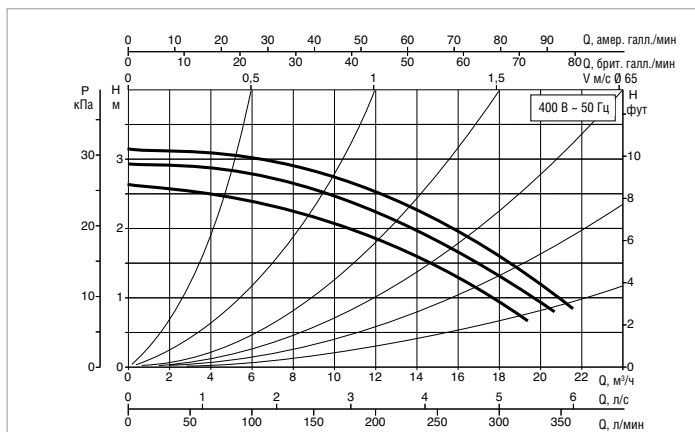
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 180/280.50 Т	280	140	140	18	362	73	289	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	26

## ВМН 30/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



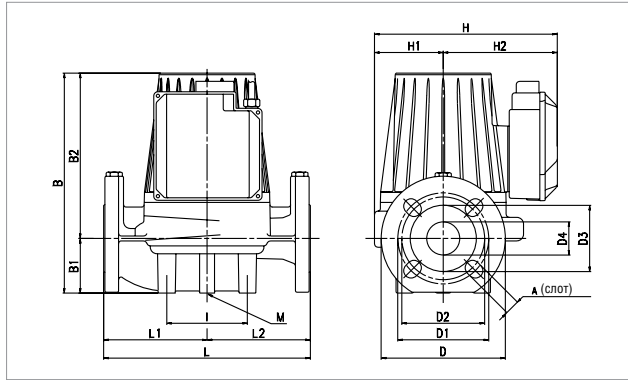
МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1360	170	0,73	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21
				1	1310	154	0,60					
			3x400 В ~	3	1450	270	1,12					
				2	1430	233	0,84					
				1	1310	150	0,35					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/340.65 Т	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	27,5

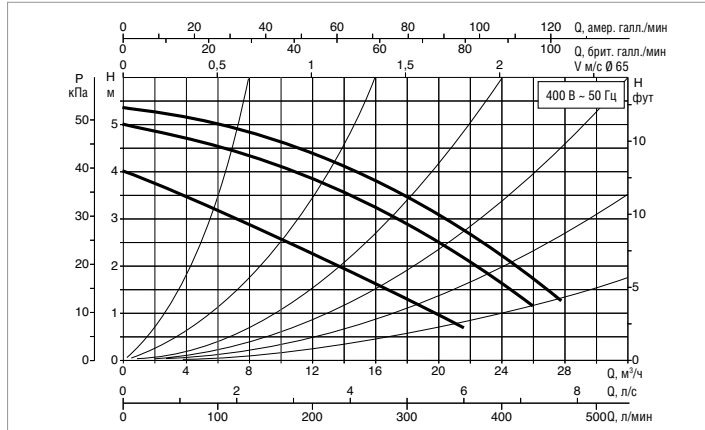


## ВМН 60/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

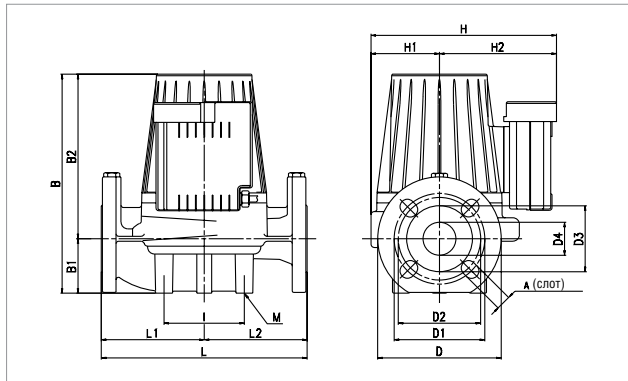


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 60/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1170	295	1	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21
				1	1070	257	0,85					
			3x400 В ~	2	1380	445	1,2					
				1	1090	255	0,49					

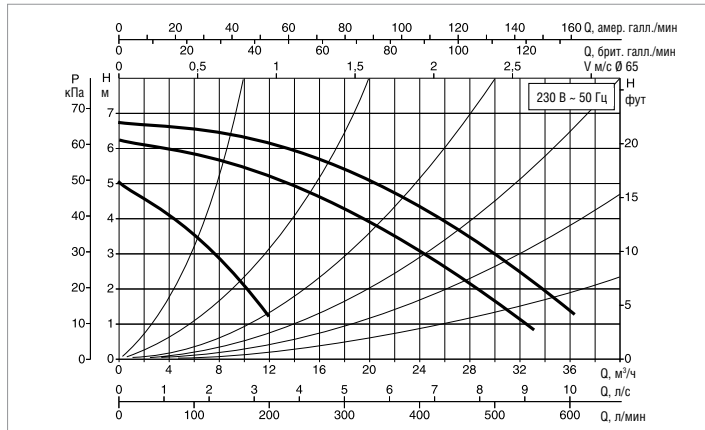
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 60/340.65 Т	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	27,5

## ВРН 60/340.65 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

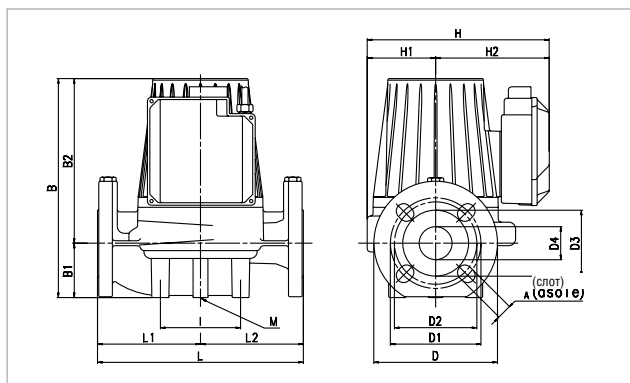


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/340.65 М	340	DN 65 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1	4	13	-
			1x230 В ~	3	2780	735	3,37					
				2	2580	685	3,13					
				1	1460	564	3,12					

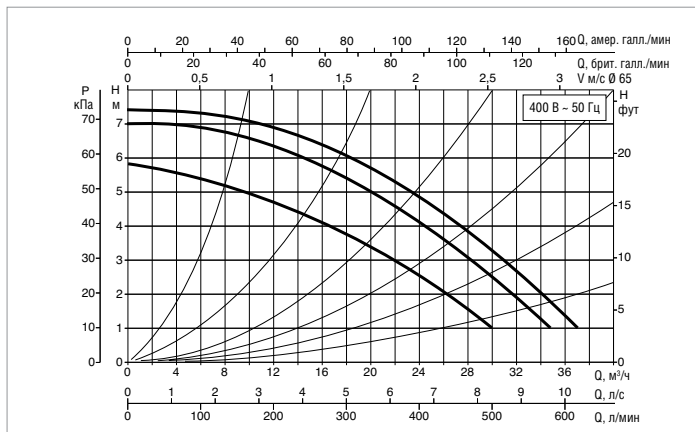
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/340.65 М	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	27,5

## ВРН 60/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

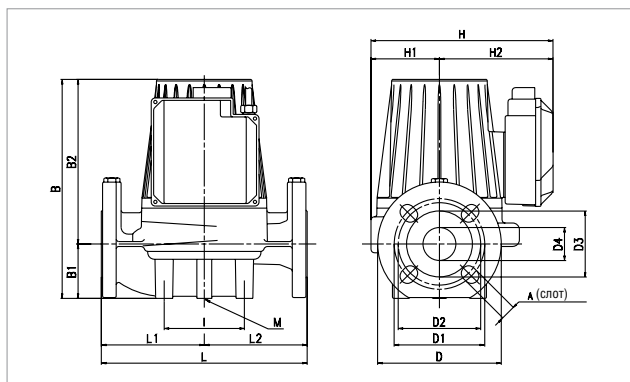


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2550	582	1,67	М ВОД. СТ.	1	4	-	18
				1	2380	532	1,53					
			3x400 В ~	3	2850	756	1,5					
				2	2800	705	1,3					
				1	2400	535	0,9					

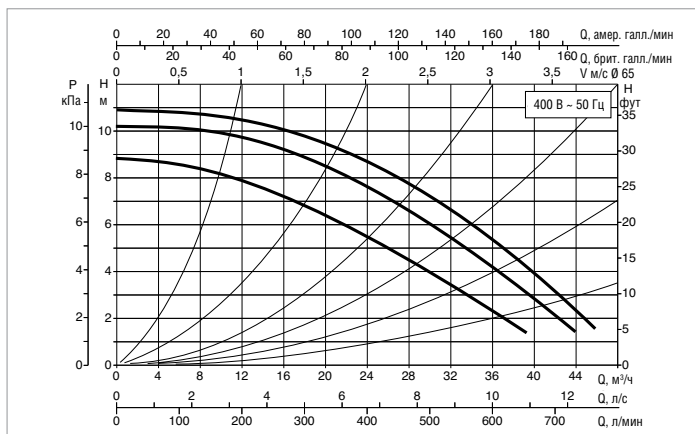
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/340.65 Т	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	30,5

## ВРН 120/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

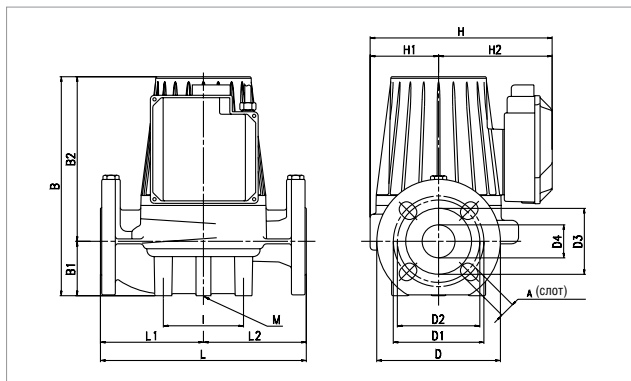


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2630	1001	2,85	М ВОД. СТ.	6	9	-	22
				1	2500	940	2,66					
			3x400 В ~	3	2880	1275	2,64					
				2	2830	1200	2,25					
				1	2520	934	1,52					

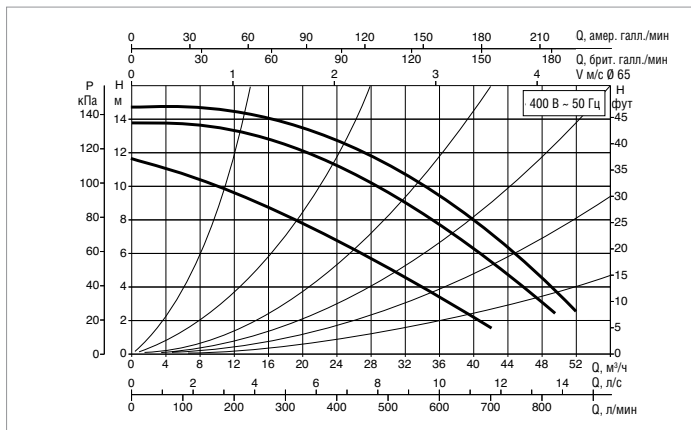
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/340.65 Т	340	170	170	18	384	82	302	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	32,5

## ВРН 150/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

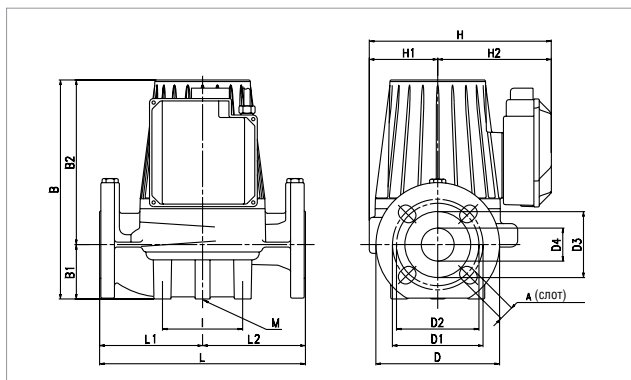


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	Р1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°		
ВРН 150/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2410	1345	3,8	М ВОД. СТ.	7	11	18	-		
				1	2250	1188	3,36							
			3x400 В ~	3	2800	1796	3,25							
				2	2730	1690	2,93							
						1	2250						1210	2

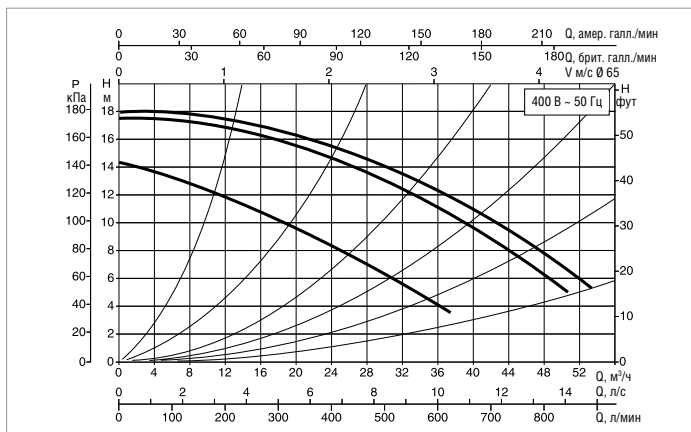
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 150/340.65 Т	340	170	170	18	384	82	302	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	32,5

## ВРН 180/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

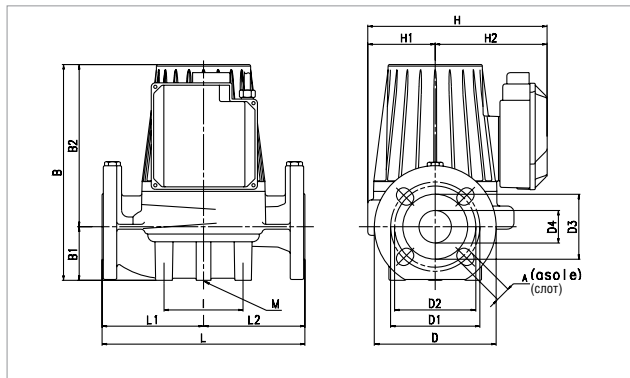


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	Р1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°		
ВРН 180/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-		
				1	2170	1490	4,25							
			3x400 В ~	3	2780	2310	4							
				2	2700	2210	3,5							
						1	2200						1490	2,4

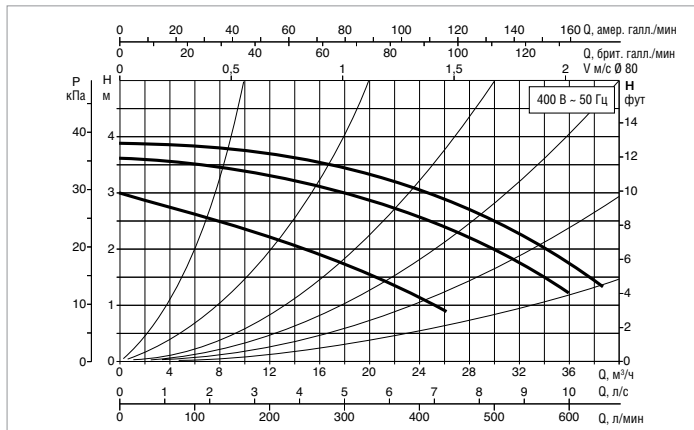
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 180/340.65 Т	340	170	170	18	384	82	302	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	32,5

## ВМН 30/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

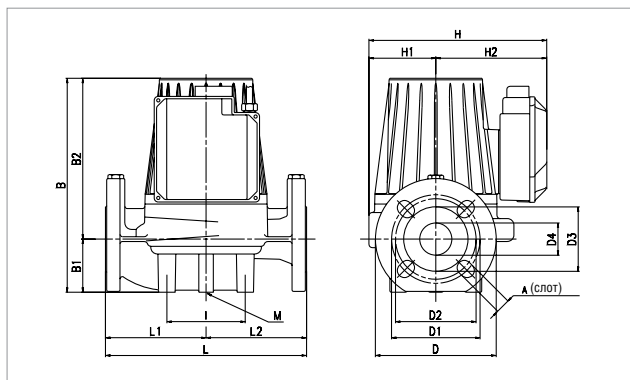


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1110	313	1,05	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21
				1	1010	268	0,88					
			3x400 В ~	3	1370	484	1,23					
				2	1330	437	1					
			1	1030	266	0,51						

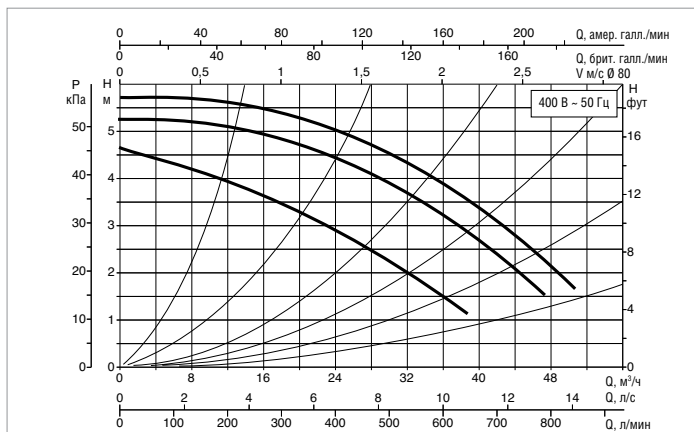
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/360.80 Т	360	170	190	18	354	97	254	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	297	100	159	31

## ВМН 60/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

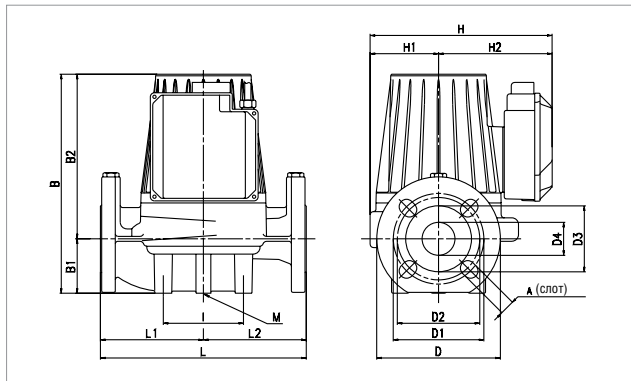


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 60/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1180	535	1,82	М ВОД. СТ.	2	5	-	20
				1	1100	465	1,55					
			3x400 В ~	3	1390	763	2,04					
				2	1350	663	1,65					
			1	1100	465	0,89						

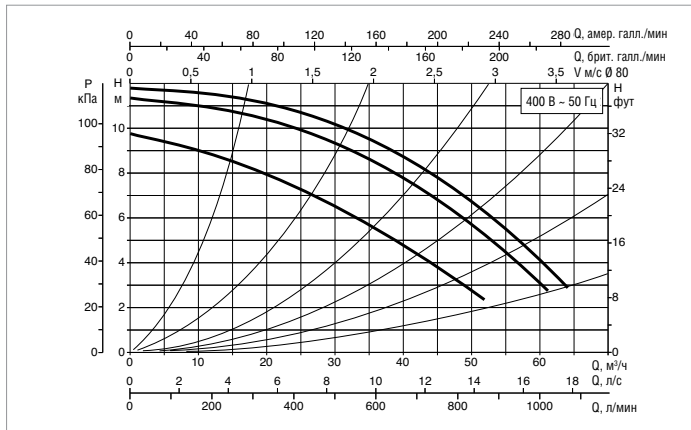
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 60/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

## ВРН 120/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

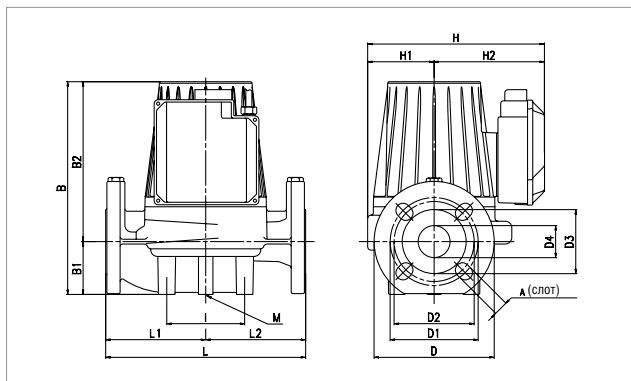


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	Р1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
ВРН 120/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2500	1410	3,95	М ВОД. СТ.	6	10	-	22						
				1	2340	1292	3,6											
			3x400 В ~	3	2830	1820	3,3											
				2	2780	1710	2,93											
						1	2350						1302	2,13				

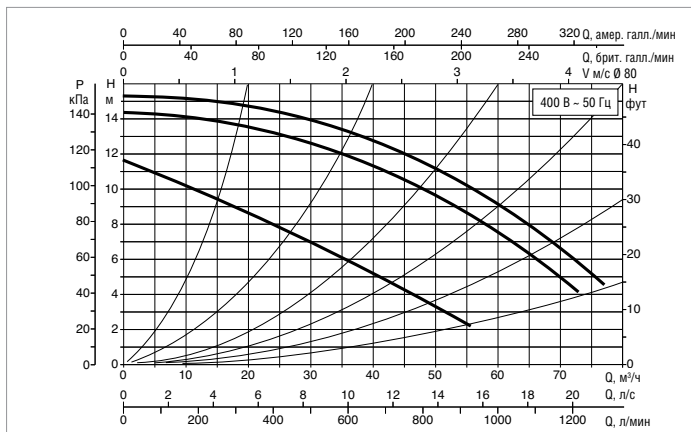
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

## ВРН 150/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



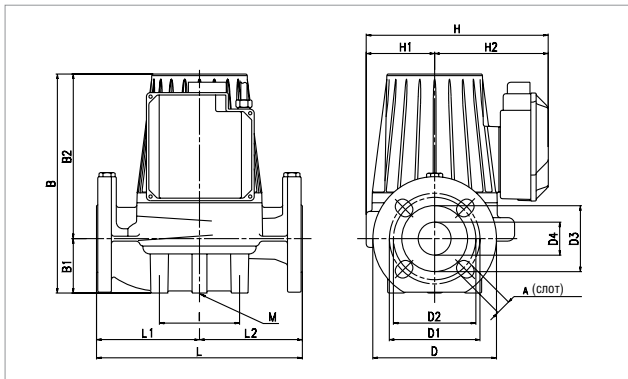
МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ								
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	Р1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°				
ВРН 150/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2140	1984	5,62	М ВОД. СТ.	7	11	18	-				
				1	1900	1695	4,82									
			3x400 В ~	3	2710	2870	4,64									
				2	2610	2686	4,32									
				1	1940	1710	2,85									

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 150/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

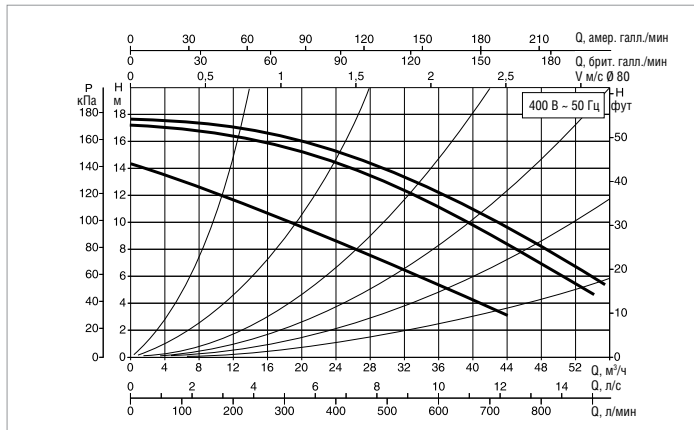
\* модель доступна для всех рынков

## ВРН 180/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

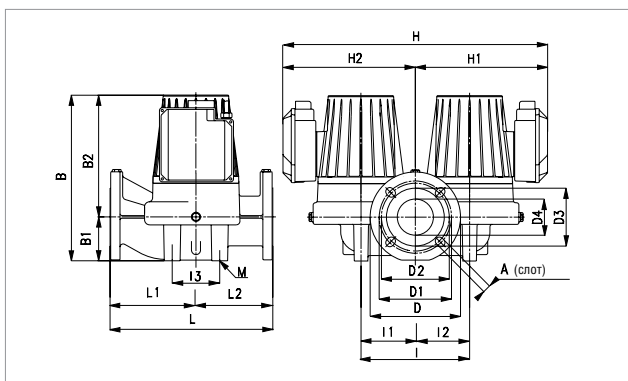


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 180/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	2170	1490	4,25					
			3x400 В ~	3	2780	2310	4					
				2	2700	2210	3,5					
				1	2200	1490	2,4					

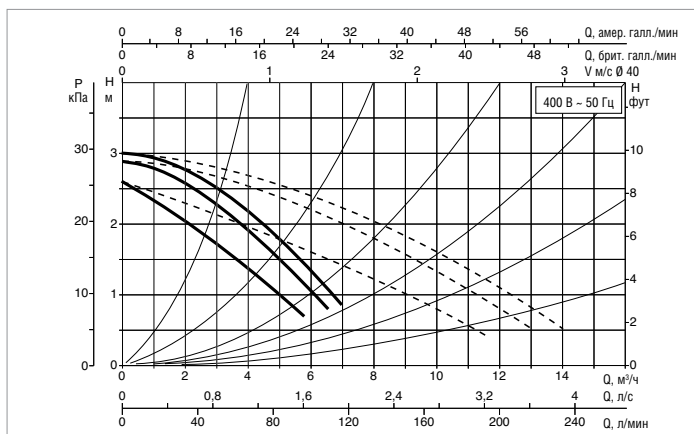
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 180/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

## ДМН 30/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

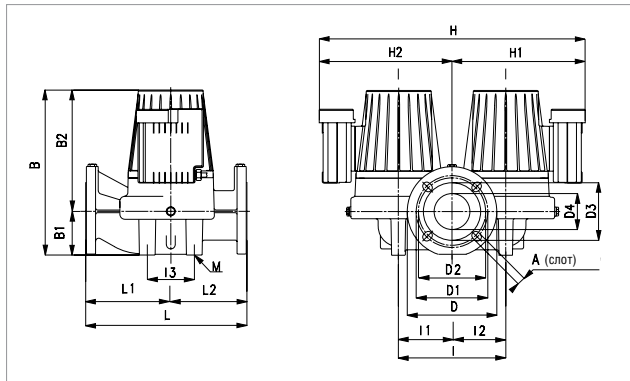


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/МИН	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ДМН 30/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	1340	100	0,48	М ВОД. СТ.	0,9	4	-	18
				1	1260	88	0,39					
			3x400 В ~	3	1440	192	0,78					
				2	1430	155	0,58					
				1	1260	88	0,23					

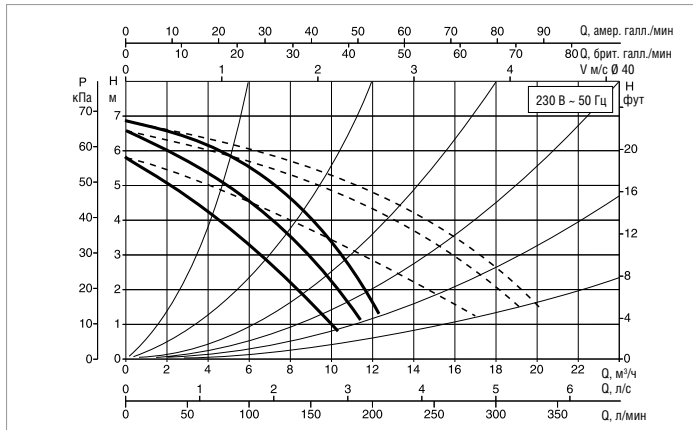
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ДМН 30/250.40 Т	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 60/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

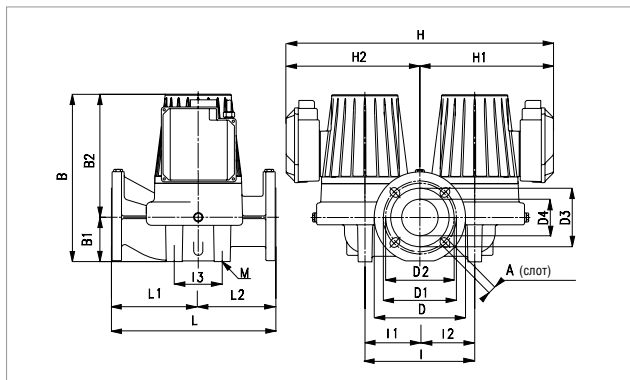


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/250.40 M	250	DN 40 - PN 10	-	-	-	-	-	м вод. ст.	1,6	4	14	-
			1x230 В ~	3	2830	316	1,43					
				2	2750	309	1,53					
				1	2410	292	1,51					

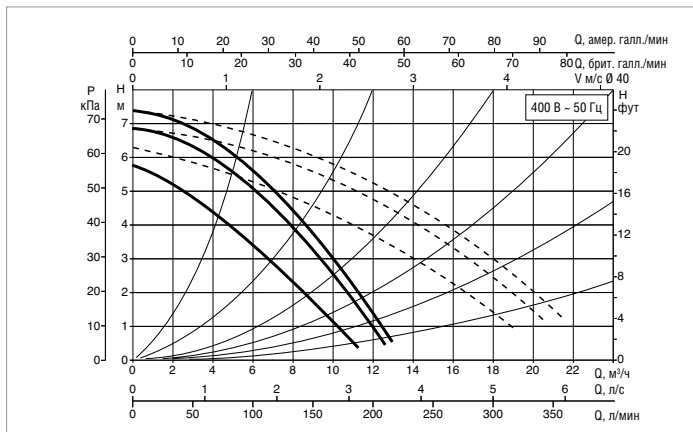
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/250.40 M	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 60/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



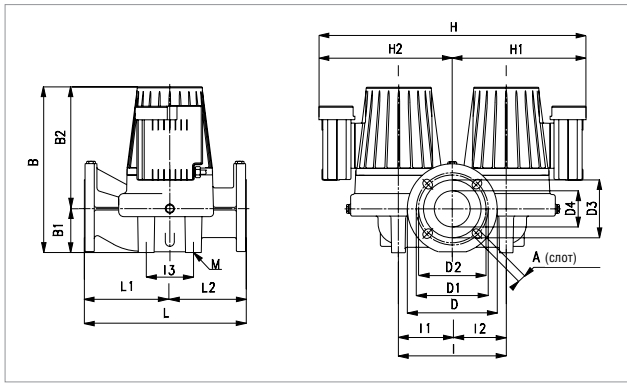
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/250.40 T	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2570	253	0,81	м вод. ст.	1,6	4	-	19
				1	2420	229	0,72					
			3x400 В ~	3	2850	348	0,99					
				2	2810	316	0,75					
				1	2430	232	0,42					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/250.40 T	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

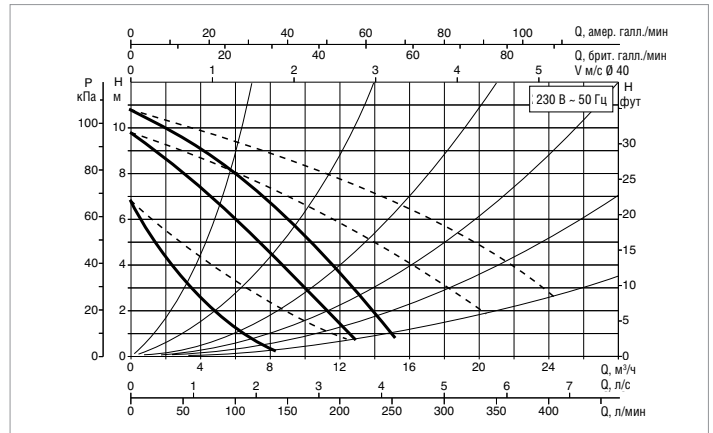


## DPH 120/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

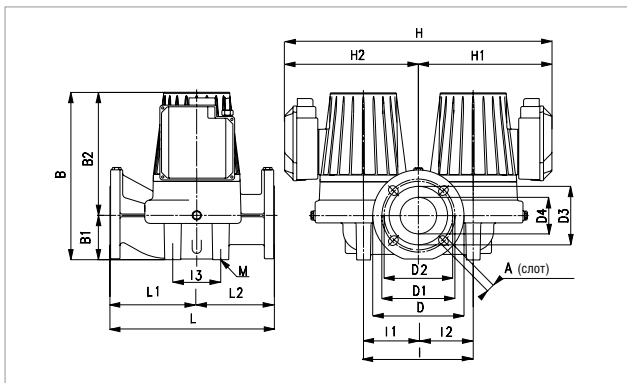


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/250.40 M	250	DN 40 - PN 10	-	-	-	-	-	M вод. ст.	6	9	18	-
			1x230 В ~	3	2650	510	2,24					
			2	2320	498	2,35						
			1	1520	376	1,96						

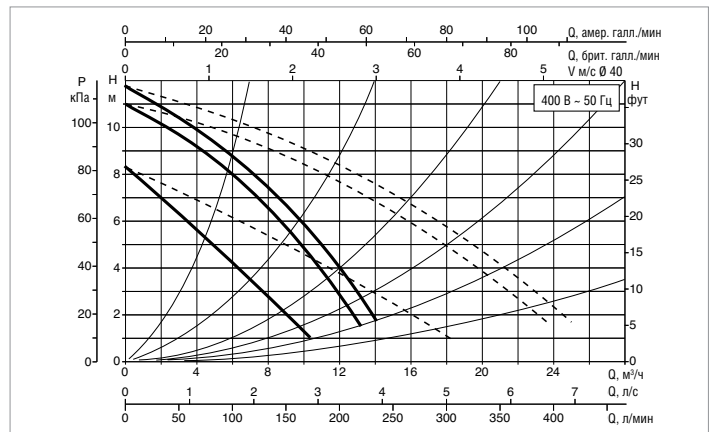
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/250.40 M	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 120/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

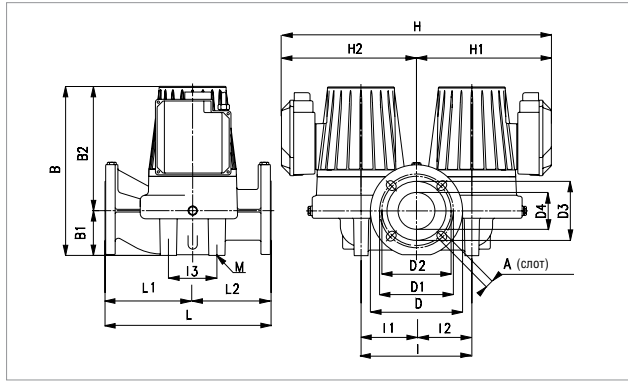


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/250.40 T	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2300	395	1,2	M вод. ст.	6	9	-	23
			1	2070	340	1,07						
			3	2780	536	1,16						
			3x400 В ~	2	2710	499	0,98					
			1	2080	339	0,62						

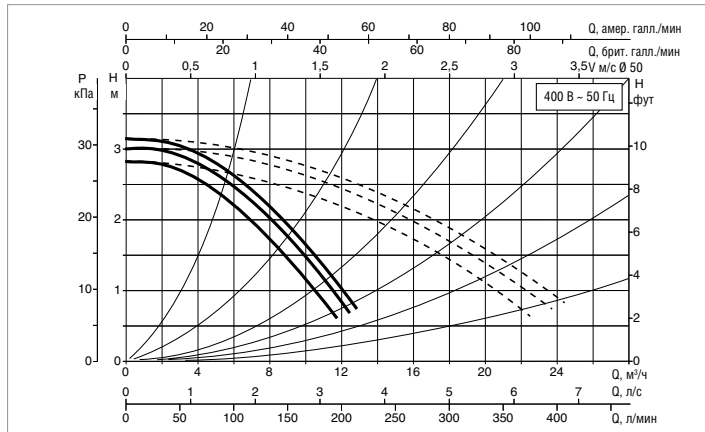
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/250.40 T	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DMH 30/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

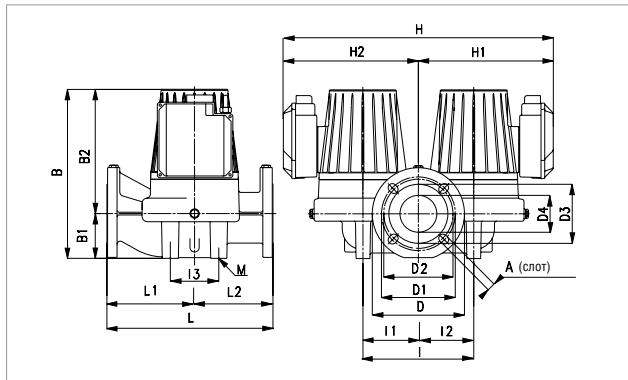


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DMH 30/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1390	148	0,7	м вод. ст.	0,9	4	-	18						
				1	1340	134	0,55											
			3x400 В ~	3	1460	255	1,12											
				2	1450	216	0,83											
						1	1350						131	0,32				

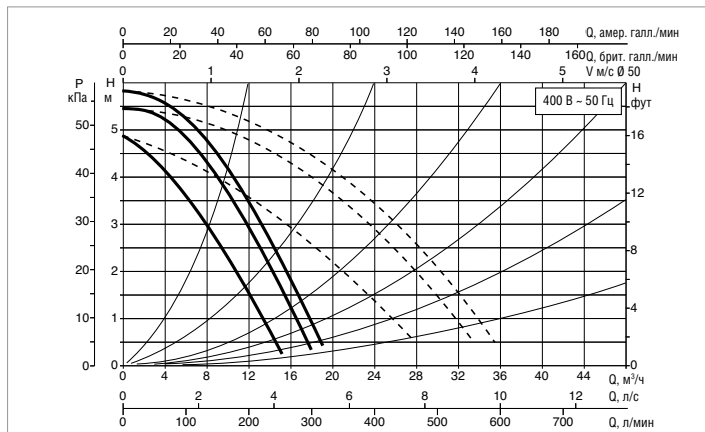
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 30/280.50 T	280	130	150	18	305	73	232	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	552	276	276	51,5

## DMH 60/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

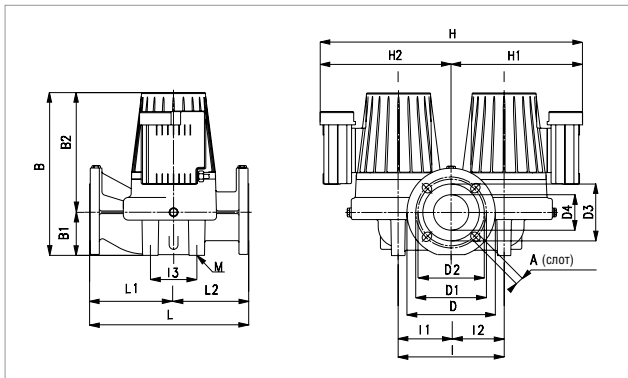


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ								
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°				
DMH 60/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1210	272	0,94	м вод. ст.	4	7,5	-	21				
				1	1120	240	0,8									
			3x400 В ~	3	1400	410	1,2									
				2	1360	367	0,95									
				1	1130	235	0,46									

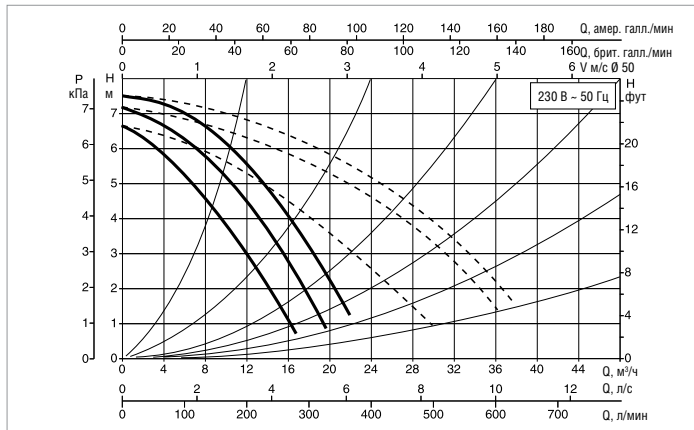
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 60/280.50 T	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	44,5

## DPH 60/280.50 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

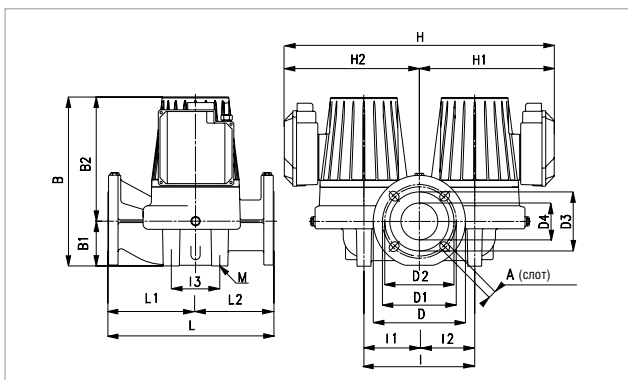


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ					
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/280.50 M	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1,6	6	14	-
			1x230 В ~	3	2840	595	2,79					
			2	2730	540	2,45						
			1	2200	506	2,58						

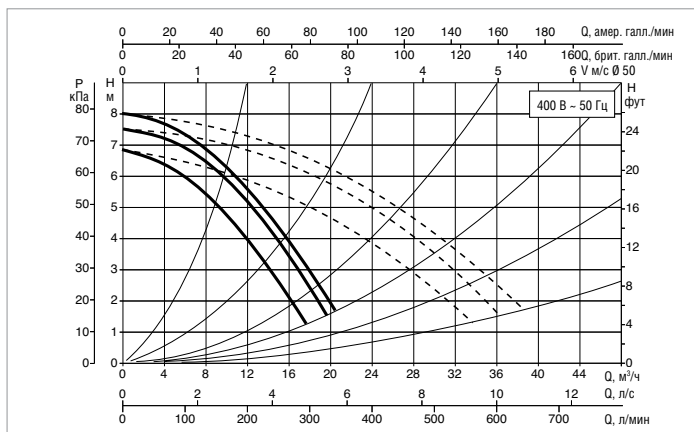
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/280.50 M	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	554	278	278	44,5

## DPH 60/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

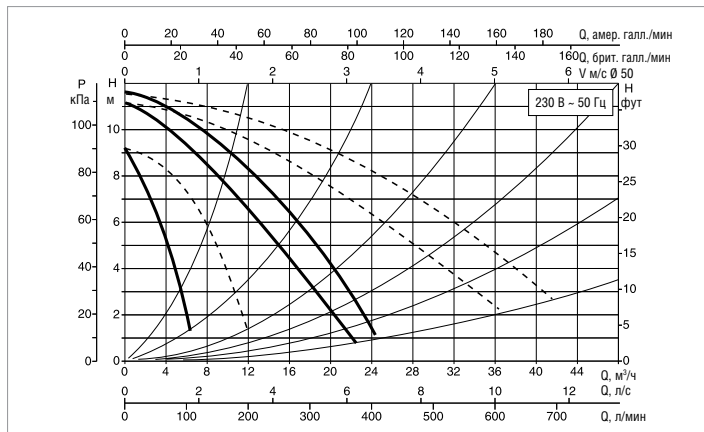
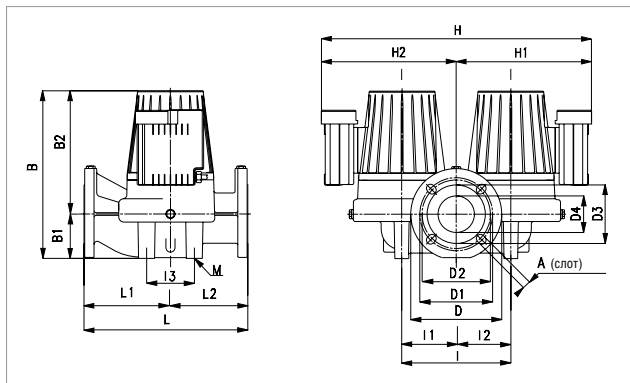


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ					
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2670	464	1,35	М ВОД. СТ.	1,6	6	-	19
			1	2570	432	1,23						
			3	2890	589	1,31						
			2	2860	546	1,1						
			1	2570	423	0,71						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/280.50 T	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	554	278	278	44,5

## DPH 120/280.50 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +90 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



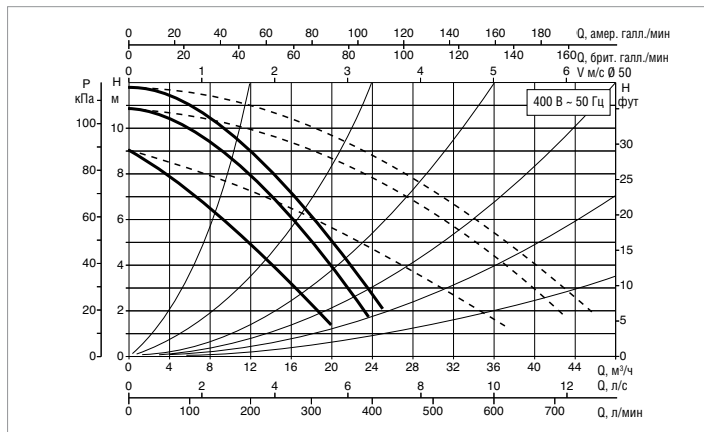
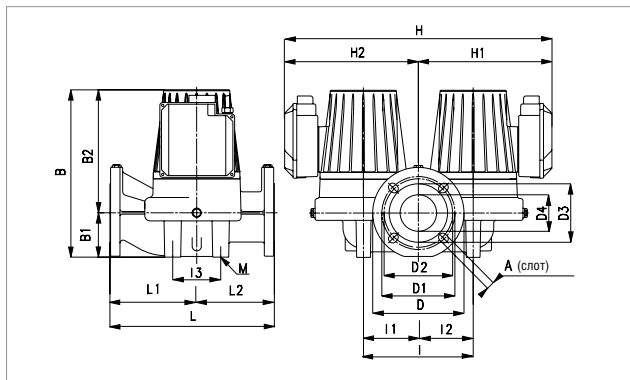
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/280.50 M	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	м вод. ст.	2	5	-	20
			1x230 В ~	3	2690	870	3,97					
				2	2360	800	3,69					
			1	1340	590	3,12						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/280.50 M	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	44,5

## DPH 120/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



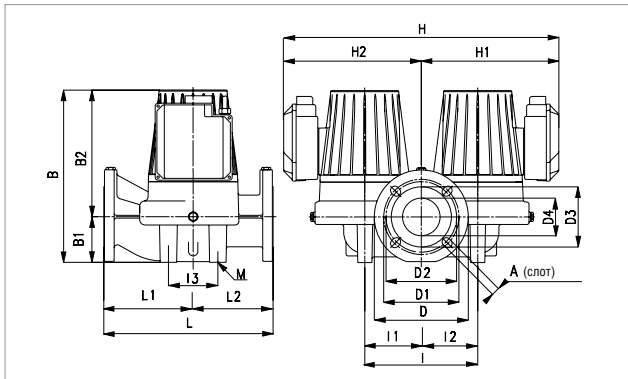
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2430	683	1,95	м вод. ст.	2	5	-	20
				1	2240	605	1,75					
			3x400 В ~	3	2810	898	1,67					
				2	2740	840	1,47					
			1	2260	603	1						

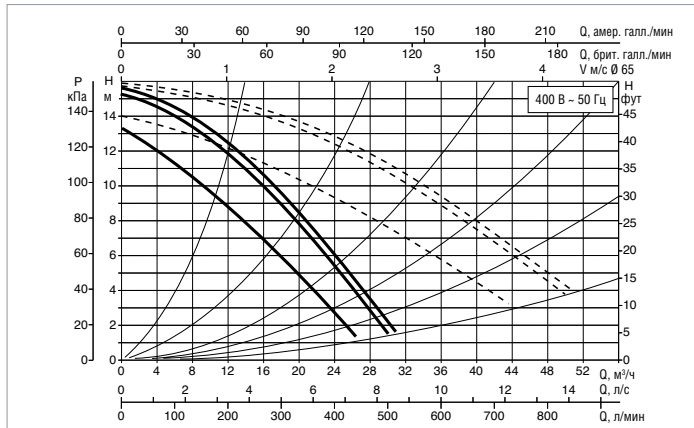
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/280.50 T	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	49

## DPH 150/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

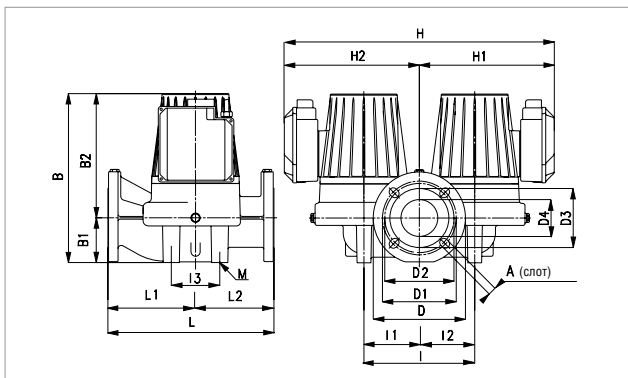


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DPH 150/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2553	1130	3,22	М ВОД. СТ.	2	5	-	20						
				1	2420	1032	3											
			3x400 В ~	3	2850	1470	2,9											
				2	2802	1360	2,5											
						1	2425						1030	1,7				

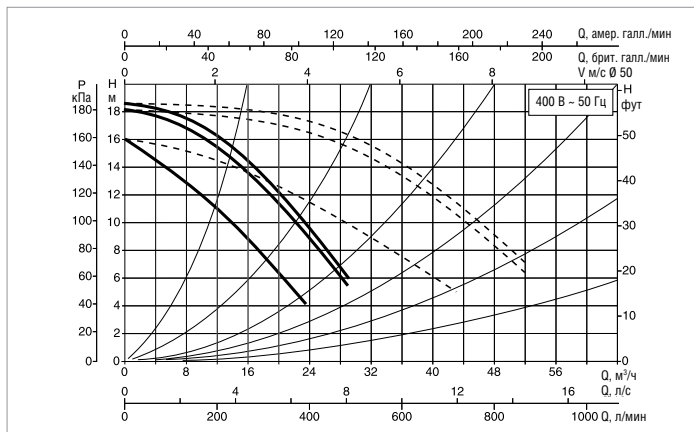
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 150/280.50 T	280	130	150	18	358	73	285	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	49

## DPH 180/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

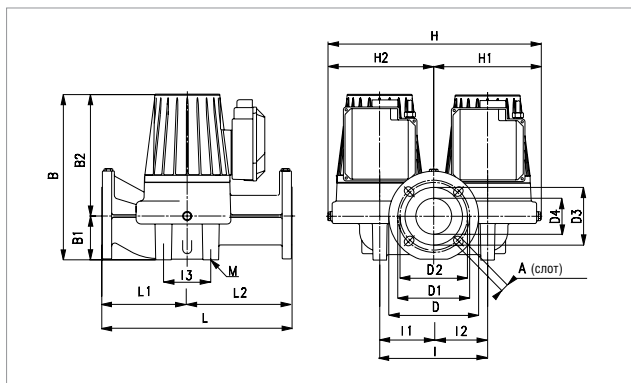


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ								
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°				
DPH 180/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2520	1230	3,5	М ВОД. СТ.	2	5	-	20				
				1	2340	1120	3,2									
			3x400 В ~	3	2830	1630	3									
				2	2780	1540	2,70									
				1	2360	1130	1,85									

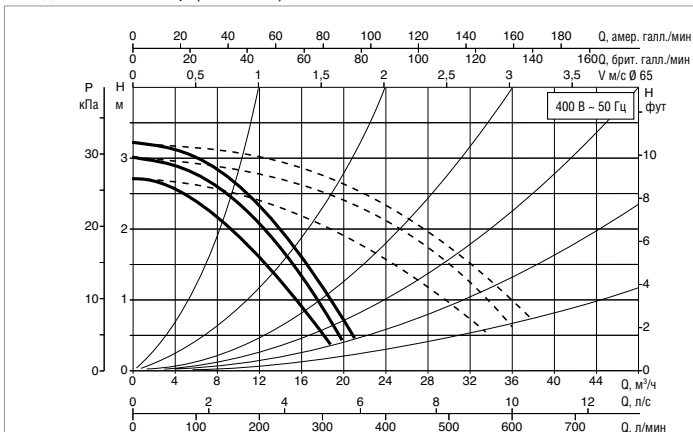
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 180/280.50 T	280	130	150	18	358	73	285	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	49

## DMH 30/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

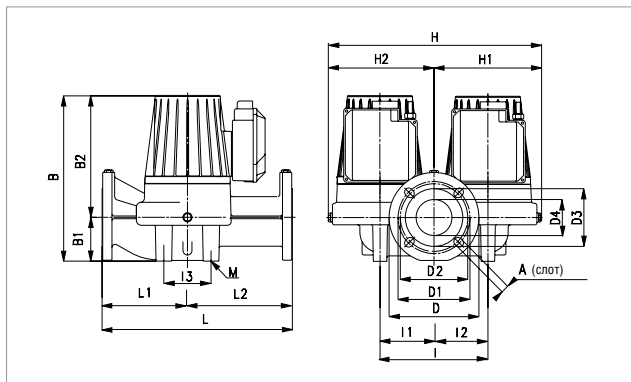


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DMH 30/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1360	170	0,73	м вод. ст.	4	7,5	-	21						
				1	1310	154	0,60											
			3x400 В ~	3	1450	270	1,12											
				2	1430	233	0,84											
						1	1310						150	0,35				

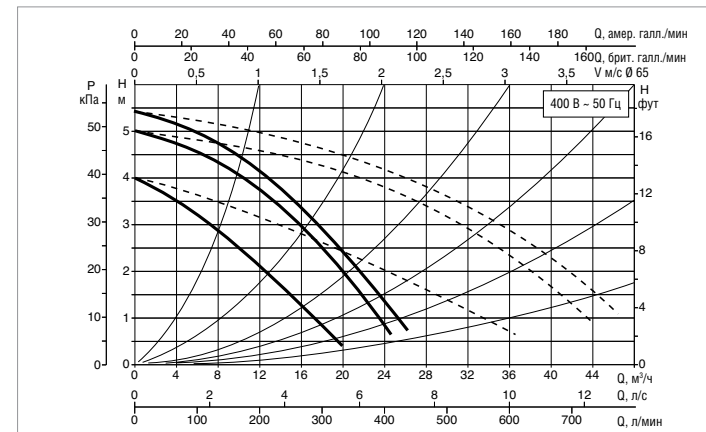
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 30/340.65 T	340	138,5	201,5	18	328	82	246	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	57

## DMH 60/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

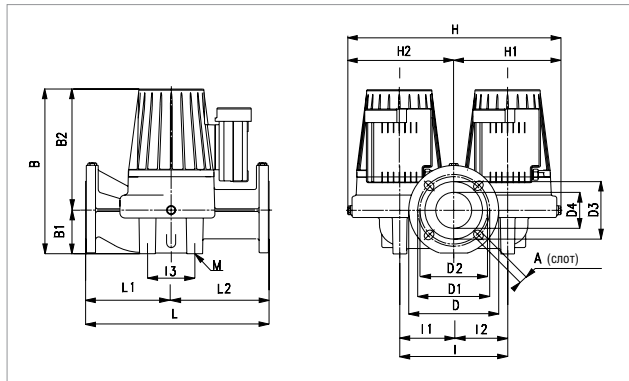


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DMH 60/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1170	295	1	м вод. ст.	4	7,5	-	21						
				1	1070	257	0,85											
			3x400 В ~	3	1380	445	1,2											
				2	1350	403	0,97											
						1	1090						255	0,49				

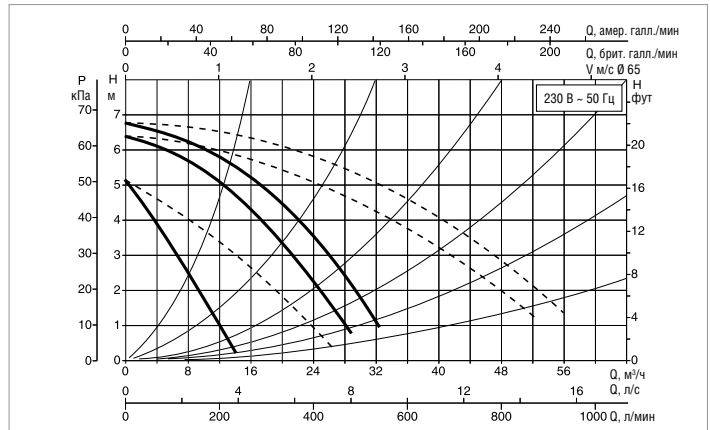
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 60/340.65 T	340	138,5	201,5	18	331	82	249	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	50

## DPH 60/340.65 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

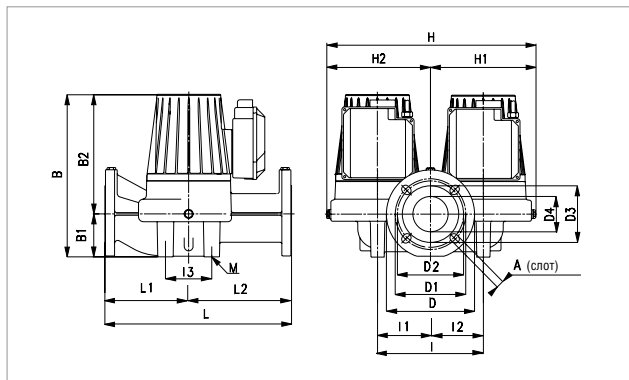


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ					
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/340.65 M	340	DN 65 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1	4	13	-
			1x230 В ~	3	2780	735	3,37					
				2	2580	685	3,13					
			1	1460	564	3,12						

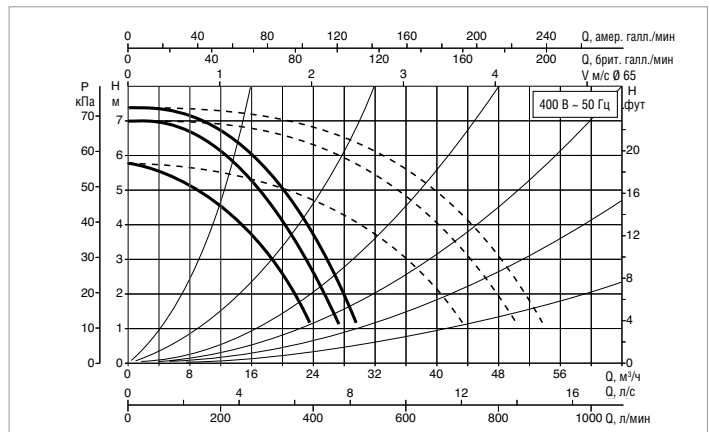
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/340.65 M	340	138,5	201,5	18	331	82	249	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	50

## DPH 60/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



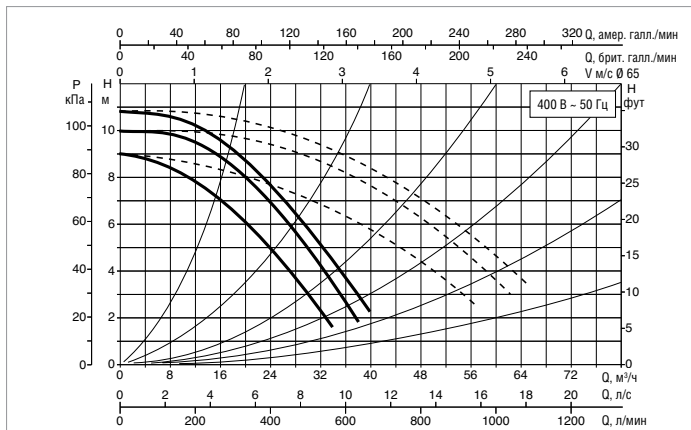
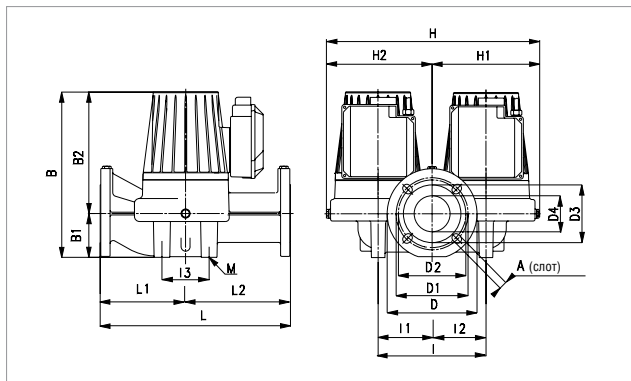
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ					
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2550	582	1,67	М ВОД. СТ.	1	4	-	18
				1	2380	532	1,53					
			3x400 В ~	3	2850	756	1,5					
				2	2800	705	1,3					
			1	2400	535	0,9						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/340.65 T	340	138,5	201,5	18	331	82	249	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	54,5



## DPH 120/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



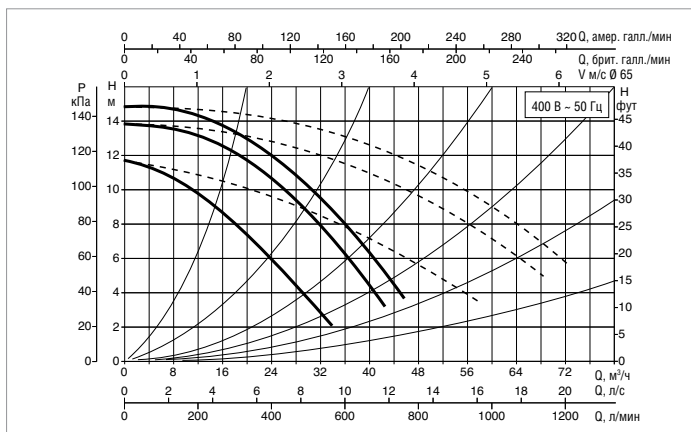
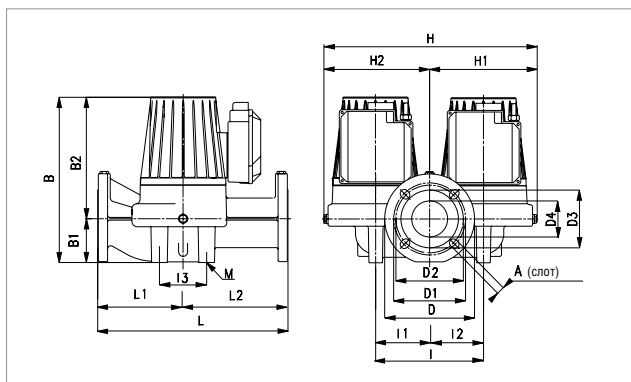
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2630	1001	2,85	м вод. ст.	6	9	-	22
				1	2500	940	2,66					
			3x400 В ~	3	2880	1275	2,64					
				2	2830	1200	2,25					
				1	2520	934	1,52					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/340.65 T	340	138,5	201,5	18	381	82	299	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	59

## DPH 150/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



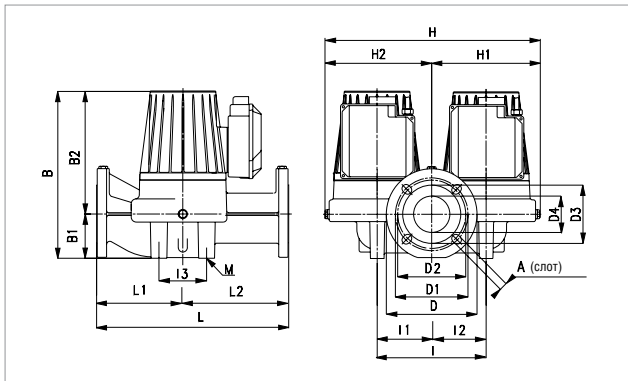
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 150/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2410	1345	3,8	м вод. ст.	7	11	18	-
				1	2250	1188	3,36					
			3x400 В ~	3	2800	1796	3,25					
				2	2730	1690	2,93					
				1	2250	1210	2					

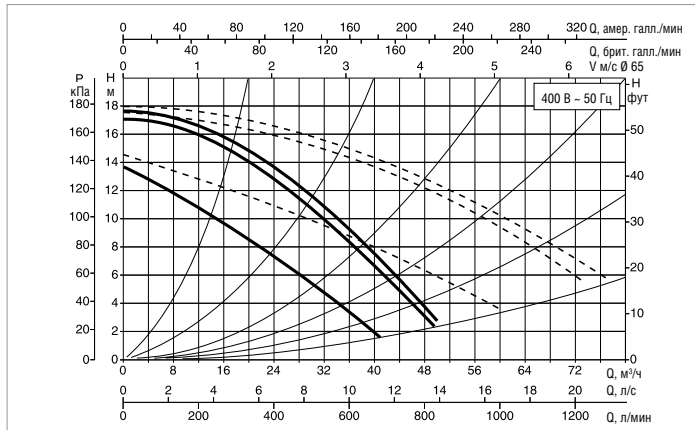
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 150/340.65 T	340	138,5	201,5	18	381	82	299	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	59

## DPH 180/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

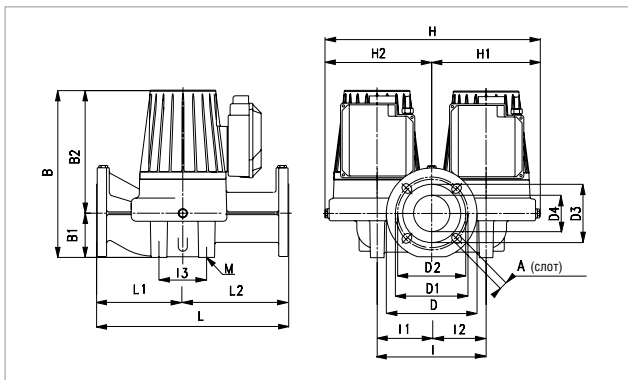


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 180/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	2170	1490	4,25					
			3x400 В ~	3	2780	2310	4					
				2	2700	2210	3,5					
				1	2200	1490	2,4					

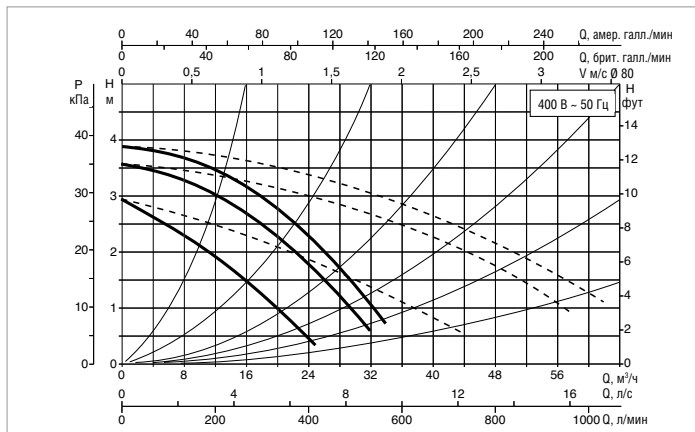
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 180/340.65 T	340	138,5	201,5	18	381	82	299	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	59

## DMH 30/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

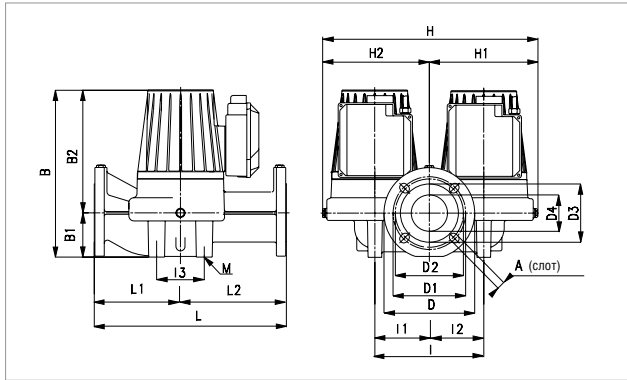


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DMH 30/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1110	313	1,05	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21
				1	1010	268	0,88					
			3x400 В ~	3	1370	484	1,23					
				2	1330	437	1					
				1	1030	266	0,51					

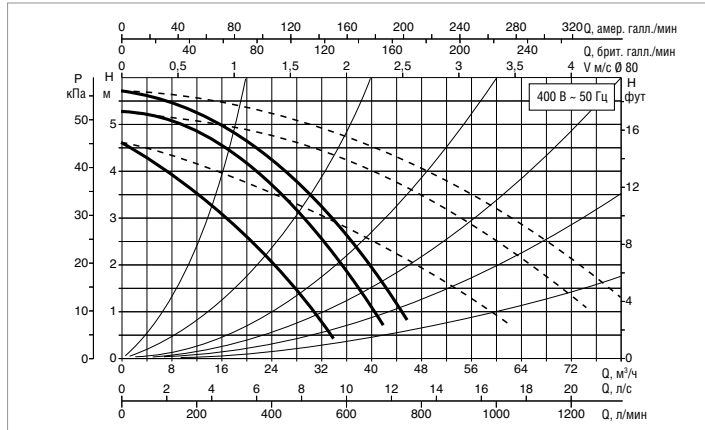
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 30/360.80 T	360	160	200	18	345	97	248	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	54,5

## DMH 60/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

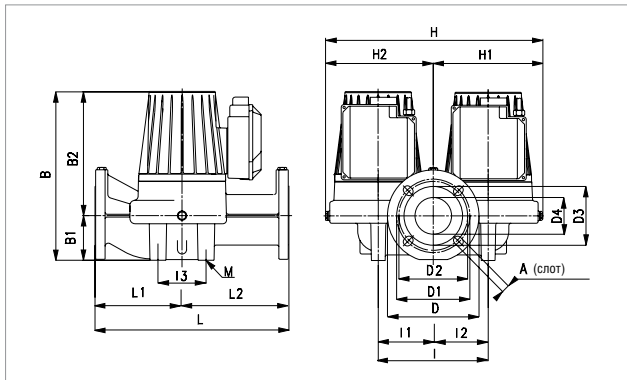


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DMH 60/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1180	535	1,82	м вод. ст.	2	5	-	20
				1	1100	465	1,55					
			3x400 В ~	3	1390	763	2,04					
				2	1350	675	1,65					
				1	1100	465	0,89					

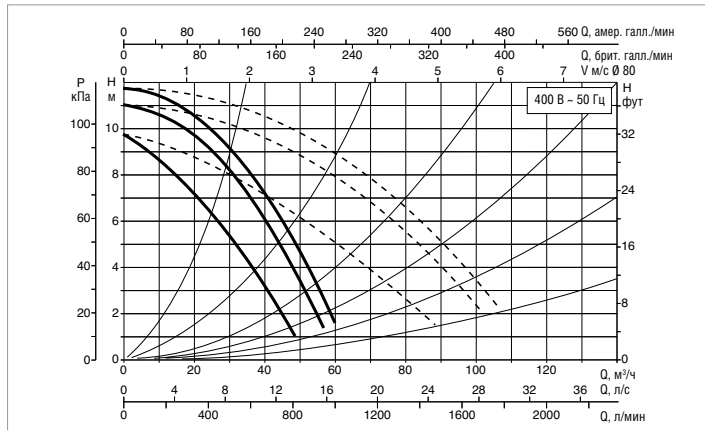
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 60/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72

## DPH 120/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

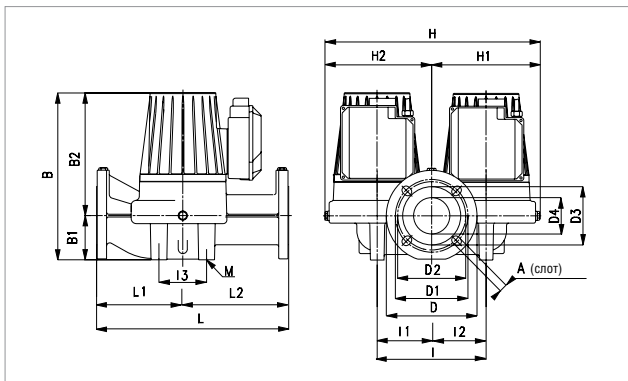


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2500	1410	3,95	м вод. ст.	6	10	-	22
				1	2340	1292	3,6					
			3x400 В ~	3	2830	1820	3,3					
				2	2780	1710	2,93					
				1	2350	1302	2,13					

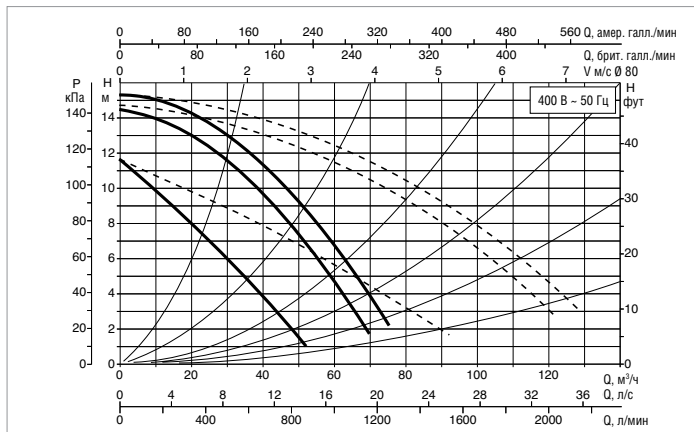
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72

## DPH 150/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

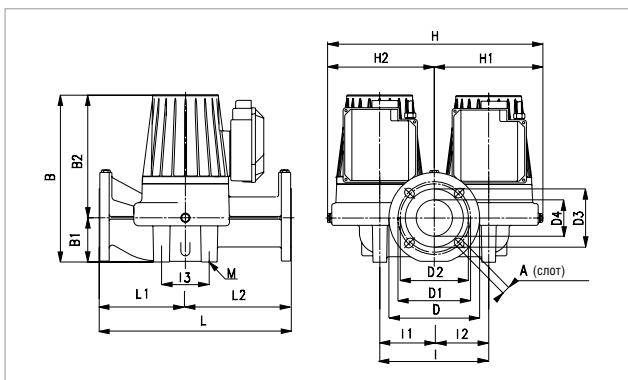


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 150/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2140	1984	5,62	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	1900	1695	4,82					
			3x400 В ~	3	2710	2870	4,64					
				2	2610	2686	4,32					
				1	1940	1710	2,85					

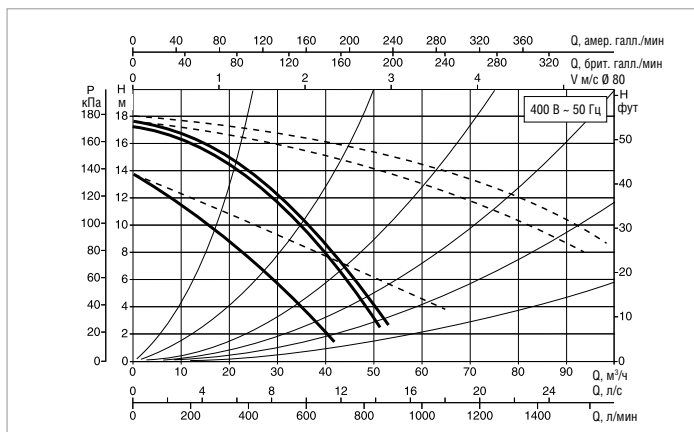
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 150/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72

## DPH 180/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 180/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	2170	1490	4,25					
			3x400 В ~	3	2780	2310	4					
				2	2700	2210	3,5					
				1	2200	1490	2,4					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 180/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,5 до 3,6 м<sup>3</sup>/ч, напор до 6 м.  
**Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до +110 °С (макс. температура до 140 °С при непродолжительном использовании).  
**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и нефтепродуктов, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (максимальное содержание гликоля 60%).  
**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).  
**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.  
**Степень защиты:** IP 44.  
**Класс изоляции:** F.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для систем отопления с солнечными панелями с высоким содержанием гликоля в теплоносителе (концентрация до 60%), характеризуется низким уровнем энергопотребления.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна с катафорезным покрытием. Специальное катафорезное покрытие корпуса гидравлики гарантирует защиту от агрессивного воздействия гликоля. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из закалённой нержавеющей стали вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью.

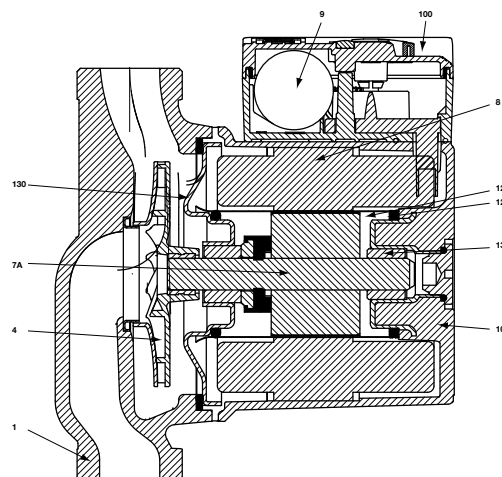
Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали.

Керамический упорный подшипник. Уплотнительные кольца - EPDM, пробка спуска воздуха - латунь.

Двухполюсный асинхронный электродвигатель с мокрым ротором имеет 3 скорости вращения. Скорости регулируются при помощи специального переключателя в клеммной коробке в зависимости от требуемых характеристик системы.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7B	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
9	КОНДЕНСАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ГРАФИТ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	КЕРАМИКА

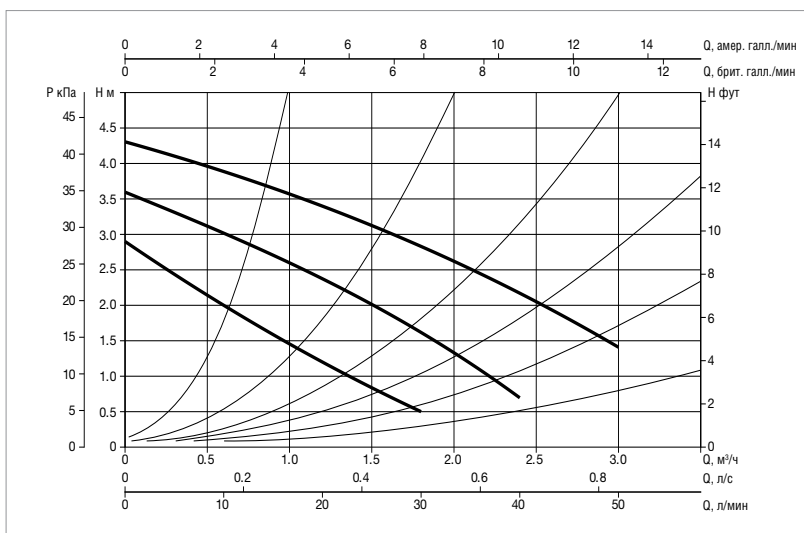
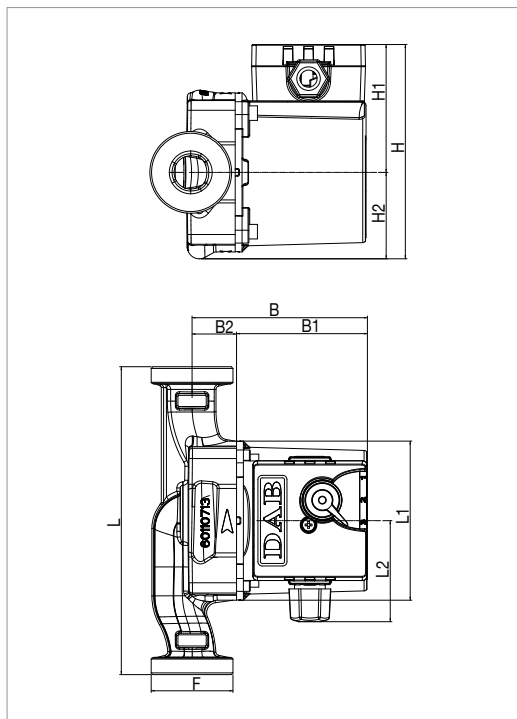


- Маркировка:  
(пример)

VSA	=	циркуляционный насос с резьбовым соединением	VSA 55 / 180 X
максимальный напор (дм)			55
межосевое расстояние (мм)			180
стандартный (без индекса) 1/2"	=	1" 1/2 резьбовое соединение	X
X	=	1" резьбовое соединение	
	=	2" резьбовое соединение	
32	=	DN 32/PN 6/10 фланцевое соединение	

## VSA 35 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С СОЛНЕЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

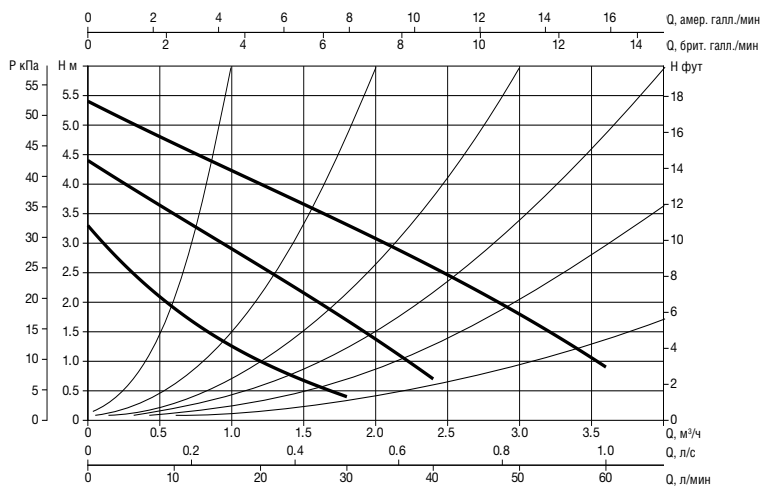
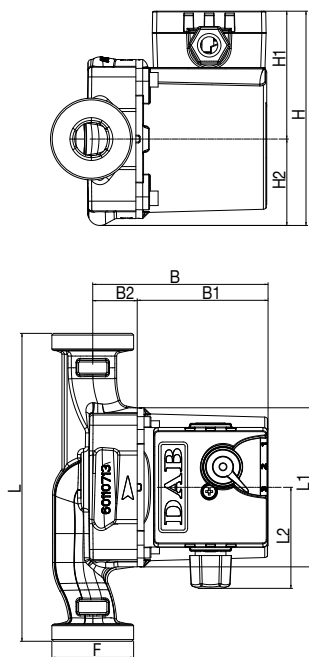
МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50
VSA 35/130	H (м)	4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4
VSA 35/130 1/2"		4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4
VSA 35/180		4,3	3,9	3,4	2,8	2,15	1,4

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
										мкФ	Vc		
VSA 35/130	1 x 230 В ~	130	1 1/2"	1" F	3/4" F 1/4" M	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
						2	1930	50	0,22				
						1	1150	35	0,16				
VSA 35/130 1/2"	1 x 230 В ~	130	1"	-	-	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
						2	1930	50	0,22				
						1	1150	35	0,16				
VSA 35/180	1 x 230 В ~	180	1 1/2"	1" F	3/4" F 1/4" M	3	2465	56	0,25	1,7	450	м вод. ст.	1,5
						2	1930	50	0,22				
						1	1150	35	0,16				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг	КОЛ-ВО НА ПАЛLETTE
											L	B	H		
VSA 35/130	130	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1 1/2"	135	135	150	2,5	240
VSA 35/130 1/2"	130	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1"	135	135	150	2,5	240
VSA 35/180	180	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	2"	130	190	150	2,6	180

## VSA 55 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С СОЛНЕЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70
VSA 55/130	H (м)	5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VSA 55/130 1/2"		5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85
VSA 55/180		5,4	4,7	4,5	3,3	2,6	1,75	0,85

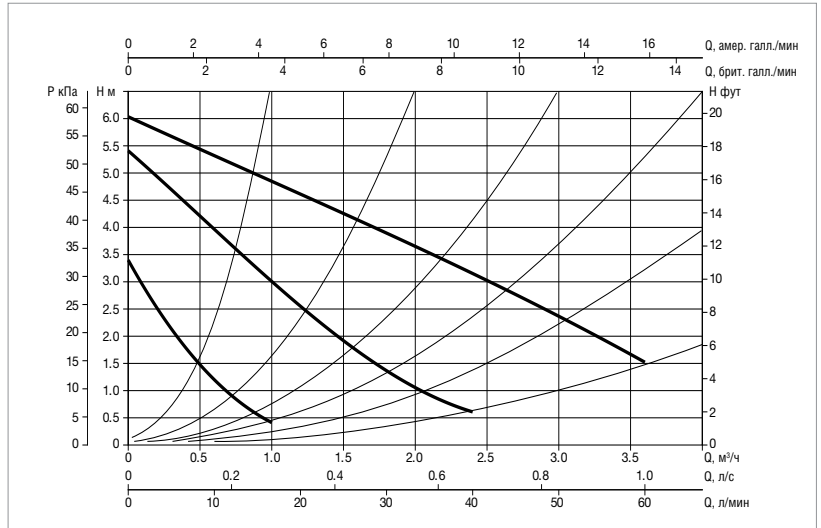
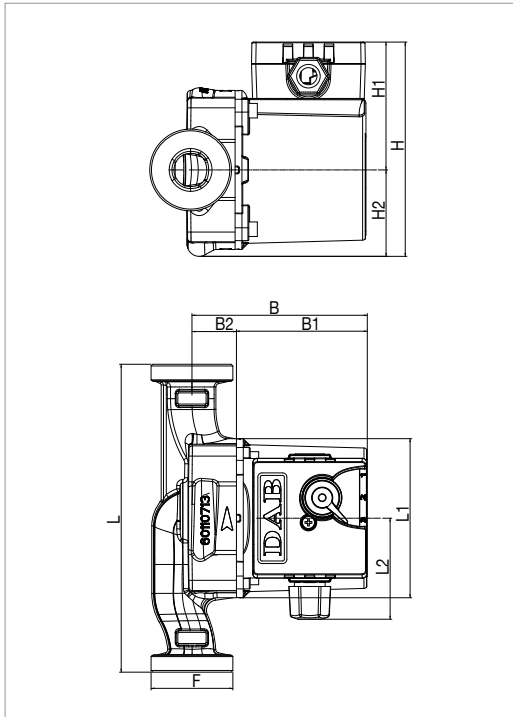
МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
										мкФ	Vc		
VSA 55/130	1 x 230 В ~	130	1 ½"	1" F	¾" F ¼" M	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5
						2	1600	58	0,26				
						1	930	36	0,17				
VSA 55/130 1/2"	1 x 230 В ~	130	1"	-	-	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5
						2	1600	58	0,26				
						1	930	36	0,17				
VSA 55/180	1 x 230 В ~	180	1 ½"	1" F	¾" F ¼" M	3	2400	70	0,3	1,7	450	м вод. ст.	1,5
						2	1600	58	0,26				
						1	930	36	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг	КОЛ-ВО НА ПАЛLETTE
											L	B	H		
VSA 55/130	130	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1½"	135	135	150	2,5	240
VSA 55/130 1/2"	130	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1"	135	135	150	2,5	240
VSA 55/180	180	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	2"	130	190	150	2,6	180



## VSA 65 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С СОЛНЕЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м <sup>3</sup> /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50
VSA 65/130	H (м)	6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4
VSA 65/130 1/2"		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4
VSA 65/180		6,3	5,8	5,3	4,3	3,4	2,4

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСЕЗОННОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТНОЕ	ПО ЗАПРОСУ	СКОРОСТЬ	ОБ/МИН	P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		t°	90°
VSA 65/130	1 x 230 В ~	130	1 ½"	1" F	¾" F ¼" M	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	1,5
						2	1532	59	0,26				
						1	880	37	0,17				
VSA 65/130 1/2"	1 x 230 В ~	130	1"	-	-	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	1,5
						2	1532	59	0,26				
						1	880	37	0,17				
VSA 65/180	1 x 230 В ~	180	1 ½"	1" F	¾" F ¼" M	3	2310	78	0,34	2	450	м вод. ст.	1,5
						2	1532	59	0,26				
						1	880	37	0,17				

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг	КОЛ-ВО НА ПАЛLETTE
											L	B	H		
VSA 65/130	130	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1 ½"	135	135	150	2,5	240
VSA 65/130 1/2"	130	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1"	135	135	150	2,5	240
VSA 65/180	180	93	59	102,5	76,5	26	125,5	75	50,5	1 ½"	130	190	150	2,6	180



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,5 до 3,6 м<sup>3</sup>/ч, напор до 6 м.

**Диапазон температуры жидкости:**

от -10 °С до +85 °С (ГВС), до +110 °С (для прочих применений).

Для избежания образования кальция температура не должна превышать 65 °С, также рекомендуется использовать систему удаления кальция при жесткости воды более 15 французских градусов.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (содержание гликоля не более 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Минимальное давление на всасе:** значения представлены в специальных таблицах.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

**Аксессуары:** 1/2" F - 3/4" F - 1" F комплекты гаек для монтажа.

**Комплект медных гаек для монтажа под пайку:** Ø 22 мм, Ø 28 мм

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Насос для циркуляции горячей воды в бытовых системах горячего водоснабжения закрытого типа с повышением давления или открытого типа.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из бронзы. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера. Вал двигателя из оксида алюминия вращается на втулках из оксида алюминия, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Графитовый упорный подшипник. Уплотнительные кольца - EPDM, пробка спуска воздуха - латунь. Двухполюсный асинхронный электродвигатель с мокрым ротором имеет встроенную защиту от перегрузки.

Три скорости вращения двигателя.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

Кабельный ввод: PG 11.

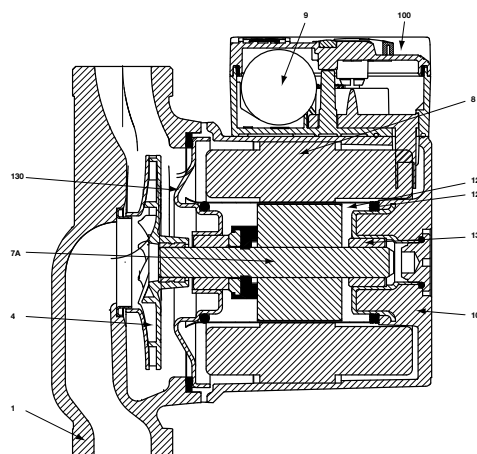
Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50 Гц.

Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	БРОНЗА
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ
7B	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
9	КОНДЕНСАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	ГРАФИТ



### - Маркировка:

(пример)

VS 8 / 150

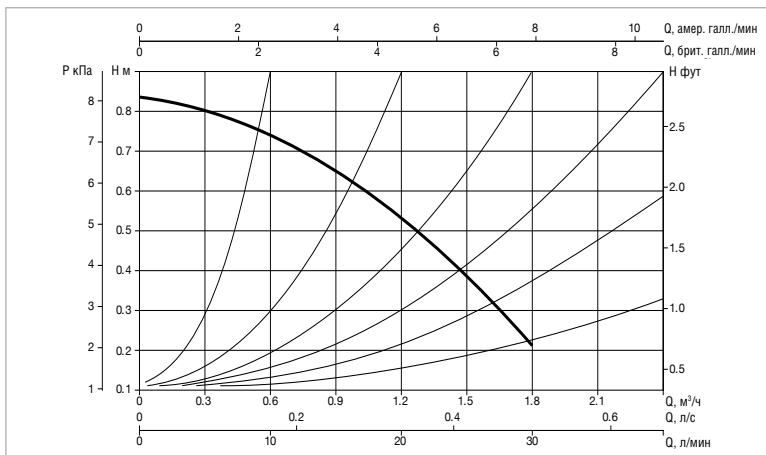
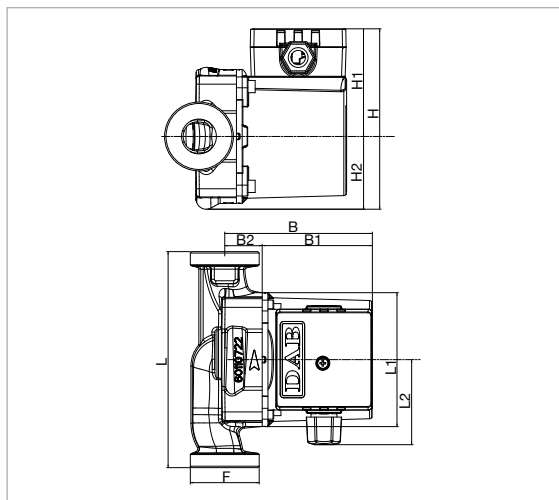
VS = циркуляционный насос для рециркуляции ГВС

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

## VS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)

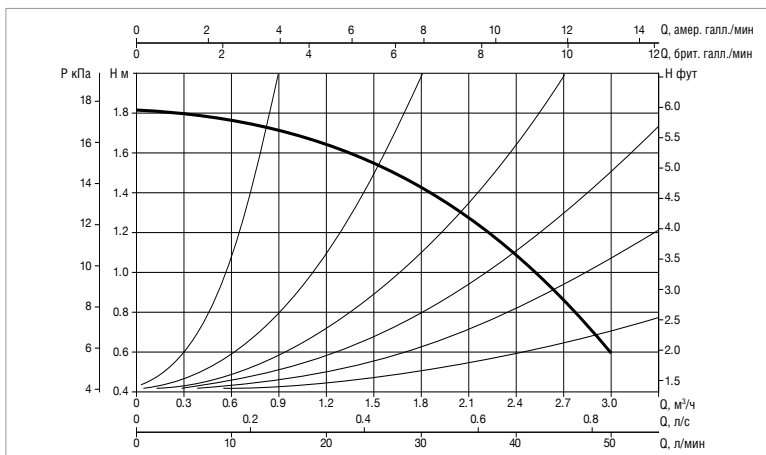
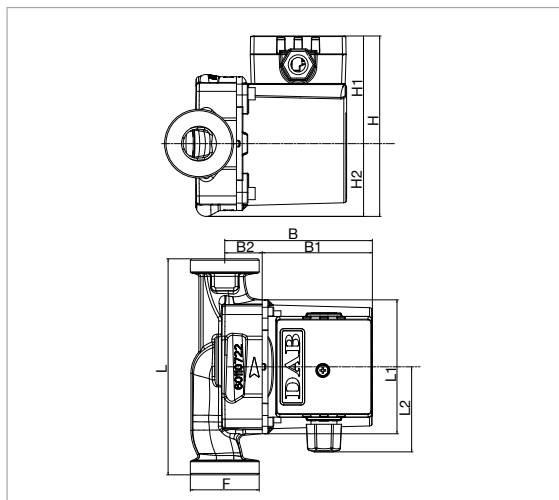


Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 8/150 M	H (м)	0,83	0,75	0,52	0,22				

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 8/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	22	0,14	1,5	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 8/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

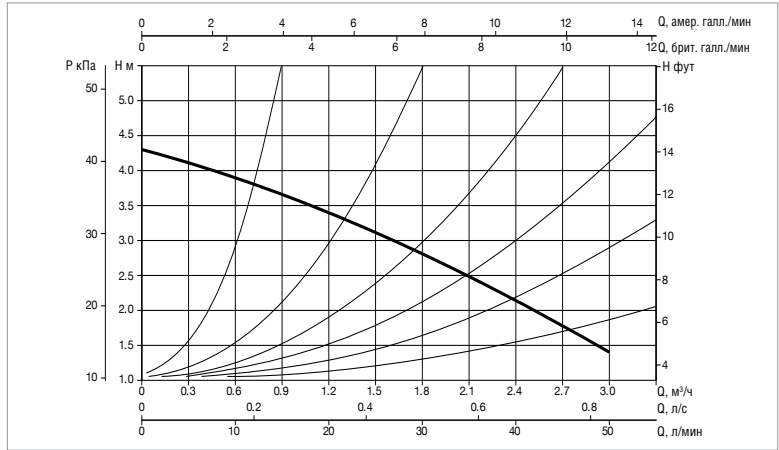
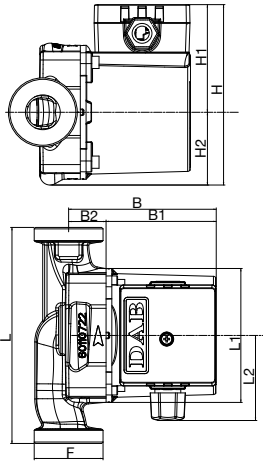
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 16/150 M	H (м)	1,82	1,75	1,65	1,44	1,07	0,6		

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In А	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 16/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	41	0,19	1,5	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 16/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6

## VS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)

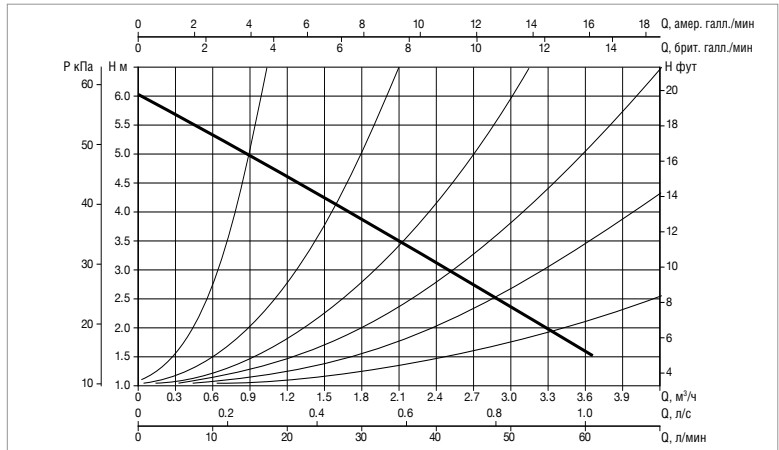
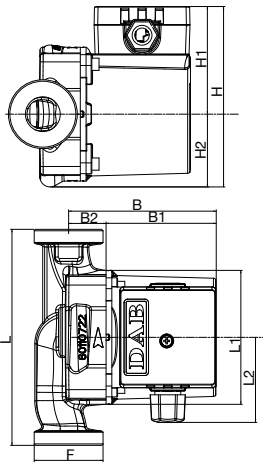


Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 35/150 M	H (м)	4,1	3,7	3,3	2,82	2,2	1,3		

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 35/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	55	0,24	1,7	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 35/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 65/150 M	H (м)	6	5,55	5,05	4,25	3,4	2,6	1,8	1,05

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 65/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	77	0,34	2	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 65/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6





# АКСЕССУАРЫ

---

# АКСЕССУАРЫ


## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ


КОМПЛЕКТ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС кг	КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ
	КОМПЛЕКТ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 1/2" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOSTA 40-70/130-1/2	0,4	24
		EVOTRON 40/130 1/2 - 60/130 1/2 - 80/130 1/2		
		EVOTRON 40/130 1/2 SOL - 60/130 1/2 SOL - 80/130 1/2 SOL		
		VSA 35/130-1/2" - 55/130-1/2" - 65/130-1/2"		
	КОМПЛЕКТ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 3/4" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOSTA 40-70/130 - EVOSTA 40-70/180	0,4	24
		EVOTRON 40/130 - 60/130 - 80/130 EVOTRON 40/180 - 60/180 - 80/180		
		EVOTRON 40/180 SOL - 60/180 SOL - 80/180 SOL		
		EVOPLUS 40/180 - 60/180 - 80/180 - 110/180		
		VSA 35/130 - 55/130 - 65/130 VSA 35/180 - 55/180 - 65/180		
	КОМПЛЕКТ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 1" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOSTA 40-70/130 - EVOSTA 40-70/180	0,4	24
		EVOTRON 40/130 - 60/130 - 80/130 EVOTRON 40/180 - 60/180 - 80/180		
		EVOTRON 40/180 SOL - 60/180 SOL - 80/180 SOL		
EVOPLUS 40/180 - 60/180 - 80/180 - 110/180				
VSA 35/130 - 55/130 - 65/130 VSA 35/180 - 55/180 - 65/180				
КОМПЛЕКТ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 1" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOTRON 40/180 X - 60/180 X - 80/180 X	0,7	24	
	EVOPLUS 40/180 X - 60/180 X - 80/180 X - 110/180 X			
	EVOPLUS 40/180 X - 60/180 X - 80/180 X - 110/180 X			
	КОМПЛЕКТ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 1" 1/4 С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ	EVOSTA 40-70/130 EVOSTA 40-70/180	0,4	24
		EVOTRON 40/130 - 60/130 - 80/130 EVOTRON 40/180 - 60/180 - 80/180		
		EVOPLUS 40/180 - 60/180 - 80/180 - 110/180		


КОМПЛЕКТ ЛАТУННЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС кг	КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ
	КОМПЛЕКТ ЛАТУННЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 1/2" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOTRON SAN EVOTRON SMALL SAN	0,4	24
		VS 8/150 - 16/150 - 35/150 - 65/150		
	КОМПЛЕКТ ЛАТУННЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 3/4" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOTRON SAN EVOTRON SMALL SAN	0,4	24
		VS 8/150 - 16/150 - 35/150 - 65/150		
	КОМПЛЕКТ ЛАТУННЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА - 1" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	EVOTRON SAN EVOTRON SMALL SAN	0,4	24
		VS 8/150 - 16/150 - 35/150 - 65/150		


# АКСЕССУАРЫ

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ

КОМПЛЕКТ МЕДНЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА ПОД ПАЙКУ	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
	КОМПЛЕКТ МЕДНЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА ПОД ПАЙКУ - ДИАМ. 22	EVOTRON SAN EVOTRON SMALL SAN	0,4
		VS 8/150 - 16/150 - 35/150 - 65/150	
	КОМПЛЕКТ МЕДНЫХ ГАЕК ДЛЯ МОНТАЖА ПОД ПАЙКУ - ДИАМ. 28	EVOTRON SAN EVOTRON SMALL SAN	0,4
		VS 8/150 - 16/150 - 35/150 - 65/150	

КОМПЛЕКТ ПЕРЕХОДНИКОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
	КОМПЛЕКТ ПЕРЕХОДНИКОВ С 2" НА 1"	EVOSTA 40-70/130 EVOSTA 40-70/180	0,1
		EVOTRON 40/130 - 60/130 - 80/130 EVOTRON 40/180 - 60/180 - 80/180	
		EVOPLUS 40/180 - 60/180 - 80/180 - 110/180	

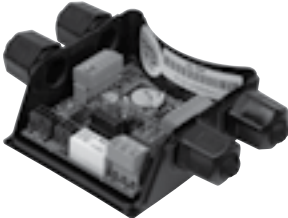
КОМПЛЕКТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КОРПУСА	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
	КОМПЛЕКТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КОРПУСА*	EVOSTA (все модели)	0,6
		EVOTRON (все модели) * входит в комплект поставки	
		VSA 130 - 150 - 180	
		VS 130 - 150 - 180	

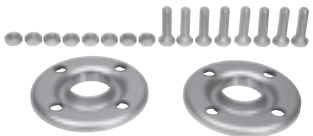

КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
	КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ EVOTRON/EVOPLUS	EVOTRON (все модели)	0,1
		EVOPLUS SMALL (все модели)	



# АКСЕССУАРЫ

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ

МОДУЛИ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
	БАЗОВЫЙ МОДУЛЬ EVOPLUS SMALL	EVOPLUS SMALL (все модели) EVOPLUS SMALL SAN (все модели)	0,5
	МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ EVOPLUS SMALL	EVOPLUS SMALL (все модели) EVOPLUS SMALL SAN (все модели) входит в комплект поставки сдвоенных моделей Evoplus Small	0,5
	МОДУЛЬ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ПРОТОКОЛОВ LON/MODBUS	EVOPLUS SMALL (все модели)	0,5
		EVOPLUS (все модели)	0,5

КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ *	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
 <p>КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ DN50 PN 10</p>  <p>КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ DN80 PN 16</p>	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN32 PN 10	EVOPLUS SMALL (все модели) EVOPLUS (все модели)	4,7
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN 32 PN 10 AISI 304	EVOPLUS SMALL SAN (все модели) EVOPLUS SAN (все модели)	4,7
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN40 PN 10	EVOPLUS SMALL (все модели) EVOPLUS (все модели)	2,4
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN 40 PN 10 AISI 304	EVOPLUS SMALL SAN (все модели) EVOPLUS SAN (все модели)	2,5
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN50 PN 10	EVOPLUS (все модели)	3,2
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN 50 PN 10 AISI 304	EVOPLUS SAN (все модели)	3
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN65 PN 10	EVOPLUS (все модели)	4,0
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN 65 PN 10 AISI 304	EVOPLUS SAN (все модели) BPH - DPH (все модели)	4
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN80 PN 10	EVOPLUS (все модели)	4,8
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN100 PN 10	EVOPLUS (все модели)	4,3
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN80 PN 16	EVOPLUS (все модели)	9,5
	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВ DN100 PN 16	EVOPLUS (все модели)	10,9

\* Комплект ответных фланцев включает в себя: два фланца, гайки и болты.

КОМПЕНСАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКТ (ДЛЯ EVOPLUS)	НАИМЕНОВАНИЕ	МОДЕЛЬ	ВЕС КГ
	КОМПЕНСАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКТ DN40 (30 мм)	EVOPLUS (все модели)	2,5
	КОМПЕНСАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКТ DN50 (40 мм)	EVOPLUS (все модели)	3,3